

Marcação CE nos EPI

– Guia & Lista de verificação



Objetivo:

Orientação na compra, utilização e seleção de EPI a nível europeu. Apoio para responsáveis nas empresas, para minimizar riscos e implementar facilmente os requisitos legais.

Com este guia, os responsáveis mantêm uma visão geral sobre a **Requisitos EPI da UE**, podem **comprar de acordo com o risco** e assegurar que os trabalhadores **eficazmente protegido** são. A marcação CE e as normas servem como orientação – a formação, a utilização correta e a documentação completam o conceito de segurança.

1

Noções básicas: Marcação CE & Regulamento EPI

- ▶ **Base legal:** Regulamento EPI da UE (UE) 2016/42
- ▶ **Objetivo:** Proteção contra riscos para a saúde e segurança no local de trabalho
- ▶ **Âmbito de aplicação:** Todos os tipos de EPI – desde luvas a capacetes até máscaras respiratórias

Importante: Marcação CE é **não é um selo de qualidade**, mas sim a prova de que o EPI cumpre os **requisitos de segurança** requisitos de segurança da UE cumprido.

2

Categorias dos EPI

Categoria Risco	Exemplos	Requisitos de ensaio
I Risco simples, produtos a verificar pelo próprio utilizador	Luvas contra esforço mecânico ligeiro	Declaração do fabricante
II Risco médio, p. ex. proteção contra corte, queda, ruído	Óculos de proteção, calçado de segurança	Exame CE de tipo (interno)
III Riscos potencialmente fatais ou danos permanentes	Máscaras respiratórias, fatos de proteção contra produtos químicos	Organismo Notificado externo verifica cada lote

Dica prática: Ao comprar, verifique a categoria e o **Finalidade de utilização** do EPI. Apenas os produtos da Categoria III estão sujeitos a ensaios rigorosos.

3

Marcação CE vs. Certificação

- ▶ **Marcação CE:** Obrigatório para a venda dentro da UE. Sinaliza que o produto cumpre os requi corresponde aos requisitos.
- ▶ **Certificação / Marca de conformidade:** Frequentemente adicional e voluntário (p. ex. normas EN, marca GS), demonstra independente Ensaio.
- ▶ **Verificação:** CE ≠ Certificado – CE = requisito legal mínimo, certificados de normas = segurança adicional.

4

Guia: Selecionar corretamente o EPI

4.1. Realizar análise de riscos

- ▶ Que perigos existem no local de trabalho?
- ▶ Que partes do corpo estão particularmente em risco?

4.2. Determinar categoria

- ▶ Registar o grau de risco ▶ escolher a categoria adequada (I, II, III)

4.3. Verificar marcação CE

- ▶ Marca CE visível no produto ou na embalagem
- ▶ Declaração de Conformidade CE disponível

4.4. Comparar normas & selos de certificação

- ▶ Observar as normas EN (p. ex. EN 166 para óculos de proteção
- ▶ Marcas de certificação adicionais como indicador de qualidade

4.5. Verificar fornecedor & documentação

- ▶ Comprar EPI apenas a fabricantes fiáveis
- ▶ Arquivar documentação técnica, documentos de ensaio e instruções de utilização

4.6. Instrução & formação

- ▶ Instruir os trabalhadores na utilização correta
- ▶ Documentar utilização e armazenamento

5

Lista de verificação para a aquisição de EPI

Pontos de verificação	Estado / Observações
Marcação CE presente	Sim / Não
Declaração de Conformidade CE disponível	Sim / Não
Categoria adequada ao risco	I, II ou III
Normas / Marcas de ensaio EN verificadas	Sim / Não
Fornecedor fiável & documentado	Sim / Não
Formação de trabalhadores planeada	Sim / Não



Dicas práticas para melhor orientação na compra de produtos

- ▶ EPI **selecionar sempre de acordo com a área de trabalho**, não pela impressão visual.
- ▶ Verificar se **Fornecedor documentação técnica** disponibiliza – facilita auditorias internas
- ▶ **Armazenamento & Identificação** observar: a marcação CE deve permanecer legível
- ▶ Para **Categoria III**: utilizar apenas produtos com relatório de ensaio do organismo notificado
- ▶ Regular **Verificação e ciclos de substituição** documentar ☑ minimiza o risco e os tempos de inatividade.