

CE-markering bij PBM – Leidraad & Checklist



Doel:

Oriëntatie bij inkoop, gebruik en selectie van PBM op Europees niveau. Ondersteuning voor verantwoordelijken in bedrijven om risico's te minimaliseren en wettelijke eisen eenvoudig te implementeren.

Met de leidraad behouden verantwoordelijken het overzicht over de **EU-PBM-voorschriften**, kunnen **risicogericht inkopen** en ervoor zorgen dat medewerkers **effectief beschermd** zijn. CE-markering en normen dienen als oriëntatie – training, juiste toepassing en documentatie maken het veiligheid-sconcept compleet.

1

Basisprincipes: CE-markering & PBM-verordening

- **Rechtsgrondslag:** EU-PBM-verordening (EU) 2016/42
- **Doel:** Bescherming tegen gezondheids- en veiligheidsrisico's op de werkplek
- **Toepassingsgebied:** Alle soorten PBM – van handschoenen tot helmen en ademhalingsmaskers

Belangrijk: CE-markering is **geen keurmerk**, maar het bewijs dat de PBM de **fundamentele veiligheidseisen van de EU** volstaat.

2

Categorieën van PBM

Categorie Risico	Voorbeelden	Testvereisten
I Eenvoudig risico, zelf te controleren producten	Handschoenen tegen lichte mechanische belasting	Fabrikantverklaring
II Middelmatig risico, bijv. bescherming tegen snijwonden, vallen, lawaai	Veiligheidsbrillen, veiligheidsschoenen	EG-typeonderzoek (intern)
III Levensbedreigende risico's of blijvende schade	Ademhalingsmaskers, beschermende pakken tegen chemicaliën	Externe aangemelde instantie controleert elke partij

Praktische tip: Controleer bij aankoop de categorie en de **Gebruiksdoel** van de PBM. Alleen categorie III-producten zijn onderworpen aan strenge keuringen.

3

CE-markering vs. certificering

- **CE-markering:** Verplicht voor de verkoop binnen de EU. Geeft aan dat het product aan de EU-eisen voldoet aan de eisen.
- **Certificering / keurmerk:** Vaak aanvullend vrijwillig (bijv. EN-normen, GS-keurmerk), toont onafhankelijke Controles.
- **Check:** CE ≠ Certificaat – CE = wettelijke minimumstandaard, normcertificaten = extra veiligheid.

4

Leidraad: PBM correct selecteren

4.1. Risicoanalyse uitvoeren

- ▶ Welke gevaren bestaan er op de werkplek?
- ▶ Welke lichaamsdelen lopen het meeste risico?

4.2. Categorie bepalen

- ▶ Risicograd vaststellen ▶ passende categorie (I, II, III) kiezen

4.3. CE-markering controleren

- ▶ CE-teken zichtbaar op product of verpakking
- ▶ EG-verklaring van overeenstemming aanwezig

4.4. Normen & keurmerken vergelijken

- ▶ EN-normen in acht nemen (bijv. EN 166 voor veiligheidsbrillen)
- ▶ Aanvullende keurmerken als kwaliteitsindicator

4.5. Leverancier & documentatie controleren

- ▶ PBM alleen bij betrouwbare fabrikanten kopen
- ▶ Technische documenten, keuringsdocumenten en gebruiksaanwijzingen archiveren

4.6. Instructie & training

- ▶ Medewerkers instrueren in correct gebruik
- ▶ Gebruik en opslag documenteren

5

Checklist voor de inkoop van PBM

Controlepunten	Status / Opmerkingen
CE-markering aanwezig	Ja / Nee
EG-verklaring van overeenstemming is aanwezig	Ja / Nee
Categorie passend voor risico	I, II of III
Normen / EN-keurmerken gecontroleerd	Ja / Nee
Leverancier betrouwbaar & gedocumenteerd	Ja / Nee
Medewerkerstraining ingepland	Ja / Nee



Praktische tips voor betere oriëntatie bij de productaankoop

- ▶ PBM **altijd selecteren op basis van het werkgebied**, niet op basis van visuele indruk.
- ▶ Controleren of **Leverancier technische documentatie** ter beschikking stelt – vergemakkelijkt interne audits
- ▶ **Opslag & markering** let op: CE-markering moet leesbaar blijven
- ▶ Voor **Categorie III**: alleen producten met keuringsrapport van de aangemelde instantie gebruiken
- ▶ Regelmatige **Controle en vervangingscycli** documenteren ☑ minimaliseert risico en uitvaltijden.