# AlRmove<sup>2</sup> - *Perfect Protective Packaging* Benutzerhandbuch



Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank, dass Sie sich für unser Produkt AlRmove<sup>2</sup> entschieden haben. Für eine optimale Anwendung, machen Sie sich bitte mit dem Inhalt dieses Benutzerhandbuchs vertraut und achten Sie besonders auf die Sicherheitsanweisungen für die AlRmove<sup>2</sup>.

### **Allgemeine Informationen:**

0

### \*\*\* Nutzungsbedingungen \*\*\*

Dieses Gerät kann nur für die Herstellung von Verpackungsmaterial verwendet werden, das aus Plastikfolie hergestellt wurde. Der Benutzer des Gerätes ist verpflichtet, alle Anweisungen in diesem Handbuch zu befolgen. Der Benutzer ist außerdem verantwortlich für alle Sicherheitsvorkehrungen.

Falls Änderungen vorgenommen oder diese Anweisungen nicht befolgt werden, erklären wir alle Garantiebedingungen und die Haftung des Herstellers für ungültig.

verantwortlich gemacht werden für alle unbeabsichtigten Fehler in diesem Handbuch. Bitte setzen Sie sich gerne jederzeit mit uns in Verbindung, wenn Sie Vorschläge zur Verbesserung dieses Benutzerhandbuchs haben.

#### Inhalt 1. 2. 3. Lieferumfang.......7 5. 7. Einrichten des Gerätes für die Nutzung ......8 7.1 7.2 Position von Display und Bedienfeld......9 7.3 7.5 7.6 8. 8.1 8.2 8.3 8.4 8.6 8.7 8.8 8.9 9. Externe Bediengeräte.......19 10.

#### 1. Einleitung

Dieses Benutzerhandbuch wurde von STOROpack mit aller gebotenen Vorsicht verfasst, um mit der AlRmove<sup>2</sup>-Maschine eine sichere und fehlerfreie Produktion von Luftpolster zu ermöglichen. Vor der Inbetriebnahme der AlRmove<sup>2</sup> machen sie sich bitte mit dem Inhalt dieses Benutzerhandbuchs vertraut, damit ein sicherer Betrieb gewährleistet wird. Wenn die AlRmove<sup>2</sup> in Betrieb ist, muss der Benutzer sicherstellen, dass niemand aufgrund eines unerlaubten Eingriffs in den Produktionsprozess verletzt wird.

### 2. Sicherheitsanweisungen

Um die Sicherheit von Personen zu gewährleisten, müssen die folgenden Sicherheitsanweisungen sorgfältig beachtet werden:

### 1.) Arbeitsbereich

- **a.** Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und sorgen Sie für gute Beleuchtung. Unordentliche und dunkle Arbeitsbereiche sind anfällig für Unfälle.
- **b.** Stellen Sie die AlRmove<sup>2</sup>-Maschine auf einen flachen, trockenen Untergrund.
- **c.** Betreiben Sie die AlRmove<sup>2</sup> nicht in explosiven Umgebungen, so zum Beispiel, wenn brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Staub vorkommen. Stellen Sie keine brennbaren Materialien in, auf oder um die Maschine.

#### 2) Elektrische Sicherheit

- a. Der Netzstecker muss in die Steckdose passen, und die Steckdose muss ordnungsgemäß geerdet sein. Den Stecker auf keinen Fall verändern. Keine Zwischenstecker oder Verlängerungskabel verwenden.
- b. Die AIRmove²-Maschine nicht unter feuchten Umgebungsbedingungen aufstellen. Wie bei allen elektrischen Geräten kann der Betrieb einer feuchten Maschine das Risiko eines Stromschlags erhöhen.
- c. Nutzen Sie das Netzkabel nur für den vorgesehenen Zweck. Benutzen Sie das Kabel niemals, um die AlRmove²-Maschine zu tragen, sie zu ziehen oder den Netzstecker zu ziehen. Das Netzkabel fernhalten von: Wärmequellen, Öl, scharfen Gegenständen oder beweglichen Teilen. Beschädigte oder verschränkte Kabel erhöhen das Risiko eines Stromschlags.
- d. Für Installations- und Wartungsarbeiten muss die Maschine immer am Hauptschalter ausgeschaltet und von der Stromversorgungsleitung getrennt werden. Der Bediener der Maschine muss jeglichen Kontakt mit ihren elektrischen Teilen vermeiden.
- e. Sämtliche Sicherheits- und Schutzmaßnahmen und -einrichtungen müssen angewendet worden sein und müssen in Übereinstimmung mit den IEC-Anweisungen (Internationale Elektrotechnische Kommission) gewartet werden.

f. Die Maschinenanweisungen werden von den eigenen Mitarbeitern von STOROpack oder von Mitarbeitern, denen dies von STOROpack übertragen wurde, zur Verfügung gestellt. Die Haftung von STOROpack gemäß den IEC-Bestimmungen gilt nicht mehr, wenn ohne die Erlaubnis von STOROpack Änderungen oder Anbauten an der Maschine vorgenommen werden.

