

Mercado CE en EPI

– Guía & Lista de verificación



Objetivo:

Orientación en la compra, uso y selección de EPI a nivel europeo. Apoyo para los responsables en las empresas, para minimizar riesgos e implementar fácilmente los requisitos legales.

Con la guía, los responsables mantienen una visión general de la **Requisitos del Reglamento de EPI de la UE**, pueden **comprar de acuerdo al riesgo** y asegurar que los empleados **protegido eficazmente** son. El marcado CE y las normas sirven como orientación – la formación, el uso correcto y la documentación completan el concepto de seguridad.

1

Fundamentos: Mercado CE & Reglamento de EPI

- **Base legal:** Reglamento de EPI (UE) 2016/42
- **Objetivo:** Protección frente a riesgos para la salud y la seguridad en el puesto de trabajo
- **Ámbito de aplicación:** Todo tipo de EPI – desde guantes y cascos hasta mascarillas de protección respiratoria

Importante: El marcado CE es **no es un sello de calidad**, sino la prueba de que el EPI cumple las **requisitos de seguridad básicos requisitos de seguridad de la UE** cumplido.

2

Categorías de EPI

Categoría Riesgo	Ejemplos	Requisitos de ensayo
I Riesgo simple, productos que se pueden verificar por uno mismo	Guantes contra cargas mecánicas ligeras	Declaración del fabricante
II Riesgo medio, p. ej. protección contra cortes, caídas, ruido	Gafas de protección, calzado de seguridad	Examen CE de tipo (interno)
III Riesgos potencialmente mortales o daños permanentes	Mascarillas de protección respiratoria, trajes de protección química	Un Organismo Notificado externo verifica cada lote

Consejo práctico: Al comprar, verifique la categoría y el **Finalidad de uso** del EPI. Solo los productos de Categoría III están sujetos a pruebas estrictas.

3

Mercado CE vs. Certificación

- **Mercado CE:** Obligatorio para la venta dentro de la UE. Indica que el producto cumple los requisitos.
- **Certificación / Marcas de conformidad:** A menudo adicionalmente voluntario (p. ej. normas EN, marca GS), demuestra independiente Ensayos.
- **Comprobación:** CE ≠ Certificado – CE = estándar mínimo legal, certificados de normas = seguridad adicional.

4

Guía: seleccionar correctamente el EPI

4.1. Realizar el análisis de riesgos

- ¿Qué peligros existen en el lugar de trabajo?
- ¿Qué partes del cuerpo están especialmente expuestas?

4.2. Determinar la categoría

- Registrar el grado de riesgo ▸ elegir la categoría adecuada (I, II, III)

4.3. Verificar el marcado CE

- Marca CE visible en el producto o embalaje
- Declaración de conformidad CE presente

4.4. Comparar normas & sellos de calidad

- Observar las normas EN (p. ej. EN 166 para gafas de protección
- Marcas de certificación adicionales como indicador de calidad

4.5. Verificar proveedor & documentación

- Comprar EPI solo a fabricantes fiables
- Archivar la documentación técnica, los documentos de ensayo y las instrucciones de uso

4.6. Instrucción & formación

- Instruir a los empleados en el uso correcto
- Documentar el uso y el almacenamiento

5

Lista de verificación para la compra de EPI

Puntos de verificación	Estado / Observaciones
Marcado CE presente	Sí / No
Declaración de conformidad CE disponible	Sí / No
Categoría adecuada para el riesgo	I, II o III
Normas / marcas de conformidad EN verificadas	Sí / No
Proveedor fiable & documentado	Sí / No
Formación de empleados planificada	Sí / No



Consejos prácticos para una mejor orientación en la compra de productos

- EPI **seleccionar siempre según el área de trabajo**, no según la impresión visual.
- Comprobar si **Proveedor documentación técnica** proporciona – facilita las auditorías internas
- **Almacenamiento & marcado** tener en cuenta: la marca CE debe permanecer legible
- Para **Categoría III**: utilizar solo productos con informe de ensayo del organismo notificado
- Regular **Revisión y ciclos de sustitución** documentar ☑ minimiza el riesgo y los tiempos de inactividad.