

2-9 | Citernes UNI / MULTI

- Pour le stockage d'huiles neuves et usées, fuel/gasoil de point d'éclair > 55 °C
- Citernes avec cuve de rétention intégrée en tôle d'acier galvanisée et conteneur intérieur en polyéthylène, indicateur de niveau, témoin visuel des fuites, poignées
- Modèles autorisés même sans cuve de rétention dans les zones de protection des eaux (respecter les lois en vigueur!) et les bâtiments

Matériau: tôle d'acier, galvanisée. Label: homologation générale de surveillance de construction (DiBt). Pour produits: huiles neuves et usées, fuel et gasoil.



5
ans
de garantie

MULTI: citerne de stockage et de transport à l'intérieur et à l'extérieur de l'entreprise

Pompes compatibles, voir page 432.

1 | Bols de remplissage en polyester armé de fibre de verre avec couvercle

1 | Réf. 977 869 6F € 249.-

UNI: citernes de stockage / MULTI: citernes de stockage et de transport

U Homologation générale de fabrication DiBt, Berlin

CEMO

		2	3	4	5	6	7	8	9
Capacité	l	400	400	750	750	1000	1000	1500	1500
Longueur	mm	730	730	980	980	1280	1280	1640	1640
Largeur	mm	700	740	770	800	770	800	770	800
Hauteur	mm	1170	1170	1420	1460	1420	1470	1850	1910
Autorisation de transport									
à l'intérieur de l'entreprise	Réf.	978 189 6F		977 862 6F		977 863 6F		977 864 6F	
	€	639.-		769.-		919.-		1675.-	
à l'intérieur et à l'extérieur de l'entreprise	Réf.		977 865 6F		977 866 6F		977 867 6F		977 868 6F
	€		779.-		889.-		1245.-		1845.-



La citerne est garantie 10 ans.

10



CEMO



13



10-12 | Kits complets réservoir pour huiles usées CUBE Outdoor Premium

- Entonnoir intégré avec tamis anti-impuretés
- Egouttoir pour pièces souillées d'huile
- Tube d'aspiration avec raccord camion-citerne et raccords supplémentaires 1" et 2"

Longueur: 1200 mm. Coloris: gris.
Matériau: polyéthylène. Températures d'utilisation: jusqu'à +30 °C.
Label: Z-40.21-510. Pour produits: huiles usées.

Hauteur: 1800 mm. Couvercle. Coloris du couvercle: orange. Version: avec couvercle rabattable.

10 | Capacité: 1000 l. Largeur: 800 mm. Poids: 140 kg.

Réf. 123 171 6F € 2390.-

11 | Capacité: 1500 l. Largeur: 1150 mm. Poids: 170 kg.

Réf. 123 172 6F € 2490.-

12 | Capacité: 2500 l. Largeur: 1800 mm. Poids: 225 kg.

Réf. 123 173 6F € 2950.-

13-15 | Kits complets réservoir pour gasoil CUBE Outdoor Premium

- Pompe électrique 230 V, avec compteur et pistolet automatique avec support
- Enrouleur de tuyau avec flexible de 8 m
- Raccord de remplissage à accouplement camion-citerne et indicateur de valeur limite

Longueur: 1200 mm. Coloris: gris. Matériau: polyéthylène. Températures d'utilisation: jusqu'à +30 °C.
Label: Z-40.21-510. Pour produits: gasoil.

Produits livrés complètement montés.

Hauteur: 1800 mm. Couvercle. Coloris du couvercle: orange. Version: avec couvercle rabattable. Longueur flexible: 8 m.

13 | Capacité: 1000 l. Largeur: 800 mm. Poids: 170 kg. Equipement: avec pompe électrique 56 l/min.

Réf. 123 782 6F € 3350.-

14 | Capacité: 1500 l. Largeur: 1150 mm. Poids: 200 kg. Equipement: avec pompe électrique 56 l/min.

Réf. 123 761 6F € 3450.-

15 | Capacité: 2500 l. Largeur: 1800 mm. Poids: 255 kg. Equipement: avec pompe électrique 72 l/min.

Réf. 123 778 6F € 3790.-