



En muchos entornos de almacén, las ineficiencias no se deben a falta de superficie o tecnología, sino a una estructura inexistente o perdida con el tiempo.

Los ámbitos funcionales se fusionan, los procesos se solapan y las zonas originalmente claras pierden nitidez. Esto genera recorridos innecesarios, más tiempo de búsqueda y fricciones evitables en el flujo de material.

**Esta mini guía muestra cómo ordenar de nuevo con claridad las estructuras del almacén mediante recursos sencillos y prácticos, sin obras ni cambios complejos de sistema.**

## 01 Cómo se pierde la estructura en el almacén

Los almacenes rara vez evolucionan según un plan, sino con el tiempo. Nuevas exigencias, productos adicionales o ajustes a corto plazo hacen que las estructuras existentes se vayan solapando gradualmente.

### Efectos típicos:

- ▶ Las zonas se mezclan funcionalmente
- ▶ Recorridos heredados, no lógicos
- ▶ Las superficies pierden su función clara
- ▶ Los procesos pasan a depender del conocimiento individual, no de la sistemática

El problema rara vez es visible, pero se nota claramente en el día a día.

## 02 Las zonas funcionales centrales del almacén

Independientemente del tamaño o del sector, las estructuras de almacén eficientes se basan en unos pocos **ámbitos funcionales básicos**:

- ▶ **Recepción de mercancías** – recepción, control y primera asignación
- ▶ **Zona pulmón/intermedia** – provisión temporal y compensación
- ▶ **Preparación de pedidos** – extracción selectiva y agrupación
- ▶ **Expedición** – consolidación y tramitación hacia el exterior

Lo decisivo no es el número de zonas, sino su clara separación y su función inequívoca.

## 03 Orden mediante sistemas sencillos

La estructura no surge necesariamente de una tecnología compleja, sino a menudo de la aplicación consecuente de principios sencillos.

### Entre los elementos eficaces se incluyen:

- ▶ Contenedores rodantes para separar zonas
- ▶ Transpaletas para flujos de material definidos
- ▶ Sistemas de contenedores estandarizados para unificar
- ▶ Áreas de estacionamiento y circulación claramente señalizadas

Estos elementos funcionan sobre todo por su claridad de uso, no por su complejidad.

## 04 La estandarización como factor de estabilidad

La variedad en el almacén suele confundirse con flexibilidad. En realidad, un número elevado de variantes suele generar más coordinación y mayor propensión a errores.

### La estandarización crea aquí un contrapeso:

- ▶ Tiempos de formación inicial reducidos
- ▶ Menos asignaciones erróneas
- ▶ Procesos más claros en el día a día
- ▶ Mayor repetibilidad de los procesos

Menos sistemas suelen significar más control sobre el proceso global.



### **Conclusión:**

Un almacén estructurado no surge de más tecnología ni más superficie, sino de la claridad organizativa.

Cuando las zonas están definidas, los recorridos siguen una lógica y se aplican sistemas sencillos de forma consecuente, se genera un flujo de material estable, comprensible y eficiente.

**Para quienes no quieren replantear su almacén, sino simplificarlo de forma consecuente.**