### 3) Persönliche Sicherheit

- a. Bleiben Sie wachsam, achten Sie darauf, was Sie tun, und lassen Sie den gesunden Menschenverstand walten, wenn Sie mit AlRmove² arbeiten. Arbeiten Sie mit der AlRmove² nicht, wenn Sie m\u00fcde sind oder unter Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
- **b.** Verhindern Sie, dass die Maschine zufällig gestartet wird. Stellen Sie sicher, dass der Schalter sich in Stellung AUS befindet, bevor Sie den Netzstecker einstecken.
- c. Vermeiden Sie, dass locker sitzende Kleidung, Schmuck, lange Haare usw. in die Antriebsräder gelangen. Legen Sie keine anderen Gegenstände zwischen die Antriebsräder als die STOROpack-Folie. Dazu gehören Papier, Metallgegenstände, Werkzeuge usw.
- d. Unter der Baugruppe mit dem Luftinjektor befindet sich eine extrem scharfe Messerklinge. Da dies das Bauteil ist, das sich im Laufe der Zeit abnutzt und ersetzt werden muss, muss beim Ausbau und der Handhabung der Klinge große Sorgfalt angewendet werden. Halten Sie daher die Anweisungen zum Austausch der Klingen im Benutzerhandbuch genau ein.
- e. Die Folie wird mithilfe eines Heizdrahtes verschlossen, der unter einem Teflonband liegt. (unter den blauen Schutzabdeckungen). Dieser Draht wird sehr heiß und kann Verbrennungen verursachen, falls er berührt wird. Während des normalen Betriebs liegt der Draht nicht offen, aber beim Austausch der Folie oder des Teflonbandes muss darauf geachtet werden. Schalten Sie die Maschine aus und lassen Sie den Draht 2-3 Minuten abkühlen, bevor Arbeiten durchgeführt werden, bei denen der Draht freigelegt wird. Anweisungen für den Austausch sind im Benutzerhandbuch beschrieben.

### 4) AIRmove<sup>2</sup> Verwendung und Pflege

- a. Schalten Sie die Maschine aus und ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose, bevor Sie mit Arbeiten an der AlRmove<sup>2</sup>-Maschine beginnen. Zu diesen Arbeiten gehören: Austausch der Folie, Reinigung oder Wartung.
- **b.** Heben Sie die Maschine NICHT am Netzkabel an.
- c. Die AIRmove²-Maschine muss in bestimmten Zeitabständen gereinigt werden öfter, wenn sie unter schmutzigen oder staubigen Umgebungsbedingungen betrieben wird. Kontrollieren Sie sie auf Versatz oder Verkleben von beweglichen Teilen, auf defekte Teile und alle anderen Bedingungen, die Einfluss auf den Betrieb haben können. Arbeiten Sie nicht mit einer beschädigten Maschine.
- d. Dieses System wurde entworfen, um einen bestimmten Typ Folie zu verarbeiten. Um einen reibungslosen Betrieb zu gewährleisten, sollten nur die Original-Verbrauchsmaterialen von STOROpack verwendet werden.
- e. Bei Notfällen, den Hauptschalter auf "0" stellen. Die Maschine wird innerhalb von wenigen Sekunden abgeschaltet (wenn die Anzeige komplett erloschen ist). Nach der Beseitigung der Notfallsituation oder des Fehlers, kann die Maschine entsprechend dem Benutzerhandbuch wieder eingeschaltet werden.
- **f.** Der Hersteller ist nicht haftbar für Veränderungen der Maschine, die ohne schriftliche Genehmigung von STOROpack vorgenommen werden.

### 3. Konformitätserklärung

### Konformitätserklärung €€

Wir erklären unter alleiniger Verantwortung, dass die Maschine, die als **AlRmove<sup>2</sup>-Maschine** beschrieben wird, konform ist mit den folgenden Normen oder Normierungsdokumenten: 2006/42/EEC, ergänzt durch 91/368/EEC, 93/44/EEC und 93/68/EEC.

Normen: EN ISO 12100:2010 Sicherheit von Maschinen.

### M. Korten

Vice President Ideepak b.v.

19.09.2016, Ideepak b.v. Industrieweg 24, 6039 AP Stramproy, Niederlande

### 4. Beschreibung von AlRmove<sup>2</sup>

AlRmove<sup>2</sup> verarbeitet vorperforierte Folien von 200 mm (8") und 400 mm (16") Breite zu Luftpolstern. In diesem Kapitel werden die technischen Daten, die Einrichtung und der Betrieb von AlRmove<sup>2</sup> beschrieben.

### 4.1 Technische Spezifikationen

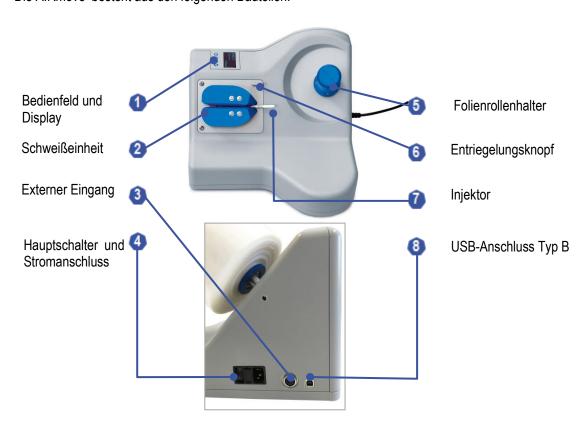
Spannung	95 – 250 VAC; 50/60 Hz	
Stromverbrauch (max.)	80 W	
Stromverbrauch	76 W	
Stromverbrauch (Bereitschaftsbetrieb)	3 W	
Empfohlene Hauptsicherung	3,15 A	
Abmessungen	370 mm x 364 mm "   14 2/3" x 14 1/3"	
Höhe	329,5 mm   13"	
Vorschubgeschwindigkeit	Max. 10 m/min.   ~33 lin.feet./min	
Gewicht	6,5 kg   14,3 lbs.	
Schalldruckpegel	52 db	

### 5. Lieferumfang



### 6. Maschinenübersicht

Die AlRmove² besteht aus den folgenden Bauteilen:



Der Folienrollenhalter der AlRmove<sup>2</sup> wird beigelegt, nicht montiert geliefert.

### 6.1 Funktionen des Bedienfeldes

Taste	Bezeichnung	Funktion		
•	Start/Stopp-Taste	Startet oder stoppt die Maschine		
0	Pfeil nach oben	Vergrößert den Wert Nach oben scrollen		
0	Pfeil nach unten	Verkleinert den Wert Nach unten scrollen		
	Enter-Taste	Bestätigung Menü aufrufen Menüpunkt aufrufen		

### 7. Einrichten des Gerätes für die Nutzung

### 7.1 Montage des Folienrollenhalters

Entnehmen Sie die AlRmove<sup>2</sup> Maschine und den blauen Folienrollenhalter aus der Verpackung. Führen Sie das Metallteil des Rollenhalters in die Öffnung an der Vorderseite der Maschine ein.



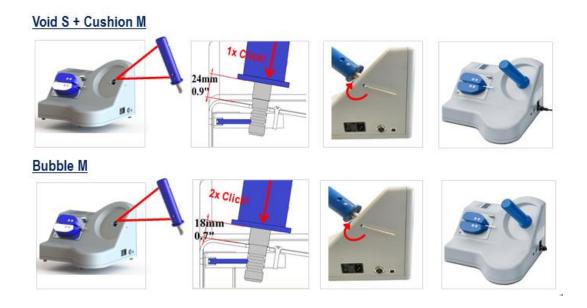
### 7.2 Positionen des Folienrollenhalters für störungsfreien Folienfluss

Airmove<sup>2</sup> Folien sind in drei verschiedenen Ausführungen erhältlich:

Produkt	Abmessungen des Luftpolsters	Länge
Void S, 25 µ	200 mm x 120 mm	350 m
Bubble M, 25 µ	400 mm x 160 mm (29b)	350 m
Cushion M, 25 µ	400 mm x 250 mm (16p)	350 m

Daher müssen Sie zwischen zwei Positionen des Folienrollenhalters wählen. Durch Lösen der Schraube in der Abdeckung rechts an der Maschine können Sie den Folienrollenhalter einstellen.

Sie können ein "Klicken" hören und spüren, wenn der Rollenhalter die jeweilige Position erreicht. Danach muss die Schraube wieder festgezogen werden.



### 7.3 Position von Display und Bedienfeld

Für Ihre Airmove<sup>2</sup> Maschine gibt es zwei mögliche Positionen für das Display. Um die Position zu ändern, stellen Sie zuerst sicher, dass die Stromversorgung getrennt wurde.

Entfernen Sie die vier Schrauben in der Abdeckung der Maschine mit dem in der Verpackung mitgelieferten Innensechskantschlüssel. Bringen Sie das Display in der gewünschten Position ein (siehe Bild 1 und 2). Setzen Sie dann die Abdeckung wieder auf und ziehen Sie die vier Schrauben fest. Schließen Sie die Stromversorgung wieder an und fahren Sie mit den Arbeiten fort.



1.) Position des Tastenblocks an der Vorderseite



2.) Position des Tastenblocks an der Oberseite

### 7.4 Einlegen einer neuen Folienrolle

Stellen Sie sicher, dass die Maschine nicht in Betrieb ist während des Rollenwechsels.

Falls sich eine leere Rolle auf der Maschine befindet, entnehmen Sie diese vom Folienrollenhalter. Um eine neue Folienrolle einzulegen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

Schieben Sie die neue Folienrolle auf den Folienrollenhalter. Stellen Sie sicher, dass die Folie so ausgerichtet ist, dass sie sich von der Unterseite der Rolle abwickelt.

Die Folie hat durchgängige Querperforationen und eine unterbrochenen Querverschweißung. Zwischen der Seitenfläche der Folie und den Perforationen gibt es eine Öffnung.









Schneiden Sie an dieser Folienöffnung ein kleines Stück ab. Schieben Sie die schräge Öffnung über den weißen Injektor. Drehen Sie den Entriegelungsknopf im Uhrzeigersinn, um die obere Schweißeinheit zu entriegeln. Ziehen Sie die Folie zwischen den Schweißeinheiten soweit hindurch, bis Sie einen Widerstand spüren.





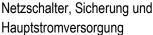


Drehen Sie den Entriegelungsknopf gegen den Uhrzeigersinn, um die obere Schweißeinheit zu verriegeln. Achten Sie immer darauf, dass der Knopf verriegelt ist, um einen gute Verschweißung der Luftpolster sicherzustellen!

#### 7.5 Netzschalter und Anschlüsse

Nachdem die Stromversorgung kontrolliert wurde, kann das Gerät eingeschaltet werden. Der Hauptschalter steht auf der Position "I".







DIN-Rundstecker 8-polig



USB-Stecker, Typ B

#### 7.6 Erstinbetriebnahme

Um die beste Qualität der Luftpolster zu gewährleisten, arbeitet die Airmove<sup>2</sup> mit drei unterschiedlichen Menüs für die Folienarten. Nach dem Einlegen einer Folienrolle, muss das Menü für den entsprechenden Folientyp ausgewählt werden. Nach dem Einschalten der Maschine erscheint der Startbildschirm:

Maschine AUS

Netzschalter [ 0 ] Display AUS



Start-Display





Display-Software Maschinen-Software Maschinen-Nummer



Beim ersten Einschalten der Maschine stehen drei verschiedene Menüs für den Folientyp zur Verfügung.

### Void S

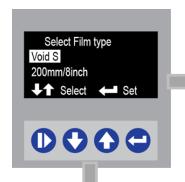
Void S ist bereits markiert

### **Bubble M**

drücken, um zu Bubble M zu gelangen

### **Cushion M**

2 x drücken, um zu Cushion M zu gelangen



drücken, um die Auswahl zu bestätigen →



drücken, um die Auswahl zu bestätigen →



drücken, um die Auswahl zu bestätigen →

### **Void S Display**



### **Bubble M Display**



### **Cushion M Display**



#### 8. Menüstruktur

#### 8.1 Verarbeitung der Folie

Sobald ein Menü mit dessen voreingestellten Parameter ausgewählt worden ist, ist die Maschine betriebsbereit. In jedem Menü gibt es die gleichen Schritte:

Maschine ist bereit, um mit der Verarbeitung der Folie Void S zu beginnen



drücken, um mit der Verarbeitung der Folie Void S zu beginnen



erneut drücken, um die Maschine zu stoppen



#### 8.2 Einstellen des Füllvolumens

Die ausgewählten Menüs für den jeweiligen AIRmove<sup>2</sup> Folientyp laufen automatisch mit den korrekten Einstellungen für Luft und Temperatur. Sie müssen die Einstellungen der Maschine nicht manuell ändern, falls die automatischen Einstellungen jedoch aus einem bestimmten Grund nicht optimal sein sollten, können Sie folgende Einstellungen mit dem Bedienfeld ändern:

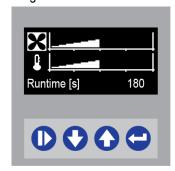
### **Display Void S**

## 1 x drücken, um zu den Lufteinstellungen zu gelangen



### **Display Füllvolumen**

Jetzt kann die Luftmenge eingestellt werden



drücken, um die Luftmenge zu verringern

drücken, um die Luftmenge zu vergrößern

### 8.3 Einstellen der Schweißtemperatur

Die ausgewählten Menüs für den jeweiligen AIRmove<sup>2</sup> Folientyp laufen automatisch mit den korrekten Einstellungen für Luft und Temperatur. Sie müssen die Einstellungen der Maschine nicht manuell ändern, falls die automatischen Einstellungen jedoch aus einem bestimmten Grund nicht optimal sein sollten, können Sie folgende Einstellungen mit dem Bedienfeld ändern:

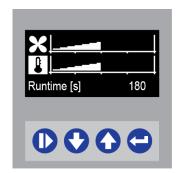
#### **Display Void S**

### 2 x drücken, um zu den Temperatureinstellungen zu gelangen



#### **Display Temperatureinstellung**

Schweißtemperatur kann eingestellt werden



drücken, um die Temperatur zu senken

drücken, um die Temperatur zu erhöhen

Auch wenn die Maschine in Betrieb ist, kann durch Drücken der Entertaste, das Füllvolumen mit Ooder geändert werden. Während die Maschine Folie produziert, wird das Runtime Symbol nicht angezeigt

#### 8.4 Einstellen Runtime

Um eine gewünschte Menge Luftpolster herzustellen, kann eine bestimmte Laufzeit eingestellt werden. Die Laufzeit wird in Sekunden angegeben und die Werkseinstellung liegt bei 180 s. Die eingestellte Laufzeit wird auf "0" herunter gezählt und stoppt dann.

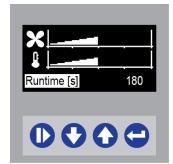
### **Display Void S**

### 3 x drücken, um zum Menü Runtime zu gelangen



### Runtime ändern

Der minimale Wert beträgt eine Sekunde (1s) Der maximale Wert beträgt 2400 Sekunden (2400s)



drücken, um die Laufzeit zu kürzen

drücken, um die Laufzeit zu erhöhen

### 8.5 Externe Bediengeräte

Verwenden Sie zum Anschluss eines externen Bediengerätes den DIN-Rundstecker.



Externe Bedienhilfen ermöglichen einen ergonomischen Betrieb der Maschine. Mit einem Fußpedal ist eine Produktion der Luftpolster ohne Einsatz der Hände möglich, mit einem Handsignalgeber (Drucktaster) kann die Maschine leicht bedient werden, wenn sie sich außer Reichweite befindet.

Mit dem Modus Extern IN können Sie externe Geräte verwenden, die an die Maschine angeschlossen werden. Die folgenden Optionen stehen für den Modus "Externer Eingang" zur Verfügung:

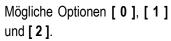
#### 8.6 Extern IN 0

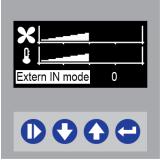
## Display Void S Startbereit

### Modus Extern IN

4 x drücken, um den Modus







Drücken Sie Oder um den gewünschten Extern IN Modus anzupassen

Sie können zwischen den Optionen für manuelle Steuerung oder Steuerung mit einem Bediengerät auswählen (Fußpedal oder Handsignalgeber).

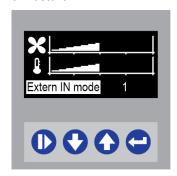
B Ext. Gerät Start: Pedal drücken und wieder loslassen Stopp: Pedal drücken und wieder loslassen

#### 8.7 Extern IN 1

4 x drücken, um den Modus zu ändern Modus "Extern IN"



drücken, um den externen Eingabemodus 1 einzustellen



Sie können zwischen den Optionen für manuelle Steuerung oder Steuerung mit einem Bediengerät wählen (Fußpedal oder Handsignalgeber).

**A** Manueller

Start:

drücken

Stopp: drücken

**B** Ext. Gerät

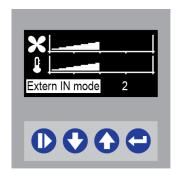
Start: Pedal drücken

Stopp: Pedal loslassen

#### 8.8 Extern IN 2

Im Extern IN 2 Modus [ 2 ] arbeitet die Maschine wie in Modus [ 1 ], hat aber eine Option zur Stopp-Verzögerung.





Sie können zwischen den Optionen für manuelle Steuerung oder Steuerung mit einem Bediengerät auswählen (Fußpedal oder Handsignalgeber).

A Manueller

Start:



Stopp:



B Ext. Gerät

Start: Pedal drücken

Stopp: Pedal loslassen

(Stopp, falls die Stopp-Verzögerungszeit

abgelaufen ist)

Bei Nutzung des Extern IN Mode 2 ist eine Stopp-Verzögerung eingestellt. Die Werkseinstellung für diese Stopp-Verzögerung beträgt 7 s.

### 8.9 Modus 2 Stop Delay

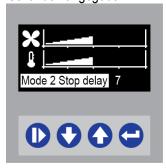
### **Display Void S**

5 x drücken, um die Stopp-Verzögerung zu ändern



### Modus 2 für Stopp-Verzögerung ändern

Stopp-Verzögerung ist in Sekunden angegeben



- drücken, um die Zeit der Stopp-Verzögerung zu verringern.
- drücken, um die Zeit der Stopp-Verzögerung zu vergrößern.

### 8.10 Wechsel des Folientyps

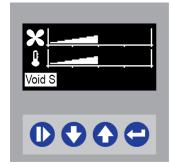
Die Menüeinstellungen müssen angepasst werden, sobald das Gerät mit einer anderen Folienart bestückt wird.

### **Display Void S**

6 x drücken bis der Folientyp angezeigt wird

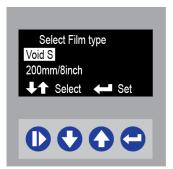






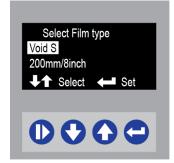
#### Auswahl von Void S

1 x drücken, um zu wechseln



Auswahl von Void S

2 x drücken, um zu wechseln zu Cushion M



#### Auswahl von Bubble M

drücken
Bubble M ist eingestellt



Auswahl von Cushion M





**Bubble M** 



**Cushion M** 



### 8.11 Werkseinstellungen

Mit "Werkseinstellungen" können alle Auswahloptionen, Parameter, Anpassungen und Änderungen auf die Werkseinstellungen zurückgesetzt werden.

### **Maschine AUS**

Netzschalter [ 0 ] Display AUS



Drücken Sie + + tund halten Sie die Taste gedrückt, während Sie die Maschine einschalten.

Lassen Sie die Tasten + los, wenn das Display hochgefahren ist.

### Netzschalter EIN

Netzschalter EIN [ 1 ]



Wenn alle Einstellungen zurückgesetzt wurden, weiter mit dem Abschnitt "Erstinbetriebnahme", um den Folientyp auszuwählen.

### 9. Externe Bediengeräte

Externe Start- und Stoppvorrichtungen ermöglichen einen ergonomischen Betrieb der Maschine. Mit einem Fußpedal ist eine Produktion der Luftpolster ohne Einsatz der Hände möglich, mit einem Handsignalgeber (Drucktaster) kann die Maschine leicht bedient werden, wenn sie außer Reichweite steht.



Mit Fußsteuerungsvorrichtungen hat der Arbeiter die Möglichkeit, den Vorschub der Folie durch Drücken auf einen Fußschalter oder ein Fußpedal zu aktivieren und hat somit die Hände während des Produktionsprozesses frei.

Der externe Eingabemodus des AlRmove² dient der Fernsteuerung mit einem externen Gerät, Fußpedal oder Ein/Aus-Knopf, das/der an die Maschine angeschlossen ist.



Airmove<sup>2</sup> kann auch mit einem Handsignalgeber ausgestattet werden, mit dem eine einfache Bedienung möglich ist, wenn sich die Maschine außerhalb der Reichweite befindet.

### 10. Mögliche Störungen

Display Clichter Mass Short Mass	School School	tolk schwesch net nicht	wird In the Israhi	Chr tall tall tall	Colle M. Hollies Seoriel	ixiging hounder	To the note of the	beckie	in the state of th	
Lösung										
Stromversorgungkabel anschließen										
Hauptschalter einschalten										
Sicherung prüfen										
Folienrolle falsch eingelegt										
Folientyp und Maschinen Menu prüfen										
Führung der Teflonbänder prüfen										
Verrieglungsknopf muss geschlossen sein										
Rollenhalter befindet sich in richtiger Position										
Injektor und Messer prüfen										
Temperatureinstellungen prüfen										
Füllvolumen prüfen										
Rotation der Folienrolle prüfen										
Entfernen von Folienresten										
Manuell prüfen, ob Folie richtig läuft										
Kontaktieren Sie: info@storopack.com										

### 11. Austausch von Verschleißteilen

Wir empfehlen eine regelmäßige Wartung der Maschine, um einen optimalen Betrieb Ihrer STOROpack AIRmove<sup>2</sup> sicherzustellen. Mit Ihrer Pflege und Wartung sorgen Sie für das bestmögliche Verpackungsverfahren. Für die Wartung werden nur ca. 10 Minuten benötigt, und es sind keine technischen Vorkenntnisse erforderlich.



1. Austausch des Injektors:
Stellen Sie zuerst sicher, dass die
Stromversorgung getrennt wurde.
Drehen Sie den Entriegelungsknopf im
Uhrzeigersinn, um die obere
Schweißeinheit zu entriegeln.



2. Jetzt kann die obere Verschweißeinheit abgenommen werden.



3. Lösen Sie die Abdeckungen mit dem beiliegenden Innensechskantschlüssel.



4. Halten Sie die obere Verschweißeinheit leicht offen.



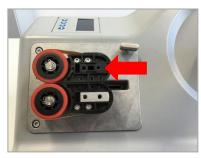
5. Ziehen Sie den Injektor nach rechts.

Da an dem Injektor ein Messer
angebracht ist, seien Sie beim
Auswechseln sehr vorsichtig!!!



6. Nehmen Sie den Injektor aus der Maschine. Setzen Sie den neuen Injektor ein und drehen den Entriegelungsknopf gegen den Uhrzeigersinn, um die obere Verschweißeinheit zu verriegeln. Achten Sie immer darauf, dass der Knopf verriegelt ist, um einen guten

Verschluss der Luftpolster. sicherzustellen! Da an dem Injektor ein Messer angebracht ist, seien Sie beim Auswechseln sehr vorsichtig!!!



7. Austausch der Teflonbänder: Drücken Sie zuerst die obere Verschweißeinheit nach links.



8. Entfernen Sie das Teflonband, indem Sie die obere Schweißeinheit ein wenig nach oben halten und ziehen das Teflonband ab.



9. Drücken Sie anschließend den unteren Teil nach links und ziehen das Teflonband ab.



10. Entfernen Sie das untere Teflonband, indem Sie die obere Verschweißeinheit ein wenig nach oben halten.



11. Setzen Sie die blauen Abdeckungen wieder auf. Drehen Sie den Entriegelungsknopf gegen den Uhrzeigersinn, um die obere Schweißeinheit zu verriegeln.



12. Achten Sie immer darauf, dass der Knopf verriegelt ist, um einen guten Verschluss der Luftpolster sicherzustellen!

## AIRmove<sup>2</sup> - *Perfect Protective Packaging* User Manual



2

#### \*\*\* Conditions of use \*\*\*

This device can only be used to manufacture packaging material made of plastic film. The user of this device is committed to follow all instructions in this guide book. The user is also entirely responsible for all safety precautions of this device.

In case of modification or disregard of this instruction we will cancel all warranty conditions and the manufacturer's liability.

#### Contents

1.	lr	ntroduction	4
2.	S	afety Instructions	4
3.	D	eclaration of Conformity	6
4.	D	escription of AIRmove <sup>2</sup>	6
	4.1	Technical Specifications	6
5.		ox Contents	
6.	N	lachine Overview	. 7
	6.1	Keypad Functions	8
7.	S	etting Up the Device for Use	8
	7.1	Assembly of the Film Roll Holder	8
	7.2	Film Roll Holder Positions for Smooth Film Flow	8
	7.3	Display and Keypad Location	9
	7.4	Fitting a New Film Roll	10
	7.5	Power Switch and Connections	11
	7.6	First Parameter Set-Up	11
8.	N	lenu Structure	12
	8.1	Start Film production	12
	8.2	How to Adjust Air Settings	13
	8.3	How to Adjust Sealing Temperature	13
	8.4	How to Adjust Runtime	14
	8.5	How to Use External Input Devices	14
	8.6	Extern IN Mode 0	14
	8.7	External Input Mode 1	15
	8.8	External Input Mode 2	15
	8.9	Mode 2 Stop Delay	16
	8.10	How to Change Film Type	16
	8.11	Factory settings	17
^	_	internal Chart and Char Paris	
9.	_	xternal Start and Stop Devices	
10		roubleshooting AlRmove <sup>2</sup>	
11	. н	low to Change Wear Parts	۷۷

#### 1. Introduction

This user manual has been compiled by STOROpack with all due care to enable safe and fault-free production of air pillows with the AIRmove² machine. Before operating AIRmove², familiarize yourself with the contents of this user manual to guarantee safe operation. When the AIRmove² is in operation, the user must ensure that nobody will be bodily damaged due to unauthorized intervention into the production process.

#### 2. Safety Instructions

To guarantee personal safety, the following instructions must be carefully observed:

#### 1.) Work Area

- a. Keep the work area clean and well lit. Cluttered and dark areas invite accidents.
- b. Place the AIRmove<sup>2</sup> machine on a flat, dry surface.
- c. Do not operate AIRmove<sup>2</sup> in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Do not place flammable materials in, on or around the machine.

#### 2) Electrical Safety

- a. The power plug must match the outlet and the outlet must be appropriately grounded. Do not modify the plug in any way. Do not use adapter plugs or extension cords.
- b. Do not expose the AIRmove<sup>2</sup> machine to wet conditions. As with any piece of electrical equipment, operating the machine when wet will increase the risk of electrical shock.
- c. Do not abuse the power cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the AIRmove<sup>2</sup> machine. Keep cord away from: heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electrical shock.
- d. For installation and maintenance work, the machine must always be turned off by the main switch and be disconnected from the main power connection. The machine operator must avoid any contact with the electrical parts.
- All safety and protective measures and facilities must have been applied and be maintained in accordance with IEC instructions (International Electrotechnical Commission).
- f. The machine instructions are provided by STOROpack's own staff or staff delegated by STOROpack. STOROpack's liability under IEC regulations no longer applies if changes or additions are made to the machine without STOROpack's permission.

#### 3) Personal Safety

- Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating the AIRmove<sup>2</sup>. Do not use AIRmove<sup>2</sup> when you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication
- b. Prevent accidental starting. Ensure the switch is in the off position before plugging in.
- c. Avoid loose clothing, jewelry, long hair, etc. from contact between the drive wheels. Do not place anything between the drive wheels other than STOROpack film. This includes paper, metal, tools, etc.
- d. There is an extremely sharp knife blade under the Air injector assembly. As this is a part that may wear over time and must be replaced, great care must be taken when removing and handling the blade. Strictly adhere to the blade replacement instructions in the user manual
- e. The film is sealed by using a heated wire which is located under a Teflon belt. (below the blue protective covers). This wire gets very hot and may cause burns if touched. During normal operation the wire is not exposed, but care must be taken when replacing film or replacing the Teflon belt. Switch the machine off and allow the wire 2-3 minutes to cool down before performing any operation exposing the wire. Instructions for replacement can be found in the user manual

#### 4) AIRmove<sup>2</sup> Use and Care

- a. Switch the machine off and disconnect the plug from the power source before performing any operation to the AIRmove<sup>2</sup> machine. This includes replacing film, cleaning or maintenance.
- b. DO NOT lift using the power cord.
- c. The AIRmove² machine requires periodic cleaning more often if operated in dirty or dusty conditions. Check for misalignment or binding of moving parts, broken parts and any other condition that may affect the operation. Do not operate a damaged machine.
- d. This system was designed for processing a specific film type. In order to guarantee smooth function, only original STOROpack's consumables should be used.
- e. In emergency situations, set the main switch to "0". The machine will be switched off within a few seconds (when indicator is turned off completely). After eliminating the emergency situation or fault, the machine can be switched on again according to the user manual.
- f. The manufacturer is not liable for any modifications of the machine which are made without written approval from STOROpack.

#### 3. Declaration of Conformity

#### Declaration of Conformity C€

We declare under our sole responsibility that the product described as **AlRmove<sup>2</sup> machine** is in conformity with the following standards or standardization documents: 2006/42/EEC, amended by 91/368/EEC, 93/44/EEC and 93/68/EEC.

Standards; EN ISO 12100:2010 Safety of machinery.

#### M. Korten

Vice president Ideepak b.v.

19-09-2016, Ideepak b.v. Industrieweg 24, Stramproy - Holland 6039 AP

#### 4. Description of AIRmove<sup>2</sup>

AIRmove<sup>2</sup> converts pre-perforated tubular films of 200 mm (8") and 400 mm (16") width into air cushions. This chapter explains the technical data, the setup and operation of AIRmove<sup>2</sup>.

#### 4.1 Technical Specifications

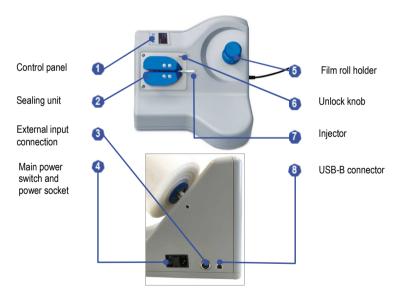
<b>Voltage</b> 95 – 250 VAC; 50/60 Hz		
Power consumption (max.)	80 W	
Power consumption	76 W	
Power consumption (stand-by mode)	3 W	
Recommended main fuse	3.15 AMP	
Dimensions	370 mm x 364 mm "   14 2/3" x 14 1/3"	
Height	329,5 mm   13"	
Transport speed	Max. 10 m/min.   ~33 lin.feet./min	
Weight	6.5 kg   14.3 lbs.	
ound pressure level 52 db		

#### 5. Box Contents



#### 6. Machine Overview

The AIRmove<sup>2</sup> consists of the following components:



The film roll holder of the AIRmove<sup>2</sup> will be delivered disassembled.

#### 6.1 Keypad Functions

Position	Name	Function		
•	Start/Stop Button	Starts or stops the machine		
0	Arrow up	Increases the value Scrolls up		
0	Arrow down	Decreases the value Scrolls down		
	Enter Button	Confirms Enter menu Enter menu item		

#### 7. Setting Up the Device for Use

#### 7.1 Assembly of the Film Roll Holder

Remove the AIRmove² machine and the blue film roll shaft from the box. Insert the metal part into hole on the front side of the machine.

#### 7.2 Film Roll Holder Positions for Smooth Film Flow

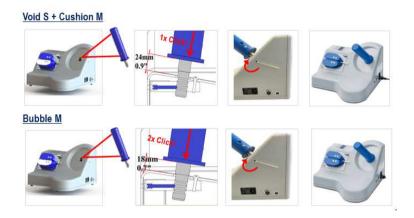
Airmove<sup>2</sup> films are available in three different options:

Film description	Air Pillow dimensions	Length
Void S, 25 $\mu$	200 mm x 120 mm	350 m
Bubble M, 25 µ	400 mm x 160 mm (29b)	350 m
Cushion M, 25 µ	400 mm x 250 mm (16p)	350 m

Film description	US Air Pillow dimensions	Length
Void S, 1.0 mil	8" x 5"	1150'
Bubble M, 1.0 mil	16" x 9.76"	1150'
Cushion M, 1.0 mil	16"x 6"	1150'

Therefore you must choose between two film roll holder positions. By loosening the screw in the cover on the right side of the machine, you can adjust the film roll holder.

You will hear and feel a "click" when the shaft arrives at each position. The screw needs to be tightened again afterwards.



#### 7.3 Display and Keypad Location

With your Airmove<sup>2</sup> machine there are two possible display positions. To change keypad position, first make sure you disconnect from the power supply.

Remove the four screws in the cover of the machine with the provided allen key in the box. Insert the display into the desired position (see picture 1 and 2). Then replace the cover and tighten the four screws. Reconnect to the power supply to continue.



1.) Keypad front position



2.) Keypad top position

#### 7.4 Fitting a New Film Roll

#### Make sure the machine is not running while changing rolls!

If there is an empty roll on the machine, remove it from the film roll holder. To fit a new film roll, please proceed as follows: Slide the new film roll onto the film roll holder. Ensure that the film is oriented to unwind from the underside of the roll.

The film roll has continuous cross perforations and a non-continuous cross-seal. There is a gap between the edge of the film and the perforations.









Cut a little corner off the film gap. Slide the gap over the white injector. Turn the unlock knob clockwise to unlock the top sealing unit. Slide the film between the sealing units as far as possible until you feel resistance.







Turn unlock knob counter clockwise to lock the top sealing unit. Always make sure that the knob is locked to ensure a good seal quality!

#### 7.5 Power Switch and Connections

After checking the power supply, the system can be switched on. The main switch is on position "I".







Circular DIN connector, 8 pins



USB B type connector

#### 7.6 First Parameter Set-Up

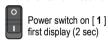
To ensure the best quality Air pillows, Airmove<sup>2</sup> operates using three different film type menus. After fitting a film roll the appropriate film type menu must be chosen. The Start screen will appear after switching the machine on:

Machine off

Power switch [ 0 ] display off



Power switch on first time





Start display

Display Software Machine Software Machine Number



There are three different film type menus available when you turn on the machine the first time.



Void S is already highlighted



**Bubble M** 

Press of for Bubble M



**Cushion M** 

Press of for Cushion M



press to confirm choice for





Void S as the film to process



Bubble M as the film to process



Cushion M as the film to process



# Menu Structure

#### 8.1 Start Film production

Once a menu is selected with its pre-set parameters the machine is ready to operate. Every menu follows the same steps:

Machine is ready to start Void S film production



Press to start Void S film production



Press Dagain to stop Void S film production



# 8.2 How to Adjust Air Settings

The chosen AIRmove<sup>2</sup> film type menus automatically run on the correct air and temperature settings. You do not need to adjust machine settings manually, but if the automatic settings are not optimal for some reason, the keypad allows you to change the following settings:

# Display Void S

# **Display Air Settings**

ready to start

Press 1 x for air settings



Amount of air is now adjustable



Press to decrease air

Press to increase air

Even while the machine is running press to change air settings by using of . While the machine is running the Runtime sign will not show up.

# 8.3 How to Adjust Sealing Temperature

The chosen AIRmove<sup>2</sup> film type menus automatically run on the correct air and temperature settings. You do not need to adjust machine settings manually, but if the automatic settings are not optimal for some reason, the keypad allows you to change the following settings:

# Display Void S

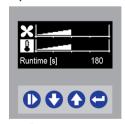
# **Display Temperature Settings**

ready to start

Press 2 x for temperature settings



Sealing temperature is now adjustable



Press to decrease temperature

Press to increase temperature

Even while the machine is running press to change temperature settings by using While the machine is running the Runtime sign will not show up.





# 8.4 How to Adjust Runtime

To produce a desired amount of air pillows, a specific Runtime can be set. Runtime is indicated in seconds and its factory settings are 180 sec. The set Runtime will run down to "0" and production will stop.

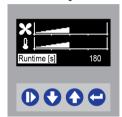
# Display Void S

Press 3 x to get to the



# Change Runtime settings

Minimum setting is 1 sec Maximum setting is 2400 sec.



Press to decrease runtime

Press 🚹 to increase runtime

## 8.5 How to Use External Input Devices

Use the Circular DIN connector to attach the external input device.



External start and stop devices enable an ergonomic operation of the machine. A foot pedal allows handfree production of air cushions, a push-button allows easy operation when the machine is out of reach. The Extern IN mode enables you to use an external device, which will be connected to the machine. Following options are available for the Extern In Mode:

## 8.6 Extern IN Mode 0

# Display Void S

Ready to start

Press 4 x \_\_\_\_to change

Extern IN mode



### Extern IN mode

Possible options [ 0 ], [ 1 ] and [ 2 ].



Press or to adjust the

You can choose between manual and device control options (foot pedal or push button).

Manually Start: push

Stop: push

B Ext. Device Start: press down and release pedal Stop: press down and release pedal

#### 8.7 External Input Mode 1

Ready to start

Press 4 x (2) to change

Extern IN mode



Press to set Extern IN Mode 1



You can choose between manual and device control options (foot pedal or hand-buzzer).

Manually

Start: push

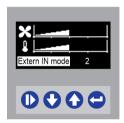
Stop: push

В Ext. Device Start: press down pedal Stop: release pedal

#### 8.8 **External Input Mode 2**

External input mode on [2] the machine works as using mode [1] but has a stop delay option.





You can choose between manual and device control options (foot pedal or push button).

Manually

Start: push



Stop: push

Ext. Device

Start: press down pedal

Stop: release pedal

(stop, if stop delay time has gone by)

With External input mode on 2, a stop delay is set. Ex-works settings for Extern stop delay are 7 sec.

#### 8.9 Mode 2 Stop Delay

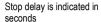
# Display Void S

# Change Mode 2 Stop Delay

ready to start

Press ( to change stop delay







Press decrease stop delay Press increase stop delay

# 8.10 How to Change Film Type

Changing the menu to a new film type when loading a different kind of film.

# Display Void S

Press 6 x until film type shows up



Press or to change the film type



Selection Void S

Press 1 x to change to Bubble M



Selection Bubble M





Bubble M









**Cushion M** 

# 8.11 Factory settings

The ex-works setting enables resetting all choices, parameters, adjustments and changes back to the factory settings.







Release the buttons • + • when the display runs

# Power switch on Power switch on [1]



All settings have been reset, proceed with section "First-parameter Set-up" again to choose a film type.

# 9. External Start and Stop Devices

External start and stop devices enable an ergonomic operation of the machine. A foot pedal allows hand-free production of air cushions, a push button allows easy operation when the machine is out of reach.



Foot controls allow the worker to activate the film production manually by pressing down on a foot switch or pedal, leaving the hands free during the production process.

The Extern IN mode of the AIRmove<sup>2</sup> is for remote control with an external device, foot pedal or on/off knob, connected to the machine.



AIRmove<sup>2</sup> can also be equipped with a push button which enables easy use when the machine is out of reach.

# 10. Troubleshooting AIRmove<sup>2</sup>

Display Storm Out The Andrew And Andrew Andr	Chine W. on ler	Pill Bar To St.	cilm dos sim se a sim se	ir cushic stretch	in in in the sed	Socur not	in wind regues	Sing and office and of	in to tolk	
Solution										
Check power cord is in machine or outlet	1									
Check main power is on	×									
Check power fuse	×	×								
Film roll is installed the wrong way										
Check film type selection				×	*					
Check transport belt if damaged				×						
Check if sealing jaw is closed				×			×			
Check if film roll shaft is in the right position				×	<b>)</b> **(		×			
Check knife or guiding pin				×						
Adjust the temperature				1	*					
Adjust the airflow					×					
Check if film roll shaft is jammed					1				$\blacksquare$	
Remove any film causing blockage									×	×
Check film run on machine						×			-	
Contact Storopack at info@storopack.com			1	$\times$				1		

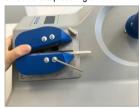
# 11. How to Change Wear Parts

We recommend regular maintenance of the machine to ensure the ideal workings of your STOROpack AIRmove<sup>2</sup>. With your care and maintenance, you can ensure that the best possible packaging process is provided. Only about 10 minutes are required for maintenance and no prior technical knowledge.



 To exchange the injector: First make sure you disconnect from the power supply.

Turn the unlock knob clockwise to unlock the top sealing unit.



3. Loosen the covers using the enclosed allen key.



5. Pull the injector to the right side. As there is a knife attached to the injector be very careful while changing it!!!



2. Now the top sealing unit can be moved



4. Keep the top sealing unit open.



6. Take it out of the machine and insert a new one. Turn unlock knob counter clockwise to lock the top sealing unit. Always make sure that the knob is locked to ensure a good seal quality! As there is a knife attached the injector be very careful while changing it!!!



7. First push the top sealing unit to the left.



9. Secondly push the bottom part to the left.



11. Reinstall the blue covers. Turn unlock knob counter clockwise to lock the top sealing unit.



8. Remove the teflon band while holding up the top sealing unit a little bit and replace the teflon band the same way.



10. Remove the bottom teflon band while holding up the top sealing unit a little bit and replace the teflon band the same way.



12. Always make sure that the knob is locked to ensure a good seal quality!