



Dlaczego oznakowanie jest kluczowe

Magazyn działa tylko tak dobrze, jak jego oznakowanie. Gdy miejsca nie są jednoznacznie rozpoznawalne, powstają błędy, pytania i zbędne drogi. Ta lista pomaga wdrożyć oznakowanie jednolite, zrozumiałe i trwałe.

01

Każda lokalizacja magazynowa jest jednoznacznie oznakowana

- Każde miejsce, szuflada i pojemnik mają jasne oznaczenie
- Brak nieopisanych obszarów
- Brak podwójnie nadanych oznaczeń

Cel: Każdy artykuł można jednoznacznie przypisać

02

Jedna logika dla całego zakładu

- Jednolity system (np. regał–poziom–miejsce)
- Jednakowa struktura we wszystkich obszarach
- Bez indywidualnych „specjalnych rozwiązań” pracowników

Cel: Każdy od razu rozumie system

03

Oznakowanie jest czytelne z daleka

- Wielkość czcionki dopasowana do odległości odczytu
- Czytelne, proste kroje pisma
- Bez przeładowanych etykiet

Cel: Informacje są natychmiast zrozumiałe

04

Kolory są stosowane celowo

- Kolory mają ustalone znaczenie (np. obszary lub procesy)
- Jednakowe przypisanie kolorów w całym magazynie
- Bez przypadkowego lub dekoracyjnego użycia kolorów

Cel: Orientacja na pierwszy rzut oka

05

Artykuł i lokalizacja są powiązane

- Numer artykułu zgadza się z lokalizacją magazynową
- Brak opisów bez powiązania
- Jednoznaczne przypisanie zawartości do miejsca

Cel: Unikanie pomyłek

06 Systemy cyfrowe są sensownie uzupełniane

- Zastosowanie kodów kreskowych lub systemów numeracji
- Łatwość skanowania
- Połączenie widocznego oznakowania z ewidencją cyfrową

Cel: procesy analogowe i cyfrowe są spójne

07 Oznakowanie pozostaje trwale czytelne

- Odporne materiały (np. na kurz, brud, ścieranie)
- Etykiety są trwale przymocowane
- Regularna kontrola czytelności

Cel: Oznakowanie działa długoterminowo



Unikanie typowych błędów

- ▶ różne systemy obok siebie
- ▶ ręczne, niespójne opisy
- ▶ zbyt małe lub źle umieszczone etykiety
- ▶ brak uzgodnień między obszarami magazynu

Szybki test: czy oznakowanie działa?

- Nowi pracownicy odnajdują się bez wyjaśnień
- Każde miejsce jest jednoznacznie identyfikowalne
- Nie ma pytań typu „Gdzie to powinno trafić?”

Jeśli nie wszystkie punkty są spełnione, oznakowanie należy przepracować.



Wniosek:

Dobre oznakowanie to nie detal, lecz podstawa sprawnych procesów w magazynie.

Krótko mówiąc:

Jasny system oszczędza czas i uzgodnienia oraz zapewnia szybki, bezpośredni dostęp do informacji.