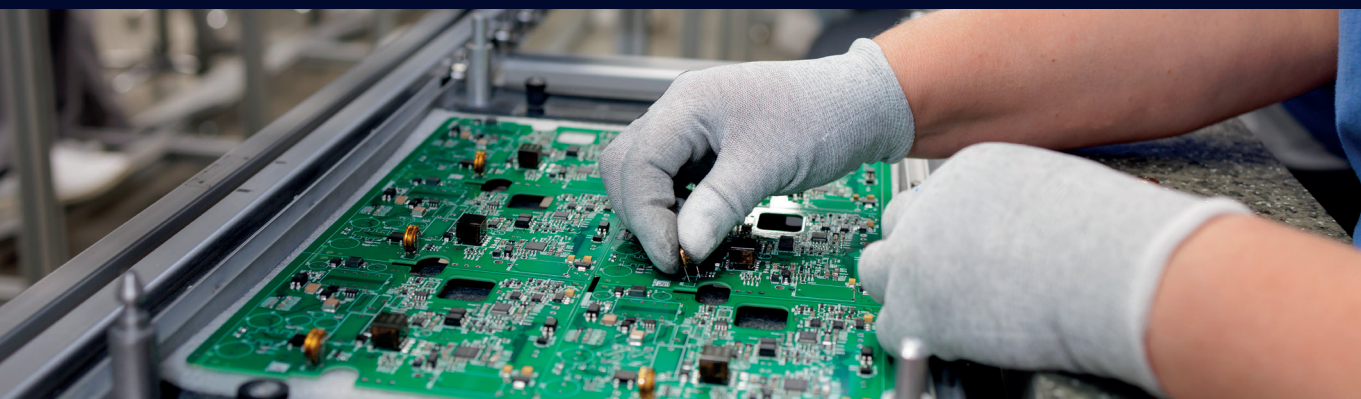




## Objectif :

assurer une protection fiable des employés et des équipements contre les décharges électrostatiques et leurs impacts sur les processus et l'électronique.

# 1

## Qu'est-ce que l'ESD ?

ESD signifie **Electrostatic Discharge**, soit la décharge incontrôlée d'électricité statique.

- ▶ Elle peut détruire définitivement des composants électroniques ou perturber les processus.
- ▶ Elle est particulièrement critique dans la fabrication électronique, les laboratoires, les ateliers et les zones de montage avec composants sensibles.
- ▶ Même de petites décharges peuvent provoquer des erreurs, ralentir la production ou altérer la qualité.

# 2

## Mesures de protection ESD

- ▶ **Mise à la terre** : relier employés, postes de travail et appareils pour évacuer les charges statiques.
- ▶ **Revêtements de sol et tapis ESD** : évacuent les charges statiques de manière fiable et réduisent les risques sur le lieu de travail.
- ▶ **Bracelets et bandes de cheville** : dérivent la charge statique directement sur l'employé.
- ▶ **Emballage et stockage** : conteneurs, films et armoires ESD protègent les composants pendant le transport et le stockage.
- ▶ **Contrôle continu** : mesurer régulièrement la résistance, respecter les délais de contrôle et tenir une documentation complète.

# 3

## Conseils pratiques pour le quotidien

- ▶ **Combinaison sol, table et vêtements** : seule méthode garantissant une protection maximale.
- ▶ **Formations régulières** : Former régulièrement les employés à la manipulation correcte des zones et équipements ESD.
- ▶ **Ordre & propreté** : La poussière, la saleté ou l'humidité peuvent perturber l'évacuation – maintenir propre.
- ▶ **Vérification avant de commencer** : Vérifier que les bracelets, tapis et appareils sont correctement connectés et intacts.
- ▶ **Régler l'accès** : Ne laisser entrer que les employés autorisés dans les zones ESD.

# 4

## Avantages pour l'entreprise

- ▶ **Réduction des pannes et dommages aux composants électroniques.**
- ▶ **Minimisation des temps d'arrêt et perturbations de production.**
- ▶ **Sécurité accrue pour les employés.**
- ▶ **Mise en œuvre immédiate et traçabilité des mesures pratiques.**