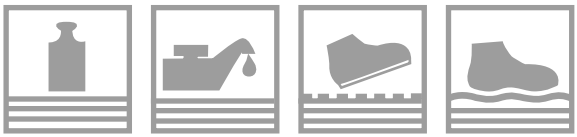
INDUSTRIEROSTE

SICHERHEIT AUF SCHRITT UND TRITT



EIGENSCHAFTEN

Die EHA – Industrieroste sind robust, ergonomisch und extrem rutschsicher.

EINSATZBEREICHE

Für Arbeitsplätze mit Rutschgefahr durch Späne und Öl in der be- und verarbeitenden Industrie.

FARBAUSFÜHRUNGEN

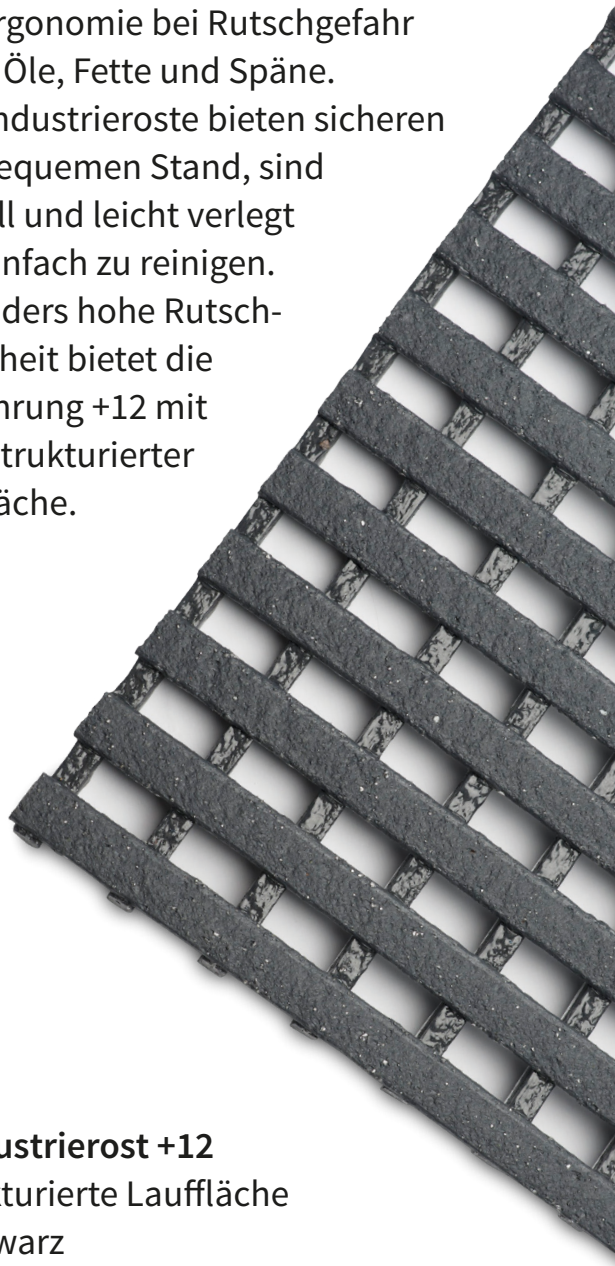
grau

schwarz

NASSBEREICH

INDUSTRIEROSTE

Die EHA – Industrieroste sind hochwertige Roste aus Recycling-PE. EHA-Industrieroste sorgen für Sicherheit und Ergonomie bei Rutschgefahr durch Öle, Fette und Späne. EHA-Industrieroste bieten sicheren und bequemen Stand, sind schnell und leicht verlegt und einfach zu reinigen. Besonders hohe Rutsch-sicherheit bietet die Ausführung +12 mit grob strukturierter Lauffläche.



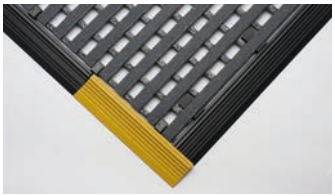
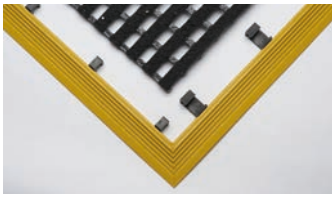
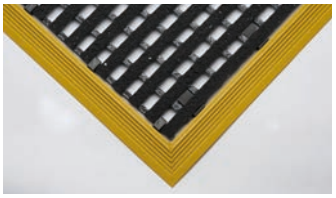
TECHNISCHE DATEN

Standardbreiten	60 bis 120 cm
Temperaturbeständigkeit	-30°C bis +60°C
Gesamthöhe	18mm
Gewicht	ca. 6,5 Kg/m²
Mech. Belastbarkeit	190 t/m²
Rutschhemung	Bewertungsgruppe R11 + R12 nach DIN 51130

INDUSTRIEROSTE ZUBEHÖR

	schwarz	gelb	schwarz/ gelb
Kantenprofil Breitseite	✓	✓	✓
Kantenprofil Längsseite	✓	✓	✓
Verbinder Längsseite	✓	–	–
Verbinder Breitseite	✓	–	–

EHA – Industrierost +11
fein strukturierte Lauffläche,
Farbe grau
Rutschhemmung R11/V10 nach DIN 51130

EHA – Industrierost +12
grob strukturierte Lauffläche
Farbe schwarz
Rutschhemmung R12/V10 nach DIN 51130

Anwendungsbeispiele Kantenprofile: