

MANUALE DI USO E MANUTENZIONE
MANUEL D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN
USE AND MAINTENANCE MANUAL
ANLEITUNG FÜR GEBRAUCH UND WARTUNG
MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO
INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DE MANUTENÇÃO
ADVIÉZEN VOOR GEBRIUK EN ONDERHOUD
BRUGERVEJLEDNING OG VEDLIGEHOLDELSESVEJLEDNING
BRUK-OG VEDLIKEHOLDSANVISNING
BRUKSANVISNING OCH SKÖTSEL
ΟΗΓΕΣ ΧΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ
ΗÄYTTÖ-JA HUOLTO-OHJE

GX

INDEX

**EG Konformitätserklärung - CE Conformity Declaration - Declaration CE
de Conformite- Declaration CE de Conformidad Seite 5 – 7**

D (=DE)	deutsch	Seite 8 – 11
CZ	tschechisch	Seite 12 – 15
DK (=DA)	dänisch	Seite 16 – 19
E (=ES)	spanisch	Seite 20 – 23
F (= FR)	französisch	Seite 24 – 27
GB (=EN)	englisch	Seite 28 – 31
H (=HU)	ungarisch	Seite 32 – 35
I (=IT)	italienisch	Seite 36 – 39
N (=NO)	norwegisch	Seite 40 – 43
NL	niederländisch	Seite 44 – 47
P (=PT)	portugiesisch	Seite 48 – 51
PL	polnisch	Seite 52 – 55
RO	rumänisch	Seite 56 – 59
RUS (=RU)	russisch	Seite 60 – 63
S (=SV)	schwedisch	Seite 64 – 67
SF (=FI)	finnisch	Seite 68 – 71
SK	slowakisch	Seite 72 – 75
SLO (=SL)	slowenisch	Seite 76 – 79
TR	türkisch	Seite 80 – 83

IT ISTRUZIONI ORIGINALI - PREMESSA (2.1)

Questo manuale contiene tutte le istruzioni d'uso della macchina e la conoscenza necessaria per un impiego corretto della stessa. Nel ringraziarLa per l'acquisto del nostro carrello vorremmo porre alla sua attenzione alcuni aspetti di questo manuale: - il presente libretto fornisce utili indicazioni per il corretto funzionamento e la manutenzione del carrello a cui fa riferimento; è quindi indispensabile prestare la massima attenzione a tutti i paragrafi che illustrano il modo più semplice e sicuro per operare con il carrello. - il presente libretto dovrà essere considerato parte integrante del carrello e dovrà esservi accluso all'atto di vendita. - questa pubblicazione né parte di essa, potrà essere riprodotta senza autorizzazione scritta da parte della casa costruttrice. - tutte le informazioni qui riportate sono basate sui dati disponibili al momento della stampa; la casa costruttrice si riserva il diritto di effettuare modifiche ai propri prodotti in qualsiasi momento, senza preavviso e senza incorrere in alcuna sanzione. Si consiglia pertanto di verificare sempre eventuali aggiornamenti.

FR TRADUCTION DE LA NOTICE ORIGINALE - AVANT-PROPOS (2.1)

Ce manuel contient toutes les instructions d'utilisation de la machine et la connaissance nécessaire pour un emploi correct de celle-ci. En vous remerciant pour l'acquisition de notre chariot nous voudrions soumettre à votre attention certains aspects de ce manuel: - ce livret fournit des indications utiles pour un fonctionnement correct et pour l'entretien du chariot élévateur auquel il se réfère; il est donc indispensable de prêter un maximum d'attention à tous les paragraphes qui illustrent la façon la plus simple et la plus sûre pour opérer avec le chariot. - ce livret doit être considéré partie intégrante du chariot et devra être inclus à l'acte de vente. - cette publication, ni aucune partie d'elle-même, ne pourra être reproduite sans autorisation écrite de la part de la maison de construction. - toutes les informations reportées ici sont basées sur des données disponibles au moment de l'impression; la maison de construction se réserve le droit d'effectuer des modifications à ses propres produits à n'importe quel moment, sans préavis et sans encourrir aucune sanction. Il est donc conseillé de toujours vérifier d'éventuelles mises à jour.

EN TRANSLATION OF THE ORIGINAL INSTRUCTIONS - INTRODUCTION (2.1)

This manual contains all the instructions for the use of the machine and the necessary knowledge for its correct use. While thanking you for buying our truck we would like to draw your attention to some important aspects of this manual: -this booklet gives useful indications for the correct use and maintenance of the fork lift truck to which it refers; it is, therefore, essential to pay great attention to all the paragraphs that illustrate the simplest and safest way of using the truck; -this booklet must be considered an integral part of the truck and should be included at the moment of sale. -no part of this publication may be reproduced without the written authorisation of the manufacturer. -all the information contained in this booklet is based on the data available at the time of printing; the manufacturer reserves the right to modify its products at any time, without notice and without liability. It is therefore advisable to regularly check for any changes.

DE ÜBERSETZUNG DER ORIGINALBETRIEBSANLEITUNG - VORWORT (2.1)

Dieses anleitung enthält alle Gebrauchsanweisungen für das Gerät und die Hinweise für seinen einwandfreien Betrieb. Wir danken Ihnen für den Erwerb eines unserer Hubwagen und möchten Sie auf einige Punkte dieses Handbuchs hinweisen: - das vorliegende Handbuch liefert nützliche Hinweise für den einwandfreien Betrieb und die Wartung des jeweiligen Hubwagens; es ist daher unerlässlich, all den Paragraphen die größte Aufmerksamkeit zu schenken, die die einfachste und sicherste Art beschreiben, um mit dem Hubwagen zu arbeiten; - das vorliegende Handbuch muß als wesentlicher Bestandteil des Gerätes angesehen und daher dem Kaufvertrag beigelegt werden; - weder diese Veröffentlichung noch Teile von ihr dürfen ohne die schriftliche Genehmigung des Herstellers nachgedruckt werden; - alle hier wiedergegebenen Informationen beziehen sich auf die beim Druck verfügbaren Daten; der Hersteller behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung jederzeit Änderungen an seinen eigenen Produkten vorzunehmen, wobei er sich keinerlei Strafen zuzieht. Wir empfehlen daher immer, eventuelle Neuerungen zu beachten.

ES TRADUCCION DEL MANUAL ORIGINAL - PREMISA (2.1)

Este manual contiene todas las instrucciones para la utilización de la máquina, así como las condiciones necesarias para un empleo correcto de la misma. En el agradecerles la compra de nuestra carretilla, deseamos someter a su atención algunos aspectos de este manual: - el presente manual proporciona indicaciones útiles para el correcto funcionamiento y para la manipulación de la carretilla elevadora a la cual se refiere; por lo tanto, es indispensable prestar la máxima atención a todos los párrafos que ilustran la manera más sencilla y segura para trabajar con la carretilla. - el presente manual debe considerarse parte integrante de la carretilla y deberá estar incluido en el acto de venta. - ni ésta publicación ni parte de ella podrá ser reproducida sin autorización escrita por parte de la Casa Constructora. - todas las informaciones aquí contenidas, están basadas sobre los datos disponibles al momento de la impresión; la Casa Constructora se reserva el derecho de efectuar modificaciones a sus propios productos en cualquier momento, sin previo aviso y sin incurrir en ninguna sanción. Por lo tanto, les aconsejamos comprobar siempre eventuales actualizaciones.

PT TRADUÇÃO DO MANUAL ORIGINAL - INTRODUÇÃO (2.1)

Este manual contém todas as informações para o uso do aparelho e o conhecimento necessário para um perfeito funcionamento. Agradecendo pela compra do nosso aparelho queremos esclarecer alguns aspectos deste manual: - Este manual contém indicações para um correto funcionamento e manutenção da carretinha: é indispensável prestar muita atenção à todos os parágrafos que ilustram em modo simples e seguro a manipulação da carretinha. - No ato da venda observar se o manual foi entregue junto com a carretinha, pois deve ser considerado como parte integral da mesma. - Esta publicação não pode ser reproduzida sem autorização escrita da casa de construção. - Todas as informação são baseadas nos dados disponíveis no momento da estampa; a casa de construção tem o direito de modificar os próprios produtos em qualquer momento, sem pré-aviso e sem nenhum tipo de multa. Aconselhamos de verificar eventuais atualizações.

NL VERTALING VAN DE OORSPRONKELIJKE GEBRUIKSAANWIJZING - VOORWOORD (2.1)

Dit boekje bevat alle gebruiksaanwijzingen van de machine en de nodige kennis voor een correct gebruik van de pallettruck. Wij bedanken u voor de aankoop van onze pallettruck en tevens vestigen wij graag uw aandacht op enige aspecten van deze handleiding: - dit boekje verschilt nuttige aanwijzingen voor een correct gebruik en onderhoud van de betreffende pallettruck; het is daarom noodzakelijk alle paragrafen die betrekking hebben op de meest eenvoudige en veilige manier van het omgaan met de pallettruck goed te lezen. - dit boekje dient beschouwd te worden als een wezenlijk onderdeel van de machine en moet op het moment van de verkoop bijgeleverd worden. - deze publicatie, noch gedeeltes hieruit, mogen niet vermenigvuldigd worden zonder schriftelijke toestemming van het constructiebedrijf. - alle informatie in deze handleiding is gebaseerd op de beschikbare gegevens op het moment van het ter druk gaan; het constructiebedrijf houdt zich het recht voor om, op elk moment, veranderingen aan de producten toe te brengen, zonder voorafgaand te berichten en zonder sancties op te lopen. Het is daarom aan te raden altijd de meest recente uitgave te raadplegen.

DA OVERSETTELSE AF DEN ORIGINALE BRUGSANVISNING - INTRODUKTION (2.1)

Denne folder indeholder alle vejledninger for brug af maskinen samt den nødvendige viden for korrekt brug. Med tak for købet af vores truck gor vi Dem opmærksom på nogle vigtige aspekter af denne folder. Denne folder giver nytte vejledninger for korrekt brug og vedligeholdelse af gaffel-trucken den beskriver; det er derfor yderst vigtigt at læse alle seksjonerne grundigt da disse forklarer den bedste af mest sikre brug af trucken. -denne folder må anses for en integretet del af trucken og skal inkluderes i salget af den. -ingen del af denne publikation må reproduceres uden skrevet autorisation fra den konstruerende virksomhed. -alt information i denne folder er baseret på data tilgængelig ved skrivende stund - den konstruerende virksomhed reserverer rettigheden til at modifisere dets produkter til enhver tid uden varsel og uden sanktion. Det er derfor tilrådeligt at holde sig up-til-date.

NO OVERSETTELSE AV OPPRINNELIGE INSTRUKSJONENE - PREMISSER (2.1)

Denne manuelen inneholder alle veiledninger for bruk av maskinen samt den nødvendige viden for korrekt bruk. Med takk for kjøpet av våres maskin gjør vi Dem oppmerksom på noen viktige aspekter i denne manuelen. Denne manuelen gir nytte veiledninger for korrekt bruk og vedlikeholdelse av gaffel-trucken den beskriver; det er derfor veldig viktig å lese alle seksjonerne grundig siden disse forklarer den beste og mest sikre bruk av trucken. -denne manuel må anses for en integrert del av trucken og skal inkluderes i salget av den. -ingen del av denne publikasjon må reproduceres uten skrevet autorisasjon fra den konstruerende virksomhet. -alt informasjon i denne manuelen er basert på data tilgjengelig ved skrivende stund - den konstruerende virksomhet reserverer rettigheten til å modifisere dets produkter til enhver tid uten varsel og uten sanksjon. Det er derfor anbefalt å holde seg up-til-date.

SV ÖVERSÄTTNING AV BRUKSANVISNING I ORIGINAL - INTRODUKTION (2.1)

Detta häfte innehåller alla instruktioner för användning av maskinen samt nödvändig information om korrekt hantering. Vi vill tacka Er för att ha valt vår truck och samtidigt göra Er uppmärksamma på några viktiga aspekter rörande denna manual: - Detta häfte innehåller viktiga anvisningar om korrekt användning och underhåll av den truck som häftet behandlar. Det är därför mycket viktigt att noggrant uppmärksamma alla paragrafer eftersom de förklarar det enklaste och säkraste sättet att handskas med trucken. - Detta häfte bör betraktas som en del av trucken och bör därför medfölja vid försäljning. - Ingen del av denna publikation får kopieras utan tillverkarens skriftliga medgivande. - All information i detta häfte baseras på data tillgänglig vid tryckningstillfället. Tillverkaren reserverar sig rättigheten att genomföra modifieringar på sina produkter vid vilken tidpunkt som helst utan varning och utan skyldigheter. Det är därför rekommenderat att regelbundet kontrollera om eventuella förändringar genomförs.

EL Μετάφραση του πρωτότυπου των οδηγιών χρήσης – ΠΡΟΛΟΓΟΣ (2.1)

To παρόν εγχειρίδιο περιέχει όλο το οδηγιού χρήσης του παλλετοφόρου και τις απαιτούμενες γνώσεις για τη σωστή του χρήση.
Ευχαριστούντας ους για την αγορά του παλλετοφόρου μας θα θέλαμε να επιστήσουμε την προσοχή σας σε μερικά σημεία αυτού του εγχειρίδιου:
-Το παρόν εγχειρίδιο παρέχει χρησιμό υπόδειξεις για τη σωστή λειτουργία και χρήση του παλλετοφόρου στο οποίο αναφέρεται.Είναι λοιπόν, απαραίτητο για διαβαστεί με πρασούχη ολεσ τις παραφαρούσιους που υποδεικνύουν τον πιο εύκολο και συγκριτικό τρόπο για την χρήση του παλλετοφόρου.
-Το παρόν εγχειρίδιο θα πρεπει να θεωρηθεί αναποτάσσατο μερό του παλλετοφόρου και θα πρεπει να ουσιαστεί τη στήλη της παραφοράς του.
-Όλε οι πληροφορίες στο παρεχούνται εδώ βασιζούνται σε δεδομένα διεθνείς τη στήλη της εκτυπωσης.

FI ALKUPERÄISTEN OHJEIDEN KÄÄNNÖS - JOHDANTO (2.1)

Tämä käsiskirja sisältää koneen kaikki käyttöohjeet sekä tarpeellisen tiedon sen asianmukaiseen käyttöön. Samalla kun kiiätmme Teitä trukkipime ostamisesta haluaisimme kiinnittää huomionne tiettyihin tämän käsiskirjan näkökohtiin: -Tämä käsiskirja antaa tarpeelliset ohjeet trukin olkeaan käyttöön ja huoltoon; tämän takia on olennaista kiinnittää erityistä huomiota kaikkiin kuviointiin, joista käy ilmi yksinkertaistain ja turvalisin tapa käyttää trukkia. -Tämä käsiskirja pitää olennaisena osana trukkia ja täten sisältää myyntisopimuskiseen. -Mitä n osaa tästä julkaisusta ei saa uudelleentuottaa ilman valmistajan kirjallista vahvistusta. -Kaikki tämän käsiskirjan tiedot perustuu painotettuksi käsillä olleeseen tietoon; valmistaja varaa itselleen oikeuden muuttaa tuotteitaan milloin tahansa ilman ennakkoomistusta ja ilman vastuuta. Tämän takia on suositeltavaa s ilisesti tarkistaa mahdolliset muutokset.



CZ PŘEKLAD PUVODNÍHO NÁVODU K POUŽÍVÁNÍ - ÚVOD (2.1)

Tento návod obsahuje všechny nutné pokyny pro správné používání tohoto zařízení. Rádi bychom vás poděkovali za jeho koupi a upozornili vás na několik důležitých věcí, týkajících se tohoto návodu: - Tento návod poskytuje užitečné rady pro správné používání a údržbu vidlicového vozíku, kterého se týká. Proto je důležité věnovat pozornost všem bodům, které popisují nejjednodušší a nejbezpečnější způsob používání vozíku. - Tento návod můžete považovat za nedilnou součást vozíku a měl by být předán v momentě prodeje. - Žádná část této publikace nesmí být reproducována bez písemného oprávnění výrobce. - Všechny informace obsažené v tomto návodu jsou založeny na údajích dostupných v momentě tisku. Výrobce si vyhrazuje právo upravovat své výrobky kdykoliv, bez upozornění, a bez jakékoli odpovědnosti. Doporučujeme tedy pravidelně informovat kvůli případným změnám.

ET ALGUPÄRASE KASUTUSJUHENDI TÖLGE - SISSEJUHATUS (2.1)

Käesolev kasutusjuhend sisaldaab köiki masina kasutamiseks vajaoleja juhendit ja vajaaliku teavet selle õigeks kasutamiseks. Tänades Teid meie tööstuki ostmise eest, juhime tähelepanu käesoleva kasutusjuhendi mõnedeole olulistele aspektidele. - See brosür annab kasutlikke juhiseid kahveltöstuki õigeks kasutamiseks ja hooldamiseks. Seetõttu on oluline põõrata suurt tähelepanu kõigile peatükidele, mis illustreerivad masina kasutamise kõige lihtsamat ja ohutumat viisi. - Seda brosürü tuleb käsitleda kui tööstuki lahutamatult osa ning selle peab mõigi korral masinaga kaasa andma. - Ühtegi käesoleva trükise osa ei tohi ilma tootja Kirjaliku loata kopeeria. - Kogu selles brosürüs sisalduv informatsioon tugineb trükkimise ajal kättesaadavatele andmetele. Masina tootja jätab enesele õiguse oma toodete muutmiseks mis tahes ajal sellist eraldi ette teatamata ja ühegi kohustusega. Seetõttu on soovitatav regulaarselt kontrollida võimalike muudluste lisandumist.

LV INSTRUKCIJU TULKOJUMS NO ORIGINĀLVALODAS - IEVADS (2.1)

Šī rokasgrāmata satur visas iekārtas izmantošanas instrukcijas un nepieciešamo informāciju par tās pareizu lietošanu. Pateicoties par mūsu autoiekārveja pirkumu, mēs vēlētos pievērst Jūsu uzmanību dažiem svarīgiem šī rokasgrāmatas aspektiem: - Šīs buklets sniedz nodierīgas norādes par attiecīgā dākšu iekārveja pareizu lietošanu un apkopī; tāpēc ir svarīgi pievērst uzmanību višam nodalām, kas apraksta vienkāršāko un drošāko autoiekārveja lietošanas veidu. - Šīs buklets par iekārveja neatņemamu daļu un pirkšanas brīfi tam ir jābūt komplektā ar iekārtu. - Nevieni šīs publicācijas daļu nav atlāpus pavairot bez ražotāja rakstiskas piekrīšanas. - Visa šajā bukletā iekļautā informācija balstās uz izdošanas brīdi pieejamiem datiem; ražotājs patur tiesības izmaiņait savus izstrādājumus jebkārā brīdi, bez iepriekšēja pažinojuma un neuzņemties nekādu atbildību. Tāpēc ir ieteicams regulāri pārbaudīt, vai nav kādu izmaiņu.

LT ORIGINALIOS INSTRUKCIJOS VERTIMAS - ĮVADAS (2.1)

Šiose Instrukcijoje yra surašyti visi nurodymai apie tai, kaip teisingai naudotis šiuo įrenginiu. Dėkomadi klientui už nupirkta mūsų automobilinį krautuvą, mes norėtume atkreipti jo dėmesį į kai kuriuos svarbius šiose Instrukcijoje aprašytus aspektus. - Šioje knygelėje yra pateikti svarbius paaškinimai apie tai, kaip teisingai naudotis ir aptarnauti automobilinį krautuvą su šakēmis. Dėl to yra gana svarbu atidžiai perskaityti visus skirsnius, parodančius kaip pačiu paprasčiausiu ir saugiausiu būdu naudotis mūsų krautuvu. - Šią knygelę reikėtu vertinti kaip neatsiejamą automobilinio krautuvio dalį ir pardavimo metu į turi būti priedama prie šios mūsų prekės. - Be Gamintojo raštoško leidimo nė vienos šio leidinio dalies negalima dauginti. - Visa šioje knygelėje sukaupta informacija yra pagrįsta jos spausdinimo metu surinktais duomenimis. Gamintojas pasielia kaip modifikuoti savo produkciją bet kuriuo metu apie tai nieko nepranešęs ir neprisiimdamas jokių atsakomybės. Dėl to rekomenduotina pastoviai sekti bet kuriuos pakelimus.

PL TŁUMACZENIE INSTRUKCJI ORYGINALNEJ - WSTĘP (2.1)

Niniejsza instrukcja zawiera wszelkie wskazówki dotyczące poprawnego użytkowania urządzenia. Dziękując za zakup naszego produktu, pragniemy zwrócić Państwa uwagę na kilka ważnych punktów: - Niniejsza broszura zawiera użyteczne wskazówki dotyczące właściwego użytkowania i konserwacji wózka, dlatego w szczególności należy zwrócić uwagę na paragrafy dotyczące obsługi wózka w najprostszym i najbezpieczniejszym sposobie. - Niniejsza broszura stanowi integralną część wózka, w związku z tym powinna zostać dołączona do produktu w momencie sprzedaży. - Nadna część tejże publikacji nie może być kopiowana bez pisemnej zgody producenta. - Wszelkie informacje zawarte w niniejszej broszurze są prawidłowe na dzień publikacji; producent zastrzega sobie prawo do dokonania zmian i modyfikacji produktu w każdej chwili bez uprzedniego powiadomienia. Producent nie ponosi z tego tytułu żadnej odpowiedzialności. W związku z powyższym zaleca się regularne sprawdzanie, czy wystąpiły zmiany.

RU Перевод оригиналной инструкции - ВВЕДЕНИЕ (2.1)

Dane руководство содержит все инструкции по эксплуатации и сведения, необходимые для правильного использования погрузчика. Мы благодарим Вас за приобретение нашего погрузчика и хотели бы обратить внимание на некоторые важные аспекты данного руководства: - данный проспект дает указания для правильной эксплуатации и обслуживания соответствующей модели вилочного погрузчика; поэтому необходимо обращать внимание на все параграфы, разъясняющие самые простые и безопасные способы эксплуатации погрузчика. - данный проспект считается неотъемлемой частью погрузчика и должен включаться в комплект в момент продажи - без письменного разрешения производителя запрещается любое, даже частичное воспроизведение данного издания. - все сведения, содержащиеся в данном проспекте основаны на данных, доступных на момент опубликования; производитель оставляет за собой право внесения модификаций в любое время, без уведомления и принятия на себя обязательств. Рекомендуется регулярно освежляться о наличии изменений.

SK PREKLAD PÓVODNÉHO NÁVODU NA POUŽITIE - ÚVOD (2.1)

Táto príručka obsahuje všetky inštrukcie na použitie stroja a potrebné vedomosti na jeho správnu použitie. Okrem podákovania zo to, že ste si zakúpili nás vozík, by sme vás radi upozornili na niektoré dôležité aspekty tejto príručky: - Táto príručka poskytuje užitočné inštrukcie na správnu obsluhu a údržbu vozíka, ku ktorému je priložená; preto je dôležité venovať veľkú pozornosť všetkým odstavcom, kde sa uvádzajú najjednoduchší a najbezpečnejší spôsob používania vozíka. - Túto príručku treba považovať za neoddeliteľnú súčasť vozíka v okamihu predaja. - Žiadnu časť tejto príručky nemožno reprodukovať bez písomného súhlasu výrobcu podniku. - Všetky uvádzané informácie sa zakladajú na údajoch dostupných v čase tlače príručky; výrobný podnik si vyhradzuje právo vykonávať akékoľvek úpravy na svojich výrobkoch a to bez upozornenia a bez znásania akýchkoľvek sankcií. Preto sa odporúča pravidelne overovať všetky zmeny.

SL PREVOD IZVIRNIH NAVODIL - UVOD (2.1)

To navodilo za uporabo vsebuje vse napotke za pravilno uporabo naprave. Zahvaljujemo se vam, da ste se odločili za enega izmed naših paletnih viličarjev. Radi bi vas opozorili na nekaj pomembnejših točk, ki zadevajo ta navodila za uporabo: - To navodilo za uporabo vsebuje pomembne informacije za pravilno uporabo in vzdrževanje viličarja. Zato je izredno pomembno, da pozorno pregledate celotno besedilo, kjer boste zasledili, kako ga najenostavnje in najvarnejše uporabljati. - To navodilo za uporabo predstavlja sestavni del viličarja in ga je zato potrebno ob prodaji priložiti. - Tega navodila za uporabo ni dovoljeno reproducirati, na delno in ne v celoti, brez pisne dovoljenja prizvajalca. - Vse v tem zvezku navedene informacije temeljijo na podatkih, ki so bili na voljo v času tiskanja. Projavljajec si kadarkoli pridržuje pravico do sprememb, brez obvestil in kakršnihkoli posledic.

HU EREDETI HASZNÁLATI UTASÍTÁS FORDÍTÁSA - BEVEZETÉS (2.1)

A kézikönyv tartalmazza a gép használatára vonatkozó utasításokat és a berendezés megfelelő működtetéséhez szükséges ismereteket. Köszönjük Önöknek, hogy ezt a targancsákat választották ki megszárlásra, és szeretnék felhívni a kézikönyv néhány fontos szempontjára. - Ez az ismertető füzet hasznos utalásokat tartalmaz az addott villastárgancsának a helyes használatára és karbantartására vonatkozóan; ezért nagyon lényeges, hogy nagy figyelmet forditsunk az összes olyan pontnak az elolvasására, amely a gép használatának legegyszerűbb és legbiztonságosabb módját mutatja be. - Ezt az ismertető füzetet úgy kell figyelembe venni, mint a gép szerves részét, és az eladás pillanatában annak tartozékának kell lenni. - Ennek a kiadványnak semmilyen része nem sokszorosítható, és gyártó irásbeli engedélye nélkül. - Az ebben az ismertető füzetben található összes információ a kinyomtatás idejében rendelkezésre álló adatokon alapul; a gyártó minden jogot fenntart arra vonatkozóan, hogy a termékét bármikor módosítás, előzetes bejelentés és minden kötelezettség nélkül.

RO TRADUCERE A INSTRUCTIUNILOR ORIGINALE - CUVÂNT ÎNAINTE (2.1)

Acest manual conține toate instrucțiunile de folosire a aparatului, precum și cunoștințele necesare pentru utilizarea corectă a acestuia. Multumindu-vă că ati cumpărat elevatorul nostru, dorim să vă atragem atenția asupra unor aspecte importante ale acestui manual: - Documentul de față vă furnizează indicații utile pentru corecta funcționare și pentru întreținerea corespunzătoare a elevatorului manual la care face referință; este deci indispensabil să citiți cu maximă atenție toate paragrafele care ilustrează modul cel mai simplu și sigur de utilizare a elevatorului manual. - Documentul de față este considerat parte integrantă a acestui elevator manual și trebuie anexat actului de vânzare. - Prezenta publicație sau partile acesteia nu pot fi reproduce fără autorizația scrisă a casei constructoroare. - Toate informațiile continute în acest document sunt bazate pe date disponibile în momentul tipăririi; casa constructoroare își rezervă dreptul de a efectua modificări asupra proprietelor produse în orice moment, fără preaviz și fără să se expună nici unei sanctiuni. Vă sfătuim așadar să verificați întotdeauna eventualele modificări.

BG Превод на оригиналната инструкция - ПРЕДГОВОР (2.1)

Tova rъководство съдържа всички инструкции по експлоатация на машината и необходимите познания за правилното използване на същата. Като Ви благодарим за покупката на наша електрокар, бихме искали да предложим на Вашето внимание някои аспекти от това ръководство: - Настоящата книжка предоставя полезни указания за правилното функциониране и поддръжане на електрокара-количка, за който става дума в нея; следователно е необходимо да обрънем максимално внимание на всички параграфи, които илюстрират най-съмплия и сигурен начин за работа с електрокара. - Настоящата книжка трябва да бъде считана за неразделна част от електрокара-количка и трябва да бъде включена в договора за продажба. - Тази публикация, нито която и да било част от нея, не може да бъде преподобрирана без писменото съгласие от страна на завода производител. - Всички приведени тук сведения са базират на данни, които са на разположение в момента на отпечатване; Заводът производител си запазва правото да извърши промени на собствения си продукт в който и да е момент, без предупреждение и без каквито и да е санкции. Затова се препоръчва да бъдат следни всички актуални осъвременявания.

TR ORİJİNAL TALİMATLARIN ÇEVİRİSİ - ÖNSÖZ (2.1)

Bu kılavuzda makinenin kullanımı ile ilgili tüm talimatlar ve makinenin düzgün kullanımı için gerekli bilgiler yer almaktadır. Firmamız tarafından üretilen taşıyıcı arabayı satın aldığınız için teşekkür eder bu kılavuzda ilgili aşağıdaki bilgilere dikkatinizizi çekmek isteriz: - bu kılavuz konu edilen arabanın düzgün çalıştırılması ve bakımı için faydalı bilgileri içerir; bu nedenle araba ile en basit ve güvenli bir şekilde çalışmak için tüm paragraflara azami dikkat gösterilmelidir. - bu kılavuz arabanın tamamlayııcı bir parçası kabul edilmiş ve satış anda size teslim edilmelidir. - bu kitapçık ne tamenen ne de kısmen üretici tarafından izin verilmemiş sürece çoğaltılamaz. - burada yer alan tüm bilgiler baskı alanında mevcut olan verilere dayanmaktadır; üretici firma herhangi bir yapımından olmadan ve bir ön bildirim yapmadan istediği an kendi ürünlerinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Bu nedenle olası güncellemeleri her zaman kontrol etmeniz önerilir.



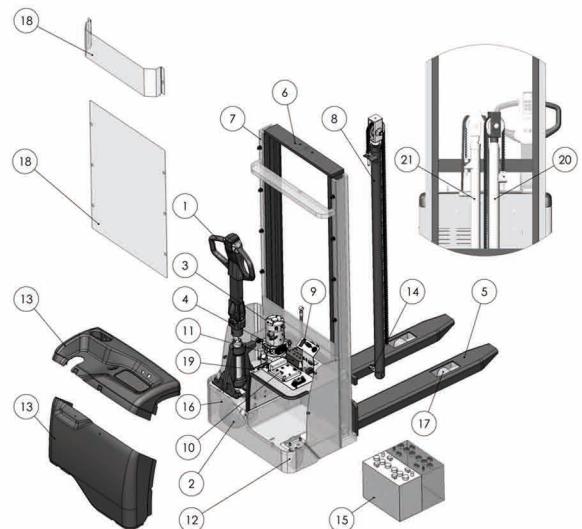


Fig.1 **Abb.1** **Kuva.1** **ΦΙΓ.1**

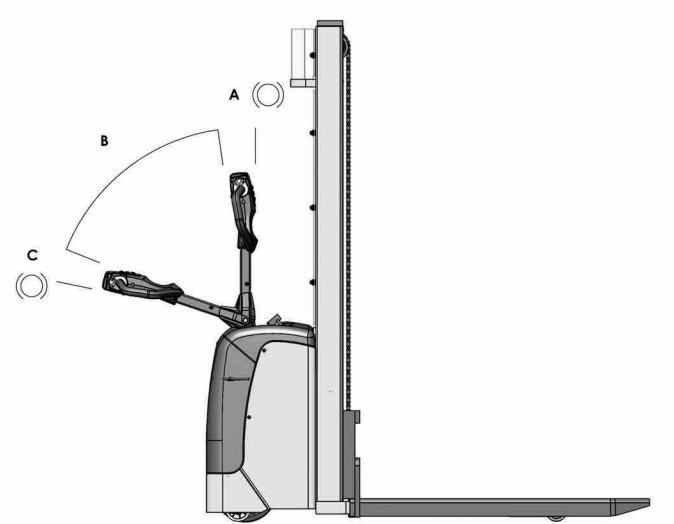


Fig.2 **Abb.2** **Kuva.2** **ΦΙΓ.2**

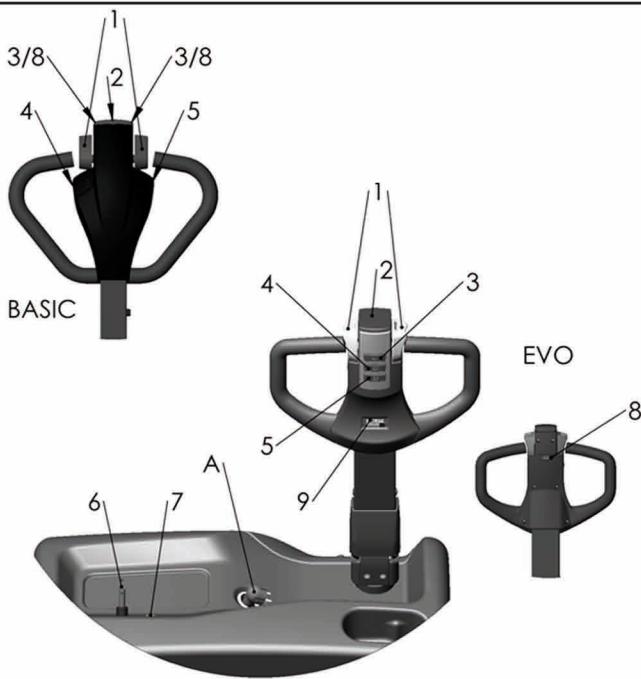


Fig.3 **Abb.3** **Kuva.3** **ΦΙΓ.3**

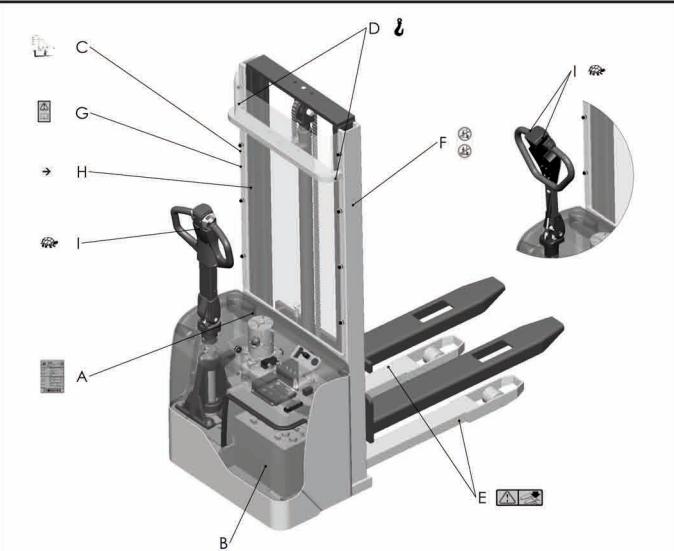


Fig.4 **Abb.4** **Kuva.4** **ΦΙΓ.4**

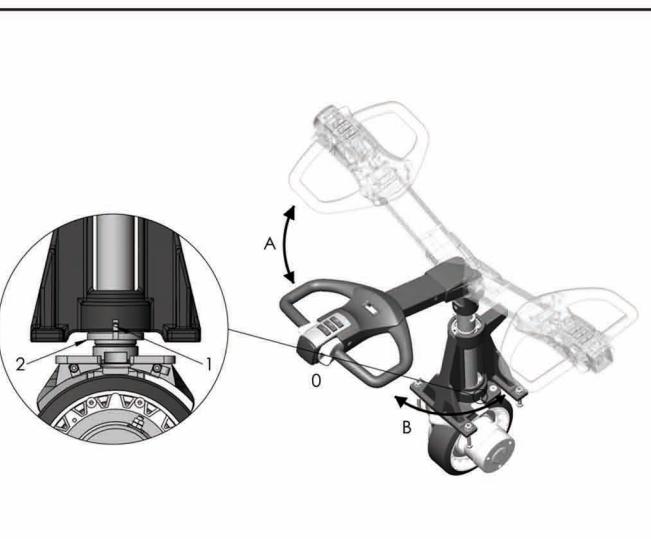


Fig.5 **Abb.5** **Kuva.5** **ΦΙΓ.5**

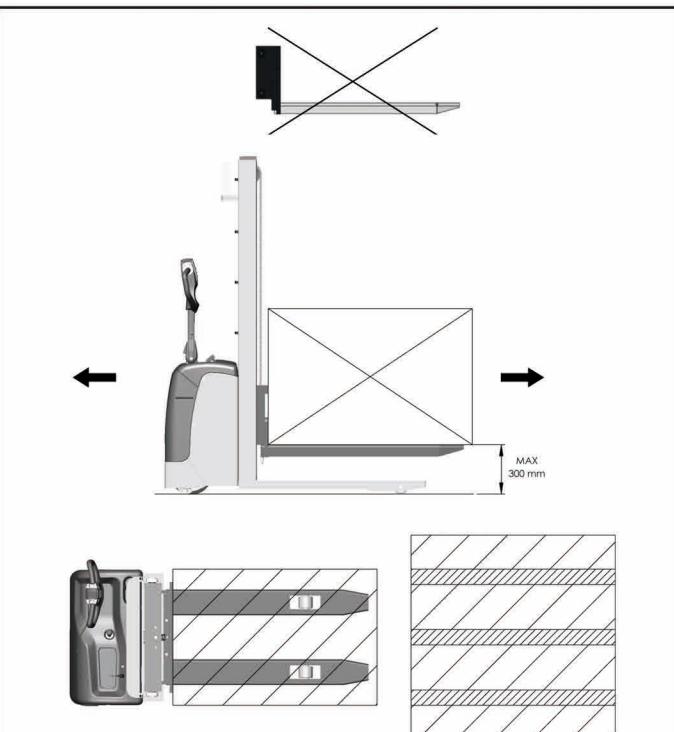
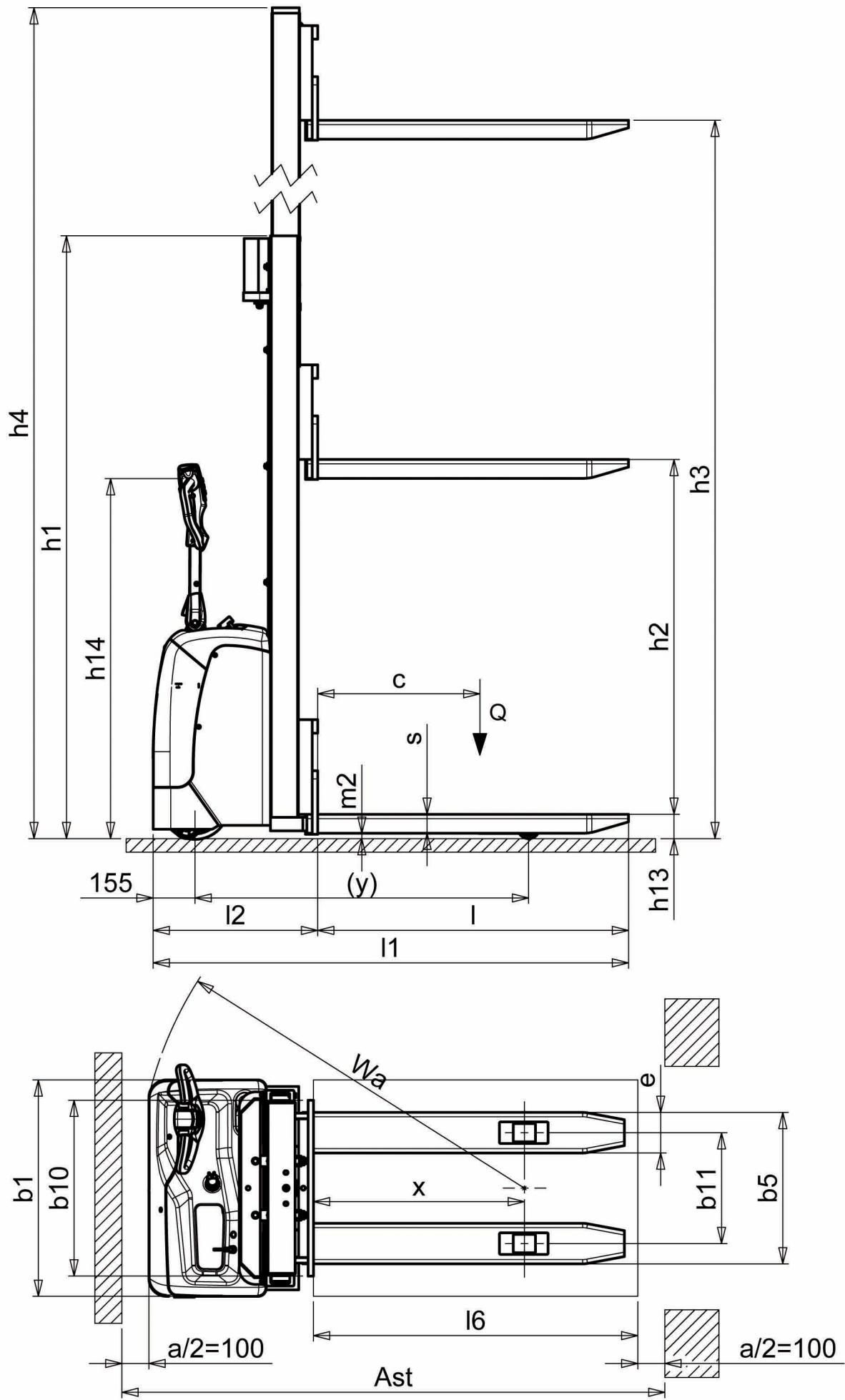


Fig.6 **Abb.6** **Kuva.6** **ΦΙΓ.6**

GX



Dichiarazione CE di Conformità Declaration CE de Conformité CE Conformity Declaration EG Konformitätsdeklaration Declaracion CE de Conformidad Declaração CE Conformidade		EG Conformiteitsverklaring EF Overensstemmelseserklæring CE Intyg på Likformighet Erklæring om EU Overensstemmelse Δήλωση Συμμόρφωσης CE EY Vaatimustenmukaisuusvakuutus
---	---	---

PR INDUSTRIAL S.r.l. – Loc. Il Piano – 53031 Casole d’Elsa (SI) – ITALIA

Fabbricante e detentore della documentazione tecnica - Fabricant et détenteur de la documentation technique - Manufacturer and owner of technical publications - Hersteller und besitzer der technischen dokumentation - Fabricante y propietario de la documentación técnica - Fabricante e detentor da documentação técnica - Fabrikant en eigenaar van de technische documentatie - Fabrikant og indehaver af tekniske dokumentation - Produsent og eier av den tekniske dokumentasjonen - Tillverkare och innehavare av den tekniska dokumentationen - Κατασκευαστής και κάτοχος των τεχνικών εγγράφων - Valmistaja ja teknisen aineiston hallussapitääjä

Dichiara sotto la Sua sola responsabilità che la macchina - Déclare sous sa seule responsabilité que la machine - Declares full and sole responsibility that the machine - Erklärt unter ihre eigenverantwortung, dass die maschine - Declara, bajo su sola responsabilidad, que la máquina - Declara abaixo a sua somente responsabilidade que a máquina - Verklaart onder eigen verantwoordelijkheid dat de machine - Erklærer på eget ansvar at maskin - Under eget ansvar, at maskinen - Tillkännager under eget ansvar att maskinen - Δηλώνει υπεύθυνα ότι η μηχανή - Ottaan täyden vastuun todistaa tätten, että laite

Tipo, Type, Type, Typ, Tipo, Tipo, Type, Type, Type, Type, Typ, Τύπος, Tyyppi

Carrello da magazzino semovente, Chariot automoteur pour magasins, Powered warehouse truck, Selbstfahrender Lagerstapler, Transpallet semoviente para almacén, Empilhadeira automotiva para armazém, Gemechaniseerd hefmiddel voor magazijn, Selvkørende lagervogn, Motordrevet lagervogn, Halvrörlig lagerttruck, Hålekrokicnýto aputohýkēz, Itsekulkeva varastotrukki

Modello, Modele, Model, Modell, Modelo, Modelo, Model, Model, Modell, Modell, Model, Μοντέλο, Malli

GX

Nº Serie, Nº de Série, Serial No, Serien Nr., Nº de Serie, Nº de Série, Serienummer, Serienummer, Serienummer, Serienummer, Αρ. Σειράς, Serjanumero

Anno costruzione, Année de construction, Year of construction, Baujahr, Ano de costrucción, Ano de construção, Bouwjaar, Fremstillingsåret, Konstruksjonsår, Tillverkningsår, Etoč κατασκευής, Valmistusvuosi

2016

Alla quale questa Dichiarazione si riferisce è conforme alle Direttive

À laquelle se réfère cette Déclaration est conforme à les Directives
To which this Declaration refers is in conformity with the Directives
Auf der sich diese Erklärung bezieht, entspricht die Richtlinien
A la cual ésta Declaración está conforme a le Directivas
Al qual esta declaração se refere e conforme a le Directivas

Waar deze Verklaring betrekking op heeft, overeenkomt de Richtlijnen

Hvortil denne Erklæring hensiver, er i overensstemmelse til Direktiver
Som denne Erklæringen gjelder er i overensstemmelse med Direktiven

Till vilken denna Förklaring hänvisar sig överensstämmmer Direktiv

Στην οποία οναρέρεται η παρόύσα Δήλωση είναι συμβατή με τις Οδηγίες

Jolle tämä todistus on annettu, mukainen Direktiivit

2006/42/CE – 2004/108/CE e successive modifiche e integrazioni - et aux modifications successives at intégrations - and subsequent modification and integrations - einschließlich nachfolgender Änderung und Ergänzungen - y sucesivas modificas y integraciones - e sucessivas modificações e integrações - en daaroi volgende wijzigingen en aanvullingen - og senere modifiseringer og suppleringer - med etterfølgende endringer og integreringer - därpå efterföljande förändringar och tillägg - και τις ακόλουθες τροποποιήσεις και συμπληρώσεις - ja jälkimuutosten ja jälkilisäykset mukainen

Nome e indirizzo della persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico - Le nom et l'adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique - Name and address of the person authorised to compile the technical file - Name und Anschrift der Person, die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen - Nombre y dirección de la persona facultada para elaborar el expediente técnico - Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o processo técnico - Aam en adres van degene die gemachtigd is het technisch dossier samen te stellen - Avn og adresse på den person, der har hemmyndigelse til at udarbejde det tekniske dossier - Navn og adresse på personen med tillatelse til å lage den tekniske dokumentasjonen - Namn på och adress till den person som är behörig att ställa samman den tekniska dokumentationen - το όνομα και τη διεύθυνση του προσώπου του εξουσιοδοτημένου να καταρτίσει τον τεχνικό φάκελο - Sen henkilön nimi ja osoite, joka on valtuuttettu kokoamaan asiaankuuluvat tekniset asiakirjat

PAOLO CAMPINOTI c/o PR INDUSTRIAL S.r.l. – Loc. Il Piano – 53031 Casole d’Elsa (SI) – ITALIA

Il Responsabile, Le Responsable, Authorized by, Der Verantwortliche, El Responsable, O Responsável, De Verantwoordelijke, Den Ansvarlige, Ansvarlig Person, Ansvarig, Ο Υπεύθυνος, Vastaava lailinen edustaja,

PAOLO CAMPINOTI

Firma, Signature, Signed, Unterschrift, Firma, Assinatura, Handtekening, Underskrift,

Underskrift, Underskrift, Υπογραφή, Allekirjoitus

Casole d’Elsa 26/08/2015



INHALTSVERZEICHNIS (1.1)

TECHNISCHE DATEN	s.13	SCHILDERR	s.14
ERKLÄRUNG VON SCHWINGUNGSEMISSION	s.13	TRANSPORT UND INBETRIEBNAHME	s.14
GEBRAUCH DES GERÄTES	s.13	BATTERIE	s.14
BESCHREIBUNG DES HUBWAGENS	s.13	GEBRAUCH	s.14/15
SICHERHEITSANLEITUNGEN.....	s.13/14	WARTUNG	s.15
		BESTIMMUNG DER SCHÄDEN.....	s.16

TECHNISCHE DATEN (3.46)

KENNZEICHEN	1.1 HERSTELLER	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
GEWICHT	1.2 TYPZEICHEN DES HERSTELLERS	GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. BASIC	GX 12/35 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/35 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. FL EVO
RÄDER/FAHRWERK	1.3 ANTRIEB	ELEKTRO	ELEKTRO	ELEKTRO	ELEKTRO	ELEKTRO	ELEKTRO	ELEKTRO
	1.4 BEDIENUNG	GEH	GEH	GEH	GEH	GEH	GEH	GEH
	1.5 TRAGFÄHIGKEIT / LAST	Q kg	1200	1200	1200	1200	1200	1200
	1.6 LASTSCHWERPUNKT	c mm	600	600	600	600	600	600
	1.7 LASTABSTAND	x mm	780	780	780	780	780	780
	1.8 RADSTAND	y mm	1234	1234	1234	1234	1234	1234
	2.1 EIGENGEWICHT	kg	530	545	578	570	585	616
	2.2 ACHSLAST MIT LAST VORN/HINTEN	kg	543/1187	558/1187	591/1187	583/1187	598/1187	631/1187
	2.3 ACHSLAST OHNE LAST VORN/HINTEN	kg	368/162	383/162	416/162	408/162	423/162	456/162
	3.1 BEREIFUNG *	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
	3.2 REIFENGROÙE, VORN (Ø x Breite)	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76
	3.3 REIFENGROÙE, HINTEN (Ø x Breite)	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
	3.4 ZUSATZRÄDER (Ø x Breite)	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38
	3.5 RÄDER, ANZAHL VORN/HINTEN (x=ANGETRIEBEN)	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
	3.6 SPURWEITE, VORN	b ₁₀ mm	565	565	565	565	565	565
	3.7 SPURWEITE, HINTEN	b ₁₁ mm	410	410	410	410	410	410
	4.2 HOHE HUBGERÜST/EINGEFAHREN	h ₁ mm	1787	1987	2250	1787	1987	2250
	4.3 FREIHUB	h ₂ mm	-	-	80	-	-	80
	4.4 HUB	h ₃ mm	2410	2810	3410	2410	2810	3410
	4.5 HOHE HUBGERÜST AUSGEFAHREN	h ₄ mm	2992	3392	3916	2992	3392	3916
	4.6 INITIALHUB	h ₅ mm	-	-	-	-	-	-
	4.9 HOHE DEICHSEL IN FAHRSTELLUNG MIN/MAX	h ₁₄ mm	915/1310	915/1310	915/1310	980/1330	980/1330	980/1330
	4.15 HOHE GESENKT	h ₁₅ mm	90	90	90	90	90	90
	4.19 GESETLANGE	l ₁ mm	1760	1760	1760	1760	1760	1760
	20 LANGE EINSCHL. GABELRÜCKEN	l ₂ mm	609	609	609	609	609	609
	21 GESETMBREITE	b ₁ mm	800	800	800	800	800	800
	22 GABELZINKENMAÙGE	s/eff mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
	24 GABELTRÄGERBREITE	b ₂ mm	650	650	650	650	650	650
	25 GABELAUGENABSTAND	b ₃ mm	560	560	560	560	560	560
	32 BODENFREIHEIT MITTE MITTE RADSTAND	m ₁ mm	20	20	20	20	20	20
	34 ARBEITSGANGBREITE BEI PALETTE 800x1200 LANGS	A ₁ mm	2210	2210	2210	2210	2210	2210
	35 WENDERADIAS	W ₁ mm	1430	1430	1430	1430	1430	1430
	5.1 FAHRSCHWINDIGKEIT MIT / OHNE LAST	km/h	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2
	5.2 HUBGESCHWINDIGKEIT MIT / OHNE LAST	m/s	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,100,18
	5.3 SENKGESCHWINDIGKEIT MIT / OHNE LAST	m/s	0,120,15	0,120,15	0,120,15	0,190,19	0,190,19	0,160,14
	5.4 MAX STEIGFAHIGKEIT MIT / OHNE LAST	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
	5.10 BETRIEBSBREMSE		ELEKTRO	ELEKTRO	ELEKTRO	ELEKTRO	ELEKTRO	ELEKTRO
	6.1 FAHRMOTOR, LEISTUNG	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	6.2 HUBMOTOR, LEISTUNG	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	6.4 BATTERIESPANNUNG, NENNKAPAZITÄT C5	V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)
	6.5 BATTERIEWÄCHTER	kg	38	38	78	78	78	78
	6.6 ENERGIEVERBRAUCH NACH VDI-ZYKLUS	kWh/h	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	6.8 SCHALLDRUCKPEGEL, FAHRERORR	dB(A)	62	62	62	62	62	62

*=Gummie, P=Polyurethan, N=Nylon

ERKLÄRUNG VON SCHWINGUNGSEMISSION (33.2)

Schwingungsemissionswerte gemäß der Normen EN 12096

Beschreibung	Wert	Europäische Norm (EN)	Testoberfläche
Gemessener Schwingungsemissionswert, a (m/s ²)	0.71		
Unklar, K (m/s ²)	0.68	EN ISO 20643 (Hand-Arm)	Fußboden aus industriell glattem Zement
Gemessener Schwingungsemissionswert, a (m/s ²)	2.3		
Unklar, K (m/s ²)	0.6	EN ISO 20643 (Hand-Arm)	Auf Testfläche gemäß der Normen EN 13059
Gemessener Schwingungsemissionswert, a (m/s ²)	0.77		
Unklar, K (m/s ²)	0.39	EN 13059 (Ganzer Körper)	Fußboden aus industriell glattem Zement
Gemessener Schwingungsemissionswert, a (m/s ²)	1.02		
Unklar, K (m/s ²)	0.08	EN 13059 (Ganzer Körper)	Auf Testfläche gemäß der Normen EN 13059

Werte in Übereinstimmung gemäß der Normen EN ISO 20643 und EN 13059.

GEBRAUCH DES GERÄTES (4.1)

Dieses Gerät wurde für den Transport und zum Heben von Lasten auf einem vollkommen glatten Untergrund ohne Unebenheiten entwickelt. Auf dem Gehäuse befindet sich ein Typenschild mit der Hubleistung, die zur Sicherheit des Personals und um eine Beschädigung des Hubwagens zu vermeiden, auf keinen Fall überschritten werden darf. Es wird empfohlen, die Anmerkungen zur Unfallverhütung, zum Betrieb und zur Wartung des Gerätes streng zu befolgen. Das Anbringen von irgendwelchen zusätzlichen Ausrüstungsgegenständen an dem Gerät muß vom Hersteller vorher genehmigt werden.

BESCHREIBUNG DES HUBWAGENS (5.16) (s. abb.1)

Dieser Wagen ist ein elektrischer Hubwagen mit Gabeln, die über die Deichsel gesteuert werden, geeignet zur Lagerung und zum Transport von Lasten auf ebenen Flächen, die frei von Unebenheiten sind. Die Steuergänge sind gut sichtbar und lassen sich leicht bedienen. Der Hubwagen entspricht den derzeitigen Komfort- und Sicherheitsvorschriften der EG.

Die Zeichnung zeigt die wichtigsten Teile:

- 1) UERDEICHSEL 2) RIEBSRAD 3) RAULISCHE STEUEREINHEIT 4) GABELN HANDENTSPERRUNG 5) GABELN 6) ZWEITE STUFE 7) RGESTELL 8) ZYLINDER 9) HAUPTSCHALTER 10) HAUPTELEKTRONIK GABELSTEUERUNG (EVO) 11) WECHSELRICHTER 12) STUTZRAD 13) GEHAUSE 14) UBERLASTVENTILE 15) BATTERIE 16) ELEKTROBREMSE 17) LASTROLLEN 18) HANDSCHUTZ 19) GLEICHRICHTER 20) GABELHEBEZYLINDER (nur für die Version Free Lift) 21) HEBEZYLINDER ZWEITES STADIUM (nur für die Version Free Lift)

SICHERHEITSANLEITUNGEN (6.12) (s. abb.1)

- 1) HAUPTSCHALTER (Teil 9) 2) ELEKTROBREMSE (Teil 16) 3) VENTIL ZUR FLUSSREDUZIERUNG (Teil 14) 4) ÜBERDRUCKVENTIL 5) SCHUTZVORRICHTUNGEN STOSSFÄNGER: schützen das Antriebsrad (Teil 2), die seitlichen Stützräder (Teil 12) und die vorderen Lastrollen (Teil 17) vor Stößen; so werden die Füße und Last im Fall von Stößen geschützt. 6) TASTVORRICHTUNG "TOTER MANN" (Teil 2/Abb.3): hierbei handelt es sich um einen Sicherheitsschalter auf der Steuerdeichsel, der den Fahrer vor dem Aufprall beim Rückwärtsfahren schützt. 7) HANDSCHUTZ (Teil 18). 8) GABELN HANDENTSPERRUNG (Teil 4)

Aufbau (7.10)

Der Aufbau, bestehend aus Hubgerüst, Beinen und Motorhaube, ist geschweißt und vollkommen unbiegsam (Teil 7). Die Gabeln werden mit äußerster Genauigkeit von 4 Rollen geleitet, die über die Gesamthöhe des Hubgerüstes laufen. Das Antriebsrad, ein sich drehende Räder und zwei Rollen verleihen dem Hubwagen auf 4 Stützpunkten große Stabilität. Die Gehäuse (Teil 13) sind einfach zu öffnen und der Kundendienst kommt leicht an alle Einheiten.

Antrieb (8.4)

Die Antriebeinheit treibt das Antriebsrad über kegel- und zylinderförmige Zahnräder an. Die Fahrtrichtung kann durch Betätigung der Flügel auf der Steuerdeichsel (teil 1/Abb.3) umgekehrt werden.

Deichsel (9.12) (teil 1, abb.1)

Der Hubwagen kann von einem stehenden Fahrer bedient werden. Der Einschlagwinkel beträgt 210°. Der Deichsel steuert direkt das Antriebsrad, so ist er für eine Fahrtrichtungsänderung in die gewünschte Richtung zu drehen. Um den Hubwagen zu betätigen (siehe Abb. 2), wird der Deichsel in der zentralen Position (pos.B) gehalten. Um ihn zu stoppen, wird er hingegen in die obere (pos.A) oder untere (pos.C) Position gebracht. Wenn der Deichsel losgelassen wird, kehrt er automatisch in die obere Position (pos.A) zurück und dient als Parkbremse. In "Schildkröte"-Modus gilt, dass, wenn sich das Steuer in oberer Position (Position A) oder in unterer Position befindet (Position C) und wenn man durch Drücken die akustische Taste "Schildkröte" betätigt (Siehe 8, Figur 3) und den Betriebsregler aktiviert (Siehe 1, Figur 3), sich der Wagen bei verringelter Geschwindigkeit fortbewegt.

Bremse (10.7)

Die elektromagnetische Bremse wirkt entweder über, oder durch Einstellen der Deichsel in die höhere Stellung (Stellung A) und in die untere Stellung (Stellung C), s. Abb. 2, direkt auf den Antriebsmotor ein. Beim Ausschalten der elektrischen Anlage funktioniert die Bremse als Standbremse. Die Bremskraft kann durch Betätigung der Nutmutter der Bremse, s. Abb.3, eingestellt werden. Wenn man im Uhrzeiger sinn dreht, wird dBrems Kraft erhöht.

Hydraulische Anlage (11.11)

Um die Gabeln zu heben und zu senken, bedient man einfach die Steuerdruckknöpfe (Teile 4,5/Abb. 3) der Deichselseinheit, so daß die Motorpumpe (Teil 3/Abb.1) das Hydrauliköl vom Tank zum Hubzylinder transportiert. Die notwendige Energie, um eine einwandfreie Arbeit zu leisten, kommt von der Batterie (Teil 15/Abb.1).

Im Falle einer Störung am elektrischen System oder falls die in der Batterie vorhandene Energie aufgebraucht ist, während die Gabeln des Staplers hochgefahren wurden, kann man diese senken, indem man den Stapler durch das manuelle Freigabesystem (Bezug. 4/ Abb. 1), das auf dem E-Ventil montiert ist, bewegt.

Die hydraulische Anlage besitzt zwei Sicherheitsventile:

a) Fangventil: Dieses Ventil sorgt dafür, daß die Last bei Ausfall des Hydrauliksystems nicht plötzlich herunterkommt. Es befindet sich in der hebezylinder.

b) Überdruckventil: es befindet sich in der Motorpumpe und schützt das mechanische und hydraulische System vor Überlastung.

Elektrische Anlage (12.9)

Sie wurde nach den geltenden Normen hergestellt und setzt sich aus einem programmierbaren, elektronischen Regler (Teil 11/Abb.1) (mit sämtlichen Vorrichtungen zum Einstellen und zur Sicherheit) und aus Steuerorganen, die von der Stirnseite der Deichsel aus bedient werden können, zusammen.

Die Anschlüsse sind gegen zufälliges Lockern geschützt. Die Kupferleiter sind äußerst biegsam und besitzen einen Querschnitt, der den Betriebsbedingungen und möglichen äußeren Einflüssen angepaßt wurde. Alle elektrischen Teile wurden so montiert, daß ein einwandfreier Betrieb und eine leichte Wartung gewährleistet sind.

SCHILDER (13.13) (s. abb.4)

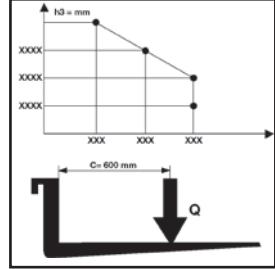
Auf der Maschine wurden folgende Schilder angebracht: A) Typenschild des Hubwagens B) Schild der Batterie C) Schild mit Lastdiagramm hinsichtlich der Hubhöhe und der Stellung des Schwerpunktes der Last auf den Gabeln. D) Schilder mit den Angriffspunkten E) Schilder Gefahr der Fußquetschung F) Schild Zugang verboten G) Schild: das anleitungsheft lesen H) Schild mit Angabe ungefähr die Höhe, in der die Gabeln angehoben I) Kleines Schild "Schildkröten"-Druckknopf

Keinen Fall abgenommen werden oder unleserlich sein.

WICHTIG: ES IST VERBOTEN, DIE AUF SCHILD C) ANGEGBENE LEISTUNG ZU ÜBERSCHREITEN. DIESES SCHILD WIRD BEIM VERKAUF AN DEM GERÄT ANGEBRACHT UND SIEHT FOLGENDERMASSEN AUS:

Vorliegendes Diagramm zeigt das Verhältnis zwischen der zu hebenden Höchstlast und der entsprechenden größten Hubhöhe vom Boden aus gesehen, beim Be- und Entladen einer Palette von einem Regal.

Das nebenstehende Schema der skizzierten Gabel zeigt die Stellung des Schwerpunktes der Last an. Die Last muß so gleichmäßig wie möglich auf der gesamten Gabellänge verteilt werden!!



TRANSPORT UND INBETRIEBNAHME

Transport (14.10)

Um den Hubwagen zu transportieren, wurden zwei Angriffspunkte, die auf dem Schild Typ D (Abb.4) zu sehen sind, vorgesehen. Das Gewicht ist auf dem Typenschild Typ A (Abb.4) angegeben. Vor dem Anlegen der Hebebänder wird geraten, die oberen Handschutzvorrichtungen (Ref.18, Abb.1) zu entfernen, um mögliche Brüche zu vermeiden. Vor der Inbetriebnahme der Maschine Schutzvorrichtungen wieder einbauen.

Der Stapler sollte während des Transportes ausreichend befestigt werden, um ein Umpicken desselben zu vermeiden. Sollte eine Batterie vorhanden sein, stellen Sie sicher, dass keine Saure und kein Dampf aus der Batterie entweichen.

Inbetriebnahme (15.1)

Bevor der Hubwagen in Betrieb genommen wird, muß man den einwandfreien Zustand aller Teile überprüfen; ebenso den Betrieb aller Einheiten und die Unversehrtheit der Sicherheitsvorrichtungen prüfen. Den Hubwagen immer über den Batteriestrom und auf keinen Fall über gleichgerichteten Wechselstrom bewegen, um die elektrischen Teile nicht zu beschädigen.

BATTERIE (16.7)

Anleitungen, Sicherheitsmaßnahmen und Wartung

Die Inspektion, Ladung und der Wechsel der Batterie müssen von dazu befugtem Fachpersonal nach der Gebrauchsanweisung der Herstellerfirma vorgenommen werden. In der Nähe des Hubwagens und des Ladegeräts sind das Rauchen sowie das Aufbewahren von brennbarem oder entzündlichem Material strengstens verboten. Der Raum muß gut gelüftet werden. Zur einwandfreien Wartung müssen die Deckel der Elemente ganz trocken und sauber sein. Die entwichene Säure entfernen und etwas Vaseline auf die Klemmen auftragen, dann dieselben zusammendrücken. Das Gewicht und die Maße der Batterie können die Standfestigkeit des Hubwagens beeinflussen, deshalb empfehlen wir den Hersteller anzurufen, um die entsprechende Zustimmung einzuholen, wenn eine andere als die Standardbatterie eingebaut werden soll.

Am Deichselstapler ist eine Batteriestandsanzeige eingebaut, die beim Anschalten der Maschine sich einschaltet. Bei Maschinenstillstand schaltet sich die Anzeige automatisch ab und schaltet sich bei erneutem Einsatz wieder ein. Die grüne Kontrollleuchte zeigt an, dass die Batterien ausreichend geladen sind. Sobald der Ladezustand unzureichend ist, schaltet sich die gelbe Kontrollleuchte an und zeigt somit an, dass die Batterieladung noch für einige Arbeitszyklen ausreichend ist. Geht die Restladung unter 20%, schaltet sich unmittelbar die rote Kontrollleuchte an. In diesem Zustand ist das Anheben einer Last nicht mehr möglich aber die Maschine kann noch bis zur nächsten Steckdose gefahren werden, wo sie aufgeladen werden kann. Die Batteriestandsanzeige schaltet sich auch während der Aufladung ein und zeigt den Ladefortschritt an.

Aufladen der Batterie

Vor der Ladung ist die Unversehrtheit der Leiter zu kontrollieren. Den Stecker des Batterieladegeräts (A) an die Netzspeisung (siehe Abb. 3) anschließen. Sobald das Ladegerät die Batterie geladen hat, unterbricht es die Stromversorgung; es leuchtet die grüne Lampe auf. Den Stecker (A) aus der Netzversorgung ziehen. Eine normale Ladung der Batterie fordert zwischen 10 und 12 Stunden. Man sollte die Batterie vorzugsweise am Ende der Betriebszeit des Wagens laden.

Das Batterieladegerät wurde so entworfen, dass es nach einer kompletten Ladung für eine gewisse Zeit eine Erhaltungsladung gewährleistet. Da es keine Überlastungsgefahr besteht, ist die Abschaltung des Batterieladegeräts nach einer kompletten Ladung nicht notwendig.

Die Batterie niemals vollständig entladen und unvollständige Ladevorgänge vermeiden; außerdem sollte immer das Batterieladegerät das Ende des Ladevorganges anzeigen.

ACHTUNG: Bei übermäßiger Entladung der Batterien, leidet deren Lebensdauer!

Batteriewechsel (17.4)

a) Die hintere Haube entfernen; b) Die Kabel von den Batteriepolen entfernen; c) Die Batterie entfernen; d) Die Batterie in umgekehrter Reihenfolge wieder montieren, befestigen und korrekt anschließen. (Immer denselben Batterietyp der ursprünglichen Batterie verwenden).

WICHTIG: DIE SCHWEFELSÄURE VORSICHTIG VERWENDEN; ES HANDELT SICH UM EIN KORROSIONSFÖRDERNDEN GIFT, DAS DIE HAUT UND KLEIDUNG ANGREIFT. WENN DIESE IN DIREKTEM KONTAKT MIT DER SCHWEFELSÄURE KOMMEN, MIT AUSREICHEND SEIFE UND WASSER WASCHEN. BEI UNFÄLLEN SOFORT EINEN ARZT RUFEN!!! Bei Austausch der Batterie muss die Alte an der nächsten Sammelleiste abgegeben werden.

Batteriekontrolle

Lesen Sie aufmerksam die Anleitungen für Gebrauch und Wartung des Batterieherstellers. Sorgen Sie dafür, daß keine Korrosion vorhanden ist, daß sich Vaseline auf den Batteriepolen und die Säure sich 15 mm über den Anoden befindet. Wenn die Batterieelemente nicht mehr bedeckt sind, destilliertes Wasser nachfüllen. Messen Sie die Dichte des Elektrolyten mit einem Dichtemesser, um den Ladezustand zu prüfen.

GEBRAUCH (18.17)

Der Fahrer muss die folgende Gebrauchsanweisungen in der Fahrposition ausführen, derart dass er weit von der gefährlichen Zonen (d.h. Hubgerüste, Gabeln, Ketten, Scheiben, Antriebs- und Ausregelungsräder und alle andere bewegliche Elementen) bleibt, die mit der Quetschung von Händen und/oder Füße verbunden sind.

Icherheitsnormen

Sicherheitsnormen Der Hubwagen darf nur unter Berücksichtigung folgender Hinweise benutzt werden:

- a) Der Fahrer der Maschine muss angemessen gebildet sein, die Betriebsanweisungen des Fahrzeugs kennen, geeignete Kleidung und einen Helm tragen.
- b) Der Fahrer ist für den Hubwagen verantwortlich, er muss Unbefugten das Fahren des Wagens untersagen und vermeiden, dass unbefugte Personen auf die Gabeln oder das Trittbrett steigen.
- c) Während des Fahrens muss der Fahrer die Geschwindigkeit in Kurven, an engen Stellen, beim Fahren durch Türen oder auf unebenem Untergrund verringern. Unbefugte müssen vom Einsatzbereich des Hubwagens ferngehalten und Personen, die sich in Gefahr befinden, müssen gewarnt werden. Sollten sich die bereits gewarnten Personen weiterhin im Arbeitsbereich des Hubwagens aufhalten, muss der Fahrer den Wagen sofort anhalten.
- d) Das Stehenbleiben in Bereichen, in denen sich Teile in Bewegung befinden und das Steigen auf die festen Teile des Hubwagens ist ausdrücklich untersagt.
- e) Der Fahrer muss scharfe Bremsvorgänge und schnelle Richtungswechsel vermeiden.
- f) Bei ansteigenden oder abfallenden Strecken innerhalb der Höchstneigung, muss der Fahrer die Last hochhalten und die Geschwindigkeit reduzieren.
- g) Während des Fahrens muss der Fahrer auf eine gute Sicht und beim Rückwärtfahren auf genügend Freiraum achten.
- h) Wenn der Hubwagen in Aufzügen fährt, muss der Fahrer die Gabeln nach vorne hineinfahren (und es muss darauf geachtet werden, dass die Höchstlast des Aufzugs nicht überschritten wird).
- i) Es ist ausdrücklich untersagt, die Sicherheitsvorrichtungen außer Betrieb zu setzen oder abzumontieren. Wenn ein Hubwagen in einer Umgebung mit hoher Brand- oder Explosionsgefahr eingesetzt wird, muss er für diesen Einsatz geeignet sein.
- j) Das Hubleistung des Wagens darf auf keinen Fall überschritten werden. Der Fahrer muss darauf achten, dass die Last gut auf den Gabeln verteilt und ordnungsgemäß gestapelt ist; die Last auf keinen Fall mehr als 50 mm über die Gabeln herausragen lassen.
- k) Es ist untersagt, mit dem Hubwagen zu fahren, wenn sich die Gabeln in der hohen Stellung befinden. Dies ist nur für die nötigen Fahrmanöver erlaubt, um die Lasten zu deponieren oder zu entnehmen.
- l) Vor jedem Arbeitsbeginn muss der Fahrer des Hubwagens folgenden Kontrollen vornehmen:
 - den einwandfreien Betrieb der Bremse und Standbremse
 - dass sich die Lastgabeln in einwandfreiem Zustand befinden
 - die Unversehrtheit von Rädern und Rollen
 - dass die Batterie geladen, fest angebracht ist und die Elementverschlüsse trocken und sauber sind.
 - dass alle Sicherheitsvorrichtungen funktionieren.
- m) Wenn die Batterieanzeige (Nr. 7/Abb. 3) nur noch ca. 20% der verfügbaren Ladung angibt, den Gebrauch des Hubwagens einzustellen und auf Wiederaufladen stellen.
- n) Der Hubwagen muss sowohl beim Gebrauch als auch bei der Aufbewahrung immer vor Regen und Schnee geschützt werden und darf auf keinen Fall in feuchter Umgebung in Betrieb genommen werden.
- o) Gebrauchstemperatur: 10°, +40°
- p) Mit dem Deichselstapler dürfen keine Anhänger oder andere Stapler abgeschleppt werden.
- q) Unmittelbar Schäden, Mängel oder Fehlfunktionen an das zuständige Personal melden. Bis zu seiner Reparatur darf der Deichselstapler nicht benutzt werden.
- r) Sollte der Fahrer nicht angemessen ausgebildet sein, darf er keine Reparaturen am Deichselstapler ausführen und er darf die Schutzeinrichtungen und Schalter weder abschalten noch verändern.

Fahren (s. Abb. 6)

Bevor der Hubwagen bewegt wird, den einwandfreien Betrieb der Hupe und Bremse prüfen. Weiter darauf achten, dass die Batterie vollkommen geladen ist. Den Schlüssel auf 1 stellen und die Deichsel in die Fahrstellung bringen. Den Regler langsam drehen und sich in Richtung des gewünschten Arbeitsplatzes bewegen. Um zu bremsen oder vollkommen stillzustehen, den Regler in die entgegengesetzte Richtung als zum Fahren drehen. Den Hubwagen immer vorsichtig lenken, denn plötzliche Bewegungen können gefährliche Situationen hervorrufen (ganz besonders bei hoher Geschwindigkeit des Hubwagens). Immer mit gesenkten Gabeln fahren, die Geschwindigkeit an engen Stellen und beim Kurvenfahren drosseln.

Stapeln

1) Vorsichtig, mit tiefgestellter Last an die Regale heranfahren. 2) Sich vergewissern, dass die Beine des Hubwagens unter der Palette oder in dem Regal einen Freiraum haben. Am besten darauf achten, dass sich die Seite der zu hebenden Palette und die Seite des Regals als Bezugspunkt in einer Linie befinden. Auf diese Weise werden das Stapeln und Entladen erleichtert. 3) Die Last anheben, bis diese eindeutig über der Lagerfläche steht. 4) Sich langsam nach vorne bewegen und stehenbleiben, wenn die Last über dem Regal steht; jetzt die Gabeln so senken, dass die Palette ohne auf das untere Regal zu drücken, entladen werden kann. Prüfen, dass die Last ganz genau ausgerichtet wurde. 5) Sich langsam nach hinten bewegen und darauf achten, dass die Palette weiterhin gut gestapelt liegenbleibt. 6) Die Gabeln zum Fahren vollkommen senken (Abb. 6).

Entladen

1) Sich mit den rechtwinkligen Gabeln in der Tiefstellung dem Regal nähern und unter die letzte Palette fahren. 2) Mit den Gabeln außerhalb der Palette zurückstoßen. 3) Die Gabeln auf die gewünschte Höhe heben und sich langsam auf die zu entnehmende Palette zubewegen. Gleichzeitig darauf achten, daß die Gabeln ganz leicht unterhalb der Palette eingeführt werden können und die Last sicher auf den Gabeln sitzt. 4) Die Gabeln heben bis die Palette vom Regal gehoben wird. 5) Sich langsam auf dem Gang nach hinten bewegen. 6) Die Last langsam senken und gleichzeitig darauf achten, dass die Gabeln während des Senkvorgangs auf keinerlei Hindernisse stoßen.

Betriebsmodus bei reduzierter Geschwindigkeit ("Schildkröte")

Für einen Einsatz in engen Bereichen bzw. für eine Beförderung der Ware mit hoher Präzision und Sicherheit, kann man den Betriebsmodus "Schildkröte" wählen. Die "Schildkröten"-Funktion kann nur mit einem vollkommen hochgezogenen Steuerrad erfolgen. Für alle Operationen mit reduzierter Geschwindigkeit stets die dazu vorgesehene Taste (Bezug 8/Abb. 3), die das Symbol der Schildkröte aufweist, gedrückt halten und die Befehle wie bei einer Beförderung und der Steuerung der Gabel im Standardmodus betätigen.

ACHTUNG: Stets das Ladegewicht mit der Hubleistung für die auf dem entsprechenden Schild jeweils angegebene Höhe vergleichen.

ACHTUNG: Nachdem die Last angehoben wurde, müssen die Lenk- und Bremsbewegungen langsam und sehr vorsichtig durchgeführt werden.

Hubsperrsystem (28.2)

Der Wagen ist mit einer automatischen Vorrichtung ausgestattet, die den Hub blockiert, wenn die Batterien einen Entladungswert über 80% erreichen. Die Aktivierung der Vorrichtung wird durch die rote Led des Anzeigers des Batteriezustands angezeigt. Wenn diese Vorrichtung eingeschaltet ist, ist der Wagen zum Ladegerät zu führen und wie im Paragraph "Batterieladung" vorzugehen.

Steuerorgane (19.13) (s. Abb. 3)

1) Gangregler; 2) Tastvorrichtung "Toter Mann"; 3) Taste akustisches Signal; 4) Taste zum Heben; 5) Taste zum Senken; 6) Hauptschalter; 7) Batterieanzeige 8) Key "Schildkröte" (langsame Geschwindigkeit) 9) Batterieanzeige und Betriebsstundenzähler

WARTUNG (20. 14)

Die Wartung darf ausschließlich von Fachpersonal durchgeführt werden. Der Hubwagen muß mindestens einmal pro Jahr generalüberholt werden. Nach jeder Wartungsarbeit müssen der einwandfreie Betrieb des Hubwagens und die Sicherheitsvorrichtungen überprüft werden. Den Hubwagen von Zeit zu Zeit überholen, um einen Arbeitsausfall zu vermeiden oder um keine Personen zu gefährden. (s. Wartungstabelle).

Tabelle des Schmiervorgangs

ELEMENT	KONTROLLEN	Alle:		
		3 Monate	6 Monate	12 Monate
AUFBAU UND GABELN	Trägerelemente prüfen Überprüfen, ob Bolzen und Schrauben angezogen sind. Anschläge und Spiel der Gabeln prüfen	● ● ●		
BREMSEN	Betrieb überprüfen Verschleiß des Bremsbelags prüfen Bremsleistung prüfen Spiel prüfen (ca. 0,4 mm)	● ● ●	●	
RÄDER	Verschleiß prüfen Radlagerspiel prüfen Verankerung prüfen	● ● ●	●	
DEICHSEL	Spiel prüfen Seitenbewegung prüfen Rückkehr in senkrechte Stellung prüfen	● ● ●	●	
ELEKTRISCHE ANLAGE	Verschleiß der Fernschalter prüfen Verschleiß von Anschlüssen, Kabelschäden prüfen Hauptschalter prüfen Hupe prüfen Tastvorrichtung "Toter Mann" prüfen Werte der Sicherungen prüfen	● ● ● ● ● ●		●
HYDRAUL. SYSTEM	Betrieb prüfen Ölstand prüfen Undichtigkeit und Verschleiß der Anschlüsse prüfen Öl/Filterwechsel Betrieb der Druckreduzierventile prüfen Flußreduzierventil prüfen	● ● ● ● ● ●	●	
ZYLINDER	Betrieb, Undichtigkeit und Verschleiß Dichtungen prüfen Riemenscheiben prüfen		● ●	
ELEKTROMOTOREN	Verschleiß der Bürsten prüfen Relais zum Motorstart prüfen		● ●	●
BATTERIE	Dichtigkeit und Stand Elektrolyt prüfen (nicht nötig für Gelbatterien) Spannung der Elemente prüfen Verankerung und Dichtigkeit der Klemmen prüfen Unversehrtheit der Kabel prüfen Klemmen mit Vaseline fetten		● ● ●	●
INSPEKTION	Erdanschluß elektrische Anlage prüfen Geschwindigkeit Hub- und Senkbewegung der Lastgabeln prüfen Sicherheitsvorrichtungen prüfen Hub- und Senkkontrolle mit Nominallast		● ●	● ●

Tabelle des Schmiervorgangs

ZU SCHMIERENDE STELLEN	SCHMIERART	Alle:		
		3 Monate	6 Monate	12 Monate
RÄDER UND ROLLEN	Fett Lithium NLGI-2	●		
HUBKETTE	Fett Lithium NLGI-2	●		
HUBGERÜSTFÜRUNGEN	Fett Lithium NLGI-2		●	
HYDRAULIKEINHEIT	Öl ISO VG 32		●	

Stets Hydrauliköl, auf keinen Fall Motoröl oder Bremsflüssigkeit verwenden.

Hinweis: gebrauchtes Öl umweltfreundlich entsorgen. Wir raten, Altöl in Fässer zu sammeln und an einer Sammelstelle abzugeben. Das Öl auf keinen Fall auf den Boden schütten oder an ungeeigneten Orten entsorgen.

Höhenjustierung des Antriebsrades (Abb. 5)

Um den Verschleiß auszugleichen, die Höhe des Antriebsrades gemäß der nachfolgenden Prozedur justieren:

1) Unteres Gehäuse abmontieren;
2) Mit der Deichsel in "0"-Position einen Schraubenzieher im Loch des Distanzstückes Ref. 1 einführen und die Deichsel Richtung "A" drehen (1/4 Umdrehung = Antriebsrad um 0,5 mm heraus gezogen);

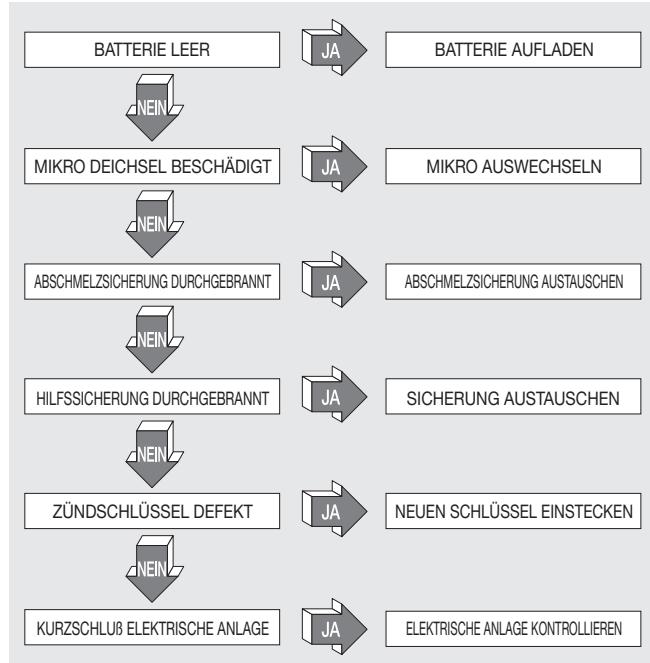
3) Schraubenzieher herausziehen und Deichsel in Richtung "B" drehen bis sie wieder in "0"-Position ist. 4) Punkte 2 und 3 des Vorgangs solange nach Bedarf wiederholen (Sollte der Antriebsrad zu weit herausgezogen sein muss man die Punkte 2 und 3 in entgegengesetzter Richtung ausführen);
5) Gewindering Ref. 2 gegen das Distanzstück Ref. 2 festziehen und unteres Gehäuse wieder anbringen.

ANMERKUNG: Bevor die Profildicke unter 5 mm liegt, wechseln Sie das Rad aus.

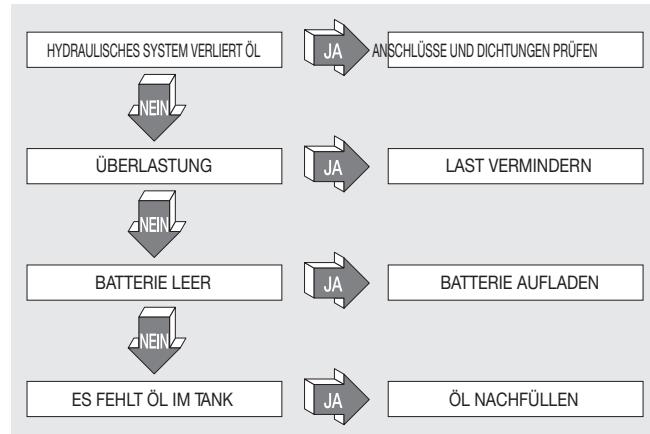
REINIGEN DES HUBWAGENS: Alle Teile des Hubwagens, mit Ausnahme der elektrischen und elektronischen, mit einem feuchten Tuch reinigen. Auf keinen Fall einen direkten Wasserstrahl, Dampf oder entzündbare Flüssigkeiten zum Reinigen verwenden. Die elektrischen und elektronischen Teile können mit entfeuchteter Druckluft bei niedrigem Druck (max. 5 bar) oder mit einem Pinsel (nicht aus Metall) gereinigt werden.

BESTIMMUNG DER SCHÄDEN

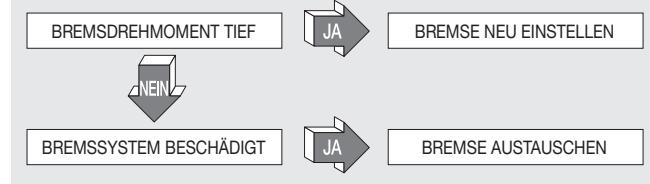
DER HUBWAGEN SPRINGT NICHT ANGEHOBEN (21.2):



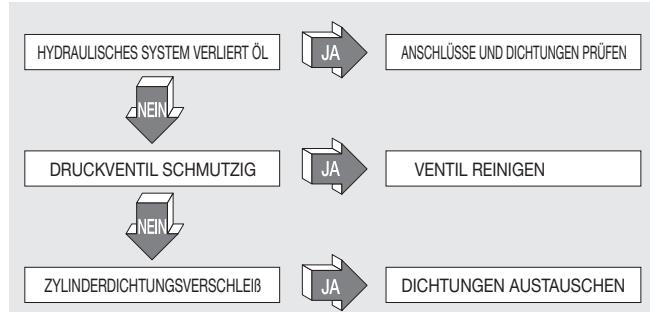
DIE GABELN WERDEN NICHT ANGEHOBEN (22.1):



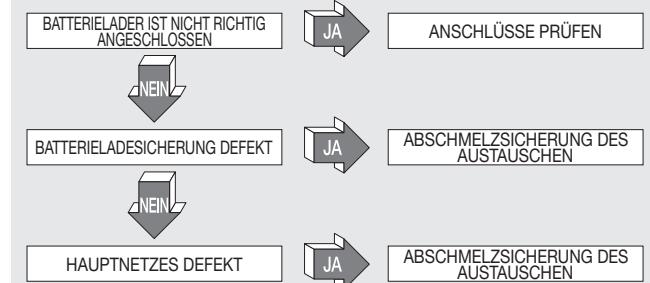
DER HUBWAGEN BREMST NICHT (23.1):



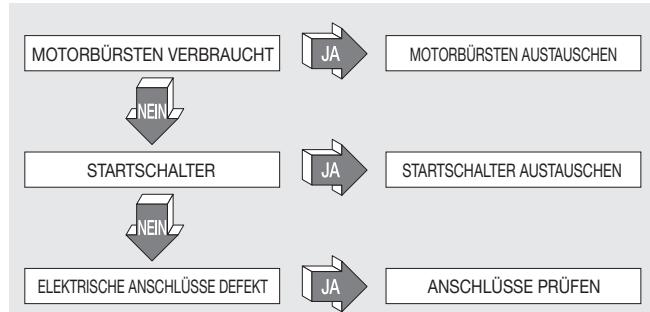
DIE GABELN BLEIBEN NICHT OBEN (26.1):



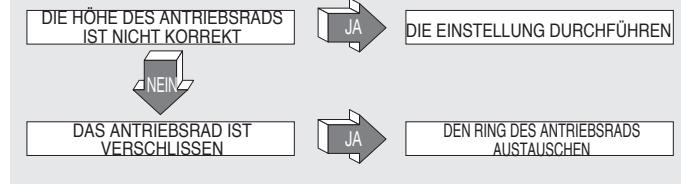
DIE BATTERIE WIRD NICHT GELADEN (25.1):



DIE MOTORPUMPE SPRINGT NICHT AN (24.1):



DAS ANTRIEBSRAD RUTSCHT WEG (34.2):



ACHTUNG !!!

SOLLTE KEINE DER VORGESCHLAGENEN LÖSUNGEN ZUR BEHEBUNG DES SCHADENS BEITRAGEN, DEN HUBWAGEN ZUM NÄCHSTEN KUNDENDIENST BRINGEN.



SHRNUTÍ (1.1)

TECHNICKÉ ÚDAJE.....	str. 5
DEKLAROVÁNÍ HODNOT EMISE VIBRACÍ.....	str. 5
POUŽÍVÁNÍ ZAŘÍZENÍ.....	str. 5
POPIS VOZÍKU.....	str. 5
OCHRANNÁ ZAŘÍZENÍ.....	str. 5
ŠTÍTKY.....	str. 6
PŘEPRAVA A UVEDENÍ DO PROVOZU.....	str. 6
BATERIE.....	str. 6
POUŽÍVÁNÍ.....	str. 6-7
ÚDRŽBA.....	str. 7
ŘEŠENÍ POTÍŽI.....	str. 8

TECHNICKÉ ÚDAJE (3.46)

POSÍ	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
	GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. BASIC	GX 12/25 II ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/35 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. FL EVO
1.1 VÝROBCE							
1.2 MODEL	ELEKTRICKÁ	ELEKTRICKÁ	ELEKTRICKÁ	ELEKTRICKÁ	ELEKTRICKÁ	ELEKTRICKÁ	ELEKTRICKÁ
1.3 POHON							
1.4 SYSTÉM RÍZENÍ	VEDENÝ	VEDENÝ	VEDENÝ	VEDENÝ	VEDENÝ	VEDENÝ	VEDENÝ
1.5 NOSENOST	Q kg	1200	1200	1200	1200	1200	1200
1.6 TEZISTÉ	c mm	600	600	600	600	600	600
1.8 VZDĚLENOST OSY ZÁTEŽOVÝCH KOL OD ZÁKLADNY VIDLE	x mm	780	780	780	780	780	780
1.9 ROZ/VOR	y mm	1234	1234	1234	1234	1234	1234
2.1 PROVOZNÍ HOMOTNOST S BATERIÍ (viz řádek 6,5)	kg	530	545	578	570	585	618
2.2 ZATĚŽENÍ NA OSACH S NAKLADEM VPŘEDUVZADU	kg	543/1187	558/1187	591/1187	583/1187	598/1187	631/1187
2.3 ZATĚŽENÍ NA OSACH S NAKLADEM VZPREDUVZADU	kg	368/162	383/162	416/162	408/162	423/162	459/162
3.1 PNEUMATKY *	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2 ROZMĚRY PREDNÍCH KOL (Ø x šířka)	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76
3.3 ROZMĚRY ZADNICH KOL (Ø x šířka)	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
3.4 ROZMĚRY BOČNÍCH KOL (Ø x šířka)	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38
3.5 POČET KOL (x=INACÍ JEĐNOTKA) VPŘEDUVZADU	1x1/2	1x1/2	1x1/2	1x1/2	1x1/2	1x1/2	1x1/2
3.6 ROZCHOD KOL VPŘEDU	b10 mm	565	565	565	565	565	565
3.7 ROZCHOD KOL VZADU MIN/MAX	b11 mm	410	410	410	410	410	410
4.1 VÝŠKA STOJAN ZAVŘENÝ	h1 mm	1787	1987	2250	1787	1987	2250
4.3 ROZSRÁZ ZDVIHU	h2 mm	-	-	80	-	-	80
4.4 VÝŠKA ZDVIHU	h3 mm	2410	2810	3410	2410	2810	3410
4.5 VÝŠKA STOJAN VYSUNUTÝ	h4 mm	2992	3392	3916	2992	3392	3916
4.6 POČÁTEČNÍ ZDVIH	h5 mm	-	-	-	-	-	-
4.9 VÝŠKA ŘÍDIČÍ OJE V POLOZE RÍZENÍ MIN/MAX	h14 mm	915/1310	915/1310	915/1310	915/1310	960/1330	960/1330
4.10 VÝŠKA SPŘÍSTŘĚNÝCH VIDLŮ	h13 mm	90	90	90	90	90	90
4.15 CELKOVÁ DĚLKÁ	l1 mm	1760	1760	1760	1760	1760	1760
4.20 DĚLKÁ HNACÍ JEĐNOTKY	l2 mm	609	609	609	609	609	609
4.21 CELKOVÁ SÍRKA VPŘEDUVZADU MIN/MAX	b1 mm	800	800	800	800	800	800
4.22 ROZMĚRY VIDL	s/erl mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
4.24 PREDNÍ SÍRKA VIDLIC	b3 mm	650	650	650	650	650	650
4.25 SÍRKA VIDL MIN/MAX	b5 mm	560	560	560	560	560	560
4.32 SVĚTLOSŤ VE STŘEDU ROZ/VORU	m2 mm	20	20	20	20	20	20
4.34 PROSTOR PRO PODĚLÉNÉ ULOŽENÍ PALET 800x1200	Ast mm	2210	2210	2210	2210	2210	2210
4.35 POLOMĚR OTÁCENÍ	Wa mm	1430	1430	1430	1430	1430	1430
5.1 RYCHLOST POSUVU, S/BEZ NÁKLADU	km/h	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2
5.2 RYCHLOST ZDVIHU, S/BEZ NÁKLADU	m/s	0,110/19	0,110/19	0,110/19	0,110/19	0,110/19	0,110/19
5.3 RYCHLOST SESTUPU, S/BEZ NÁKLADU	m/s	0,120/15	0,120/15	0,120/15	0,190/19	0,190/19	0,160/14
5.8 PRIPUSTNÝ SKLON, S/BEZ NÁKLADU	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
5.10 PROVONÍ ZAŘÍZENÍ		ELEKTRICKÁ	ELEKTRICKÁ	ELEKTRICKÁ	ELEKTRICKÁ	ELEKTRICKÁ	ELEKTRICKÁ
6.1 VÝKON TRAKNÍHO MOTORU	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
6.2 VÝKON ZDVIŽNÉHO MOTORU	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
6.4 NAPĚTÍ BATERIE, JEMNOVITÁ KAPACITA C5	V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)
6.5 HOMOTNOST BATERIE	kg	38	38	78	78	78	78
6.6 SPOŘEBA ENERGIE DRUHÉHO CYKLU VDI	kWh/h	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
6.8 HLUCNOSŤ PRO UCHO OBSLUHY	dB(A)	62	62	62	62	62	62

*G=Guma, P=Polyuretan N=Nylon

DEKLAROVÁNÍ HODNOT EMISE VIBRACÍ (3.2)

Hodnoty emise vibrací deklarované v souladu s normou EN 12096

Popis	Hodnota	Normou Evropské (EN)	Zkušební plocha
Naměřená hodnota emise vibrací, a (m/s ²)	0,71	EN ISO 20643 (Ruka-Paže)	Průmyslová podlaha z hladkého betonu
Nepřesnost, K (m/s ²)	0,68		
Naměřená hodnota emise vibrací, a (m/s ²)	2,3	EN ISO 20643 (Ruka-Paže)	Na zkušební dráze podle normy EN 13059
Nepřesnost, K (m/s ²)	0,6	EN 13059 (Celé tělo)	Průmyslová podlaha z hladkého betonu
Naměřená hodnota emise vibrací, a (m/s ²)	0,77	EN 13059 (Celé tělo)	Na zkušební dráze podle normy EN 13059
Nepřesnost, K (m/s ²)	0,39		
Naměřená hodnota emise vibrací, a (m/s ²)	1,02	EN 13059 (Celé tělo)	
Nepřesnost, K (m/s ²)	0,08		

Hodnoty stanovené v souladu s normou EN ISO 20643 a EN 13059.

POUŽITÍ ZAŘÍZENÍ (4.1)

Toto zařízení je určeno ke zdvívání a přepravě břemen na zcela rovném povrchu. Na rámu vozíku se nachází štítek, který udává zdvihovou nosnost, která nesmí být nikdy překročena z důvodu bezpečnosti personálu a nebezpečí poruchy vozíku. Dodržujte, prosím, přesně pokyny týkající se bezpečnosti, použití a údržby. Montáž jakéhokoli přídavného zařízení musí být autorizována výrobcem.

POPIS VOZÍKU (5.16) - (VIZ OBR. 1)

Toto zařízení je elektrickým vysokozdvížným vozíkem s táhlem a je vhodné pro skladání a přepravu břemen na zcela rovném povrchu. Ovládání je zřetelné a jednoduché. Zařízení odpovídá všem současným nařízením EHS týkajícím se bezpečnosti a pohodlí. Nákres ukazuje popis jeho hlavních částí. 1) TÁHLO; 2) HNACÍ KOLO; 3) VÝPUSŤ HYDRAULIKY; 4) MANUÁLNÍ UVOLNĚNÍ VIDLICE; 5) ZDVIHACÍ VIDLÉ; 6) DRUHÁ MOŽNOST/PLOŠINA; 7) PODVOZEK; 8) ZDVIHACÍ VÁLEC; 9) HLAVNÍ VYPÍNAČ; 10) ELEKTRONICKÁ ŘÍDÍCÍ DESKA VIDLIC (EVO); 11) ELEKTRONICKÁ KARTA; 12) STABILIZAČNÍ KOLO; 13) KRYTY; 14) ZPĚTNÝ VENTIL; 15) BATERIE; 16) ELEKTRICKÁ BRZDA; 17) NAKLÁDACÍ VÁLEČKY; 18) OCHRANA RUKOU; 19) USMRNOVAČ; 20) VÁLEC PRO ZDVIH VIDLICE (pouze verze Free Lift); 21) VÁLEC PRO ZDVIH DRUHÉHO STUPNĚ (pouze verze Free Lift).

BEZPEČNOSTNÍ A OCHRANNÁ ZAŘÍZENÍ (6.12) - (VIZ OBR. 1)

1) HLAVNÍ VYPÍNAČ (ODKAZ 9), 2) ELEKTRICKÁ BRZDA (ODKAZ 16), 3) PRŮTOKOVÝ VENTIL (ODKAZ 14), 4) TLAKOVÝ VENTIL, 5) NÁRAZNÍKY: chrání poháněcí kolo (Odkaz 2), postranní stabilizační kola (Odkaz 12) a přední nakládací válečky (Odkaz 17) před nárazy a v případě nehody. Ochrana nohy obsluhy a také náklad před rozdracením. 6) BEZPEČNOSTNÍ VYPÍNAČ (ODKAZ 2/OBR. 3): toto ochranné zařízení je umístěno na táhu a chrání obsluhu před kolizemi při couvání. 7) OCHRANA RUKOU (ODKAZ 18). 8) MANUÁLNÍ UVOLNĚNÍ VIDLICE (RIF.4).

Konstrukce (7.10)

Zdvihací sloup, ližiny a kryt vytvářejí velmi pevnou svařenou konstrukci (Odkaz 7). Vidle jsou přesně vedeny díky 4 kladkám, které se pohybují po celé délce sloupu. Motorové kolo, otočné kolo a dva válečky poskytují vozíku značnou stabilitu na 4 opěrných bodech. Kryty (Odkaz 13) jsou snadno odstranitelné a v případě údržby umožňují přístup ke všem částem vozíku.

Pohon (8.4)

Pohon roztáhlí poháněcí kolo systémem kónických a válcových převodů. Pohyb může být regulován použitím různých klapk umístěných na táhu (odkaz 1/str. 3).

Táhlo (9.12) - (Odkaz 1/Obr. 1)

Vozík je řízen jednou osobou. Úhel řízení je 210° . Táhlo vede přímo k poháněcímu kolu. V případě změny směru je tedy třeba táhlo natočit potřebným směrem. Pokud chcete pohybovat vozíkem (viz obr. 2), udržujte táhlo ve středové poloze (poloha B). Pokud chcete vozík zastavit, pohněte táhlem do zdvižené polohy (poloha A), nebo do položené polohy (poloha C). Pokud táhlo pustíte, automaticky se vrátí zpět do zdvižené polohy (poloha A) a funguje jako parkovací brzda. V režimu "želva" platí, že pokud je ovládání v horní (poz. A) nebo v dolní poloze (poz. C), po stisknutí tlačítka "pomalý chod" (bod.č.8, obr. 3) a za použití regulátoru rychlosti (bod.č.1, obr.3) se vozík bude pohybovat sníženou rychlostí.

Brzdy (10.7)

Běžné brzdění provádí motor, když dojde k uvolnění plynu. Elektromagnetická brzda funguje jako parkovací a nouzová brzda. Nouzové brzdění se provádí pohybem táhlem do zdvižené polohy (poloha A), nebo do položené polohy (poloha C) (viz obr. 2). Pokud je vypnuta elektrická instalace, elektromagnetická brzda funguje jako parkovací brzda.

Hydraulický okruh (11.11)

Po zdvihu a poklesu vidlů používejte ovládací tlačítka umístěná na táhu (odkaz 4, 5/obr. 3). Terpadlo motoru (odkaz 3/obr. 1) pak přetepná hydraulický olej z nádrže do zdvihačeho válce. Energie nutná k efektivní činnosti terpadla je dodávána baterií (odkaz. 15/obr.1). V případě poruchy v elektrickém rozvodu nebo vyčerpání energie uskladněné v baterii se zvednutými vidlicemi je možné vidlice spustit dolů pro přesun vozíku pomocí systému ručního odblokování (odk. 4/obr. 1) na instalovaného na elektroventilu. V hydraulickém okruhu jsou instalovány dva bezpečnostní ventily:

- a) Zachycovací ventil zabrání náhlému spadnutí břemene v případě, že dojde k poruše hydraulického systému. Ventil se nachází v zdvižném válcu.
- b) Tlakový ventil nacházející se v terpadle motoru, chránící mechanický a hydraulický systém před přetížením.

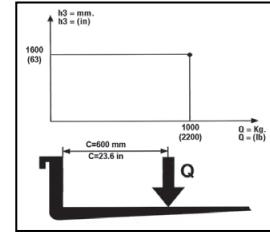
Elektrický Obvod (12.7)

Sestaven s ohledem na platná ustanovení zahrnuje programovatelný elektronický měnič (odkaz 11/obr. 1) vybaven všemi bezpečnostními a ochrannými zařízeními a ovládání, které lze obsluhovat na držadle táhla. Spoje jsou zajištěny proti náhodnému uvolnění. Měděné vodiče jsou velmi pružné a jejich průměr je dostatečný pro provozní podmínky a jakékoli události vnějšího rázu, které se mohou vyskytnout. Všechny elektrické součásti jsou umístěny tak, aby zaručovaly funkčnost a umožňovaly údržbu.

ŠTÍTKY (13.13) - (VIZ OBR. 4)

Na zařízení se nalézají následující štítky: A) Štítek určující typ zařízení. B) Štítek baterie. C) Štítek zobrazující nakládání v souladu s výškou zdvihu a místem těžiště břemene na vidlích. D) Štítky upozorňující na místa, kde je možno připevnit popruhy. E) Štítky upozorňující na nebezpečí rozdrcení nohou. F) Štítek zakazující používání. G) Štítek upozorňující na příslušné pokyny. H) Upozornění s přibližnou výškou, při které je vidlice aktivovávána. I) Nátek tlačítka "želva".

Poznámka. Štítky nesmí být v žádném případě nečitelné nebo odstraněny. DŮLEŽITÉ: JE ZAKÁZÁNO PŘEKRAČOVAT NOSNOST UVEDENOU NA ŠTÍTKU TYPU C, KTERÝ SE NALEZÁ NA ZAŘÍZENÍ V MOMENTĚ PRODEJE A JE POPSÁN NÍZE. Poznámka. Tento obrázek ukazuje vztah mezi maximální výškou břemene, která může být zdvižena, a jí odpovídající maximální výškou od země během nakládání a vykládání palet z regálu. Poznámka. Obrázek týkající se vidlů upozorňuje na těžiště břemene. Břemeno musí být umístěno tak rovnoměrně, jak je jen možné po celé délce vidlů!!!



PŘEPRAVA A UVEDENÍ DO PROVOZU

Přeprava (14.10)

K přepravě vozíku jsou určena dvě místa pro upnutí popruhů, na která upozorňují štítky typu "D" (obr. 4). Na váhu zařízení upozorňuje identifikační štítek typu "A" (obr. 4). Před upevněním vázacích prostředků doporučujeme odstranit horní ochranný kryt (odk.18, obr.1), aby se nepoškodil. Znovu namontujte ochranný kryt před spuštěním strojního zařízení. Při řízení se ujistěte, že vozík je stabilní. Vyhnete se tak jeho převrácení. Ujistěte se, že z baterie neunikají výparы nebo kyselina.

Uvedení do provozu (15.1)

Před uvedením do provozu se ujistěte, že všechny části zařízení jsou v perfektním stavu. Zkontrolujte také funkčnost všech jednotek a ochranných zařízení. Pro poohon vozíku používejte vždy proud baterie. Nikdy pro tyto účely nepoužívejte usměrněný střídavý proud, aby nedošlo k poškození jeho elektrických částí.

BATERIE (16.7)

Pokyny, bezpečnostní opatření a údržba

Kontrola, nabíjení a výměna baterie musí být prováděna oprávněným personálem za dodržování pokynů výrobce. Je zakázáno kouřit nebo pohybovat se v blízkosti vozíku, či nabíječky s hořlavými nebo jiskřivými předměty. Provoz musí být dobře větrán. Uzávěry jednotlivých částí musí být udržovány suché a čisté. Vytekou kyselinu okamžitě odstraňte a svorky baterie namažte trochu vazelinou. Poté je utáhněte. Váha a velikost baterií může ovlivnit stabilitu vozíku. Proto je v případě použití nestandardní baterie vhodné kontaktovat výrobce kvůli autorizaci.

Vozík je vybaven ukazatelem stavu baterie, který se rozsvítí při zapnutí strojního zařízení. V případě nečinnosti strojního zařízení se automaticky vypne a znova se zapne při jeho následujícím použití. Zelená kontrolka LED značí dostatečné nabíjení baterie. Jakmile bude nabíjet baterie nedostatečně, rozsvítí se žluté světlo, uvádějící, že je nabíjet dostatečně ještě na několik pracovních cyklů. Jakmile nabíjet klesne pod 20%, rozsvítí se červené světlo. Za tohoto stavu není možné zdvihat břemena. Strojní zařízení však může ještě dojet k zásuvce, kde se může dobít. Ukazatel se aktivuje i během dobíjení pro uvedení jeho stavu.

Nabíjení baterie

Před nabíjením kontrolujte funkčnost vedení. Zasuňte zástrčku nabíječe baterií (A) do síťové zásuvky (viz obr. 3). Po dokončení nabíjení dojde k přerušení přívodu proudu do baterie a rozsvítí se zelená kontrolka. Vytáhněte zástrčku (A) ze sítě. Nabíjet baterie si normálně vyžaduje 10 až 12 hodin. Doporučujeme nabíjet baterii po ukončení používání vozíku. Nabíječka je navržena tak, aby nabíjela po určité době i poté, co je nabíjení ukončeno. Nehrozí žádné nebezpečí přebití, a proto není nutné nabíječku odpojit ihned po nabíjení.

Nikdy nenechávejte baterii zcela vybit. Vyhnete se také částečnému nabíjení. Nabíjejte, dokud nabíječka neohláší ukončení nabíjení.

VAROVÁNI: Pokud budete nechávat baterie vybit, jejich životnost se sníží.

Výměna baterie (17.4)

a) Sejměte zadní kryt. b) Vyjměte baterii z jejího uložení; c) Odpojte kabely od svorek; d) Vysuňte baterii; e) Opačným postupem vložte novou baterii, uložte ji zpět a správně zapojte.

Pozn. Baterie musí být vždy stejného druhu jako ta, kterou nahrazuje. DŮLEŽITÉ: S KYSELINOU SÍROVOU NAKLÁDEJTE OPATRNĚ. JE JEDOVÁ A ŽÍRAVÁ. POKUD DOJDE KE KONTAKTU S KŮŽÍ NEBO ŠATY, OMYJTE POSTIŽENÁ MÍSTA MÝDLEM A VODOU. V PŘÍPADĚ ÚRAZU SE SPOJTE S LÉKAŘEM!!! Pozn. V případě výměny starou baterii odevzdějte do nejbližšího sběrného střediska.

Kontrola baterie

Peclivě si přečtěte pokyny výrobce týkající se používání a údržby baterie. Zkontrolujte, zda nedošlo ke korozi, zda je vazelína na svorkách v dostatečném množství, a zda je kyselina cca 15mm nad deskami. Pokud není vnitřek baterie zcela ponořen v tekutině, dolijte destilovanou vodu. Změřte hustotu elektrolytu hustotěm pro kontrolu hodnoty nutné pro nabíjení.

POUŽITÍ (18.17)

Obsluha musí vykonat následující úkony tak, aby zůstala v bezpečné vzdálenosti od potencionálně nebezpečných částí (jako zdvihačeho válce, vidle, řetězy, válečky, stabilizační a poháněcí kola, či jiné pohyblivé součásti), které mohou zapříčinit rozdrcení rukou nebo nohou.

Bezpečnostní předpisy .

Vozík musí být používán podle následujících předpisů: a) Obsluha strojního zařízení musí být ráděně vyškolená, musí znát pokyny k používání vozidla a nosit vhodné oděvy a helmu. b) Obsluha odpovědná za vozík nesmí dovolit neoprávněnému personálu vozík řídit, nebo vstupovat na vidle. c) Když je vozík v pohybu, obsluha musí snížit rychlosť v zatáčkách, v úzkých koridorech, ve dveřích, nebo na nepravidelném povrchu. Musí také zamezit přístupu neoprávněného personálu na místo, kde vozík pracuje, a okamžitě varovat přítomné, pokud nastane případ ohrožení. Pokud dojde k tomu, že i přes její varování se stále na místě nacházejí lidé, obsluha musí okamžitě zastavit vozík. d) Je zakázáno zastavovat na místech, kde se nacházejí pohyblivé části, a vstupovat na pevné části vozíku. e) Obsluha se musí vyvarovat náhlých zastavení a rychlých změn v pohybu vozíku. f) V případě svahu s maximálním povoleným sklonem musí obsluha zdvihnout břemeno nad vozík a snížit rychlosť. g) Při řízení se musí obsluha ujistit, že viditelnost je dobrá, a že při couvání nejsou za vozíkem žádné překážky. h) Pokud je vozík přepravován výtahem, musí do něj zajet nákládacími vidlemi napřed (nejdříve se ujistěte, že má výtah dostatečnou nosnost). i) Je přísně zakázáno odpojovat nebo odstraňovat bezpečnostní a ochranná zařízení. Pokud je vozík používán v provozech s vysokým nebezpečím ohně nebo výbuchu, je třeba aby byl přezkoušen a oprávněn pro tento typ provozu. j) Maximální nosnost vozíku nesmí být za žádných okolností překročena. Řidič se musí ujistit, že břemeno je na vidlích dobře umístěno a v perfektním stavu. Břemeno nesmí přesahovat konce vidlí o více než 50 mm. k) Je zakázáno pohybovat vozíkem s vidlemi ve zdvižené poloze. Toto je povoleno pouze při manévrování za účelem zdvížení a položení břemene. l) Před započetím práce musí řidič vozíku zkонтrolovat: • činnost nožní a parkovací brzdy.

- Stav nakládacích vidlí – musí být v perfektním stavu.
 - Zda nejsou poškozena kolečka a válečky.
 - Zda je baterie nabité, dobré upevněná a její součásti suché a čisté.
 - Zda jsou všechna bezpečnostní a ochranná zařízení provozním stavu.
 - m) Jakmile baterie (odkaz 7/obr.3) signalizuje, že je nabít pouze s 20%, vozík se musí přestat používat a baterie dobit.
 - n) Vozík musí být vždy používán nebo zaparkován tak, aby byl chráněn před deštěm a sněhem a za žádných okolností nesmí být používán ve velmi vlhkých provozech.
 - o) Teplota pro provoz vozíku je -10°C až +40°C.
 - p) Je zakázáno používat vozík k tažení přívěsu nebo jiných vozíků.
 - q) Okamžitě nahlaste případné škody, poruchy nebo nefunkčnosti odpovědnému pracovníkovi. Je zakázáno vozík používat, dokud se neopraví.
 - r) Obsluha bez kvalifikace nesmí na vozíku provádět žádné opravy a nesmí ani deaktivovat nebo zasahovat do bezpečnostních zařízení a spínaců.
- POZN. VÝROBCE NENESE ŽADNOU ODPOVĚDNOST ZA PORUCHY NEBO NEHODY ZAPŘÍČINĚNÉ NEDBALOSTÍ, NESCHOPNOSTÍ, ÚDRŽBOU NEKVALIFIKOVANÝCH TECHNIKŮ A NEVHODNÝM POUŽÍVÁNÍM VOZÍKU.**

Manipulace (viz obr. 6)

Před uvedením vozíku do pohybu zkонтrolujte, zda jsou klakson a brzda plně funkční a baterie zcela nabité. Otočte klíčem do pozice 1a posuňte táhlo do jeho pohybové polohy. Pomalu otočte regulátorem a přesuňte se na místo provozu. Pro zabrzdění a zastavení otočte regulátorem v opačném směru. Vždy manipuluje s vozíkem pomalu, protože náhlé pohyby mohou zapříčinit nebezpečné situace (zejména pokud se vozík pohybuje vysokou rychlostí). Vždy manipuluje s vozíkem s břemenem v nízké pozici. Snižte rychlosť v úzkých koridorech a zatáčkách.

Skládání

- K regálum se přiblížujte opatrně s břemenem v nízké poloze.
- Ujistěte se, že se ližiny podvozku mohou volně pohybovat pod paletou nebo v regálech.
- Nejlépe řešením je provést kontrolu tak, že zdvihnete hrany palety tak, aby byla v rovině s vrchní paletou v regálu. Takto zjednodušíte nakládání a vykládání.
- Zdvihnete břemeno, až dosáhne úrovně regálu.
- Pohněte se pomalu vpřed a zastavte, když je břemeno nad regálem. V tomto momentě položte vidle tak, aby se uvolnily z palety a nepůsobily na regál pod nimi.
- Ujistěte se, že břemeno je bezpečně umístěno.
- Pomalu se pohněte vzad. Kontrolujte paletu, aby byla pevně umístěna.
- Položte vidle na úroveň potřebnou pro manipulaci s vozíkem. (OBR. 6).

Vykládání

- S vidlemi kolmo a sklopenými, se přiblížte k regálu a zajedte pod spodní paletu.
- Vytáhněte vidle z palety.
- Zdvihnete vidle do potřebné výše a pomalu se pohněte směrem k paletě, kterou chcete vyložit. Ve stejnou dobu se ujistěte, že vidle zajíždí pod paletu zlehka, a že břemeno je na vidlích bezpečně umístěno.
- Zdvihnete vidle, dokud se paleta nevezde z úrovně regálu.
- Pomalu se pohybujte zpět koridorem.
- Pokládejte břemeno pomalu. Ujistěte se, že se vidle nedotkájí překážek, když se pokládají.

Provoz při snížené rychlosti ("Želva")

Při používání vozíku v malých prostorách nebo při přesné a bezpečné manipulaci s choulostivým zbožím je možné použít provozní režim "želva". Režim želva se může použít pouze v případě, že je ovládaci oj zcela zvednutá. Pro operace v režimu snížené rychlosti držte stisknuté tlačítko (odk. 8/obr. 3), na kterém je zobrazena želva, a používejte ovladače pro pojízdu a pohyb vidlic stejně jako ve standardním režimu.

VAROVÁNÍ: Vždy zkонтrolujte, zda váha břemene odpovídá nosnosti (úměrně výšce) vyznačené na příslušném štítku. **VAROVÁNÍ:** Pokud je břemeno zvětšené, manipulace s vozíkem a brzdění musí být prováděno pomalu a velmi opatrně.

Zařízení blokující zdvih (28.2)

Vysokozdvížný vozík je vybaven automatickým zařízením, které zastaví zdvihání, pokud baterie dosáhne míru vybití přesahující 80%. Zásah zařízení je signifikovaný červenou kontrolkou LED ukazatele stavu baterie.

Ovládání (19.10) - (viz obr.3)

- Akcelerátor; 2) Bezpečnostní vypínač; 3) Tlačítko akustického signalizačního zařízení; 4) Tlačítko pro zdvih; 5) Tlačítko pro pokles; 6) Hlavní vypínač; 7) Kontrolka upozorňující na stav baterie; 8) Tlačítko "Želva" (pomalá rychlosť); 9) Zobrazení stavu baterie a počítadlo hodiny.

ÚDRŽBA (20.14)

Údržbu musí provádět speciálně vyškolený personál. Vozík musí projít celkovou kontrolou minimálně jednou za rok. Po každé údržbě musí být zkontovalována funkčnost vozíku a jeho ochranná zařízení. Vozík kontrolejte pravidelně, aby jste se vyhnuli nebezpečí poruchy nebo ohrožení personálu. (viz tabulka údržby).

Tabulka údržby

ČÁST VOZÍKU	KONTROLA	JEDNOU ZA (Měsíců)		
		3	6	12
PODVOZEK VOZÍKU A VIDLE	Zkontrolujte části, které nesou břemeno	●		
	Zkontrolujte, zda jsou utažné matky a šrouby	●		
	Zkontrolujte zpětný chod a vůli	●		
BRZDY	Zkontrolujte funkčnost	●		
	Zkontrolujte o potřebení obožení brzd	●		
	Zkontrolujte intenzitu brzdící síly		●	
KOЛЕЧКА	Zkontrolujte vůli (asi 0,4 mm)		●	
	Zkontrolujte o potřebení	●		
	Zkontrolujte vůli io žsek		●	
TÁHLO	Zkontrolujte uchycení	●		
	Zkontrolujte vůli		●	
	Zkontrolujte pohyb do stran	●		
ELEKTROINSTALACE	Zkontrolujte návrat do vertikální pozice		●	
	Zkontrolujte o potřebení spináče dálkové kontroly	●		
	Zkontrolujte zapojení a závady na kabelech		●	
HYDRAULICKÝ SYSTÉM	Zkontrolujte hlavní vypínač	●		
	Zkontrolujte klakson	●		
	Zkontrolujte bezpečnostní vypínač	●		
	Zkontrolujte pojistky			●
	Zkontrolujte funkčnost	●		
	Zkontrolujte hladinu oleje		●	
	Zkontrolujte opotřebení spojů a přesvědčte se, že nedochází k únikům oleje		●	
	Vyměňte olej a filtr			●
	Zkontrolujte funkčnost tlakového ventilu			●
	Zkontrolujte průtokový ventil			●

ČÁST VOZÍKU	KONTROLA	JEDNOU ZA (Měsíců)		
		3	6	12
VÁLEC	Zkontrolujte funkčnost, opotřebení těsnění A přesvědčte se, že nedochází k úniku kapaliny	●		
ELEKTROMOTORY	Zkontrolujte kladky	●		
BATERIE	Zkontrolujte opotřebení kartáčků	●		
	Zkontrolujte startovací relé motoru		●	
	Zkontrolujte hladinu a hustotu (není nutné v případě gelových baterií)	●		
	Zkontrolujte napětí jejich částí	●		
	Zkontrolujte ukotvení a držáky svorek	●		
KONTROLY	Zkontrolujte kabely		●	
	Namaže svorky vazelinou	●		
	Zkontrolujte uzemnění			●
	Zkontrolujte rychlosť zdvihu a poklesu vidli			●
	Zkontrolujte ochranná zařízení	●		
	Výzko ušejte zdvihání a pokles se jmenovitým nákladem	●		

Tabulka maziv

MÍSTA MAZÁNÍ	DRUH MAZIVA	JEDNOU ZA (Měsíců)		
		3	6	12
KOLEČKA A VÁLEČKY	Lithiové mazivo NLGI-2	●		
ZDVIHACÍ PLOŠINA	Lithiové mazivo NLGI-2	●		
VODÍCÍ LIŠTY A VZPĚRY	Lithiové mazivo NLGI-2		●	
HYDRAULICKÁ JEDNOTKA	oleje ISO VG 32		●	

Pozn. Používejte zvlášť hydraulický olej, motorový olej a brzdový olej.

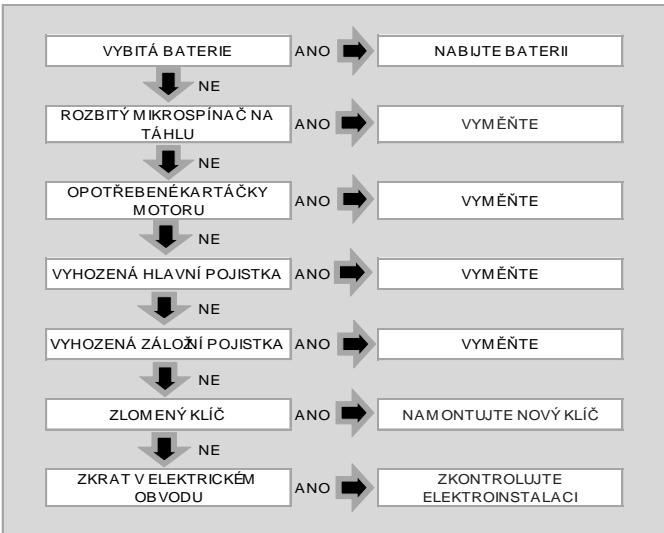
Poznámka: při likvidaci použitého oleje neznečišťujte životní prostředí.

Doporučujeme hromadit olej v sudech a následovně ho odevzdat do nejbližšího sběrného střediska. Nezbavujte se oleje zakopáním do země nebo jiným nevhodným způsobem.

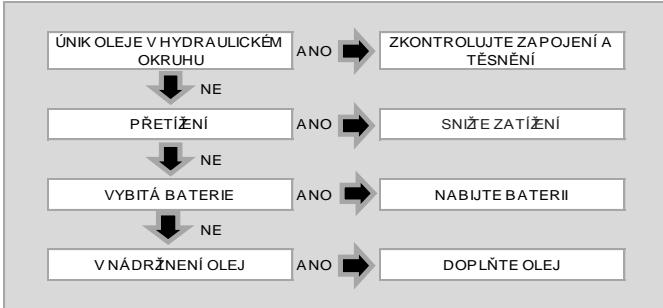
CÍSTĚNÍ VOZÍKU: Vozík čistěte vyjmá jeho elektrických a elektronických součástí vlhkým hadrem. Nepoužívejte přímý proud vody, páry, nebo hořlavé látky. Elektrické a elektronické součásti čistěte vysušeným stlačeným vzduchem při nízkém tlaku (max. 5 barů), nebo jiným než kovovým kartáčem.

ŘEŠENÍ POTÍŽÍ

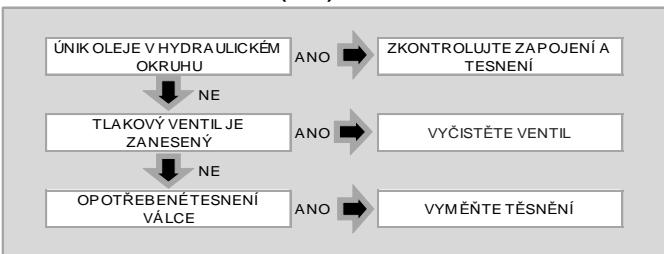
ZAŘÍZENÍ NEFUNGUJE (21.2):



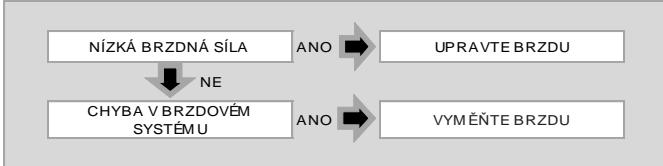
NEZDVIHÁ (22.1):



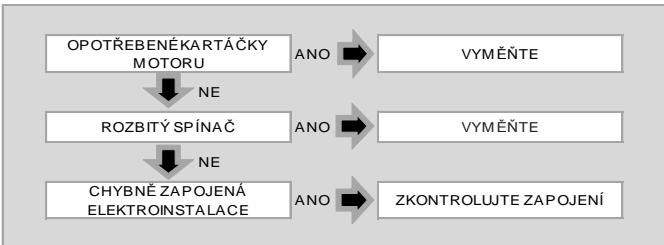
SAMOVOLNÝ POKLES VIDLÍ (26.1):



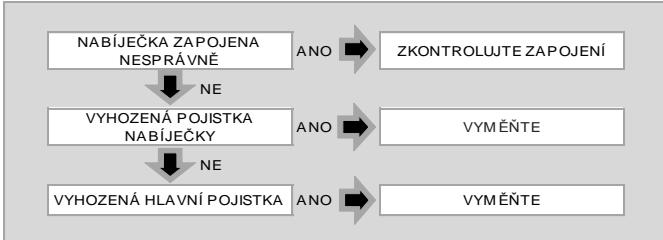
VOZÍK NEBRZDÍ (23.1):



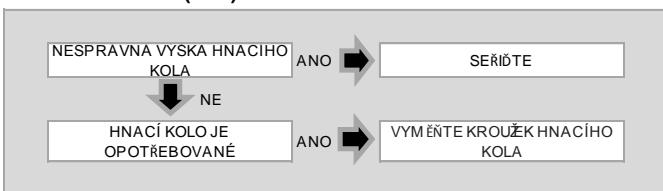
PORUCHA ČERPADLA (24.1):



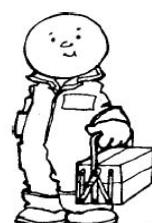
BATERIE SE NENABÍJÍ (25.1):



HNACÍ KOLO SANÍ (34.2):



POZOR!!! (27.1)
POKUD ŽADNÉ Z TĚCHTO NAVRŽENÝCH ŘEŠENÍ NEVYŘEŠÍ VÁŠ PROBLÉM, VEZMĚTE ZAŘÍZENÍ DO NEJBЛИŽŠÍHO SERVISNÍHO CENTRA



INDHOLD (1.1)

TEKNISKE DATA.....	SIDE 29	MÆRKATER.....	SIDE 30
VIBRATIONSBELASTNINGSERKLÆRING.....	SIDE 29	TRANSPORT OG OPSÆTNING	SIDE 30
BRUG AF MASKINEN.....	SIDE 29	BATTERIET	SIDE 30
BESKRIVELSE AF MASKINEN	SIDE 29	BRUGSANVISNING.....	SIDE 30/31
SIKKERHEDS-UDSTYR	SIDE 29/30	VEDLIGEHOLDELSE	SIDE 31
		PROBLEMLØSNING.....	SIDE 32

TEKNISKE DATA (3.46)

BESKRIVELSE	1.1	FABRIKANT	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
	1.2	MODEL	GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO
	1.3	FREMDRIFT	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK
	1.4	STYRESYSTEM	ESKORT	ESKORT	ESKORT	ESKORT	ESKORT	ESKORT
	1.5	KAPACITET	Q kg	1200	1200	1200	1200	1200
	1.6	TYNGDEPUNKT	c mm	600	600	600	600	600
	1.8	LASTHJULAKSENS AFSTAND FRA GAFFELBASE	x mm	780	780	780	780	780
	1.9	TRIN	y mm	1234	1234	1234	1234	1234
VEGET	2.1	VÆGT I DRIFT MED BATTERI (jfr. linje 6.5)	kg	530	545	578	570	585
	2.2	AKSEBELASTNING MED LAST, FORAN/BAGPA	kg	543/1187	558/1187	591/1187	583/1187	631/1187
	2.3	AKSEBELASTNING UDEN LAST, FORAN/BAGPA	kg	368/162	383/162	416/162	408/162	423/162
STEL/HJUL	3.1	DÆK *	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
	3.2	FORHJULSDIMENSIONER (Ø x bredde)	mm	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76
	3.3	BAGHJULSDIMENSIONER (Ø x bredde)	mm	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
	3.4	SIDEHJULSDIMENSIONER (Ø x bredde)	mm	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38
	3.5	ANTAL HJUL (x*TREK) FORAN/BAGPA		1x1/2	1x1/2	1x1/2	1x1/2	1x1/2
	3.6	BAGHJULSVIDDE	b ₁ mm	565	565	565	565	565
	3.7	BAGHJULSVIDDE	b ₂ mm	410	410	410	410	410
DIMENSIONER	4.2	HØJDE, LUKKET VANGE	h ₁ mm	1787	1987	2250	1787	1987
	4.3	FRIT LØFT	h ₂ mm	-	80	-	-	80
	4.4	LØFTEHØJDE	h ₃ mm	2410	2810	3410	2410	2810
	4.5	HØJDE, UDTRUKKET VANGE	h ₄ mm	2992	3392	3916	2992	3392
	4.6	BEGYNDELLESLSLOFT	h ₅ mm	-	-	-	-	-
	4.9	STYRESTANGENS HØJDE I KØREPOSITION MIN/MAX	h ₆ mm	915/1310	915/1310	915/1310	960/1330	960/1330
	4.10	HØJDE VED SÆNKEDE GAFLER	h ₇ mm	90	90	90	90	90
	4.11	TOTALLÆNGDE	l ₁ mm	1760	1760	1760	1760	1760
	4.20	MOTORVOGNSLÆNGDE	l ₂ mm	609	609	609	609	609
	4.21	TOTALBREDDE	b ₁ mm	800	800	800	800	800
	4.22	GAFFELDIMENSION	s/e/f mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
	4.24	FRONTAL GAFFELBREDDE	b ₂ mm	650	650	650	650	650
	4.25	GAFFELBREDDE	b ₃ mm	560	560	560	560	560
	4.33	FRIHØJDE (VED HALVT TRIN)	m ₁ mm	20	20	20	20	20
	4.34	PLADSKRAV VED OPMAGASINERING AF PALLE PÅ 800x1200 PÅ LANGS	A ₁ mm	2210	2210	2210	2210	2210
	4.39	DREJERADIUS	W ₁ mm	1430	1430	1430	1430	1430
YDELSER	5.1	TRANSLATIONSHASTIGHED, MED/UDEN LAST	km/h	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2
	5.2	LØFTEHASTIGHED, MED/UDEN LAST	m/s	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19
	5.3	SÆNKEHASTIGHED, MED/UDEN LAST	m/s	0,120/0,15	0,120/0,15	0,190/0,19	0,190/0,19	0,160/0,14
	5.6	OVERKOMMELIG HÆLDNING, MED/UDEN LAST	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
	5.10	HJELPBREMSE						
ELMOTORER	6.1	TRÆKMOTOREFFEKT	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	6.2	LØFTEMOTOREFFEKT	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	6.4	BATTERISPÆNDING, NOMINEL KAPACITET	V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)
	6.5	GEWICHT BATTERIJ	kg	38	38	38	78	78
	6.6	ENERGIFORBRUG HENHOLD TIL CYKLUSSEN VDI	kWh/m	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	6.8	LAWAIERIGHEID VOOR DE BEDIENER	dB(A)	62	62	62	62	62

G=Dæk, P=Polyuretan, N=Nylon

VIBRATIONSBELASTNINGSERKLÆRING (33.2)

Erklærede vibrationsbelastningsværdier i overensstemmelse med EF 12096 normen

Beskrivelse	Værd	Europæisk normen (EF)	Prøveareal
Opmålt vibrationsbelastning ved, a (m/s ²)	0.71	EF ISO 20643 norm (Hånd-Arm)	Gulv i glat industriel cement
Usikkerhed, K (m/s ²)	0.68		
Opmålt vibrationsbelastning ved, a (m/s ²)	2.3	EF ISO 20643 norm (Hånd-Arm)	Prøvebane in henhold til EF 13059 normen
Usikkerhed, K (m/s ²)	0.6		
Opmålt vibrationsbelastning ved, a (m/s ²)	0.77	EF 13059 norm (Helkrops vibrationer)	Gulv i glat industriel cement
Usikkerhed, K (m/s ²)	0.39		
Opmålt vibrationsbelastning ved, a (m/s ²)	1.02	EF 13059 norm (Helkrops vibrationer)	Prøvebane in henhold til EF 13059 normen
Usikkerhed, K (m/s ²)	0.08		

Værdierne er fastlagt i overensstemmelse med EF ISO 20643 og EF 13059 normerne.

BRUG AF MASKINEN (4.1)

Denne maskine er blevet udviklet for at transportere og løfte gods på fuldstændig jævne flader. Et identifikations-skilt findes på chassis of viser vægt kapaciteten som under ingen omstændigheder må overskrides, både af hensyn til personlig sikkerhed af for ikke at skade maskinen. Vejledningerne for sikkerhed, brug og vedligeholdelse bør overholdes til punkt of prikke. Montage af ekstra udstyr på maskinen skal først autoriseres af den konstruerende virksomhed. Denne gaffeltruck må aldrig bruges på ujævne flader, uanset hvor små.

BESKRIVELSE AF TRUCKEN (5.16) (se fig. 1)

Denne maskine er en elektrisk gaffeltruck med styrehåndtag og er yderst velegnet til stabling og transporter af gods på fuldstændig lige og jævne overflader. Styremekanismerne er nemme at få øje på og at bruge. Maskinen er i overensstemmelse med alle EF-sikkerheds- og -komfort-regulationer. Tegningen viser dens hovedspecifikationer.

- 1) STYREHANDTAG 2) MOTOR-HJUL 3) HYDRAULISK UDLØB 4) MANUEL UDLØSNING FORK 5) LØFTEGAFFEL 6) ANDEN FASE 7) CHASSIS 8) LØFTE-CYLINDER
- 9) HOVED-AFBRYDER 10) GAFFELKONTROLLENS ELEKTRONISCHE KORT (EVO) 11) ELEKTRONISK KORT 12) STABILISATORHJUL 13) MOTORHJELME 14) FALDSIKRINGSVENTIL
- 15) BATTERI 16) ELEKTRISK BREMSE 17) STØTTEHJUL 18) HAND-BESKYTTER 19) OPRETNINGSMEKANISME 20) GAFLEN LØFTECYLINDER (kun på version Free Lift)
- 21) ANDET STADIES LØFTECYLINDER (kun på version Free Lift)

SIKKERHEDSUDSTYR (6.12) (se fig. 1)

1. HOVED-AFBRYDER (pkt. 8)
2. ELEKTRISK BREMSE (pkt. 14)
3. VENTIL TIL BEGRÆNSNING AF STRØM (pkt. 12)
4. OVERTRYKS-VENTIL
5. STØDFANGERE: Beskytter motor-hjulet (pkt. 2)
6. de sideanbragte stabilisatorhjul af uhed er fodder og gods såledesbes ede.
6. "DØD MANDS"- afbryder (pkt. 2/fig.3): dette er en sikkerheds-kontakt anbragt på styrehåndtaget og beskytter føreren mod sammenstød når trucken køres baglæns.
7. HAND-BESKYTTER (pkt. 18)
8. MANUEL UDLØSNING FORK (PKT. 4)

Struktur (7.10)

Løftemasterne, benene og motorhjelmen danner en meget hård struktur (pkt. 7). Gaflerne er præcisions-styrede af fire valser, der går op ad hele masten.

Drivhjulet, en hjul og to valser sikrer trucken høj stabilitet på fire støttepunkter.

To let-åbenbare motorhjelme (pkt. 13) giver adgang til alle vedligeholdelses-dele.

Styring (8.4)

Den driv-enhed bevæger motor-hjulet ved hjælp af gearerne. Bevægelse kan omstilles ved at bruge ventilerne placeret på styre-roret. (ref.1/fig.3)

Styrehåndtaget (9.12) (pkt.1/fig.1)

Pallelæsseren kan styres af en for fods. Styrevinklen er på 210°. Styrestangen indvirker direkte på drivhjulet, og skal således drejes i den ønskede retning ved behov for retningsskifte. Når pallelæsseren startes (se fig. 2) skal styrestangen stilles i midterpositionen (pos. B), hvormod denne stang skal stilles i positionen foroven (pos. A) eller forneden (pos. C), når pallelæsseren skal standses. Når styrestangen slippes, vender den automatisk tilbage til positionen foroven (pos. A), og virker som parkeringsbremse. Med modaliteten "skildpadde", når styreapparatet er i øverste (pos.A) eller i nederste (pos.C) position, ved at trykke på "skildpadde" taste (ref.8, fig.3) og samtidigt at handle på hastighedsregulatoren (ref.1, fig.3), vil løbteføvnen flytte sig med nedsat hastighed.

Bremser(10.7)

Driftstandsning udføres af motoren, ved at slippe speederen. Den elektromagnetiske bremse fungerer som parkeringsbremse og nodbremse. Nodbremsning foretages ved at føre stangen i øverste position (pos.A) eller nederste position (pos.C) (se fig.2). Hvis det elektriske system kobles fra, fungerer den elektromagnetiske bremse som parkeringsbremse.

Hydraulisk kredsløb (11.11)

For at løfte de sænke gafflerne, brug styre-rorets kontrol funktioner (ref. 4.5./fig. 1) så motor pumpen (ref.3./fig.1) sender hydraulisk olie fra tanken til løfte cylinderen. Den nødvendige energi kommer fra batteriet (ref. 15./fig.1).

I tilfælde af skade på det elektriske system, eller opbrug af den akkumulerede energi på batteriet, mens vognens gaffler er løftede, kan disse sænkes ved at flytte vognen, ved at indvise på systemet til manuel ophevelse af blokeringen (REF.4/FIG.1), som er installeret på magnetventilen.

To sikkerheds ventiler er installeret i det hydrauliske kredsløb:

a) Faldskærmsventil som er anbragt i løftecylinder, stopper lasten fra pludseligt at falde i tilfælde af at det hydrauliske kredsløb fejler.

b) Maksimum tryk ventilen - denne er anbragt if motor pumpen og beskytter det mekaniske af hydrauliske system fra overbelastning.

Elektrisk kredsløb (12.9)

Er konstrueret efter up-to-date regler af indluderer variabelt el-program (ref.11./fig.1) (leveret med sikkerheds af justerings udstyr), samt kontrol udstyr som fungerer fra styre-roret. Forbindeleerne er garanteret imod tilfældig slæpning. Kobber-lederne er yderst fleksible og har en diameter som gør det muligt at operere under mange forskellige forhold. Alle de elektriske komponenter er påbygget for at garantere brug af for at forenkle vedligeholdelse.

MÆRKATER (13.13) (se fig. 4)

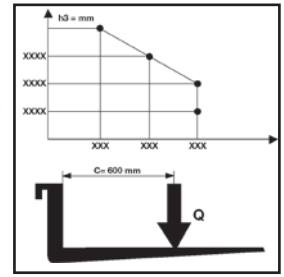
Følgende mærkater forefindes på maskinen:

A) Mærkat til at identificere koretøjs-type; B) Batteri-mærkat C) Mærkat med lastnings-diagram refererende til løfte-højden og tyngdepunktet af gaffernes gods' position. D) Mærkater, der indikerer, at fodder kan komme i klemme. E) Mærkater, der indikerer fastgørelses-punkter. F) Foruds-mærkater G) Skilt, læs vejledning H) Skildpadde" tryknap skilt. I) Advarsels-mærkater J) Skildpadde" tryknap skilt.

Mærkaterne må under ingen omstændigheder fjernes eller gøre ulæselige.

VIGTIGT: DET ER FORBUDT AT OVERSKRIDE VÆGΤEN VΙST PA MÆRKΑΤΕΝ C, DER ER FASTGJORT TΙL MASKΙΝΕΝ I SALGS-ØJEBLIKKEΤ, OG VΙST

HER VED SIDEN AF: Diagrammet viser forholdet mellem den maksimalt løftelige vægt og den relative maksimums-højde over jorden under læsnings- og aflæsnings-manøvrer af en palle fra en hylde. Diagrammet viser tyngdepunktet af godset, der, under alle omstændigheder, må fordeles så uniformt som muligt på hele gafflens længde.



TRANSPORT OG OPSÆTNING

Transport (14.10)

Benyt fastgørelsес-punkterne som indikeret på mærkaterne "D" (fig. 4) for at transportere trucken. Maskinens vægt er indikeret på identifikations-mærkaten "A" (fig. 4).

Det anbefales atjerne den øvre beskyttelse (Ref. 18, fig. 1), så den ikke tager skade. Montér beskyttelsen igen, inden maskinen sættes i funktion.

Det er en god regel, at sikre trucken under transport, så denne ikke kan vælte. Kontrollér, at der ikke løber syre dampe ud fra batteriet (hvis monteret).

Opsætning (15.1)

Før maskinen tages i brug, bør man sikre sig, at alle dens dele, deriblandt sikkerheds-installationerne, er i perfekt stand og funktionsdygtige. For at bevæge trucken skal der bruges batteri-strøm og aldrig ensrettet vekselstrøm, da dette vil skade de elektriske komponenter.

BATTERIET (16.7)

Instruktion, sikkerheds-foranstaltninger samt vedligeholdelse

Inspektion, genopladding og udskiftning af batteri skal udføres af autoriseret personel ifølge fabrikantens anvisninger.

Det er forbudt at ryge samtid med at opbevare brandbar eller gnist-frembringende materiale nær trucken eller batteri-opladeren. Miljøet skal være fornuftigt udluftet. Elementernes låg skal holdes tørre og rene. Fjern al syre, der lækket ud, og kom lidt Vaseline på terminalerne og skru dem så fast.

Vægten og storrelsen af batteriene kan indvise på truckens stabilitet, derfor, hvis et ikke-standard batteri er fastgjort, er det tilrådeligt at kontakte FABRIKANTEN for den relative autorisation.

Trucken har en batteristatusindikator, som tænder når maskinen tændes. Når maskinen ikke er i brug, slukker den automatisk, og tænder igen ved ibrugtagning af maskinen. Den grønne lysdiode angiver, at batterierne er tilstrækkeligt opladede. Når opladningsniveaet begynder af være utilstrækkeligt tændes det gule lys, som angiver at opladningen kun er tilstrækkelig til et par arbejdscykler.

Når den resterende opladning når ned under 20%, tænder det røde lys. I denne tilstand er det ikke længere muligt at løfte lasten, men maskinen kan stadig køre hen til stikkontakten, for at genoplade. Indikatorer aktiveres under genopladningsfasen, for at vise forløbet.

Opladning af batteriet

Inden opladningen påbegyndes, skal man kontrollere at ledene er ubeskadiget. Forbind batteriopladerens stik (A) med ledningsnettet (jfr. fig. 3). Batteriopladeren afskærer strømforsyningen og den grønne lysdiode tænder, når opladningen er fuldført. Træk stikket (A) ud af ledningsnettet. En normal opladning kræver mellem 10 og 12 timer. Det anbefales at genoplade batteriet ved afslutningen af vogmens driftstimer.

Batteriopladeren er udviklet til at sikre opretholdelse af energien i en vis tidsperiode efter fuld opladning. Der er ingen fare for overopladning, og det vil således ikke være nødvendigt at afbryde batteriopladeren efter fuld opladning.

Aflad aldrig batteriet helt og undgå delvis opladning; tillad genopladeren at signalere, at opladningen er fuldendt.

ADVARSEL: Hvis batterierne får lov til at løbe tomme for tit, forkortes deres liv.

Udskiftning af batteriet (17.4)

a) Tag bagsmekken af; b) Fjern kablerne fra batteri-terminalerne; c) Træk batteriet ud; d) Genmonter batteriet i modsat rækkefølge, fastgør det til lejet og tilslut det korrekt.

(Det nye batteri skal altid være af samme type som det gamle.) **VIGTIGT: BRUG SVOVLSYRE MED FORSIGTIGHED. DET ER GIFTIGT OF ÆΤSENDE. HVIS HUD ELLER TØJ KOMMER I KONTAKT MED SYREN, VASK MED STORE MÆNGDER AF SÆBE OF VAND. I TILFÆLDE AF EN ULYkke KONTAKT LÆGEN! Et udstjent batteri skal afleveres på det nærmeste indsamlingscenter i forbindelse med udskiftning.**

Batteri check

Læs noje fabrikantens brugsanvisning og vedligeholdelses instruktioner. Check at der ikke er nogen læk, at vaseline er smurt på polerne af at syren er 15 mm ovenfor pladerne. Hvis elementerne ikke er dækket til, fyld op med destilleret vand. Mål den elektrolytiske tæthed af check ladningsniveaet.

BRUG (18.17)

Brugeren skal overholde følgende instruktioner for kore positioner, forbeholde rimelig afstand fra farlige zoner (såsom maste, gaffler, lærker, drivhjul, stabiliseringshjul og andre bevægelige genstande.) som kan forårsage knusning af hænder af fodder.

Sikkerheds regler

Palle-løfteren skal bruges efer følgende regler:

a) Maskinføreren skal have modtaget en passende oplæring, have fuldt kendskab til køretøjet's brugsanvisninger, anvende egnet beklædning og bære hjelm.

b) Palle-løfteren må kun bruges af professionelt oplært personale over 18 år.

c) Den ansvarlige maskin-fører må ikke lade uautoriseret personale køre maskinen eller stå på gafflerne.

d) Når maskinen er i brug bør føreren sænke farten rundt om hjørner, i mindre gange, gennem døre eller på ujævne overflader.

e) Føreren skal holde uautoriseret personale væk fra arbejdsmrådet af straks advare andre hvis de er i fare. Skulle der alligevel være uautoriseret personale tilstede, skal maskinen straks stoppes.

f) Det er forbudt at stoppe i området hvor der findes bevægelige genstande af at træde på de faste dele af maskinen.

g) Føreren skal undgå pludselige stop af hurtige bevægelser. I tilfælde af kørsel enten op eller ned af en maksimum tilladt hældning, skal brugeren have lasten over palleløfteren af sænke farten.

h) Under kørslen må føreren være sikker på god synlighed af at der ikke er nogen hindringer for at bakke.

i) Hvis trucken skal transporteret med elevator skal den køres ind i elevatorens vægt kapacitet.)

j) Det er absolut forbudt at afkoble eller aftage sikkerhedsudstyret. Hvis trucken er i brug i områder med høj risiko for brand eller ekslosioner, må dette område være sikret for denne slags brug.

k) Maksimum last som vist på "A"-skiltet (fig. 3) må under ingen omstændigheder overskrides. Føreren må sikre sig at godset er godt anbragt på gafflerne og i god orden, godset må ikke stikke ud mere end 50mm fra enden af gafflerne.

l) Før arbejdet begyndes skal føreren checke:

-funktionen af bremsen af parkerings bremsen

-at godset er godt anbragt

-at hjul af rullere ikke er skadet

-at batteriet er ladet af at alle elementerne er fuldstændig rene of tørre

-at alt sikkerhedsudstyr virker

m) Såsnart at batteriet signalerer at det kun har 20% ladning tilbage, skal palleløfteren slukkes of genlades.

n) Trucken skal altid holdes ude af regn af sne af må under ingen omstændigheder bruges i meget fugtige eller våde områder.

o) For de bedste resultater arbejd under entemperatur mellem -10°, +40°.

p) Undgå at anvende trucken til at trække eller bugse andre trucks

q) Oplys øjeblikket den ansvarshavende om eventuelle skader eller fejlfunktioner. Det er forbudt at anvende trucken, før den er blevet repareret

r) Føreren har ikke tilladelse til at udføre reparationer af trucken, og denne må heller ikke inaktivere eller udføre ændringer på sikkerhedsanordningerne og afbryderne, med mindre han er i besiddelse af de nødvendige kvalifikationer

DEN KONSTRUERENDE VIRKSOMHED KAN IKKE HOLDES ANSVARLIG I TILFÆLDE AF FEJL ELLER ULYKKER SOM SKER PÅ GRUND AF DÅRLIG VEDLIGHOLDELSE, MISBRUG, INSTALLERUNG UDFOΡT AF UKVALIFICEREDE.

Bevægelse (se fig. 6)

Tjek at hornet og bremserne virker samt at batteriet er helt opladt, før trucken tages i brug. Drej noglen til position 1 og sæt styrehåndtaget i manøvre-position. Drej acceleratoren langsomt og styr mod det relative arbejdsmånde. For at bremse eller stoppe skal acceleratoren drejes i den modsatte retning. Styr altid trucken langsomt, da pludselige bevægelser kan fremprovokere farlige situationer (særligt når trucken bevæger sig med høj hastighed). Kør altid med godset i en lav højde og sæt farten ned i små korridorer samt i sving.

Stabilisering

1) Kør langsomt mod hylderne med godset i lav højde.

2) Tjek at truckens ben kan bevæge sig fri under pallen eller i hyldesystemet. Den bedste måde at gøre dette på, er ved at bringe pallens side saaledes at den løftes i en lige linie med den øverste palle på hyldesystemet og bruge denne som sigtepunkt. Sådan vil læsning og aflæsning være lettere.

3) Loft godset indtil det kommer over hyldens niveau.

4) Kør langsomt frem og stop når godset er lige over hylden; sænk gafflerne så de kommer fri af pallen, men uden at de tynger ned på hylden under dem. Sørg for at pallen står sikkert på hylden.

5) Bak langsomt ud og sør for, at pallen forbliver sikkert på hylden.

6) Sænk gafflerne i flyttepositionen (FIG.6)

Aflæsning

- 1) Med gaflerne sænkede og vinkelrette, kør trucken hen mod hylde og kør ind under den nederste palle.
- 2) Bak ud med gaflerne fra pallen.
- 3) Loft gaflerne til den nødvendige højde og kør langsomt hen til pallen, der skal aflæses. Sørg for, at gaflerne kommer ind under pallen uden problemer, og at godset er sikkert anbragt på gaflerne.
- 4) Loft gaflerne indtil pallen er hævet over hyldens niveau.
- 5) Bak langsomt ud i korridoren.
- 6) Sænk gaflerne langsomt og sørg samtidig for, at gaflerne ikke støder på forhindringer på deres vej ned.

Brugstilstand med nedsat hastighed ("Skildpadde")

Ved brug på trange steder, eller til præcis og sikker flytning af skræbelige materialer, kan man anvende tilstanden "skildpadde". Skildpaddetilstanden kan kun anvendes med helt løftet styrestang. Hold den relevante tast (ref.8/fig.3), med et pictogrammet af en skildpadde, trykket, for at anvende tilstanden med nedsat hastighed, og indvirk på betjeningsanordningerne til flytning og bevægelse af gaflerne, på samme måde som under håndlingerne i standardtilstand.

ADVARSEL: Tjek altid vægten af godset med løftekapaciteten for højden, angivet på den tilsvarende mærkat.

ADVARSEL: Når gods er løftet skal styre- og bremse-manøvrer udføres langsomt og meget forsigtigt.

Blokering af løfteeven (28.2)

Gaffeltrucken er udstyret med en automatisk anordning der blokerer løfteeven hvis batterierne når en tilstand af afladning, der overstiger 80%. Anordningens indgreb signaleres af den røde lysdiode på batteristatusindikatoren.

KONTROLLER (19.13) (fig. 3)

- 1) Accelerator;
- 2) Død-mands knap;
- 3) Lydsignalapparat taste;
- 4) Loftnings knap;
- 5) Sænke knap;
- 6) Hoved kontakt;
- 7) Batteri advarsels lys
- 8) Key "skildpadde" (langsom hastighed)
- 9) Display batteri-advarselslampe og timetæller

VEDLIGEHOLDELSE (20.14)

Vedligeholdelse skal udføres af specialiseret personel. Trucken skal synes mindst en gang om året. Efter hver vedligeholdelses-operation, skal truckens sikkerheds-installationernes funktionsdygtighed tjekkes. Undersøg trucken periodisk for at undgå risici for, at maskinen stopper eller person-fare! (se vedligeholdelses-tabel).

Vedligeholdelsestabel

DEL	KONTROL	PERIODE			DEL	KONTROL	PERIODE		
		3 MDR	6MDR	12 MDR			3 MDR	6 MDR	12 MDR
CHASSIS OG GAFLER	Tjek godsbærende elementer Tjek bolte og skruer Tjek for slag og slør	●	●	●	CYLINDER	Tjek funktionslækager og belægnings-slid Tjek remskiver	●	●	
BREMSER	Tjek slid af bælgninger Tjek slid af børster Tjek bremsekraft Tjek frigang (omkring 0,4 mm)	●	●		EL-MOTORER	Tjek slid af børster Tjek starter-motors relæ	●	●	
HJUL	Tjek slid Tjek kugleleje-slør Tjek forankring	●	●	●	BATTERI	Tjek elektrolyt-tæthed og -niveau (ikke nødvendigt på gelbatterier) Tjek elementernes voltage Tjek forankring og holdning af terminaler Tjek kabler Smør terminaler med Vaseline	●	●	
STYREHÅNDTAG	Tjek slør Tjek sidelæns bevægelser Tjek tilbagevenden til lodret stilling	●	●	●	TILSYN	Tjek jordbunden forbindelse Tjek gaflers løfte/sænke-hastighed Tjek sikkerheds-udstyr Tjek løft og sænkning med nominelt læs	●	●	●
ELEKTRISK SYSTEM	Tjek slid af fjern-kontakt Tjek samlepunkter, kabeldefekter Tjek hovedafbryder Tjek horn Tjek "død mands"-afbryder Tjek sikrings-værdier	●	●	●					
HYDRAULISK SYSTEM	Tjek funktionsdygtighed Tjek olie-niveau Tjek for lækager og slid i samlinger Tjek olie/filter Tjek virksomhed af tryk-begræns.ventil Tjek ventil til begrænsning af strøm	●	●	●					

Justering af drivhjulets højde (Fig. 5)

Regulér drivhjulets højde i henhold til den nedenstående procedure, for at kompensere for slitagen:

- 1) Demontér den nedre skærm;
- 2) Med styrestangen i position "0" sætter man en skruetrækker i hullet på afstandsstykket rif.1 og drejer styrestangen i retningen "A" (1/4 omdrejning = 0,5 mm di udtrækning af drivhjulet);
- 3) Træk skruetrækkeren ud og drej styrestangen i retningen "B" til den er tilbage i position "0";
- 4) Gentag handlingerne i punkt 2 og 3 det nødvendige antal gange (Hvis drivhjulet er trukket for langt ud skal man gentage handling 2 og 3, men dreje i den modsatte retning);
- 5) Stram ringmøtrikken rif.2 mod afstandsstykket Rif.1 og montér den nedre skærm igen.
NB Udskift hjulet før slidbanens tykkelse er på under 5 mm

Smørings-tabel

SMØRE-PUNKTER	SMØRINGS-TYPE	PERIODE		
		3 MDR	6 MDR	12 MDR
HJUL OG STØTTEHJUL	Lithium fedt NLGI-2	●		
LOFTESTOL	Lithium fedt NLGI-2	●		
MASTE-FØRINGER	Lithium fedt NLGI-2		●	
HYDRAULISK ENHED	Olie viskositet 40°C cSt32		●	

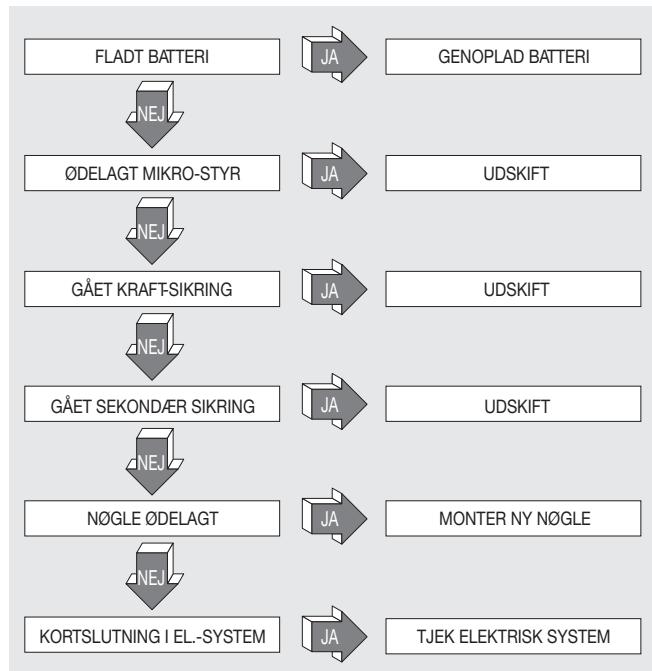
Brug hydrauliskolie bortset fra motor- og bremseolie.

Bemærk: Den udttjenteolie skal bortskaffes iht. de gældende miljøforskrifter. Det anbefales at opbevare den i tønder til senere overdragelse til det nærmeste indsamlingscenter. Hæld aldrig olie i jorden eller på andre upassende steder.

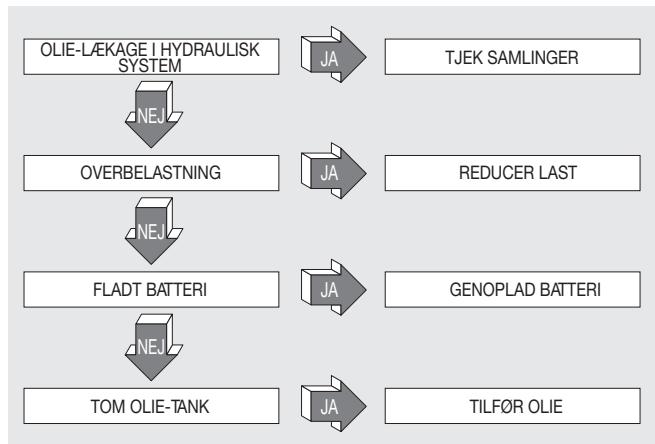
RENGØRING AF TRUCKEN: Rengør truckens bestanddele, undtagen elektriske og elektroniske elementer, med en fugtig klud. Undgå brug af direkte stråler af vand, damp eller brandbare væsker. Rengør elektriske og elektroniske komponenter med affugtet, komprimeret luft ved lavt tryk (højst 5 bar) eller med en ikke metallisk borste.

PROBLEMLØSNING

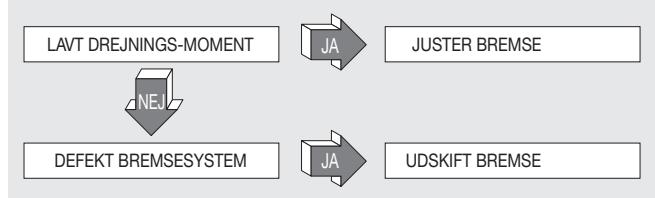
MASKINEN VIL IKKE STARTE (21.2):



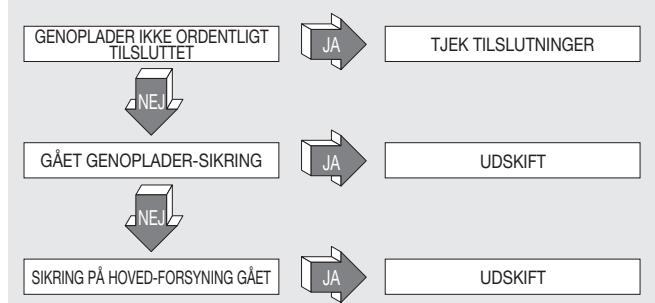
GAFLERNE VIL IKKE LØFTE (22.1):



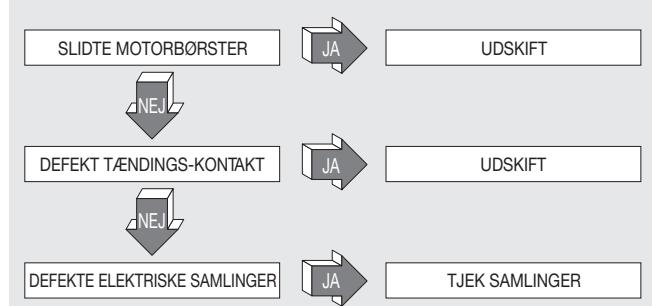
GAFLERNE FORBLIVER IKKE LØFTEDE (26.1):



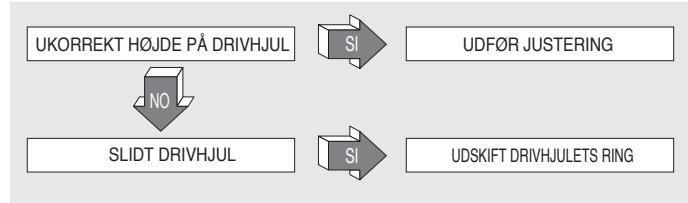
MOTORPUMPEN VIL IKKE STARTE (24.1):



MOTORPUMPEN VIL IKKE STARTE (24.1):



DRIVHJULET SKRIDER UD (34.2):



VIGTIGT!!!
HVIS INGEN AF DE FORESLÅEDE LØSNINGER
LØSER PROBLEMET, TAG TRUCKEN TIL
DET NÆRMESTE SERVICE-CENTER



SUMARIO (1.1)

CARACTERISTICAS TECNICAS.....	s.17	PLACAS	s.18
DECLARACIÓN DE EMISIÓN DE VIBRACIONES.....	s.17	TRANSPORTE Y PUESTA EN MARCHA	s.18
EMPLEO DE LA MÁQUINA.....	s.17	BATERÍA.....	s.18
DESCRIPCIÓN DE LA CARRETILLA	s.17	UTILIZACIÓN.....	s.18/19
DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD.....	s.17/18	MANUTENCIÓN.....	s.19
		BÚSQUEDA DE LAS AVERÍAS.....	s.20

CARACTERISTICAS TECNICAS (3.46)

DESCRIPCION		PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
1.1 FABRICANTE		GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. FL EVO
1.2 MODELO			ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO
1.3 SISTEMA PROPULSOR								
1.4 SISTEMA DE CONDUCCIÓN		ACOMPAÑAMIENTO	ACOMPAÑAMIENTO	ACOMPAÑAMIENTO	ACOMPAÑAMIENTO	ACOMPAÑAMIENTO	ACOMPAÑAMIENTO	ACOMPAÑAMIENTO
1.5 CAPACIDAD DE CARGA	O	kg 1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
1.6 BARICENTRO	c	mm 600	600	600	600	600	600	600
1.7 DISTANCIA ENTRE EJE RUEDAS DE CARGA Y BASE HORQUILLA	x	mm 780	780	780	780	780	780	780
1.8 DISTANCIA ENTRE EJES DE RUEDAS ANTERIORES Y POSTERIORES	y	mm 1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234
2.1 PESO EN SERVICIO CON BATERÍA (Ver linea 8.5)	kg	530	578	570	585	618	615	
2.2 CARGA EN EJES CON CARGA, ANTERIOR/POSTERIOR	kg	543/1187	556/1187	561/1187	563/1187	568/1187	631/1187	626/1187
2.3 CARGA EN EJES SIN CARGA, ANTERIOR/POSTERIOR	kg	368/162	383/162	416/162	406/162	423/162	456/162	453/162
3.1 NEUMATICOS		G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2 DIMENSIÓN RUEDAS ANTERIORES (Ø x anchura)		250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76
3.3 DIMENSIÓN RUEDAS POSTERIORES (Ø x anchura)		82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
3.4 DIMENSIÓN RUEDAS LATERALES (Ø x anchura)		100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38
3.5 CANTIDAD RUEDAS (x=DE TRACCION) ANT./POST.		1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
3.6 DISTANCIA ENTRE RUEDAS ANTERIORES	b ₀	mm 565	565	565	565	565	565	565
3.7 DISTANCIA ENTRE RUEDAS POSTERIORES	b ₁	mm 410	410	410	410	410	410	410
4.2 ALTURA MONTANTE CERRADO	h	mm 1787	1987	2250	1787	1987	2250	1965
4.3 ELEVACIÓN LIBRE	h	mm -	-	80	-	-	80	1402
4.4 ALTURA ELEVACIÓN	h ₁	mm 2410	2810	3410	2410	2810	3410	2810
4.5 ALTURA MONTANTE EXTRAIDO	h ₂	mm 2992	3392	3916	2992	3392	3916	3372
4.6 ELEVACIÓN INICIAL	h ₃	mm -	-	-	-	-	-	-
4.9 ALTURA DEL TIMON EN POSICIÓN DE CONDUCCIÓN MIN./MÁX.	h ₄	mm 915/1310	915/1310	915/1310	960/1330	960/1330	960/1330	960/1330
4.15 ALTURA HORQUILLAS BAJAS	h ₅	mm 90	90	90	90	90	90	90
4.19 LONGITUD TOTAL	l ₁	mm 1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760
4.20 LONGITUD GRUPO MOTRIZ	l ₂	mm 609	609	609	609	609	609	609
4.21 ANCHURA TOTAL	b ₁	mm 800	800	800	800	800	800	800
4.22 DIMENSIÓN HORQUILLAS	s/el	mm 70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
4.24 ANCHO FRONTAL HORQUILLAS	b ₃	mm 650	650	650	650	650	650	650
4.25 ANCHURA HORQUILLAS	b ₄	mm 560	560	560	560	560	560	560
4.32 HUELOC HORQUILLAS-PAVIMENTO (EN PUNTO CENTRAL ENTRE RUEDAS ANT. Y POST.)	m ₂	mm 20	20	20	20	20	20	20
4.34 ESPACIO OPERATIVO NECESARIO PARA PALLETES 800x1200 EN POS. LONGITUDINAL	A ₁	mm 2210	2210	2210	2210	2210	2210	2210
4.35 RADIO DE GIRO	R ₁	mm 1430	1430	1430	1430	1430	1430	1430
5.1 VELOCIDAD DE TRASLACION, CON/SIN CARGA		km/h 4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2
5.2 VELOCIDAD DE ELEVACIÓN, CON/SIN CARGA		m/s 0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,18
5.3 VELOCIDAD DE BAJADA, CON/SIN CARGA		m/s 0,120,15	0,120,15	0,120,15	0,190,19	0,190,19	0,190,19	0,160,14
5.6 RAMPA, CON/SIN CARGA	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
5.10 FRENO DE SERVICIO		ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO
6.1 POTENCIA MOTOR DE TRACCION	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
6.2 POTENCIA MOTOR DE ELEVACIÓN	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
6.4 TENSIÓN BATERIA, CAPACIDAD NOMINAL	V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)
6.5 PESO BATERIA	kg	38	38	38	78	78	78	78
6.6 CONSUMO DE ENERGÍA SEGUN CICLO VDI	kWh/h	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
6.14 RUIDO (EN EL OÍDO DEL OPERADOR)	dB(A)	62	62	62	62	62	62	62

*G=Goma, P=Políuretano, N=Nylon

DECLARACIÓN DE EMISIÓN DE VIBRACIONES (33.2)

Valores de emisión de vibraciones declarados de conformidad con la normativa EN 12096

Descripción	Valor	Norma Europea (EN)	Superficie de ensayo
Valor de emisión de vibraciones medida, a (m/s ²)	0.71	EN ISO 20643 (Mano-Brazo)	Pavimento de cemento liso industrial
Incertidumbre, K (m/s ²)	0.68		
Valor de emisión de vibraciones medida, a (m/s ²)	2.3	EN ISO 20643 (Mano-Brazo)	En pista de ensayo según EN 13059
Incertidumbre, K (m/s ²)	0.6		
Valor de emisión de vibraciones medida, a (m/s ²)	0.77	EN 13059 (Cuerpo completo)	Pavimento de cemento liso industrial
Incertidumbre, K (m/s ²)	0.39		
Valor de emisión de vibraciones medida, a (m/s ²)	1.02	EN 13059 (Cuerpo completo)	En pista de ensayo según EN 13059
Incertidumbre, K (m/s ²)	0.08		

Valores determinados de conformidad con EN ISO 20643 y EN 13059.

EMPLEO DE LA MÁQUINA (4.1)

Esta máquina ha sido proyectada para el transporte y la elevación de unidades de carga, sobre pisos lisos y sin asperidades. Sobre el chasis se encuentra una placa de identificación que, indica la carga útil de levantamiento, la cual, no deberá superarse nunca para la seguridad del personal y para no dañar el vehículo. Les aconsejamos cumplir rigurosamente con las disposiciones antifurto y con aquellas relativas al funcionamiento y a la manutención. Qualquier montaje de herramientas accesorias sobre la máquina, deberá ser autorizado por la Casa Constructora.

DESCRIPCIÓN DE LA CARRETILLA (5.16) (ver fig. 1)

Esta carretilla es un elevador eléctrico a horquilla con dirección a timón, ideal para el almacenamiento y para el transporte de unidades de carga, en trayectos planos y privos de asperidades. Los órganos de mando son bien visibles y pueden maniobrarse con comodidad. El elevador está conforme a todas las normas actuales de confort y seguridad CE.

El dibujo muestra las características principales:

- 1) TIMON DE DIRECCION 2) MOTORUEDA 3) CENTRALITA HIDRAULICA 4) DESBLOQUEO MANUAL HORQUILLA 5) HORQUILLA LEVANTAMIENTO 6) SEGUNDA ETAPA 7) CHASIS
- 8) CILINDRO LEVANTAMIENTO 9) INTERRUPTOR GENERAL 10) TARJETA ELECTRONICA CONTROL HORQUILLA (EVO), 11) TARJETA ELECTRONICA 12) RUEDA ESTABILIZADORA 13) CARTER 14) VÁLVULA PARACAIDAS 15) BATERIA 16) ELECTROFRENO 17) RODILLOS DE CARGA 18) PROTECCIÓN MANOS 19) RECTIFICADOR 20) CILINDRO ELEVACION HORQUILLA (solo versión Free Lift) 21) CILINDRO ELEVACION MECANISMO DESLIZANTE INTERNO (solo versión Free Lift)

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD (6.12) (ver fig. 1)

1) INTERRUPTOR GENERAL (ref. 9) 2) ELECTROFRENO (ref. 16) 3) VÁLVULA PARACAIDAS (ref. 14) 4) VÁLVULA DE MÁXIMA PRESIÓN 5) PROTECCIONES PARACHOQUES: sirven para proteger de los choques la rueda motriz (ref. 2), las ruedas laterales estabilizadoras (ref. 12) y los rodillos de carga anteriores (ref. 17); por lo tanto, en caso de accidente los pies y la carga están salvaguardados.

6) PALPADQR "HOMBRE MUERTO" (ref. 2 / Fig. 3): es un interruptor de seguridad situado sobre el timón de dirección y protege el conductor contra los choques durante la marcha atrás. 7) PROTECCION MANOS (ref. 18) 8) DISPOSITIVO DE DESBLOQUEO MANUAL DE LA HORQUILLA (rif. 4)

Estructura (7.10)

El montante de elevación con las patas y el capó, forman una estructura soldada muy rígida (ref. 7). Las horquillas están guiadas con precisión por 4 rodillos que se deslizan por toda la altura del montante. La rueda motriz, la rueda giratoria y dos rodillos, garantizan a la carretilla una grande estabilidad con 4 puntos de apoyo. Los cárter (ref.13), que pueden abrirse fácilmente, consienten de tener una buena accesibilidad a todos los grupos para el servicio de asistencia.

Tracción (8.4)

El grupo de tracción acciona la rueda motriz por medio de engranajes cónicos y cilíndricos. El sentido de la marcha se invierte accionando las mariposas situadas sobre el timón de dirección (ref. 1 / fig. 3)

Timón (9.12) (ref.1/fig.1)

La carretilla la puede conducir un conductor caminando a pie.

El ángulo de viraje es de 210°. El timón trabaja directamente con la rueda motriz, por lo tanto, para cambiar la dirección es necesario girarlo en el sentido deseado. Para poner en función la carretilla (ver fig. 2) se debe tener el timón en la posición central (pos. B), mientras que para pararlo, se debe colocar en la posición superior (pos. A) o bien en la posición inferior (pos. C). Cuando se suelta el timón este vuelve automáticamente a la posición superior (pos. A) y funciona como freno de aparcamiento.

Cuando en el modo operativo "velocidad reducida", el manillar está en la posición superior (A) o en la inferior (C) puede presionarse la tecla "velocidad reducida" (ref. 8 de Fig. 3); en este caso, el regulador de marcha (ref. 1 de Fig. 3) permite mover el carro a velocidad reducida.

Frenos (10.7)

Es el motor el que realiza el frenado de servicio, soltando el acelerador. El freno electromagnético actúa como freno de estacionamiento y como freno de emergencia. El frenado de emergencia se realiza llevando el timón a la posición superior (pos. A) o a la posición inferior (pos. C) (ver fig. 2). Al desconectar la instalación eléctrica, el freno electromagnético actúa como freno de estacionamiento.

Instalación hidráulica (11.11)

Para levantar o bajar las horquillas, es suficiente actuar con los pulsadores de mando (ref. 4,5 / fig. 3) del grupo timón de manera que la motobomba (ref. 3/fig. 1) mande el aceite hidráulico del tanque al cilindro de levantamiento.

La energía necesaria para el trabajo efectivo la procura la batería (ref. 15 / fig. 1).

En el caso de una falla en el sistema eléctrico o el agotamiento de la energía almacenada en la batería mientras la carretilla ha horquillas elevadas, usted puede hacerlas más bajas para mover el carro pulsando el sistema de desbloqueo manual (RIF.4/FIG.1) instalado en el solenoide.

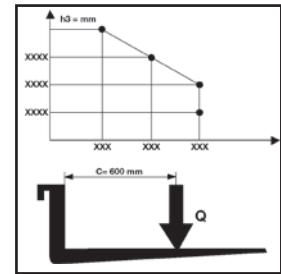
En la instalación hidráulica han sido instaladas dos válvulas de seguridad:

a) Válvula sistema prevención de caídas: evita que la carga se caiga de improviso, en caso de ruptura del sistema hidráulico y está integrada en el cilindro elevador.

b) Válvula de máxima presión, esta está integrada en la motobomba y protege el sistema mecánico e hidráulico contra las sobrecargas.

Instalación eléctrica (12.9)

Construida según las normas en vigor, está constituida por un variador electrónico (ref. 11 / fig. 1) programable (dotado con todas las seguridades y regulaciones) y con órganos de mando que se pueden maniobrar desde la cabeza del timón. Las conexiones están protegidas contra el aflojamiento accidental. Los conductores de cobre son muy flexibles y tienen una sección adecuada a las condiciones de funcionamiento y a las influencias externas que pudieran verificar. Todos los componentes eléctricos han sido montados de manera de asegurar el buen funcionamiento y facilitar la manutención.



PLACAS (13.13) (ver fig. 4)

Sobre la máquina son visibles las siguientes placas: A) Placa de identificación del tipo de vehículo. B) Placa batería. C) Placa diagrama de carga según la altura de levantamiento y posición del baricentro de carga de las horquillas. D) Placas indicantes los puntos de embragadura. E) Placas peligro aplastamiento pies. F) Placa de usos prohibidos. G) Placa: leer manual de instrucciones. H) Placa que indica la altura a la que está aproximadamente a la horquilla elevada I) Identificador pulsador "marcha a velocidad reducida"

No se deben, absolutamente, quitar las placas de su sitio ni volverlas ilegibles.

IMPORTANTE: ESTA PROHIBIDO SUPERAR LA CARGA UTIL INDICADA EN LA PLACA TIPO C, ADJUNTA A LA MÁQUINA EN EL ACTO DE VENTA Y QUE CITAMOS SEGUIDAMENTE:

El presente diagrama ilustra la relación existente entre la carga máxima elevable y la relativa altura máxima desde el suelo, en las operaciones de carga y descarga de un pallet de una estantería.

El esquema de la horquilla, que se puede ver esquematizada aquí al lado, indica la posición del baricentro de la carga que, debe ser distribuída lo más uniformemente posible por toda la largura de la misma horquilla.

TRANSPORTE Y PUESTA EN MARCHA

Transporte (14.10)

Para transportar la carretilla están previstos dos puntos de embragadura, indicados por las placas tipo "D" (Fig. 4), mientras que el peso de la misma está indicado sobre la placa de identificación tipo "A" (Fig. 4).

Se recomienda quitar la protección de las manos superior (Ref. 18, Fig. 1) antes de realizar las maniobras de enganche con los accesorios para evitar su rotura, volviendo a instalar la misma en su posición antes de poner la máquina en servicio nuevamente. Mientras se conduce es preciso asegurarse de que la carretilla sea bien enganchada, de manera que no pueda volcarse. Asegurarse de que ningún ácido o vapor se salga de la batería (si está).

Puesta en marcha (15.1)

Antes de poner en marcha la máquina, controlar que todas las partes estén en perfectas condiciones, verificar el funcionamiento de todos los grupos y la integridad de los dispositivos de seguridad. Mover la carretilla con la corriente de la batería y nunca con la corriente alterna rectificada, para no dañar los componentes eléctricos.

BATERÍA (16.7)

Instrucciones, medidas de seguridad y manutención.

La inspección, la carga y el cambio de la batería, lo debe efectuar el personal autorizado, siguiendo las instrucciones para el uso del constructor de la misma. Está prohibido fumar y tener cerca de la carretilla y del aparato de carga, material inflamable o que provoque chispas. El ambiente debe estar bien ventilado. Para una buena manutención, los tapones de los elementos deben estar secos y limpios. Eliminar el ácido que pudiera haber salido, untar los bornes con un poco de vaselina y apretarlos. El peso y las dimensiones de la batería pueden influir sobre la estabilidad de la carretilla, por lo tanto, si se monta una batería diferente a la standard es aconsejable interesar la CASA CONSTRUCTORA para la autorización necesaria.

La carretilla cuenta con un indicador del estado de su batería. Este indicador se enciende cuando se enciende la máquina y se apaga automáticamente cuando la máquina se pone fuera de servicio, volviendo a encenderse apenas se usa nuevamente. El LED verde indica que la carga de la batería es suficiente. Un nivel de carga de la batería considerado insuficiente se reconoce al encenderse el LED amarillo: en estas condiciones la carga residual de la batería resulta suficiente para ejecutar solamente algunos ciclos. Cuando la carga es menor del 20% se enciende el LED rojo: en estas condiciones será imposible elevar la carga pero la máquina podrá trasladarse para llegar al punto de recarga (toma de corriente). El indicador se activa incluso durante la operación de recarga, indicando el nivel de carga de la batería durante su ejecución.

Carga de la batería

Antes de comenzar la carga, verificar la integridad de los conductores. Conectar el enchufe del cargador de la batería (A) a la red (Fig. 3). Cuando el ciclo de carga concluye, el cargador de la batería abre el circuito para interrumpir el paso de la corriente y se enciende el piloto verde para indicar la condición. Desenchufar el enchufe (A) de la red. Un ciclo de carga normal requiere entre 10 y 12 horas. Se recomienda recargar la batería al final del turno de trabajo en que debe utilizarse la carretilla. La carga de batería está concebida para asegurar una carga de mantenimiento, por un cierto período de tiempo, después de la carga completa. No existe el riesgo de sobrecarga, por lo tanto, no es necesario desconectar la carga de batería después de la recarga completa.

No descargar nunca completamente las baterías y evitar las cargas incompletas. Dejar siempre que sea la carga de batería a señalar el final de la carga.

ATENCIÓN: Descargar excesivamente las baterías significa reducirles la vida.

Cambio de la batería (17.4)

a) Quitar la cubierta posterior; b) Desconectar los cables de los polos de la batería; c) Extraer la batería; d) Volver a montar la batería siguiendo el orden inverso, fijarla en su alojamiento y conectarla correctamente.

(Utilizar siempre una batería del mismo tipo de aquella substituida).

IMPORTANTE: EMPLEAR CON CUIDADO EL ÁCIDO SULFURICO, ES TÓXICO Y CORROSIVO; ATACA LA PIEL Y LOS VESTIDOS QUE, EVENTUALMENTE, DEBERÁN SER LAVADOS CON JABÓN Y AGUA ABUNDANTES. ¡EN CASO DE ACCIDENTE CONSULTAR UN MÉDICO!

Cuando se sustituye una batería ha de entregarse la batería vieja al centro de recogida y tratamiento especializado más cercano.

Control Batería

Leer atentamente las instrucciones de uso y manutención del Constructor de la batería. Controlar que no haya corrosión, que haya vaselina sobre los polos y que el ácido lleve a 15 mm. por encima de las placas. Se los elementos están descubiertos, restaurar el nivel con agua destilada. Medir la densidad del electrolito con un densímetro para controlar el nivel de carga.

UTILIZACIÓN (18.17)

El conductor tiene que desarrollar las siguientes instrucciones de empleo en la posición de mando, de manera de quedarse lejano de las zonas peligrosas (como mástiles, horquillas, cadenas, roldanas, ruedas catalinas y estabilizadoras y cualquier otro órgano en movimiento), que puedan implicar el achatamiento de las manos y/o de los pies.

Normas de seguridad

La carretilla debe utilizarse en conformidad a las siguientes normas:

El operador de la máquina debe ser debidamente capacitado en la materia (formación/training específico), conocer las instrucciones de uso del vehículo perfectamente y usar indumentaria de trabajo apta y un casco. El conductor, responsable de la carretilla, debe impedir la dirección del vehículo a personas no encargadas y evitar que personas ajenas suban encima de las horquillas o de la plataforma.

Durante la dirección, el operador debe regular la velocidad en curva, en pasajes estrechos, puertas o suelos irregulares. Debe alejar, de la zona en donde la carretilla se mueve, a las personas no encargadas y avisar inmediatamente si hubieran personas en peligro; en el caso que, no obstante la advertencia, hubieran todavía personas en la zona de trabajo, el conductor está obligado a parar inmediatamente la carretilla.

Está prohibido detenerse en las zonas en donde hayan partes en movimiento y subir encima de las partes fijas de la carretilla.

El conductor debe evitar las paradas bruscas y las inversiones de marcha veloces.

En caso de subida o bajada, con inclinación máxima consentida, el conductor debe tener la carga en la parte trasera de las horquillas y reducir la velocidad.

Durante la dirección del vehículo, el conductor debe prestar atención a tener una buena visibilidad y el espacio libre durante la marcha atrás.

Si la carretilla debe ser transportada en ascensores, debe entrar con las horquillas de carga por delante (cerciorarse antes que el ascensor tenga una carga útil suficiente).

Está absolutamente prohibido poner fuera de servicio o desmontar los dispositivos de seguridad. Si la carretilla trabaja en ambientes con un alto riesgo de incendios o de explosiones, esta debe ser aprobada para un tipo tal de utilización.

La carga útil de levantamiento de la carretilla no debe, en ningún caso, ser superada. El conductor debe asegurarse de que la carga esté bien colocada y en orden perfecto sobre las horquillas; no sobresalir con la carga por más de 50 mm.desde la extremidad de las mismas.

Está prohibido mover la carretilla con las horquillas en posición alta, está consentido solamente durante las maniobras necesarias para depositar o retirar unidades de carga.

Antes de comenzar el trabajo, el conductor de la carretilla deberá controlar:

- el buen funcionamiento del freno de servicio y de aparcamiento;
- que las horquillas de carga estén en condiciones perfectas;
- que las ruedas y los rodillos estén integros;
- que la batería esté cargada, bien sujetada y los elementos bien secos y limpios;
- que todos los dispositivos de seguridad sean eficientes.

Interrumpa el uso del carro cuando el indicador de la batería (ref. 7/fig. 3) se encuentre en torno al 20% de carga disponible, y pongalo a recargar.

La carretilla debe ser siempre utilizada o aparcada al amparo de la lluvia y de la nieve y de todos modos no debe ser empleada en zonas muy húmedas.

Temperatura de uso -10°, +40°.

La carretilla no debe usarse como medio de tracción de remolques u otras carretillas.

Es obligatorio señalar todo daño, anomalía, funcionamiento defectuoso y condición irregular de cualquier tipo al personal responsable. Queda terminantemente prohibido usar la carretilla hasta que se repare debidamente.

Un operador que no posee la competencia ni la especialización necesarias no puede considerarse autorizado a realizar trabajos de reparación de la carretilla y nunca debe modificar ni desactivar los interruptores y/o dispositivos de protección destinados a garantizar la seguridad por ningún motivo, sin excepción

LA CASA CONSTRUCTORA NO SE HACE CARGO DE NINGÚN GRAVAMEN RELATIVO A AVERÍAS O INFORTUNIOS DEBIDOS A INCURIA, INCAPACIDAD, INSTALACIÓN POR PARTE DE TÉCNICOS NO CAPACITADOS O POR UTILIZACIÓN IMPROPIA DE LA CARRETILLA.

Trasladar

Antes de mover la carretilla, controlar el buen funcionamiento del avisador acústico, del freno y que la batería esté completamente cargada. Girar la llave en posición 1 y colocar el timón en la posición de traslación. Girar lentamente el regulador y dirigirse hacia la dirección de trabajo deseada. Para frenar o parar completamente, girar el regulador en el sentido contrario al de la marcha. Con la carretilla hay que virar siempre con delicadeza porque, los movimientos bruscos son la causa de situaciones peligrosas (de manera particular cuando la carretilla se mueve con una velocidad alta). Moverse siempre con la carga en posición baja, reducir la velocidad en los puntos estrechos y cuando se hace una curva.

Apilar

Moverse con atención cuando se está cerca de una estantería con la carga en posición baja.

Estar seguros de que las patas de la carretilla tengan un pasaje libre debajo de los pallets o en la estantería. La mejor manera es la de poner en línea perfecta el lado del pallet que se debe levantar con el último que está en la estantería, tomándolo como punto de referencia. De esta manera el trabajo de apilaje y de descarga será más fácil.

Levantar la carga hasta que la misma supere libremente el nivel del plano de almacenamiento.

Moverse lentamente hacia adelante y pararse cuando la carga está encima de la estantería; en este momento bajar las horquillas de manera que puedan liberarse del pallet sin forzar el estante que está debajo. Controlar que la carga esté colocada de manera segura.

Moverse lentamente hacia atrás, prestando atención a que el pallet quede bien apilado.

Bajar las horquillas en la posición de traslación (fig. 6)

Descargar

1) Con las horquillas en la posición baja y perpendicular, acercarse a la estantería y entrar por debajo del último pallet. 2) Volver atrás con las horquillas fuera del pallet. 3) Levantar las horquillas hasta la altura deseada y lentamente, moverse hacia el pallet que se debe descargar. Al mismo tiempo, prestar atención a que las horquillas entren por debajo del pallet sin ninguna dificultad y que la carga esté colocada de manera segura encima de las horquillas. 4) Levantar las horquillas hasta que el pallet se encuentre por encima del nivel del estante. 5) Moverse lentamente hacia atrás en el pasillo; 6) Bajar la carga lentamente y al mismo tiempo, prestar atención a que las horquillas no encuentren obstáculos durante la bajada.

Condiciones para el uso a velocidad reducida ("tortuga")

Para su uso en espacios reducidos o para la manipulación de mercancías delicadas con precisión y seguridad, se puede recurrir al uso en modalidad "tortuga". La modalidad tortuga sólo se puede utilizar con el control del timón completamente aliviado. Para las operaciones en velocidad reducida mantenga pulsada la tecla adecuada (rif.8/fig.3) que muestra el pictograma de una tortuga y operar los controles para la traslación y el movimiento de la horquilla como se hace en las operaciones en modo estándar.

ATENCION: Comparar siempre el peso de la carga con la carga útil de levantamiento relativa a la altura indicada en la placa apropiada.

ATENCION: cuando se levanta la carga durante los movimientos de viraje y de frenada, estos deben ser efectuados lentamente y con mucha atención.

Bloqueo de la elevación (28.2)

La carretilla está dotada de un dispositivo automático que bloquea la elevación si las baterías alcanzan un nivel de descarga superior al 80%. El LED rojo del indicador del estado de la batería indica que el dispositivo está funcionando. Si este dispositivo interviene es necesario llevar la carretilla a la zona de recarga y actuar como se describe en el párrafo "carga de las baterías".

Órganos de mando (19.13) (fig. 3)

1. Regulador de marcha; 2. Palpador "hombre muerto"; 3. Tecla del dispositivo indicador acústico; 4. Pulsador levantamiento; 5. Pulsador descenso; 6. Interruptor general; 7. Señalador condiciones batería 8. Pulsador "tortuga" (velocidad reducida) 9. Visualización señalador condiciones batería y Cuenta horas

MANUTENCIÓN (20.14)

La manutención debe ser efectuada por el personal especializado. La carretilla debe ser sometida, al menos una vez al año, a un control general. Después de cada manutención, debe verificarse el funcionamiento de la carretilla y de los dispositivos de seguridad. Someter la carretilla a inspecciones periódicas para no incurrir en paradas de la máquina o en peligros para el personal. (ver tabla manutención)

Tabla de manutención

ELEMENTO	CONTROLES	CADA:			ELEMENTO	CONTROLES	CADA:		
		3 Meses	6 Meses	12 Meses			3 Meses	6 Meses	12 Meses
ESTRUCTURA Y HORQUILLAS	Control elementos portantes Control apretamiento pernos y tornillos Control topes y juegos horquillas	● ●			CILINDRO	Control funcionamiento pérdidas y desgaste empaquetaduras Control poleas	●		
FRENOS	Control funcionamiento Control desgaste ferodo Control potencia de frenada Control del juego (aprox. 0,4 mm)	● ●		●	MOTORES ELECTRICOS	Control desgaste escobillas Control relé de arranque motor	●		●
RUEDAS	Control desgaste Control juego cojinetes Control sujeción	● ●	●		BATERIA	Control densidad y nivel electrolito (no necesario para baterías de gel) Control tensión elementos Control sujeción y estanqueidad bornes Control integridad cables Engrasar bornes con vaselina	● ● ●		●
TIMON	Control del juego Control movimiento lateral Control retorno posición vertical	● ●	●	●	INSPECCIONES	Control conexión a tierra instalación eléctrica Control velocidad de traslación subida y bajada horquillas de carga Control dispositivos de seguridad Prueba levantamiento y bajada con carga nominal	● ● ●		●
SISTEMA ELECTRICO	Control desgaste de los telerruptores Control conexiones, averías de cables Control interruptor general Control avisador acústico Control palpador "hombre muerto" Control valores fusibles	● ● ● ●	●						
SISTEMA HIDRAULICO	Control funcionamiento Control nivel aceite Control pérdidas y desgaste conexiones Cambiar aceite/filtro Control funcionamiento válvula limitadora de presion Control válvula limitadora de flujo	● ● ● ● ● ●	●						

Tabla de lubricación

PUNTOS DE LUBRICACION	TIPO DE LUBRICANTE	CADA:		
		3 Meses	6 Meses	12 Meses
RUEDAS Y RODILLOS	Grasa al Litio NLGI-2	●		
CADENA DE LEVANTAMIENTO	Grasa al Litio NLGI-2	●		
GUIAS MONTANTES	Grasa al Litio NLGI-2		●	
GRUPO HIDRAULICO	Aceite ISO VG 32		●	

Usar aceite hidráulico excluido el aceite motor y frenos.

Nota: La eliminación de los aceites usados ha de realizarse de conformidad con las disposiciones aplicables en materia de medio ambiente. Se recomienda acumular este tipo de fluido en bidones que habrán de entregarse exclusivamente al centro de recogida y tratamiento especializado más cercano. No descargar el aceite por tierra o en lugares no idóneos.

Regulación de la altura de la rueda motriz (Fig. 5)

Siga los pasos enumerados a continuación para regular la altura de la rueda motriz a fin de compensar su desgaste.

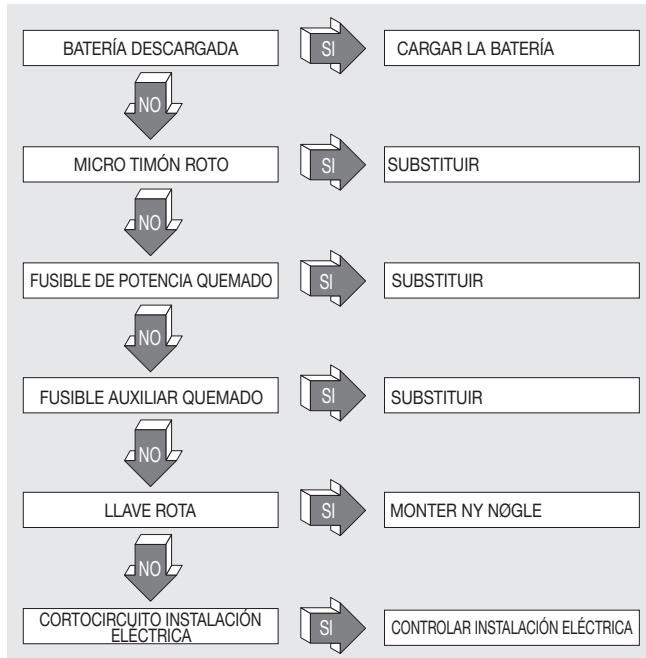
- 1) Desmontar el resguardo inferior.
- 2) Comprobar que el timón esté en la posición "0". Introducir un destornillador en el agujero del suplemento espaciador (Ref. 1) y girar el timón en el sentido "A": a un 1/4 de revolución corresponde a una extracción de la rueda motriz equivalente a 0,5 mm.
- 3) Quitar el destornillador y girar el timón en el sentido "B" hasta retornar a la posición "0".
- 4) Repetir los puntos 2) y 3) según se requiera. Si la extracción de la rueda motriz es excesiva, los pasos 2) y 3) deben repetirse en sentido opuesto.
- 5) Apretar el anillo de seguridad (Ref. 2) contra el suplemento espaciador (Ref. 2). Montar el resguardo.

N.B.: Sustituya la rueda antes de que el espesor de la banda de rodamiento sea menor de 5 mm.

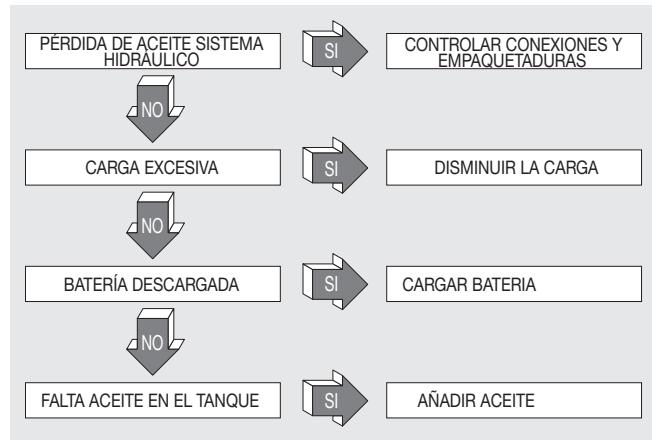
LIMPIEZA DE LA CARRETILLA: Limpiar las partes de la carretilla, excluidas aquellas eléctricas y electrónicas, con un paño húmedo. No lavar absolutamente con chorros de agua directa, vapor o líquidos inflamables. Limpiar las partes eléctricas y electrónicas con aire comprimido deshumidificado a baja presión (máx. 5 bar), o bien con un pincel no metálico.

BÚSQUEDA DE LAS AVERÍAS

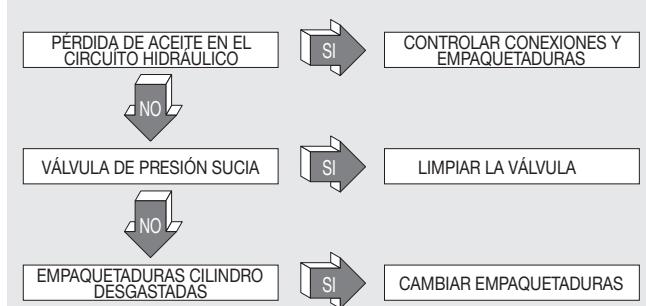
LA MÁQUINA NO ARRANCA (21.2):



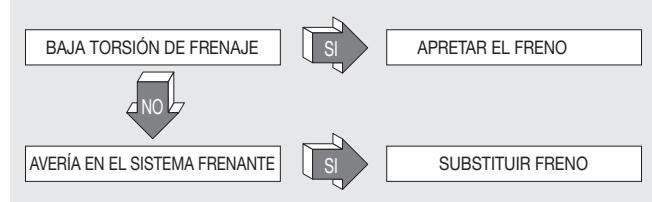
LAS HORQUILLAS NO SE LEVANTAN (22.1):



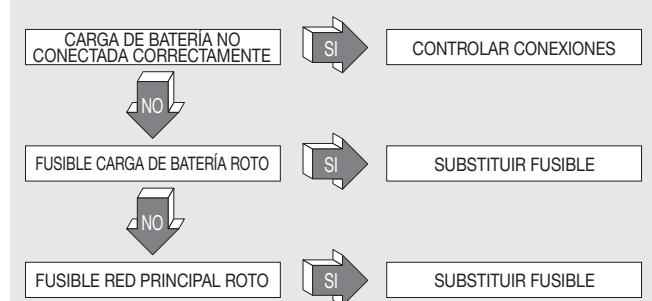
LAS HORQUILLAS NO QUEDAN LAVANTADOS (26.1):



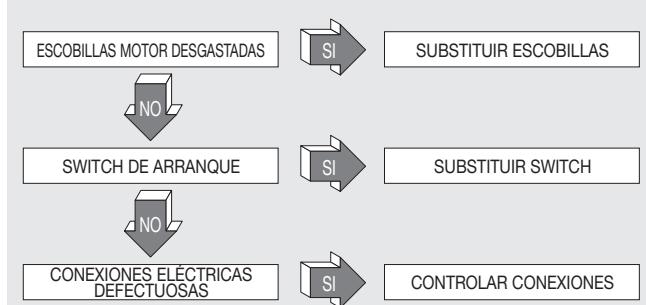
LA CARRETILLA NO SE FRENA (23.1):



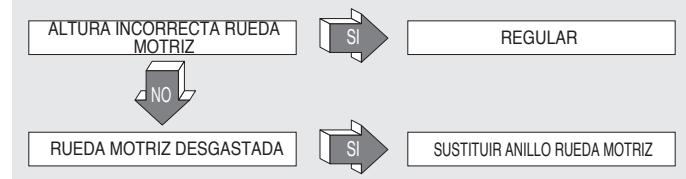
LA MOTOBOMBA NO ARRANCA (24.1):



LA MOTOBOMBA NO ARRANCA (24.1):

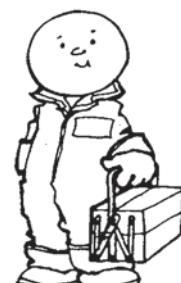


LA RUEDA MOTRIZ PATINA (34.2):



ATENCIÓN !!!

SI NINGUNA DE LAS SOLUCIONES SUGERIDAS SOLUCIONAN LA AVERÍA, LLEVAR EL CARRETILLA A LA ASISTENCIA MAS CERCANA



SOMMAIRE (1.1)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	pag.5
DECLARATION DE L'EMISSION VIBRATOIRE	pag.5
EMPLOI DE LA MACHINE	pag.5
DESCRIPTION DU CHARIOT.....	pag.5
NORMES DE SÉCURITÉ.....	pag.5/6

PLAQUETTES	pag.6
TRANSPORT ET MISE EN FONCTION	pag.6
BATTERIE	pag.6
UTILISATION	pag.6/7
ENTRETIEN	pag.7
RECHERCHE DES PANNEES.....	pag.8

CARACTERISTIQUES TECNIQUES (3.46)

DESCRIPTION	1.1	CONSTRUCTEUR	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
	1.2	MODÈLE	GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. FL EVO
	1.3	ENTRAÎNEMENT	ELECTRIQUE	ELECTRIQUE	ELECTRIQUE	ELECTRIQUE	ELECTRIQUE	ELECTRIQUE	ELECTRIQUE
	1.4	FONCTIONNEMENT	ACCOMPAGNANT	ACCOMPAGNANT	ACCOMPAGNANT	ACCOMPAGNANT	ACCOMPAGNANT	ACCOMPAGNANT	ACCOMPAGNANT
	1.5	CAPACITÉ DE CHARGE	Q kg	1200	1200	1200	1200	1200	1200
	1.6	CENTRE DE GRAVITÉ	c mm	600	600	600	600	600	600
	1.7	DISTANCE DE CHARGE DEPUIS LA BASE FOURCHE	x mm	780	780	780	780	780	780
	1.8	EMPATTEMENT	y mm	1234	1234	1234	1234	1234	1234
Poids	2.1	MASSE EN SERVICE AVEC BATTERIE (voir ligne 6.5)	kg	530	545	578	585	618	615
	2.2	CHARGE PAR ESSEUIL CHARGE AVANT/ARRIÈRE	kg	543/1187	558/1187	583/1187	598/1187	631/1187	628/1187
	2.3	CHARGE PAR ESSEUIL À VIDE AVANT/ARRIÈRE	kg	368/162	383/162	416/162	408/162	423/162	453/162
Châssis/roues	3.1	PNEUS *	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
	3.2	DIMENSIONS ROUES AVANT (Ø x largeur)	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76
	3.3	DIMENSIONS ROUES ARRIÈRE (Ø x largeur)	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
	3.4	DIMENSIONS ROUES LATÉRALES (Ø x largeur)	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38
	3.5	NOMBRE DE ROUES (x=MOTRICE) AVANT/ARRIÈRE	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
	3.6	LARGEUR DE LA VOIE AVANT	b ₁₀ mm	565	565	565	565	565	565
	3.7	LARGEUR DE LA VOIE ARRIÈRE	b ₁₁ mm	410	410	410	410	410	410
Dimensions	4.1	HAUTEUR, MÂT FERMÉ	h ₁ mm	1787	1987	2250	1787	1987	2250
	4.2	HAUTEUR LIBRE	h ₂ mm	-	-	80	-	-	80
	4.3	HAUTEUR DE LEVAGE	h ₃ mm	2410	2810	3410	2410	2810	3410
	4.4	HAUTEUR, MÂT OUVERT	h ₄ mm	2992	3392	3916	2992	3392	3916
	4.5	HAUTEUR INITIALE	h ₅ mm	-	-	-	-	-	-
	4.6	HAUTEUR DU TIMON EN POSITION DE CONDUITE MIN/MAX	h ₁₄ mm	915/1310	915/1310	915/1310	980/1330	960/1330	960/1330
	4.7	HAUTEUR FOURCHES EN POSITION BASSE	h ₁₃ mm	90	90	90	90	90	90
	4.8	LONGUEUR TOTALE	l ₁ mm	1760	1760	1760	1760	1760	1760
	4.9	LONGUEUR AVEC ARRIÈRE DE LA FOURCHE	l ₂ mm	609	609	609	609	609	609
	4.10	LARGEUR TOTALE	b ₁ mm	800	800	800	800	800	800
	4.11	DIMENSIONS FOURCHES	s/e/l mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
	4.12	LARGEUR FRONTALE FOURCHES	b ₂ mm	650	650	650	650	650	650
	4.13	LARGEUR FOURCHES	b ₃ mm	560	560	560	560	560	560
	4.14	DÉGAGEMENT AU CENTRE DE L'EMPATTEMENT	m ₂ mm	20	20	20	20	20	20
	4.15	ALLÉE DE TRAVAIL POUR PALETTES 800x1200 LONGITUDINAL	A ₁ mm	2210	2210	2210	2210	2210	2210
	4.16	RAYON DE BRAQUAGE	W ₄ mm	1430	1430	1430	1430	1430	1430
Performances	5.1	VITESSE DE TRANSLATION, AVEC/SANS CHARGE	km/h	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2
	5.2	VITESSE DE LEVAGE, AVEC/SANS CHARGE	m/s	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19
	5.3	VITESSE DE DESCENTE, AVEC/SANS CHARGE	m/s	0,12/0,15	0,12/0,15	0,12/0,15	0,19/0,19	0,19/0,19	0,16/0,14
	5.4	PENTE SURMONTABLE, AVEC/SANS CHARGE	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
	5.5	FRÉNE DE SERVICE	ELECTRIQUE	ELECTRIQUE	ELECTRIQUE	ELECTRIQUE	ELECTRIQUE	ELECTRIQUE	ELECTRIQUE
Moteurs électriques	6.1	PUISANCE MOTEUR DE TRACTION	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	6.2	PUISANCE MOTEUR DE LEVAGE	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	6.3	TENSION BATTERIE, CAPACITÉ NOMINALE	V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)
	6.4	MASSE BATTERIE	kg	38	38	38	78	78	78
	6.5	CONSOMMATION D'ÉNERGIE SELON CYCLE VDI	kWh/h	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	6.6	NIVEAU SONORE À L'OREILLE DU CONDUCTEUR	dB(A)	62	62	62	62	62	62

*G=Pneu, P=Polyuréthane, N=Nylon

DECLARATION DE L'EMISSION VIBRATOIRE (33.2)

Valeurs d'émission vibratoire déclarées conformément à EN 12096

Description	Valeur	Règle Européenne (EN)	Surface d'essai
Valeur d'émission vibratoire mesurée, a (m/s ²)	0.71	EN ISO 20643 (Main-Bras)	Plancher en ciment lisse industriel
Incertitude, K (m/s ²)	0.68		
Valeur d'émission vibratoire mesurée, a (m/s ²)	2.3	EN ISO 20643 (Main-Bras)	Sur piste d'essai selon EN 13059
Incertitude, K (m/s ²)	0.6		
Valeur d'émission vibratoire mesurée, a (m/s ²)	0.77	EN 13059 (Corps entier)	Plancher en ciment lisse industriel
Incertitude, K (m/s ²)	0.39		
Valeur d'émission vibratoire mesurée, a (m/s ²)	1.02	EN 13059 (Corps entier)	Sur piste d'essai selon EN 13059
Incertitude, K (m/s ²)	0.08		

Valeurs déterminées conformément à EN ISO 20643 et EN 13059.

EMPLOI DE LA MACHINE (4.1)

Cette machine a été projetée pour soulever et pour transporter des unités de charge sur des sols lisses et sans aucune aspérité. Sur le châssis on trouve une plaquette d'identification qui indique la capacité de soulèvement qui ne devra jamais être dépassée pour la sécurité du personnel et pour ne pas endommager le véhicule. Il est conseillé de respecter rigoureusement les normes anti-accidents et celles qui concernent le fonctionnement et l'entretien. N'importe quel montage d'équipements accessoires sur la machine devra être autorisé par la maison de construction.

DESCRIPTION DU CHARIOT (5.16) (voir fig.1)

Les organes de commande sont bien visibles et on peut les actionner facilement. L'élévateur est conforme à toutes les normes actuelles de confort et de sécurité CE. Le dessin montre les principales caractéristiques:

- 1) GOUVERNAIL DE GUIDE 2) MOTORIQUE 3) PETITE CENTRALE HYDRAULIQUE 4) DISPOSITIF MANUAL POUR DÉVERROUILLER LES FOURCHES 5) FOURCHE SOULEVEMENT 6) SECOND STADE 7) CHASSIS 8) CYLINDRE SOULEVEMENT 9) INTERRUPTEUR GÉNÉRAL 10) CARTE ELECTRONIQUE CONTRÔLE FOURCHE (EVO) 11) FICHE ÉLECTRONIQUE 12) ROUE STABILISATRICE 13) CARTER 14) VALVE PARACHUTE 15) BATTERIE 16) ELECTROFREIN 17) ROULEAUX DE CHARGE 18) PROTECTION MAINS 19) REDRESSEUR 20) VERIN D'LEVAGE FOURCHE (uniquement version Free Lift) 21) VERIN DE LEVAGE SECOND STADE (uniquement version Free Lift)

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ (6.12) (voir fig.1)

1) INTERRUPTEUR GÉNÉRAL (ref.9) 2) ELECTROFREIN (ref.16) 3) VALVE POUR LIMITER LE FLUX (ref.14) 4) VALVE DE PROTECTION MAXIMUM 5) PROTECTIONS CONTRE LES CHOCS: elles servent à protéger la roue motrice (réf. 2) des chocs, ainsi que les roues latérales stabilisatrices (réf. 12) et les rouleaux de charge antérieurs (réf. 17); en cas d'accident les pieds et la charge sont donc sauvagardés. 6) TATEUR "HOMME MORT" (ref.2/fig.3): c'est un interrupteur de sécurité situé sur le gouvernail de guide et il protège le conducteur des collisions en marche arrière. 7) PROTECTION MAINS (réf.18). 8) DISPOSITIF MANUAL POUR DÉVERROUILLER LES FOURCHES (réf. 4)

Structure (7.10) (voir fig.1)

Le montant de soulèvement avec les jambes et le coffre forment une structure soudée très rigide (ref. 7). Les fourches sont guidées avec précision par 4 rouleaux qui se déplacent sur toute la hauteur du montant. La roue d' entraînement, la roue pivotante et deux rouleaux assurent au chariot une grande stabilité sur 4 points d'appui. Les carters (ref. 13) s'ouvrent facilement et permettent d'avoir un bon accès à tous les groupes pour le service assistance.

Traction (8.4)

Le groupe de traction actionne la roue motrice au moyen d'engrenages coniques et cylindriques. Le sens de marche s'inverse en actionnant les papillons placées sur le gouvernail de guide (ref.1/fig.3).

Gouvernail (9.12) (ref.1 fig.1)

Le chariot peut être guidé par un conducteur à pieds. L'angle de braquage est de 210°. Le gouvernail agit directement sur la roue motrice et donc pour changer de direction, il faut le faire tourner dans le sens désiré. Pour actionner le chariot (voir fig.2) il faut maintenir le gouvernail dans la position centrale (pos.B), tandis que pour l'arrêter on doit le mettre dans la position supérieure (pos.A) ou inférieure (pos.C). Une fois que le gouvernail est laissé il retourne automatiquement dans la position supérieure (pos.A) et il sert de frein de parking. En mode "tortue", lorsque le timon se trouve en position supérieure (pos.A) ou inférieure (pos.C), pour déplacer le chariot à vitesse réduite, il suffit de pousser sur le bouton touche "tortue" (réf.8, fig.3) et d'agir sur l'interrupteur de freinage (réf.1, fig.3).

Frein (10.7)

Le freinage de service est effectué par le moteur, lorsqu'on relâche l'accélérateur. Le frein électromagnétique sert de frein de stationnement et de frein de secours. Le freinage de secours s'effectue en portant le timon en position supérieure (pos. A) ou bien inférieure (pos. C) (voir fig. 2). En déconnectant l'équipement électrique, le frein électromagnétique sert de frein de stationnement.

Installation hydraulique (11.11)

Pour soulever et abaisser les fourches il est suffisant d'agir sur le levier de commande du groupe gouvernail (ref.4,5/fig.3) de façon à ce que la motopompe (ref.3/fig.1) envoie l'huile hydraulique du réservoir vers le cylindre de soulèvement. L'énergie nécessaire au travail effectif est fournie par la batterie (ref.15/fig.1).

Dans le cas d'une défaillance du système électrique ou l'épuisement de l'énergie stockée dans la batterie alors que le chariot a soulevé fourches, vous pouvez les faire descendre pour déplacer le chariot en appuyant sur le système de déverrouillage manuel (RIF.4/FIG.1) installé sur le solénoïde.

Dans l'installation hydraulique deux valves de sécurité sont installées:

a) Valve parachute, évite que la charge tombe à l'improviste en cas de rupture du système hydraulique et elle est intégrée dans le vérin de levage

b) Valve de pression maximum intégrée dans la motopompe, protège le système mécanique et hydraulique en cas de surcharge.

Installation électrique (12.9)

Construite selon les normes en vigueur et constituée d'un variateur électronique (ref.11/fig.1) programmable (doté de toutes les sécurités et de tous les réglages) et d'organes de commande actionnables à partir de la tête du gouvernail. Les connexions sont assurées contre le relâchement accidentel. Les conducteurs sont en cuivre et sont très flexibles avec une section adaptée aux conditions de fonctionnement et aux influences externes qui peuvent se vérifier. Tous les composants électriques sont montés de façon à assurer le fonctionnement et faciliter l'entretien.

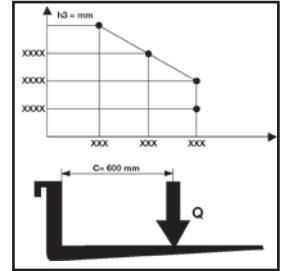
PLAQUETTES (13.13) (voir fig. 4)

Sur la machine sont visibles les plaquettes suivantes: A) Plaque d'identification du type de véhicule B) Plaque batterie C) Plaque diagramme de charge en fonction de la hauteur de soulèvement et position du barycentre de charge des fourches D) Plaquettes indiquant les points d'élingage E) Plaquettes danger écrasement pieds F) Plaque défense d'usage G) Plaque: lire les instructions H) Plaquettes indiquant la hauteur à laquelle est approximativement la fourche soulevées. I) Plaque bouton "tortue"

Les plaquettes ne doivent absolument pas être enlevées ou être illisibles.

IMPORTANT: IL EST INTERDIT D'EXCEDER LA PORTEE FIXEE SUR LA PLAQUETTE TYPE C ATTACHEE A LA MACHINE AU MOMENT DE L'ACTE DE VENTRE ET REPORTEE CI-DESSOUS: Ce diagramme illustre le rapport entre la charge maximum que l'on peut soulever et la relative hauteur maximum par rapport à la terre dans les opérations de chargement et déchargement d'une palette à partir d'un rayon.

Le schéma de la fourche représenté à côté indique la position du barycentre de la charge qui doit être, cependant, distribuée le plus uniformément possible sur toute la longueur de la fourche-même!!



TRANSPORT ET MISE EN MARCHE

Transport (14.10)

Pour transporter le chariot deux points d'élingage sont prévus et sont indiqués sur les plaquettes type "D" (fig.4), tandis que le poids est indiqué sur la plaque d'identification type "A" (fig.4). Avant l'élingage, il est recommandé d'enlever la protection supérieure des mains (Rep.18, fig.1) pour éviter qu'elle ne se casse. On remontera ensuite cette protection avant de mettre la machine en service.

Pendant le transport il est conseillé de bien fixer le chariot pour qu'il ne se renverse pas. Vérifier qu'aucune fuite d'acide ou de vapeurs ne sort de la batterie (si présente).

Mise en marche (15.1)

Avant de mettre en marche la machine contrôler que toutes les parties sont en parfaite condition, vérifier le fonctionnement de tous les groupes et l'intégrité des dispositifs de sécurité. Déplacer le chariot avec le courant de la batterie et jamais avec le courant alterné relevé pour ne pas endommager les composants électriques.

BATTERIE (16.7)

Instructions, mesures de sécurité et entretien

L'inspection, la charge et le changement de batterie doit être fait par un personnel autorisé en suivant les instructions d'utilisation du constructeur de celle-ci. Il est interdit de fumer et de laisser à côté du chariot et de l'appareil de charge des matériaux inflammables ou qui provoquent des scintilles. Le milieu doit être bien aéré. Pour un bon entretien les bouchons des éléments doivent être secs et propres. Éliminer l'acide qui sort, appliquer un peu de vaseline sur les bornes et les serrer. Le poids et les dimensions de la batterie peuvent influer sur la stabilité du chariot et donc si l'on monte une batterie différente des batteries standard il est conseillé d'interroger la MAISON DE CONSTRUCTION pour une autorisation nécessaire.

Le chariot monte un indicateur de l'état de la batterie qui s'allume à la mise sous tension de la machine. Lorsque la machine est inactive, celui-ci s'éteint automatiquement pour se rallumer lorsqu'on utilise de nouveau la machine. La DEL verte indique que les batteries sont suffisamment chargées. Quand le niveau de la charge commence à devenir insuffisant, la lampe jaune s'allume pour indiquer que la charge suffit uniquement pour encore quelques cycles de travail. Lorsque la charge restante atteint un niveau inférieur à 20% de la charge totale, la lampe rouge s'allume. A ce stade, il n'est plus possible de soulever le chargement mais on peut encore manœuvrer la machine pour atteindre la prise de courant où se produira la recharge. L'indicateur est également activé pendant la phase de recharge, afin d'indiquer l'état d'avancée de celle-ci.

Rechargement de la batterie

Avant de commencer le rechargement vérifier que les conducteurs sont intègres. Relier la prise du chargeur de batterie (A) au secteur (voir fig.3). Au terme de la recharge, le chargeur de batterie coupe le débit du courant et le voyant vert s'allume. A ce stade, on détachera la prise (A) du secteur. Une recharge normale suppose de 10 à 12 heures. Il est préférable de recharger la batterie au terme des heures d'utilisation du chariot. Le recharge-batteries est conçu pour assurer un rechargement d'entretien pour un certain temps après le rechargement complet. Le risque de surcharge n'existe pas et donc il n'est pas nécessaire de détacher le recharge-batteries après le rechargement total.

Ne jamais décharger complètement les batteries, et éviter les rechargements incomplets; en outre toujours laisser le recharge-batteries signaler la fin de la recharge.

ATTENTION: Décharger excessivement les batteries signifie leur réduire la vie!

Changement de la batterie (17.4)

a) Déposer le capot arrière; b) Détacher les câbles des pôles de la batterie; c) Extraire la batterie; d) Installer à nouveau la batterie de la façon inverse, en la plaçant dans son logement et en la connectant correctement.

(toujours mettre une batterie du même type de celle que l'on change).

IMPORTANT: EMPLOYER AVEC SOIN L'ACIDE SULFURIQUE, IL EST TOXIQUE ET CORROSIF; IL ATTAQUE LA PEAU ET LES HABITS QUI DEVONT ÉVENTUELLEMENT ÊTRE LAVÉS AVEC DU SAVON ET DE L'EAU ABONDANTE. EN CAS D'INCIDENT CONSULTER UN MéDECIN!!!

Si on remplace la batterie, on remettra l'ancienne au centre de collecte le plus proche.

Vérification batterie

Lire attentivement les instructions d'utilisation et d'entretien du Constructeur de la batterie. Vérifier l'absence de corrosion, la présence de vaseline sur les pôles et que l'acide arrive à 15 mm au-dessus des plaques. Si les éléments sont découverts, remplir avec de l'eau distillée. Mesurer la densité de l'électrolyte avec un densimètre pour contrôler le niveau de charge.

UTILISATION (18.17)

Le conducteur devra dérouler le mode d'emploi suivant dans la position de conduction; ça pour rester loin des zones dangereuses (comme les montants, les fourches, les chaînes, les poulies, les roues motrices et stabilisatrices et tous les organes en mouvement), qui impliquent l'écrasement des mains et/ou des pieds.

Normes de sécurité

Le chariot doit être utilisé conformément aux normes suivantes:

- a) Le conducteur de la machine aura reçu une formation adéquate, il connaîtra le mode d'emploi du véhicule, il portera les vêtements de sécurité appropriés et son casque de travail.
- b) Le conducteur, responsable du chariot, doit empêcher à ceux qui ne sont pas autorisés la conduite du moyen et éviter que des personnes externes sautent sur les fourches ou sur l'estraude.
- c) Durant la conduite l'opérateur doit régler la vitesse dans les virages, dans les passages étroits, dans les portes ou sur des sols irréguliers. Il doit éloigner de la zone où le chariot bouge ceux qui sont étrangers aux travaux et aviser immédiatement s'il y a des personnes en danger; au cas où malgré l'avertissement il y aurait encore quelqu'un dans la zone de travail le conducteur est tenu d'arrêter immédiatement le chariot.
- d) Il est interdit de s'arrêter dans les zones où il y a des parties en mouvement et de monter sur les parties fixes du chariot.
- e) Le conducteur doit éviter les arrêts brusques et les inversions de marche rapides.
- f) Dans des cas de montée ou de descente, avec une pente maximum consentie, le conducteur doit tenir la charge en haut et réduire la vitesse
- g) Durant la conduite le conducteur doit faire attention à avoir une bonne visibilité et à avoir un espace libre pour faire marche arrière.
- h) Si le chariot est transporté sur les ascenseurs il doit entrer avec les fourches de chargement devant (s'assurer avant que l'ascenseur a une portée suffisante)
- i) Il est absolument interdit de mettre hors service ou de démonter les dispositifs de sécurité. Si le chariot travaille dans des milieux à haut risque d'incendie ou d'explosion, il doit être approuvé pour un certain type d'utilisation.
- j) La capacité de soulèvement du chariot ne peut en aucun cas être dépassée. Le conducteur doit s'assurer que le chariot est bien arrangé sur les fourches et en parfait ordre; ne jamais dépasser hors des extrémités de plus de 50mm.
- k) C'est interdit de faire bouger le chariot avec les fourches en position haute, il est consenti seulement durant les manœuvres nécessaires pour déposer ou pour prélever des unités de charge
- l) Avant de commencer le travail le conducteur du chariot devra contrôler:
 - le fonctionnement du frein de service et de stationnement
 - que les fourches de charge soient en parfaite condition
 - les roues et les rouleaux sont intègres
 - la batterie est rechargeée, bien fixée et les éléments bien secs et propres
 - que tous les dispositifs de sécurité fonctionnent.
- m) Interrrompre l'utilisation du chariot lorsque le signal de la batterie (réf. 7/fig. 3) marque environ 20% de charge disponible, et le mettre en recharge.
- n) Le chariot doit toujours être utilisé ou parqué à l'abri de la pluie, de la neige et ne doit pas être employé dans des zones très humides.
- o) Température d'utilisation -10°, +40°.
- p) On évitera d'utiliser le chariot pour tirer des remorques ou d'autres chariots.
- q) On signalera immédiatement les dégâts éventuels, pannes ou défaillances au personnel responsable. L'utilisation du chariot est interdite jusqu'à sa réparation.
- r) Si l'il n'a pas la qualification requise, le conducteur n'est pas autorisé à effectuer les réparations sur le chariot et il ne lui est pas permis de désactiver ou de modifier les dispositifs de sécurité et les interrupteurs.

LA MAISON DE CONSTRUCTION N'EST RESPONSABLE D'AUCUNE DÉPENSE RELATIVE À DES DÉGÂTS OU À DES ACCIDENTS DUS À UN MANQUE DE SOIN, Ô L'INCAPACITÉ, À UNE INSTALLATION FAITE PAR DES TECHNICIENS NON HABILITÉS, ET À UNE UTILISATION IMPROPRE DU CHARIOT.

Transférer

Avant de bouger le chariot contrôler le fonctionnement de l'avertisseur acoustique, du frein et que la batterie soit complètement rechargée. Tourner la clé dans la position 1 et mettre le gouvernail en position de translation. Tourner le régulateur lentement et se diriger dans la direction de travail désirée. Pour freiner ou pour s'arrêter complètement tourner le régulateur dans le sens contraire à celui de la marche. Avec le chariot braquer toujours délicatement car les mouvements brusques sont causes de situations dangereuses (de façon particulière quand le chariot bouge à grande vitesse). Se déplacer toujours avec la charge en position basse, réduire la vitesse dans les espaces étroits et quand on tourne.

Empiler

1) Bouger avec soin auprès des étagères avec la charge en position basse. 2) Etre sûrs que les pieds du chariot aient un passage libre sous la palette ou dans l'étagère. La meilleure façon est de mettre de façon parfaitement alignée le côté de la palette à soulever avec le dernier dans l'étagère en le prenant comme référence. De cette façon le travail d'empilement et de décharge sera plus facile. 3) Soulever la charge jusqu'à ce qu'elle dépasse librement le niveau du plan de stockage. 4) Bouger lentement en avant et s'arrêter quand la charge est sur l'étagère; à ce moment-là abaisser les fourches de façon à les libérer de la palette et à ne pas forcer sur la console qui est en dessous. Contrôler que la charge est placée de façon sûre. 5) Bouger lentement en arrière en faisant attention que la palette reste bien empilée. 6) Abaisser les fourches dans la position de translation (FIG. 6).

Décharger

1) Avec les fourches en position basse et perpendiculaire s'approcher de l'étagère et entrer sous la dernière palette 2) Revenir avec les fourches en dehors de la palette 3) Soulever les fourches à la hauteur désirée et lentement bouger vers la palette à décharger. En même temps faire attention à ce que les fourches entrent sous la palette sans difficulté et que la charge soit placée avec sécurité sur les fourches. 4) Soulever les fourches jusqu'au point de soulever la palette par rapport au niveau de la console. 5) Bouger lentement en arrière dans le couloir 6) Abaisser la charge lentement et en même temps faire attention à ce que les fourches ne rencontrent pas d'obstacles durant la descente

Mode d'emploi à réduite vitesse ("Bouton tortue")

Pour utiliser le chariot dans espaces étroits ou pour déplacer bien délicats en sécurité, il est possible recourir à le mode d'emploi "tortue". Le mode d'emploi tortue peut être utilisé seulement avec le command de direction complètement soulagé. Pour les opérations avec le mode de vitesse réduite il faut maintenir pressée le bouton (réf. 8/fig.3) qui montre le pictogramme d'une tortue et actionner les commandes pour le déplacement et le mouvement des fourches comme cela se fait dans les opérations en mode standard.

ATTENTION: Confronter toujours le poids de la charge avec la capacité de soulèvement relative à la hauteur indiquée sur la plaquette faite exprès.

ATTENTION: Quand la charge est soulevée les mouvements de braquage et de freinage doivent être faits lentement et avec grand soin.

Dispositif de blocage du levage (28.2)

Le chariot est muni d'un dispositif automatique qui bloque le levage si les batteries atteignent un niveau de décharge excédant 80%.

Le déclenchement du dispositif est signalé par l'allumage de la DEL rouge du témoin de charge de la batterie.

Si le dispositif intervient, il est nécessaire de conduire le chariot à un chargeur de batteries et procéder comme décrit au paragraphe "charge des batteries".

Organes de commande (19.13) - (voir fig.3)

1) Régulateur de marche; 2) Tête "homme mort"; 3) Touche de signalisation acoustique; 4) Bouton de soulèvement; 5) Bouton de descente; 6) Interrupteur général; 7) Signalisation état batterie 8) Bouton « tortue » (réduit vitesse) 9) Affichage de signalisation état batterie et compteur-horaire

ENTRETIEN (20.14)

L'entretien doit être effectué par un personnel spécialisé. Le chariot doit être soumis au moins une fois par an à un contrôle général. Après chaque opération d'entretien on doit vérifier le fonctionnement du chariot et des dispositifs de sécurité. Soumettre le chariot à des inspections périodiques pour ne pas risquer des bloquages de la machine ou des dangers pour le personnel! (voir tableau entretien).

Tableau d'entretien

ÉLÉMENTS	CONTROLES	TOUS LES:		
		3 Mois	6 Mois	12 Mois
STRUCTURE ET FOURCHE	Vérification éléments portants Vérification serrage boulons et vis Contrôle feuillures et jeu fourche	● ● ●		
FREINS	Vérifications fonctionnement Vérifications usure garniture Vérifications puissance de frein Vérifications du jeu (environ 0,4 mm)	● ● ●	●	
ROUES	Vérifications usure Vérifications jeu coussinets Vérifications ancrage	● ● ●	●	
GOUVERNAIL	Vérifications du jeu Vérifications mouvement latéral Vérifications retour position verticale	● ● ●	●	
SYSTEME ELECTRIQUE	Vérifications usure des télérupteurs Vérifications connexions, dégâts des câbles Vérifications interrupteur général Vérifications aviseur acoustique Vérifications tête "homme mort" Vérifications valeurs fusibles	● ● ● ● ● ●	●	
SYSTEME HYDRAULIQUE	Vérifications fonctionnement Vérifications niveau d'huile Vérifications des pertes et usure connexions Changer huile/filtre Vérifications fonctionnement valve limitatrice de pression Vérifications valve limitatrice de flux	● ● ● ● ● ●	●	●
CYLINDRE	Vérification fonctionnement pertes et usure garnisons Contrôle pouilles		●	
MOTEURS ELECTRIQUE	Vérification usure brosses Vérification relais de mise en marche moteur		●	●
BATTERIE	Vérification densité et niveau électrolyte (pas nécessaire sur batteries au gel) Contrôle tension éléments Vérification ancrage et tenue bornes Vérification intégrité câbles Engraisser bornes avec vaseline		● ● ●	●
INSPECTIONS	Vérification branchement à masse Installation électrique Vérification vitesse de translation montée et descente fourches charge Vérification dispositifs de sécurité Essai soulèvement et descente avec charge nominale		● ●	● ●

Réglage hauteur roue motrice (Fig. 5)

Régler la hauteur de la roue motrice selon la procédure qui suit pour compenser l'usure:

- Démonter la protection inférieure;
- Avec le guidon sur "0", engager un tournevis dans l'orifice de l'entretoise Rep. 1 et tourner le guidon vers "A" (1/4 de tour = 0,5 mm de dégagement de la roue motrice);
- Sortir le tournevis et tourner le guidon vers "B" jusqu'à retourner sur "0";
- Répéter les opérations des points 2 et 3 selon nécessité (Au cas où la roue motrice est excessivement dégagée, répéter les opérations 2 et 3 en tournant en sens contraire);
- Serrer la bague Rep.2 contre l'entretoise Rep.1 et remonter la protection inférieure.

N.B. On remplacera la roue avant que l'épaisseur de la bande de roulement ne descende en-dessous de 5mm.

Tableau de lubrification

POINTS DE LUBRIFICATION	TYPE DE LUBRIFIANT	TOUS LES:		
		3 Mois	6 Mois	12 Mois
ROUES ET ROULEAUX	Gras au Lithium NLGI-2	●		
CHAINE DE SOULEVEMENT	Gras au Lithium NLGI-2	●		
GUIDES MONTANT	Gras au Lithium NLGI-2		●	
GROUPE HYDRAULIQUE	Huile ISO VG 32		●	

Utiliser une huile hydraulique en excluant l'huile moteur et freins.

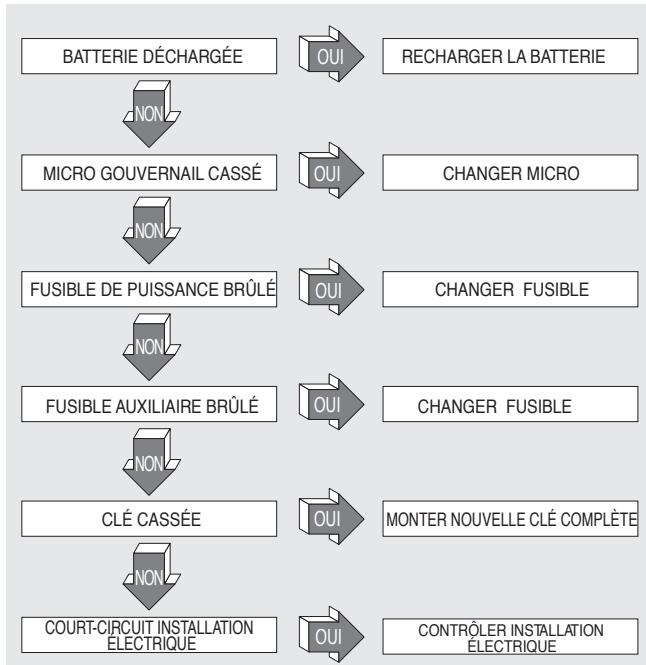
Note: on éliminera l'huile usée en respectant le milieu ambiant. Il est conseillé de la stocker dans des fûts qu'on remettra ensuite au centre de collecte le plus proche.

Ne pas décharger l'huile sur la terre ou dans des lieux non adaptés.

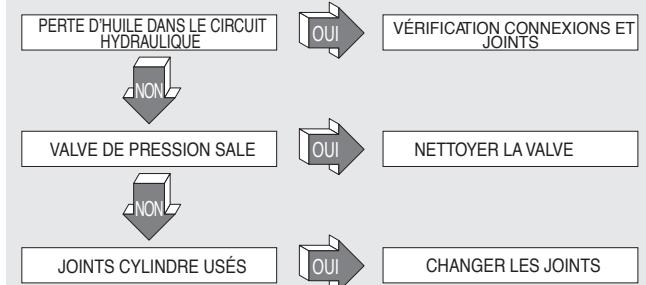
NETTOYAGE DU CHARIOT: Nettoyer les parties du chariot avec un chiffon humide en évitant les éléments électriques et électroniques. Ne jamais laver au jet d'eau direct, à la vapeur ou avec des liquides inflammables. Nettoyer les parties électriques et électroniques à l'air comprimé déhumidifié à basse pression (5 BAR max.) ou avec un pinceau non métallique.

RECHERCHE PANNE

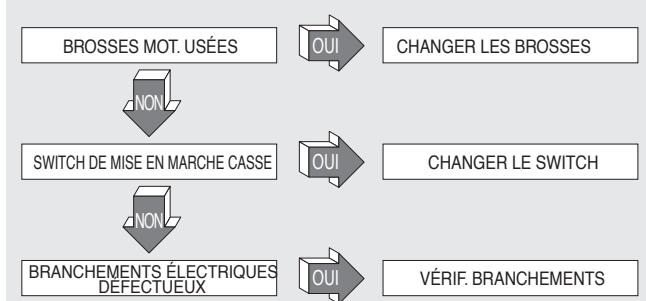
LE MACHINE NE PART PAS (21.2):



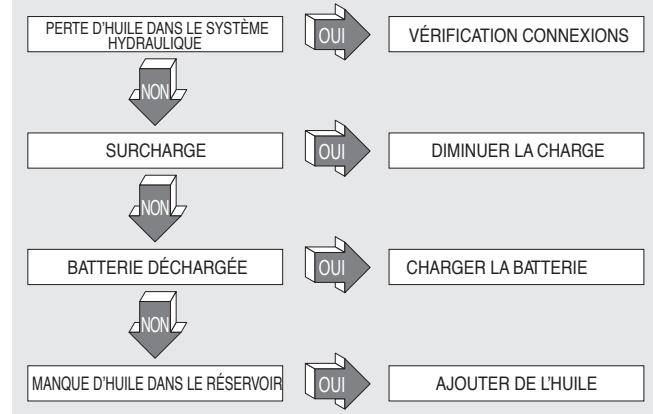
LES FOURCHES NE RESTENT PAS EN HAUT (26.1):



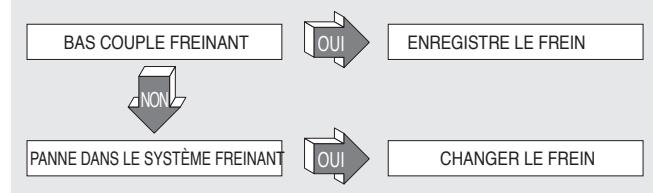
LA MOTOPOMPE NE PART PAS (24.1):



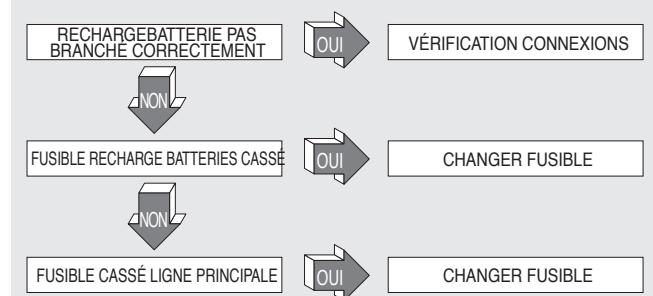
LES FOURCHES NE SE SOULEVENT PAS (22.1):



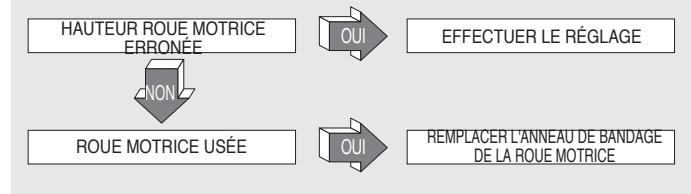
LES CHARRIOT NE FREINE PAS (23.1):



LA MOTOPOMPE NE PART PAS (24.1):



LA ROUE MOTRICE PATINE (34.2):



ATTENTION !!!

SI AUCUNE DES SOLUTIONS CONSEILLEES NE DEVAIT
REPARER LA PANNE, AMENER LE CHARIOT AU SERVICE
D'ASSISTANCE LE PLUS PROCHE.



SUMMARY (1.1)

TECHNICAL DATA	pag.9
DECLARATION OF VIBRATION EMISSION	pag.9
USE OF THE MACHINE	pag.9
DESCRIPTION OF THE TRUCK	pag.9
SAFETY DEVICES.....	pag.9/10

PLATES	pag.10
TRANSPORT AND SET UP	pag.10
BATTERY	pag.10
USE	pag.10/11
MAINTENANCE	pag.11
TROUBLE SHOOTING	pag.12

TECHNICAL DATA (3.46)

DESCRIPTION	MANUFACTURER	PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL		
		GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. BASIC	GX 12/35 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	
1.2	MODEL													
1.3	DRIVE		ELECTRIC		ELECTRIC		ELECTRIC		ELECTRIC		ELECTRIC		ELECTRIC	
1.4	OPERATOR TYPE		PEDESTRIAN		PEDESTRIAN		PEDESTRIAN		PEDESTRIAN		PEDESTRIAN		PEDESTRIAN	
1.5	LOAD CAPACITY	Q	kg	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	
1.6	LOAD CENTRE DISTANCE	c	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	
1.8	LOAD DISTANCE, CENTRE OF DRIVE AXLE TO FORK	x	mm	780	780	780	780	780	780	780	780	780	780	
1.9	WHEEL BASE	y	mm	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	
WEIGHTS	2.1	SERVICE WEIGHT	kg	530	545	578	570	585	618	615				
	2.2	AXLE LOAD LADED, FRONT/REAR	kg	543/1187	558/1187	591/1187	589/1187	598/1187	631/1187	628/1187				
TYRES/CASSIS	2.3	AXLE LOAD UNLADEN, FRONT/REAR	kg	368/162	383/162	416/162	408/162	423/162	456/162	453/162				
	3.1	TYRES *		G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	
DIMENSIONS	3.2	TYRE SIZE, FRONT ($\varnothing \times$ width)		250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	
	3.3	TYRE SIZE, REAR ($\varnothing \times$ width)		82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	
PERFORMANCE DATA	3.4	SIDE WHEELS ($\varnothing \times$ width)		100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	
	3.5	WHEELS, NUMBER (x=DRIVEN) FRONT/REAR		1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	
ELECTRIC MOTORS	3.6	TREAD, FRONT	b ₁₀	mm	565	565	565	565	565	565	565	565	565	
	3.7	TREAD, REAR	b ₁₁	mm	410	410	410	410	410	410	410	410	410	
4.1	4.2	HEIGHT, MAST LOWERED	h ₁	mm	1787	1967	2250	1787	1987	2250	1965			
	4.3	FREE LIFT	h ₂	mm	-	-	60	-	-	80	1402			
4.4	4.4	LIFT	h ₃	mm	2410	2810	3410	2410	2810	3410	2810	3410	2810	
	4.5	HEIGHT, MAST EXTENDED	h ₄	mm	2992	3392	3916	2992	3392	3916	3372			
4.6	4.6	INITIAL LIFT	h ₅	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	4.9	HEIGHT OF TILLER IN DRIVE POSITION MIN/MAX	h ₁₄	mm	915/1310	915/1310	915/1310	915/1310	960/1330	960/1330	960/1330	960/1330	960/1330	
4.15	4.15	HEIGHT, LOWERED	h ₁₅	mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	
	4.19	OVERALL LENGTH	l ₁	mm	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760	
4.20	4.20	LENGHT TO FACE OF FORKS	l ₂	mm	609	609	609	609	609	609	609	609	609	
	4.21	OVERALL WIDTH	b ₁	mm	800	800	800	800	800	800	800	800	800	
4.22	4.22	FORK DIMENSIONS	s/e/f	mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	
	4.24	FORK-CARRIAGE WIDTH	b ₂	mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650	
4.25	4.25	DISTANCE BETWEEN FORK ARMS	b ₃	mm	560	560	560	560	560	560	560	560	560	
	4.32	GROUND CLEARANCE, CENTRE OF WHEEL BASE	m ₂	mm	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
4.34	4.34	AISLE WIDTH FOR PALLETS 800x1200 LENGTHWISE	A _d	mm	2210	2210	2210	2210	2210	2210	2210	2210	2210	
	4.35	TURNING RADIUS	W _a	mm	1430	1430	1430	1430	1430	1430	1430	1430	1430	
5.1	5.1	TRAVEL SPEED, LADEN/UNLADEN		km/h	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	
	5.2	LIFT SPEED, LADEN/UNLADEN		m/s	0,110/19	0,110/19	0,110/19	0,110/19	0,110/19	0,110/19	0,110/19	0,110/19	0,100/18	
5.3	5.3	LOWER SPEED, LADEN/UNLADEN		m/s	0,120/15	0,120/15	0,120/15	0,120/15	0,190/19	0,190/19	0,190/19	0,190/19	0,160/14	
	5.8	MAX GRADEABILITY, LADEN/UNLADEN		%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	
5.10	5.10	SERVICE BRAKE			ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	
	6.1	DRIVE MOTOR POWER		kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
6.2	6.2	LIFT MOTOR POWER		kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
	6.4	BATTERY VOLTAGE, NOMINAL CAPACITY C5		V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	
6.5	6.5	BATTERY WEIGHT		kg	38	38	38	78	78	78	78	78	78	
	6.6	ENERGY CONSUMPTION ACC. TO VDI CYCLE		kWh/h	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
6.8	6.8	SOUND LEVEL AT DRIVER'S EAR		dB(A)	62	62	62	62	62	62	62	62	62	

*G=Rubber, P=Polyurethane, N=Nylon

DECLARATION OF VIBRATION EMISSION (3.3.2)

Declared vibration emission values in compliance with EN 12096

Description	Value	European Norm (EN)	Test surface
Measured vibration emission value, a (m/s ²)	0.71	EN ISO 20643 (Hand-Arm)	Industrial smooth concrete floor
Uncertainty, K (m/s ²)	0.68		
Measured vibration emission value, a (m/s ²)	2.3	EN ISO 20643 (Hand-Arm)	On test track according to EN 13059
Uncertainty, K (m/s ²)	0.6		
Measured vibration emission value, a (m/s ²)	0.77	EN 13059 (Whole body)	Industrial smooth concrete floor
Uncertainty, K (m/s ²)	0.39		
Measured vibration emission value, a (m/s ²)	1.02	EN 13059 (Whole body)	On test track according to EN 13059
Uncertainty, K (m/s ²)	0.08		

Values determined in compliance with EN ISO 20643 and EN 13059.

USE OF THE MACHINE (4.1)

This machine has been designed to lift and transport loads on perfectly even floors. An identification plate can be found on the chassis indicating the lifting capacity that must never be exceeded both for the safety of the personnel and not to damage the vehicle. Please observe the safety, use and maintenance regulations to the letter. Any mounting of extra equipment on the machine must be authorised by the manufacturers.

DESCRIPTION OF THE TRUCK (5.16) (see fig.1)

This machine is an electric fork lift truck with steering bar drive and is perfect for storing and transporting loads on perfectly even surfaces. The controls are easy to see and use. The machine complies with all current EEC safety and comfort regulations. The drawing shows its main specifications:

1) STEERING BAR 2) MOTOR WHEEL 3) HYDRAULIC OUTLET 4) FORKS MANUAL RELEASE DEVICE 5) LIFTING FORK 6) SECOND STAGE 7) CHASSIS 8) LIFTING CYLINDER 9) MAIN SWITCH 10) FORK CONTROL ELECTRONIC BOARD (EVO) 11) ELECTRONIC CARD 12) STABILISING WHEEL 13) COVERS 14) PARACHUTE VALVE 15) BATTERY 16) ELECTRIC BRAKE 17) LOADING ROLLERS 18) HAND GUARD 19) RECTIFIER 20) FORK RAISING CYLINDER (only Free Lift model) 21) SECOND STAGE RAISING CYLINDER (only Free Lift model)

SAFETY DEVICES (6.12) (see fig.1)

1) MASTER SWITCH (ref.9) 2) ELECTRIC BRAKE (ref.16) 3) FLOW LIMITING VALVE (ref.14) 4) MAXIMUM PRESSURE VALVE 5) BUMPERS: they protect the driving wheel (ref. 2), the lateral stabilizing wheels (ref. 12) and the front loading rollers (ref. 17) from bumps; in case of accidents, therefore, the feet and the load are protected 6) DEAD MAN'S HANDLE (ref.2/fig.3): this is a safety switch located on the steering bar and protects the driver from collisions when reversing 7) HAND GUARD (ref.18) 8) FORKS MANUAL RELEASE DEVICE (rif. 4)

Structure (7.10)

The lifting mast, the legs and the hood form a very rigid welded structure (ref. 6). The forks are precision guided by 4 rollers that run up the whole mast. The drive wheel, a pivoted wheel and two rollers give the truck great stability on 4 points of support. The covers (REF. 13) can be easily opened to allow access to all the units for maintenance.

Drive (8.4)

The drive unit moves the driving wheel by means on conical and cylindrical gears. Movement can be inverted by using the throttle valves located on the steering bar (ref.1/fig.3).

Steering bar (9.12) (rif.1/fig.1)

The truck can be driven by a person. The steering angle is 210°. The steering bar operates directly on the driving wheel, therefore, to change direction turn it in the required direction. To move the truck (see fig.2) keep the steering bar in its central position (pos.B), while to stop it move it to its upper position (pos.A) or in its lower position (pos.C). When released the steering bar returns automatically to its upper position (pos.A) and acts as a parking brake. In "tortoise" mode, when the steering wheel is in the upper position (pos. A) or in the lower position (pos. C), if you press the "tortoise" pushbutton (ref. 8, fig. 3) and act on the start regulator (ref. 1, fig. 3), the carriage will move at a reduced speed.

Brakes (10.7)

Service braking is provided by the engine, when releasing the accelerator. The electromagnetic brake acts as a parking brake and emergency brake. Emergency braking is carried out by moving the tiller to the upper position (pos.A) or to the lower position (pos.C) (see fig.2). If the electrical system is off, the electromagnetic brake acts as a parking brake.

Hydraulic circuit (11.11)

To raise and lower the forks, use the steering bar control buttons (ref.4.5/fig.3) so that the motor pump (ref.3/fig.1) sends the hydraulic oil from the tank to the lifting cylinder. The energy necessary for effective work is supplied by the battery (ref.15/fig.1).

In the event of an electric failure or battery discharging when the forks are lifted, it is possible to lower them to move the truck away acting on the manual release device (RIF.4/FIG.1) on the power pack.

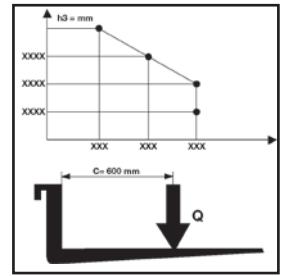
Two safety valves are installed in the hydraulic circuit:

a) Hose burst valve stops the load from falling suddenly in case the hydraulic system fails and is contained in the lift cylinder

b) Maximum pressure valve, this is contained in the motor pump and protects the mechanical and hydraulic system from overloading.

Electrical circuit (12.9)

Constructed according to current regulations and comprising a programmable electronic variator (ref.11/fig.1) (supplied with all safety and adjustment devices) and controls that can be operated from the steering bar handle. The connections are guaranteed against accidental loosening. The copper conductors are very flexible and have a diameter sufficient for operating conditions and any external events that could occur. All the electrical components are mounted so as to guarantee operation and facilitate maintenance.



PLATES (13.13)(see fig.4)

The following plates are visible on the machine:

A) Plate that identifies the kind of vehicle B) Battery plate C) Plate showing the loading diagram according to the lifting height and the position of the center of gravity of the load on the forks D) Plates indicating the harness points E) Plates indicating that feet may be squashed F) Plate forbidding use G) Plate: read the instructions H) Plate indicating the height to which forks are approximately raised I) "Tortoise" Pushbutton Tag Attention: In no case may the plates be removed or made illegible.

IMPORTANT: IT IS FORBIDDEN TO EXCEED THE LOAD SHOWN ON THE C TYPE PLATE FIXED TO THE MACHINE AT THE MOMENT OF SALE AND SHOWN HEREUNDER:

This diagram illustrates the relationship between the maximum load that can be lifted and the relative maximum heights from the ground during loading and unloading operations of a pallet from a shelf.

The fork diagram shown to the side indicates the center of gravity of the load that, however, must be distributed as uniformly as possible along the whole length of the fork!!

TRANSPORT AND SET UP

Transport (14.10)

To transport the truck two harness points are supplied, indicated by the "D" type plates (fig.4), while the weight of the truck is indicated on the "A" type identification plate (fig.4).

Before to sling the truck is recommended to remove the upper hands protection (Ref. 18, fig. 1) in order to avoid its damage. Mount the protection again before to start working with the truck. While driving, make sure the truck is firmly fixed, to avoid its tilting. Make sure that no acid nor vapor is leaking from the battery (if any).

Set up (15.1)

Before starting the machine check that all the parts are in perfect condition, check the performance of all the units and the safety devices. Move the truck with battery current and never with rectified alternating current so as not to damage the electrical components.

BATTERY (16.7)

Instructions, safety measures and maintenance

Inspection, charging and substitution of the battery must be carried out by authorized personnel following the manufacturer's instructions. It is forbidden to smoke or keep inflammable or spark-producing material near the truck or the battery recharger. The area must be kept well aired. The caps of the elements must be kept dry and clean. Remove any acid that has leaked out and spread a little Vaseline on the terminals and then tighten them. The weight and size of the batteries can effect the stability of the truck, therefore, if a non-standard battery is mounted it is advisable to contact the MANUFACTURERS for the relative authorization.

The truck is fitted with a battery status indicator that lights when the truck is turned on. In case of inactivity of the truck, the indicator automatically turns off, lighting again with a new usage. The green LED light indicates that battery charge is sufficient. When the charge is no longer sufficient the light turns yellow, indicating that charge is available only for some further lifting cycles. When the residual charge is lower than 20%, red LED light turns on. At this stage is no longer possible to lift the forks, but the truck can only move to the nearest charging point. The battery status indicator turns on during the charging phase, indicating its progress.

Charging the battery

Before charging check the performance of the conductors. Connect the battery charger plug (A) to the grid (check fig.3). Once the batteries are charged, the battery charger stops with the current supply and the green led of the battery level indicator switches on. Remove the battery charger plug (A) from the grid. A normal battery charge lasts about 10-12 hours. It is better to charge batteries at the end of the working time of the truck. The battery charger has been designed to maintain charging for a certain period of time after completing charging. There is no risk of overloading and therefore it is unnecessary to remove the battery charger after completing recharging.

Never completely discharge the battery and avoid partial charging; Allow the battery charger to signal completion of charging. WARNING: If the batteries are allowed to run down too much their life will be shortened.

Substituting the battery (17.4)

a) Remove the rear cover; b) Remove the cables from the battery terminals; c) Slide out the battery; d) Following the reverse order reassemble the battery, secure it to its seat and connect it correctly.

(the battery must always be of the same type that it replaces) **IMPORTANT: USE THE SULPHURIC ACID WITH CARE, IT IS TOXIC AND CORROSIVE; IF SKIN OR CLOTHES COME INTO CONTACT WITH THIS ACID WASH WITH ABUNDANT SOAP AND WATER. IN CASE OF ACCIDENTS CONSULT A DOCTOR!!!** After replacing the battery, consign the used one to the nearest collecting center.

Battery check

Carefully read the battery manufacturer's use and maintenance instructions. Check that there is no corrosion, that Vaseline is present on the poles and that the acid is 15 mm above the plates. If the elements are not covered, top up with distilled water. Measure electrolyte density with a densimeter to check the charging level.

USE (18.17)

The driver must carry out the following instructions of use in the driving position in way to remain reasonably distant from the dangerous zones (such as masts, forks, chains, pulleys, driving and stabilizing wheels and any other movable part), that can cause the crushing of hands and/or feet.

Safety Regulations

The truck must be used according to the following regulations:

The driver of the machine must be properly trained, must know the instructions for use of the vehicle and wear appropriate clothing and a helmet.

The driver responsible for the fork lift truck must not allow unauthorized personnel to drive the truck or to step onto the forks or the platform.

While the truck is in movement the operator must reduce speed in curves, in narrow corridors, through doors or on irregular surfaces. He must keep unauthorized personnel away from the area where the truck is working and immediately warn people if they are in danger; if, in spite of this warning there is still someone in the work area the driver must immediately stop the truck.

It is forbidden to stop in areas where there are moving parts and step on the fixed parts of the truck.

The driver must avoid sudden stops and fast inversions of movement.

In case of slopes with maximum permitted inclination, the driver must keep the load above the truck and reduce speed.

When driving the driver must make sure that visibility is good and that there are no obstructions when reversing.

If the truck is transported in lifts he must enter them with the loading forks in front (first make sure the lift has a sufficient load)

It is absolutely forbidden to disconnect or dismount the safety devices. If the truck is used in areas with a high risk of fire or explosion, it must be approved for this kind of use.

The loading capacity of the truck must in no case be exceeded. The driver must ensure that the load is well placed on the forks and in perfect order; the load must not jut out more than 50mm from the end of the forks.

It is forbidden to move the truck with the forks in their upper position. This is allowed only when maneuvering to put down and pick up loads

Before beginning work the driver of the truck must check:

- the performance of the service and parking brake
- that the loading forks are in perfect order
- that the wheels and the rollers are not damaged
- that the battery is charged, well fixed and the elements perfectly dry and clean
- that all the safety devices are in working order

Once the battery (ref. 7/fig. 3) signals that it only has 20% charge left, the trolley/truck must stop being used and, therefore, recharged.

The truck must always be used or parked sheltered from rain and snow and in no case must it be used in very damp areas.

Temperature of use -10°, +40°.

Do not use the truck to tow trailers or other trucks

Immediately report damages, failures on malfunctions to the responsible personnel. Do not use the truck until it is repaired

Drivers without the required license cannot repair the truck, furthermore they are not authorized to deactivate or modify the safety devices and switches.

THE MANUFACTURERS SHALL NOT BE HELD LIABLE IN CASE OF FAULTS OR ACCIDENTS DUE TO NEGLIGENCE, INCAPACITY, AND INSTALLATION BY UNQUALIFIED TECHNICIANS AND IMPROPER USE OF THE TRUCK.

Movement (see fig.6)

Before moving the truck check that the horn and the brake work and that the battery is completely charged. Turn the key to the 1 position and move the steering bar to its movement position. Turn the governor slowly and move towards the relative work area. To brake or stop turn the governor in the opposite direction. Always steer the truck slowly as sudden movements can provoke dangerous situations (particularly when the truck moves at high speeds). Always drive with the load in a low position, reduce speed in narrow corridors and on curves.

Stacking

Approach the shelving carefully with the load low.

make sure that the legs of the truck are free to move under the pallet or in the shelving. The best way to do this is to put the side of the pallet to be lifted in a perfect line with the top pallet in the shelving using it as reference. In this way loading and unloading will be easier.

Lift the load until it rises above the level of the shelf.

Move slowly forwards and stop when the load is above the shelf; at this point lower the forks so as to free them from the pallet and not exert force on the underlying shelf. Make sure that the load is safely positioned.

Move slowly backwards making sure the pallet remains firmly positioned.

Lower the forks to their position of movement (FIG. 6)

Unloading

1) With the forks lowered and perpendicular approach the shelving and enter under the bottom pallet 2) Return with the forks out of the pallet 3) Raise the forks to the required height and slowly move towards the pallet to be unloaded. At the same time make sure that the forks enter under the pallet easily and that the load is safely positioned on the forks. 4) Raise the forks until the pallet is lifted from the level of the shelf 5) Move slowly backwards in the corridor 6) Lower the load slowly at the same time making sure that the forks do not touch obstacles while lowering

Mode of use with reduced speed ("Creep speed")

To use the truck in narrow spaces or to handle with precision delicate goods, it is possible to use the truck in "creep speed mode". Creep speed mode is available only with the tiller bar completely raised. To use the truck with creep speed mode, keep pressed the dedicated button on the rear part of tiller head (ref. 8/fig. 3) on which is impressed a pictogram of a tortoise and operate on translation and forks moving controls as in standard mode.

WARNING: Always check the weight of the load with the lifting capacity relative to the height indicated on the appropriate plate.

WARNING: When the load is lifted steering and braking maneuvers must be carried out slowly and very carefully.

Lift locking device (28.2)

The lift truck is provided with an automatic device which stops the lifting if the batteries reach a discharge rate over 80%. The action of this device is shown by the red led on the battery level indicator. If this device intervenes, it is necessary to drive the truck to a battery charger and act as described in the section "Battery charging".

Controls (19.13) - (see fig.3)

1. Accelerator; 2. Dead man's handle; 3. Audible detector pushbutton; 4. Raising button; 5. Lowering button; 6. Master switch; 7. Battery warning light; 8. Creep speed button (reduced speed)
9. Battery status and hour-counting display

MAINTENANCE (20.14)

Maintenance must be carried out by specialized personnel. The truck must undergo a general check up at least once a year. After every maintenance operation the performance of the truck and its safety devices must be checked. Inspect the truck periodically so as not to risk the machine stopping or danger for personnel! (see maintenance table).

Maintenance table

ELEMENT	CHECKS	EVERY		
		3 Months	6 Months	12 Months
STRUCTURE AND FORKS	Check load bearing elements Check nuts and bolts are tightened Check for backstops and play	● ● ●		
BRAKES	Check performance Check lining for wear Check braking power Check play (about 0,4 mm)	● ●	● ●	
WHEELS	Check wear Check bearing play Check anchorage	● ●	●	
STEERING BAR	Check playu Check sideways movement Check return to vertical position	● ●	● ●	
ELECTRICAL SYSTEM	Check wear of remote control switch Check connections, cable trouble Check master switch Check horn Check dead man's button Check fuse values	● ● ● ● ●	● ●	●
HYDRAULIC SYSTEM	Check performance Check oil level Check for leaks and wear of connections Change oil/filter Check performance of pressure limiting valve Check flow limiting valve	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	

ELEMENT	CHECKS	EVERY		
		3 Months	6 Months	12 Months
CYLINDER	Check performance leaks and wear of gaskets Check pulleys	●		
ELECTRIC MOTORS	Check wear of brushes Check starting motor relay		● ●	●
BATTERY	Check electrolyte density and level (not necessary for gel batteries) Check voltage of elements Check anchorage and hold of terminals Check cables Grease terminals with Vaseline	● ● ● ●		
INSPECTIONS	Check connection to electrical circuit earth Check ascent and descent speed of lifting forks Check safety devices Test raising and lowering with nominal load		● ● ●	●

Lubrication table

LUBRICATION POINTS	KIND OF LUBRICATOR	EVERY		
		3 Months	6 Months	12 Months
WHEELS AND ROLLERS	Lithium grease NLGI-2	● ●		
LIFTING CHAIR	Lithium grease NLGI-2			
MAST GUIDES	Lithium grease NLGI-2		●	
HYDRAULIC UNIT	Oil ISO VG 32		●	

Use hydraulic oil apart from motor and brake oil.

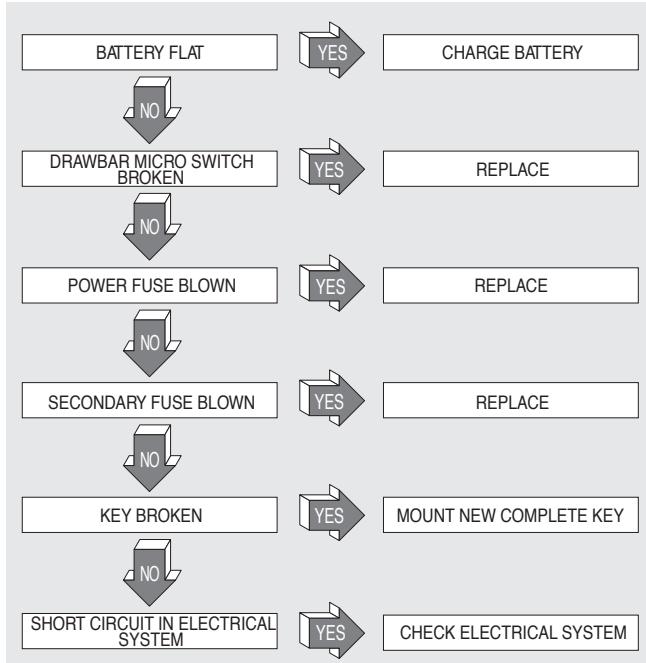
Note: respect the environment when discarding the used oil. The oil should be stored in drum that should be consigned to the nearest collecting station. Do not dump the oil in the ground or in unsuitable places.

CLEANING THE TRUCK: Clean the parts of the truck, except electrical and electronic elements, with a damp cloth. Do not use direct jets of water, steam or inflammable liquids.

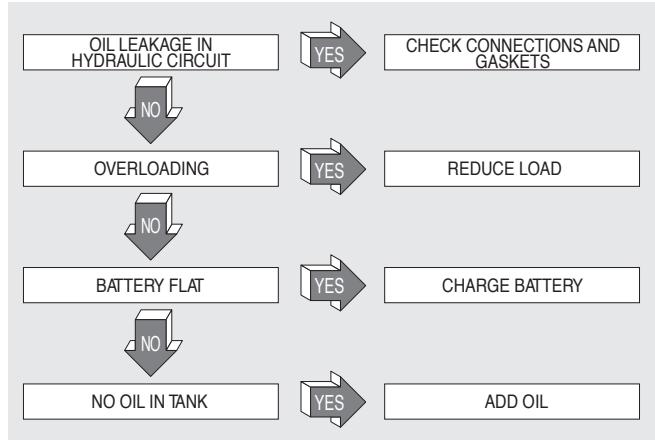
Clean electrical and electronic components with dehumidified compressed air at low pressure (max. 5 bar) or with a non metallic brush.

TROUBLE SHOOTING

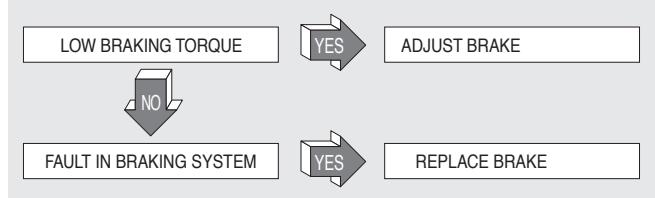
THE MACHIN DOESN'T START (21.2):



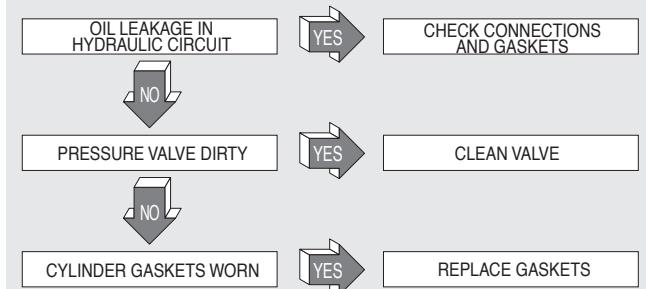
THE GASKETS DON'T RISE (22.1):



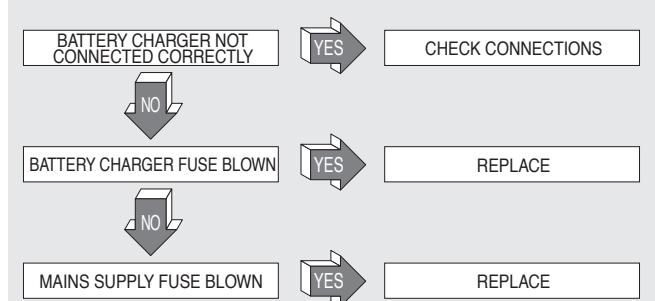
THE TRUCK DOESN'T BRAKE (23.1):



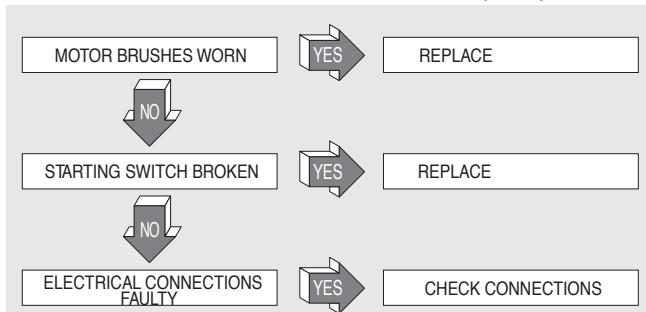
THE FORKS GASKETS DON'T STAY RAISED (26.1):



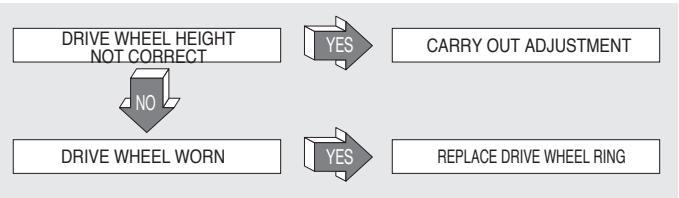
THE BATTERY DOESN'T CHARGE (25.1):



THE MOTOR PUMP DOESN'T START (24.1):



THE DRIVE WHEEL SLIPS (34.2):



ATTENTION !!!
IF NONE OF THE SOLUTIONS SUGGESTED SOLVES
THE PROBLEM, TAKE THE ELEVATOR TO THE
NEAREST SERVICE CENTER.



KIVONAT (1.1)

MÜSZAKI ADATOK.....	37. oldal
REZGÉSKIBOCSÁTÁSI NYILATKOZAT.....	37. oldal
A GEP HASZNÁLATA.....	37. oldal
A TARGONCA ISMERTETÉSE.....	37. oldal
BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEK.....	37. oldal
AZ ADATTÁBLÁK.....	38. oldal
SZÁLLÍTÁS ÉS ÜZEMBE HELYEZÉS.....	38. oldal
AZ AKKUMULÁTOR.....	38. oldal
A TARGONCA HASZNÁLATA.....	38-39. oldal
KARBANTARTÁS.....	39. oldal
HIBAJAVÍTÁS.....	40. oldal

MÜSZAKI ADATOK (3.46)

LEIRÁS	SÍKOK	VÁZKÉRÉK	PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL	
			GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. EVO	ELEKTROMOS	ELEKTROMOS	ELEKTROMOS	ELEKTROMOS	ELEKTROMOS	ELEKTROMOS	ELEKTROMOS	ELEKTROMOS	GX 12/25 III ED. EVO
1.1 GYÁRTÓ						KISERO	KISERO	KISERO	KISERO	KISERO	KISERO	KISERO	KISERO	
1.2 MODELL														
1.3 HAJTÁS														
1.4 IRÁNYÍTÁSI RENDSZER														
1.5 TEHERBŐR KÉPESSEG			Q kg	1200	1200		1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	
1.6 SULYPONT			c mm	600	600		600	600	600	600	600	600	600	
1.7 A VILLA ÉS A TEHERKERÉK-TEGELYEK KÖZÖTTI TÁVOLSÁG			x mm	780	780		780	780	780	780	780	780	780	
1.8 MÉRÉSI HÁJTÁS			y mm	1234	1234		1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	
2.1 MEGHIBAOLÁSI TÖMEG AKKUMULÁTORRAL (fűző 6,5 sz. sör)			kg	530	545		576	576	585	585	618	618	618	
2.2 TEGELYTERHELES RAKOMÁNY AL ULÓLÓ/HÁTULÓ			kg	543/187	558/187		591/187	583/187	588/187	631/187	628/187	631/187	628/187	
2.3 TEGELYTERHELES RAKOMÁNY NELKÜL. ULÓLÓ/HÁTULÓ			kg	368/162	383/162		416/162	408/162	423/162	456/162	453/162	456/162	453/162	
3.1 GUMIROZÁS*						G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	
3.2 ULÓLÓ KERÉKEK MÉRÉTEI (Ø x szélesség)						250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	
3.3 HÁTULÓ KERÉKEK MÉRÉTEI (Ø x szélesség)						82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	
3.4 OLDALAS KERÉKEK MÉRÉTEI (Ø x szélesség)						100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	
3.5 KERÉKEK SZÁMA (x)MOTORCOSI ULÓLÓ/HÁTULÓ						1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	
3.6 ULÓLÓ NYOMTÁV			b10 mm	565	565		565	565	565	565	565	565	565	
3.7 HÁTULÓ NYOMTÁV MINIMÁLIS/MAXIMÁLIS			b11 mm	410	410		410	410	410	410	410	410	410	
4.1 MAGASSÁG, ZÁRT TARTÓELEM			h1 mm	1787	1987		2250	1787	1987	1987	2250	1987	1987	
4.3 SZABAD EMELKEDÉS			h2 mm	-	-		80	-	-	-	80	1402		
4.4 EMELEΣ MAGASSÁG			h3 mm	2410	2810		3410	2410	2810	3410	2810	3410	2810	
4.5 MAGASSÁG, KHUZZOTT TARTÓELEM			h4 mm	2992	3392		3916	2992	3392	3916	3372	3372		
4.6 KEZDÉTI EMELKEDÉS			h5 mm	-	-		-	-	-	-	-	-	-	
4.9 A KORMÁNY MINIMÁLIS/MAXIMÁLIS MAGASSÁGA VEZETÉSI HELYZETBEN			h14 mm	915/1310	915/1310		915/1310	915/1310	960/1330	960/1330	960/1330	960/1330	960/1330	
4.15 LESULLYESTETT VILLA MAGASSÁG			h13 mm	90	90		90	90	90	90	90	90	90	
4.18 TELJES HŐSSZ			i1 mm	1760	1760		1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760	
4.20 MOTORCOSI EGYSÉG HŐSSZÚSÁG			i2 mm	609	609		609	609	609	609	609	609	609	
4.21 TELJES HŐSSZ, ULÓLÓ/HÁTULÓ MINIMÁLIS/MAXIMÁLIS			b1 mm	800	800		800	800	800	800	800	800	800	
4.22 VILLA MÉRÉTEK			b13 mm	70/150/1150	70/150/1150		70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	
4.23 ULÓLÓ SZELLESSEG VILLÁK			b14 mm	650	650		650	650	650	650	650	650	650	
4.24 VILLA SZELLESSEG MINIMÁLIS/MAXIMÁLIS			b15 mm	560	560		560	560	560	560	560	560	560	
4.25 A VILLA ÉS A PADLÓZÁT KÖZÖTTI TÁVOLSÁG FELMÉNTELÉN			m2 mm	20	20		20	20	20	20	20	20	20	
4.26 A NÖVÉNYHÁZ FELMÉNTELÉS HŐTÁMÁZÓ NYOMÁSBÓL A VILLA HŐSSZÁBAN ELHelyezett RAKLAP ESETÉN			A1 mm	2210	2210		2210	2210	2210	2210	2210	2210	2210	
4.35 FORDULÓSUGAR			Wa mm	1430	1430		1430	1430	1430	1430	1430	1430	1430	
5.1 ELMODZTÁS SEBESSÉGE RAKOMÁNYNAL/RAKOMÁNY NELKÜL			km/h	4,75/2	4,75/2		4,75/2	4,75/2	4,75/2	4,75/2	4,75/2	4,75/2	4,75/2	
5.2 EMELEΣ SEBESSÉG, RAKOMÁNYNAL/RAKOMÁNY NELKÜL			ms	0,110,19	0,110,19		0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	
5.3 ERÉSZKEDESI SEBESSÉG, RAKOMÁNYNAL/RAKOMÁNY NELKÜL			ms	0,120,15	0,120,15		0,120,15	0,120,15	0,190,19	0,190,19	0,190,19	0,190,19	0,160,14	
5.5 TELJESÍTHETŐ EMELKEDÉD, RAKOMÁNNYAL/RAKOMÁNY NELKÜL			%	5/10	5/10		5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	
5.10 ÜZEMI FEK						ELEKTROMOS	ELEKTROMOS	ELEKTROMOS	ELEKTROMOS	ELEKTROMOS	ELEKTROMOS	ELEKTROMOS	ELEKTROMOS	
6.1 VONOMOTOR TELJESÍTMÉNY			kW	0,7	0,7		0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
6.2 EMELMOTOR TELJESÍTMÉNY			kW	2,2	2,2		2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
6.4 AKKUMULÁTOR TELJESÍTMÉNY, CS NEVLEGES KAPACITÁS			V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)		24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	
6.5 AKKUMULÁTOR TÖMEG			kg	38	38		38	38	78	78	78	78	78	
6.6 ENERGIAFogyasztás A VDI CIRKUSZ SZERINT			kWh/t	0,9	0,9		0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
6.8 A GÉPEKZELŐ FÜLEBÉ JUTÓ ZÁJ			dB(A)	62	62		62	62	62	62	62	62	62	

*G=Gumi, P=Pollutetán N=Nylon

REZGÉSKIBOCSÁTÁSI NYILATKOZAT (33.2)

Az EN 12096 szabványnak megfelelően bejelentett rezgéskibocsátási értékek

Ismertetése	Érték	Europai szabvány (EN)	Vizsgált felület
Mért rezgéskibocsátási érték, a (m/s ²)	0,71	EN ISO 20643 (Kéz-Kar)	Sima ipari beton padlózat
Bizonytalanság, K (m/s ²)	0,68		
Mért rezgéskibocsátási érték, a (m/s ²)	2,3	EN ISO 20643 (Kéz-Kar)	Az EN 13059 szerinti próbapályán
Bizonytalanság, K (m/s ²)	0,6		
Mért rezgéskibocsátási érték, a (m/s ²)	0,77	EN 13059 (Egész test)	Sima ipari beton padlózat
Bizonytalanság, K (m/s ²)	0,39		
Mért rezgéskibocsátási érték, a (m/s ²)	1,02	EN 13059 (Egész test)	Az EN 13059 szerinti próbapályán
Bizonytalanság, K (m/s ²)	0,08		

Az EN ISO 20643-nak és az EN 13059-nek megfelelő, meghatározott

A GÉP HASZNÁLATA (4.1)

Ezt a gépet raktamányaknak a tökéletesen egyenletes padlófelületen történő emelésére és szállítására terveztek. Az alvázon található egy adattábla, amely jelzi az emelési teljesítképességet, ezt az értéket soha nem szabad meghaladni annak érdekében, hogy biztosítsuk a személyek biztonságát, és hogy a jármű ne sérüljön meg. Tartsuk be a biztonsági, a használati és a karbantartási szabályokat szó szerint. Bármilyen külön berendezésnek a gépre történő felszerelését a GYÁRTÓNAK engedélyeznie kell.

A TARGONCA ISMERTETÉSE (5.16) - (lásd az 1. ábrát)

Ez a gép egy kormányrudas meghajtással ellátott elektromos villástargonca, tökéletes berendezés a raktamánya raktározására illetve szállítására, teljesen egyenletes felületen. A kezelőszervek könnyen láthatók és használhatók. A gép megfelel az összes aktuális EEC biztonsági és kényelmi szabályozónak. A rajz mutatja a gép fő műszaki adatait: 1) KORMÁNYRÚD 2) MOTOR-KERÉK 3) HIDRAULIKA KIMENET 4) KÉZI KIOLDÓ VILLA 5) EMELŐVILLA 6) MÁSODIK FOKOZAT 7) ALVÁZ 8) EMELŐ HENGER 9) FŐKAPCSOLÓ 10) VILLA VEZÉRLŐ ELEKTRONIKUS KÁRTYA (EVO) 11) ELEKTRONIKUS KÁRTYA 12) STABILIZÁLÓ KERÉK 13) FEDELEK 14) BIZTONSÁGI SZELEP 15) AKKUMULÁTOR 16) ELEKTROMOS FÉK 17) TERHELŐ GÖRGÖK 18) KÉZVÉDŐ SZERKEZET 19) EGYENIRÁNYÍTÓ 20) VILLAEMELŐ HENGER (csak a Free Lift változatnál) 21) EMELŐHENGER, MÁSODIK SZINT (csak a Free Lift változatnál)

BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEK (6.12) - (lásd az 1. ábrát)

1) FŐKAPCSOLÓ (9-ES HIVATKOZÁS). 2) ELEKTROMOS FÉK (16-ES HIVATKOZÁS). 3) ÁRAMLÁST KORLÁTOZÓ SZELEP (14-ES HIVATKOZÁS). 4) LEGNAGYOBBA NYOMÁS ALVÁZ. 5) ÜTKÖZŐK: védi a vezető kerékét (2-es HIVATKOZÁS), az oldalirányú stabilizáló kerékeket (12-ES HIVATKOZÁS) és az elülső rakodó görögököt (17-ÖS HIVATKOZÁS) az ütközések töl; baleset esetén ezért a lábak és a raktamánya védtethetők. 6) DEAD MAN'S HANDLE (holtember-kapszoló) (2-ES HIVATKOZÁS/3. Ábra): ez egy biztonsági kapcsoló, amely a raktamánon helyezkedik el és védi irányváltáskor a vezetőt az ütközéstől. 7) KÉZVÉDŐ SZERKEZET (18-OS HIVATKOZÁS); 8) KÉZI KIOLDÓ VILLA (4-ES HIVATKOZÁS).

A szerkezet (7.10)

Az emelőszlop, a lábak és a védőburkolat egy nagyon merev hegesztett szerkezetet alkotnak (7-OS HIVATKOZÁS). A villák 4 görög pontosan megvezeti, ezek felülfitték a teljes oszlopot. Hajtókerék, forgócsapos kerék és két görög adjá meg a stabilitást a targoncának a támasz 4 pontján. A fedelek (13-ES HIVATKOZÁS) könnyen kinyithatók, lehetővé téve a hozzáérhetőt az összes egységekhez karbantartás céljából.

A meghajtás (8.4)

A meghajtó egység mozgatja a meghajtó kerék a kúpos és a hengeres fogaskerekek segítségével. A mozgás irányára megfordítható a raktamáron (1-ES HIVATKOZÁS/3. Ábra) elhelyezett felfojtószelep felhasználásával.

A kormányrúd (9.12) - (1-as HIVATKOZÁS/1. Ábra)

A targoncát egy személy vezetheti. A raktamázsí szögl 210o. A kormányrúd közvetlenül a meghajtó kerékre hat, ezért az irányváltáshoz forgassuk el azt a kívánt irányba. A targonca mozgatásához (lásd a 2. ábrát) tartsuk a raktamárat a közeplő helyzetében (B pozíció), míg a leállításhoz mozgassuk el azt a felső helyzetébe (A pozíció), vagy az alsó helyzetébe (C pozíció). Kioldásákor a raktamáryúd automatikusan visszatér a felső helyzetébe (A pozíció), és rögzítőfékként működik. „Teknőc” (tartaruga) üzemmódban amikor a timer felső, vagy alsó pozíciójában áll (A- pozíció) és (C- pozíció), a „teknőc” billentyűgomb (.8-as pont, 3-ES Ábra), valamint a fokozat-szabályzó működtetése mellett (1-ES PONT, 3-ES Ábra), a targonca csökkenett sebességi fokozattal működik.

A fékek (10.7)

Az üzemű fékezést a motor szolgáltatja, amikor kioldjuk a gyorsítót. Az elektromágneses fék rögzítőfélként és vészfékként működik. A vészfékezés a kormányrúdnak a felső helyzetbe (A pozíció) vagy az alsó helyzetbe (C pozíció) (lásd a 2. ábrát) történő elmozgatásával valósul meg. Amennyiben az elektromos rendszer kikapcsol, az elektromágneses fék rögzítőfélként működik.

A hidraulikus kör (11.1)

A villák felemeléséhez és leengedéséhez használjuk a kormányrú vezérlő nyomógombjait (4. 5es hivatkozás/3. ábra) úgy, hogy a motor szivattyúja (3-es hivatkozás/1. ábra) a hidraulika olajat a tartályból az emelő hengerbe szivattyúzza. A hatékony munkához szükséges energiát az akkumulátor szolgáltatja (15-ös hivatkozás/1. ábra). Az elektromos rendszer meghibásodása vagy az akkumulátorban tárolt energia elfogyása esetén, miközben a villák fel vannak emelve, leengedésük a szolenoid szeleple telepített kezi kioldó rendszerrel (4.HIV/1.ÁBRA) lehetséges. Kettő biztonsági szelepet szerelnek be a hidraulikus körbe:

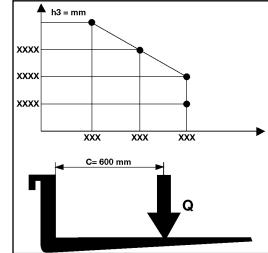
a) Az esés elleni szelep megállítja a rakományt, hogy ne essen le hirtelen abban az esetben, ha a hidraulikus rendszer működése elégleteken, és ezt a emelőhenger tartalmazza. b). A legnagyobb nyomás szelepe a motor szivattyúja tartalmazza, védi a mechanikus és hidraulikus rendszert a túlerheléstől.

AZ ELEKTROMOS ÁRAMKÖR (12.9)

Az aktuális szabályozásoknak megfelelően szerkesztették meg, és tartalmazza a programozható elektronikus variátor (11-as hivatkozás/1. ábra) (az összes biztonsági és beállító berendezéssel együtt szállítják) és a vezérlő szerveket, amelyek a kormányrúdról működtethetők. A csatlakozások véletlenszerű kilazulás ellen védeket. A vörösréz vezetékek nagyon rugalmasak és az átmérőjük elégésges az üzemelési körülmenyekhez, illetve minden olyan külső eseményhez, amelyek előfordulhatnak. Az összes elektromos alkatrészt úgy szerelték, hogy garantálják a működést és elősegítsek a karbantartást.

AZ ADATTÁBLÁK (13.13) - (lásd a 4. ábrát)

A gépen a következő adattáblák láthatók: A) Az az adattábla, amely azonosítja a jármű fajtáját. B) Az akkumulátor adattáblája. C) Az az adattábla, amely a terhelési diagramot mutatja az emelési magasságnak megfelelően, valamint a villákon a rakomány súlypontjának helytől adja meg. D) Az az adattábla, amely a befogási pontokat jelzi. E) Az az adattábla, amely a lábak összevázlásának lehetőségét jelzi. F) Az az adattábla, amely tiltja a használatot. G) Adattábla: olvassuk el az utasításokat. H) Adattábla jelzi nagyjából a magasságot, ahol a villa emelkedésekor. I) Nyomógomb tábla "tekninc". Megjegyzés: Az adattáblák semmilyen esetben nem távolíthatók el vagy tehetők olvashatatlanra. FONTOS: TILOS A GÉPHEZ AZ ELADÁS PILLANATÁBAN RÖGZÍTETT ÉS AZ ALÁBBIAKBAN BEMUTATOTT "A" TÍPUSÚ ADATTÁBLÁN MEGADOTT TERHELÉST TÚLHALADNI. Megjegyzés: Ez a diagram illusztrálja a felelhető maximális rakomány és a talajtól mért viszonylagos maximális magasságok közötti kapcsolatot, a raklapnak a polcról történő felhelyezése és a polcról történő levétele alatt. Az oldalt megmutatott villa-diagram jelzi a rakomány súlypontját, ezt olyan egyenletesen kell elosztani a villa teljes hossza mentén, amennyire csak lehetséges!!



SZÁLLÍTÁS ÉS ÜZEMBE HELYEZÉS

Szállítás (14.10)

A targonácnak a szállításához használjuk fel az „D” típusú adattáblákon jelzett (4. ábra) kettő befogási pontot, a targonca súlyát az „A” típusú azonosító adattábla (4. ábra) jelzi. Javasoljuk, hogy mielőtt a bekötéshez látna, távolítsa el a felső kézvédőt (18. sz. 1. ábra) nehogy eltörjön. Szerelje vissza a kézvédőt, mielőtt a gépet ismét működésbe hozná. Vezetés közben bizonyosodjunk meg afelől, hogy a targonca szilárdan rögzített, így elkerülhető a felborulás. Bizonyosodjunk meg afelől, hogy az akkumulátorból sem sav, sem gőz nem szívárog ki (ha egyáltalán van).

A üzeme helyezés (15.1)

A gép beindítása előtt ellenőrizzük, hogy az összes alkatrész tökéletes állapotban legyen, ellenőrizzük az összes egység és a biztonsági berendezések működőképességét. A targonca mozgatását mindenkor az akkumulátor áramával végezzük, és soha ne az egyenirányított váltakozó áramot használjuk fel, mivel az az elektromos alkatrészek sérülését okozhatja.

AZ AKKUMULÁTOR (16.7)

Utasítások, biztonsági intézkedések és karbantartás

Az akkumulátor vizsgálatát, töltését és kicsérélését arra jogosult személyek végezhetik el, követve a gyártó utasításait. Tiros dohányozni, vagy gyűlékony illetve szíkrát előidéző anyagot tárni a targonca vagy az akkumulátor töltője közéleben. A helyiséget jól szellőztetni kell. Az akkumulátor-cellák sapkáját szárazon és tiszán kell tartani. Távolítsunk el minden olyan savat, amely kiszivároghat, és a kivezetésekben helyezzük el egy kis vazelint, majd utána húzzuk meg azokat. Az akkumulátorok súlya és mérete hatással lehet a targonca stabilitására, ezért ha egy nem szabványos akkumulátor szerelnek fel, akkor tanácsos felvenni a kapcsolatot a gyártóval a vonatkozó engedélyezéséről. A targoncán az akkumulátor állapotát jelző berendezés található, amely a géppel együtt bekapsol. Amikor a gép nem működik, ez a berendezés is kikapcsol, és a gép működtetésekor automatikusan ismét bekapsol. A zöld led azt jelzi, hogy az akkumulátorok töltése kielégítő. Amikor a töltés mértéke 20% alá csökken, kigyullad a sárga jelzőfény, ami azt jelenti, hogy a töltés már csak néhány üzemiciklusra elegendő. Amikor a töltés mértéke 20% alá csökken, kigyullad a piros jelzőfény. Ekkor a terhet már nem lehet megemelni, de a gép még képes mozogni annyira, hogy elérje a legközelebbi elektromos csatlakozó aljzatot az újratöltéshez. A jelzőberendezés a töltés alatt is bekapsol, és jelzi a töltés haladását.

Az akkumulátor feltöltése

Mielőtt feltöltyük az akkumulátort, ellenőrizzük a vezetékek teljesítményét. Kösse az akkumulátor-töltőt (A) csatlakozóját a hálózatra (lásd az 3. ábrát). Mikor az akkumulátor feltöltődött, az akkumulátor-töltő megszakítja az áramfelvételt és kigyullad a zöld lámpa. Húzza ki a csatlakozót (A) a hálózatból. Egy normál töltő 10-12 órát igényel. Jobb az akkumulátor a kocsi használata végén feltölteni. Az akkumulátor töltőjét úgy tervezték, hogy a töltést lekezelje a töltés befejezését követően egy bizonyos időtartamig. Nincs túlterhelési kockázat, és ezért szükségtelen, hogy eltávolítsuk az akkumulátor-töltőt az újratöltés befejezését követően. Soha ne merítse ki teljesen az akkumulátort és kerüljük el a részleges töltést: tegyük lehetővé, hogy az akkumulátor töltője jelezze a töltés befejezését.

FIGYELMEZTETÉS: Ha hagyjuk, hogy az akkumulátorok nagyon lemerüljenek, mivel akkor az élettartamuk lerövidül.

Az akkumulátor kicsérélése (17.4)

a) Távolítsa el a hálósul motorházfedeleit; b) Távolítsuk el az akkumulátort a tartójából; c) Távolítsuk el a kábeleket az akkumulátor kivezetéseiről; d) Csúsztassuk ki az akkumulátort; e) Szereljük be az akkumulátort a fentiekben ismertetett utasításokat fordított sorrendben követve, rögzítve az akkumulátort a helyén, és megfelelően csatlakoztatva; Megjegyzés: Az akkumulátornak mindenkor ugyanolyan típusúnak kell lenni, mint amelyet kicsérünk. FONTOS: A KÉNSAVAT VIGYÁZVA HASZNÁLKUNK, MÍVEL AZ MÉRGEZŐ ÉS KORRÓZÍV; HA A BŐR VAGY A RUHÁZAT ÉRINTKEZÉSBE KERÜL EZZEL A SAVVAL, AKKOR MOSSUK LE AZT BŐRSZEGES SZAPPANNAL ÉS VÍZZEL. BALESET ESETÉN KÉRJÜK KI AZ ORVOS TANÁCSÁT!!! Megjegyzés: Az akkumulátor cseréje esetén a régi akkut le kell adni a legközelebbi gyűjtőhelyen.

Az akkumulátor ellenőrzése

Gondosan olvassuk el az akkumulátor gyártójának a használati és karbantartási utasításait. Ellenőrizzük, hogy ne legyen korrozió, hogy legyen vazelin a pólusokon, és hogy a sav 15 mm-re az adattáblák felett legyen. Ha a folyadék nem fedi be az elemeket, akkor töltük fel desztillált vízzel. Mérjük meg az elektrolit sűrűségét egy sűrűségmérővel, hogy ellenőrizzük a töltési szintet.

A TARGONCA HASZNÁLATA (18.17)

A vezetőnek végre kell hajtania a következő használati utasításokat a vezetési helyzetben oly módon, hogy ésszerű távolság maradjon a veszélyes zónáktól (mint az oszlopok, villák, láncok, emelőcsigák, meghajtó és stabilizáló kerekék, illetve bármilyen egyéb mozgó alkatrészek), amelyek a kezek és/vagy a lábak zúzódását okozhatják.

Biztonsági szabályozások: A targoncát a következő szabályozásoknak megfelelően kell felhasználni: a) A gép vezetőjének képzett dolgozónak kell lennie, aki ismeri a jármű használati utasítását, viseli a megfelelő védőöltözéket és a sisakot. b) A villás targoncát felelős vezetőnek nem szabad megengednie, hogy a targoncát engedélyel nem rendelkező személy vezesse, vagy fellépjen a villákra. c) Amikor a targonca mozgásában van, akkor a vezetőjének csökkentenie kell a sebességet a kanyarokban, a keskeny folyosókon, az ajtókon történő áthaladáskor, vagy a szabálytalan felületen való közelkedéskor. Az engedélyel nem rendelkező személyeket távol kell tartania attól a területről, ahol a targonca dolgozik, és azonnal figyelmeztetni kell az embereket, ha azok veszélyben vannak; amennyiben – ennek a figyelmeztetésnek az ellenére – még valaki van a munkaterületen, akkor a vezetőnek azonnal meg kell állítania a targoncát. d) Tiros megállni olyan területeken, ahol mozgó részek vannak és tiros a targonca rögzített részeire rálépni. e) A vezetőnek el kell kerülnie a hirtelen leállásokat és a gyors mozgásirányváltásokat. f) A maximálisan megengedett lejtéssel rendelkező lejtők esetében a vezetőnek a rakományt a targonca felett kell tartania, és a sebességet csökkentenie kell. g) Vezetés közben a vezetőnek oda kell figyelnie és meg kell bizonyosodnia arról, hogy jó a láthatóság, valamint tolatások nincs semmilyen akadály az úton. h) Ha a targoncát felvonóban szállítjuk, akkor úgy kell abba belépnie, hogy a rakkodóvillák légenek elől (először bizonyosodjunk meg afelől, hogy a felvonó megfelelően terhelhető-e). i) Teljes mértékben tiros a biztonsági berendezések leszerelése vagy azok csatlakoztatásának megszüntetése. Ha a targoncát olyan helyiségben használjuk, ahol nagy a tűz vagy robbanásveszély kockázata, akkor azt engedélyeztetni kell az ilyenfajta használatra. j) A targonca teherbírást semmilyen esetben sem szabad tölleszni. A vezetőnek biztosítania kell, hogy a rakományt megfelelően helyezze a villa a villákon és tökéletesen sorrendben; a rakománynak nem szabad kinyúlnia 50 mm-nél hosszabban a villák végétől. k) Tiros a targoncát úgy mozgatni, hogy a villák a felső helyzetben legyenek. Ez csak akkor engedélyezett, amikor a rakomány letevésének és felemelésének irányítását végezzük. l) A munka megkezdése előtt a targonca vezetőjének a következőket kell ellenőriznie: • Az üzemi fék és a rögzítő fék teljesítményét. • Azt, hogy a rakkodó villák tökéletesen rendben vannak-e. • Azt, hogy a kerekék és a gördök nem sérültek-e. • Azt, hogy az akkumulátor feltöltött állapotban van-e, megfelelően rögzített, és hogy a cellák tökéletesen szárazak és tisztaek legyenek. • Azt, hogy a biztonsági berendezések megfelelően működnek-e. m) Amikor az akkumulátor (7-os hivatkozás/3. ábra) azt jelzi, hogy csak 20% töltéssel rendelkezik, akkor a

targonca használatát le kell állítani, és az akkumulátor újra fel kell tölteni. **n)** A targoncát mindenkorúan kell használni és parkolni, hogy védett legyen az esőtől, a hótól, és semmilyen esetben sem használható nagyon görög helyiségekben. **o)** A működési hőmérséklet: -10°C/+40°C. **p)** A targoncát ne használja pofkoci vagy más targoncák vontatására. **q)** Azonnal jelezni kell a vezetőségnak a targonca esetleges sérülését, hibáját vagy üzemzavarát. A targoncát mindenkorúan tilos használni, amíg meg nem javították. **r)** A targoncavezető, ha csak nincs megfelelő képzettsége, nem végezhet a targoncán javítást, és nem engedélyezhet a számára a biztonsági készülékek és megszakítók kikapcsolása vagy módosítása. **MEGJEGYZÉS:** A gyártók nem vállalnak felelősséget az olyan hibák vagy balesetek esetében, amelyeket hanyagság, a targonca kikapcsolása, nem szakképzett műszaki személyek által végzett üzembe helyezésének és nem megfelelő használatának köszönhető.

A haladás (lásd a 6. ábrát)

Mielőtt a targoncát mozgásba hozzuk, ellenőrizzük a kürt és a fék megfelelő működését, valamint azt, hogy az akkumulátor megfelelően feltöltött állapotban van-e. Forgassuk el a kulcsot az 1-es helyzetbe és mozgassuk el a kormányrudat a mozgási helyzetébe. Lassan forgassuk el a szabályzó berendezést és mozgassuk el a gépet a vonatkozó munkaterületre. A lefekvéshez vagy a leállításhoz forgassuk el a szabályzó berendezést az ellentétes irányba. A targoncát mindenkorúan lassan kormányozzuk, mivel a hirtelen mozgások veszélyes helyzeteket válthatnak ki (különbözőképpen akkor, amikor a targonca nagyobb sebességgel mozog). A targoncát mindenkorúan vezessük, hogy a raktárnak az alsó helyzetben legyen, a keskeny folyosón vagy a kanyarban csökksentse a sebességet.

A rakomány felhalmozása

1) A polcotak vigyázva közelítsük meg úgy, hogy a rakomány lent van. 2) Bizonyosodunk meg a felől, hogy a targonca lábazata szabadon mozogjon a raklap alatt, vagy a polcot köztől. Ennek végrejátsának a legjobb módja az, hogy a felemelendő raklap oldalát tökéletesen egy vonalba hozzuk a polconként a felől felső raklapjal, azt referenciajelként felhasználva. Ily módon a berakodás és a kirakódás egyszerűbb lesz. 3) Emeljük a rakományt addig, amíg a polcok szintje fölé nem ér. 4) Haladjunk lassan előre és állítsuk le a targoncát, amikor a rakomány a polc felett van; ennél a pontról engedjük lefelé a villákat úgy, hogy megszabaditsuk azokat a raklapját, és ne fejtünk ki erőt az alatta elhelyezkedő polcról. Bizonyosodunk meg a felől, hogy a terhet biztonságosan elhelyeztük a villákon. 5) Mozogunk lassan visszafelé, megbizonyosodva a felől, hogy a raklap szilárdan elhelyezve marad. 6) Engedjük le a villákat a mozgás alsó helyzetükbe (6. ábra).

Kirakodás

1) Amikor a villák leengedett helyzetben és függőlegesen helyezkednek el, akkor közelítsük meg a felől, hogy a targonca lábazata szabadon mozogjon a raklap alatt, vagy a polcot köztől. Ennek végrejátsának a legjobb módja az, hogy a felemelendő raklap oldalát tökéletesen egy vonalba hozzuk a polconként a felől felső raklapjal, azt referenciajelként felhasználva. Ily módon a berakodás és a kirakódás egyszerűbb lesz. 3) Emeljük a rakományt addig, amíg a polcok szintje fölé nem ér. 4) Haladjunk lassan előre és állítsuk le a targoncát, amikor a rakomány a polc felett van; ennél a pontról engedjük lefelé a villákat úgy, hogy megszabaditsuk azokat a raklapját, és ne fejtünk ki erőt az alatta elhelyezkedő polcról. Bizonyosodunk meg a felől, hogy a terhet biztonságosan elhelyeztük a villákon. 5) Mozogunk lassan visszafelé, megbizonyosodva a felől, hogy a raklap szilárdan elhelyezve marad. 6) Engedjük le a villákat a mozgás alsó helyzetükbe (6. ábra).

Csökkentett sebességű üzemmód ("Teknősbéka")

Zárt terekben történő használat vagy szerelékeny áru pontos és biztonságos mozgatásához igénybe lehet venni a "teknősbéka" üzemmódot. A teknősbéka üzemmód csakis akkor használható, ha a kormányrúdra teljesen fel van emelve. Csökkentett sebességű üzemmód esetén tartja lenyoma a gombot (8.hiv./3.ábra), amelyen egy teknősbéka piktogramja látható és a haladó mozgáshoz, illetve a villák mozgatásához - a standard üzemmódban történő munkavégzéshez hasonlóan - vegye igénybe a parancsgombokat.

FIGYELMEZTETÉS: Mindig ellenőrizzük a rakomány súlyát, a megfelelő adattáblán jelzett magassághoz viszonyítva az emelési teherbíróképességet. **FIGYELMEZTETÉS:** Amikor a rakományt felemeltük, akkor a kormányzás és a fejlezési műveleteket lassan és nagyon gondosan kell végrehajtani.

Az emelést megakadályozó berendezés (28.2)

Az emelőtargoncának felszerelt egy olyan automatikus berendezéssel, amely megállítja az emelést, amikor az akkumulátor eléri a 80% feletti lemerülést. A berendezés aktiválódását az akkumulátorállapot-jelző piros led lámpája mutatja. Amikor ez a berendezés közbeavatkozik, akkor a targoncát el kell vezetni az akkumulátor-töltőhöz, és el kell végezni azokat a tevékenységeket, amelyeket az „Akkumulátor töltése” című részben ismertetünk.

A vezérlőszervek (19.13) - (lásd a 3. ábrát)

1) Gyorsító; 2) Holember-kapcsoló kör; 3) Hangkijelzős billentyűgomb; 4) A felemelést végző nyomógomb; 5) A leengedést végző nyomógomb; 6) Főkapcsoló; 7) Az akkumulátor figyelmeztető lámpája; 8) Gomb "teknős" (lassú sebességét); 9) A kijelző az akkumulátor állapotjelző és mérőműszer.

KARBANTARTÁS (20.14)

A karbantartást speciális személyzetnek kell elvégeznie. A targoncán egy évben legalább egyszer el kell végezni az általános ellenőrzéseket. minden egyes karbantartási művelet elvégzése után ellenőrizni kell a targonca teljesítményét és a biztonsági berendezéseket. Végezzük el a targonca szabályos időközönkénti átvizsgálását úgy, hogy ne lépjön fel a gép leállása, vagy ne veszélyeztessük a személyeket! (lásd a karbantartási táblázatot).

Karbantartási táblázat

ELEM	ELLENŐRZÉSEK	MINDEN (Hónapban)		
		3	6	12
A SZERKEZET ÉS A VILLÁKA	A teherviselő elemek ellenőrzése	●		
	Az anyák és a csavarok	●		
	meghűzásának ellenőrzése	●		
FÉKEK	A végítőkők és a járat ellenőrzése			
	A teljesítmény ellenőrzése	●		
	A betétek kopásának ellenőrzése	●		
	A fékezőről ellenőrzése		●	
A KEREKEK	A csapágyjáték ellenőrzése		●	
	A kopás ellenőrzése	●		
	A rögzítés ellenőrzése		●	
A KORMÁNYRÚD	A holtjárat ellenőrzése		●	
	Az oldalsó mozgás ellenőrzése	●		
	A függőleges helyzetbe való visszatérés ellenőrzése		●	
AZ ELEKTROMOS RENDSZER	A távezéről készülők ellenőrzése	●		
	A csatlakozások, kábelhibák ellenőrzése		●	
	A fókapcsoló ellenőrzése	●		
	A kút ellenőrzése		●	
	A holember-kapcsoló ellenőrzése	●		
A HIDRAULIKUS RENDSZER	A biztosítékok értékének ellenőrzése		●	
	A teljesítmény ellenőrzése	●		
	Az olajszint ellenőrzése		●	
	A csatlakozások szivárgásának és kopásának ellenőrzése	●		
	Az olaj/szíri cseréje		●	
A hidraulikus rendszerek	A nyomáshatároló szelep teljesítményének ellenőrzése		●	
	Az áramláshatároló szelep ellenőrzése		●	

A kenőanyag-ellátás táblázata

KENÉSI PONTOK	A KENŐANYAG FAJTÁJA	MINDEN (Hónapban)		
		3	6	12
KEREKEK ÉS GÖRGÖK	Litium kenőanyag NLGI-2	●		
AZ EMELŐLÁNC	Litium kenőanyag NLGI-2	●		
OSZLOP-VEZETÉKEK	Litium kenőanyag NLGI-2		●	
A HIDRAULIKUS EGYSÉG	Az olaj ISO VG 32		●	

Megjegyzés: A motorolaj vagy a felfelület helyett hidraulika-olajat használunk.

Megjegyzés: A használt olajat a környezetvédelmi előírások szerint kell elhelyezni. Javasoljuk, hogy gyűjtse hordóbá, és a későbbiekben adjon le a legközelebbi gyűjtőhelyen. Ne borítsuk ki az olajat a talajra vagy nem alkalmass helyekre.

ELEM	ELLENŐRZÉSEK	MINDEN (Hónapban)		
		3	6	12
HANGER	A teljesítmény, a szívárgások és a tömítések kopásának ellenőrzése		●	
	Kopásának ellenőrzése		●	
ELEKTROMOS MOTOR	A perselyek kopásának ellenőrzése		●	
	A motor-relé indításának ellenőrzése		●	
AKKUMULÁTOR	Az elektrolit sűrűségek és szintjének ellenőrzése (a zselés akkumulátorok esetében nem szükséges)		●	
	A cellák feszültségének ellenőrzése		●	
	A kivezetések rögzítése és megtartása		●	
	A kábelek ellenőrzése		●	
VIZSGÁLATOK	A kivezetések kénésével való vezetéssel			●
	Az elektromos áramkör földeléséhez való csatlakozások ellenőrzése			●
	Az emelővillák emelési és leengedési sebességének ellenőrzése			●
	A biztonsági berendezések ellenőrzése		●	
A kábelek ellenőrzése	Az emelés és a leengedés tesztelése névleges terhelés esetén		●	
	Nevleges terhelés esetén		●	

A hajtó kerék magasságának beállítása (5. ábra)

A hajtó kerék magasságát a következők szerint állítsa be, a kopás kiegynelítése céljából:

- Szerelje le az alsó burkolatot;
 - A kormány "0" állásba állítva, vezesszen egy csavarhúzót az 1. sz. távtartó furatába, és forgassa el a kormányt az "A" irányba (1/4 fordulat = a hajtó kerék 0,5 mm-es elmozdulása)
 - Húzza ki a csavarhúzót, és forgassa el a kormányt a "B" állás felé, amíg ismét "0" állásba nem kerül;
 - Ismételje meg a 2. és 3. pont műveleteit ahányszor szükséges (amennyiben a hajtó kerék túlságosan kilazul, a 2. és 3. pont műveleteit ellenkező irányban ismételje meg).
 - Húzza meg a 2. sz. karikát az 1. sz. távtartó ellen, és szerelje vissza az alsó burkolatot.
- Megj.: A kereket még azelőtt cserélni kell, mielőtt a futófelület 5 mm alá csökken.

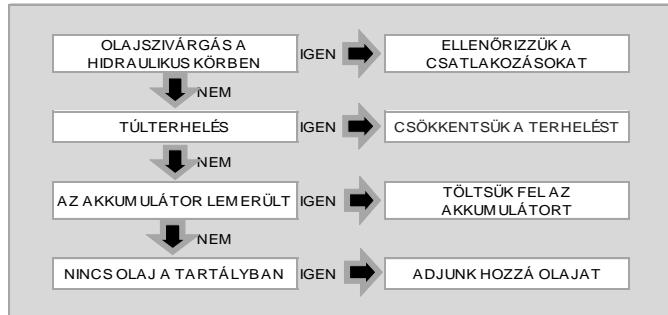
A TARGONCA TISZTÍTÁSA: Tisztítsuk meg a targonca alkatrészeit - az elektromos és az elektronikus elemek kivételével – egy nedves ruhával. Ne használunk közvetlen vízszugarat, gözt vagy tűzveszélyes folyadékokat. Az elektromos és az elektronikus alkatrészeket alacsony nyomáson (maximálisan 5 bár), viztelenített nagynyomású levegővel vagy nem fémes kefélvel tisztítsuk meg.

HIBAJAVÍTÁS

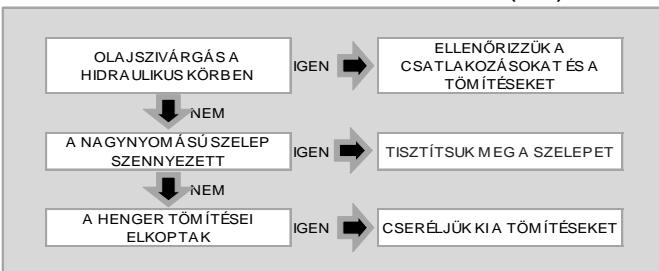
A GÉP NEM INDUL (21.2):



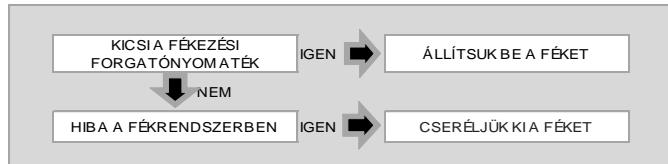
A VÉDŐGYŰRÜK NEM EMELKEDENEK FEL (22.1):



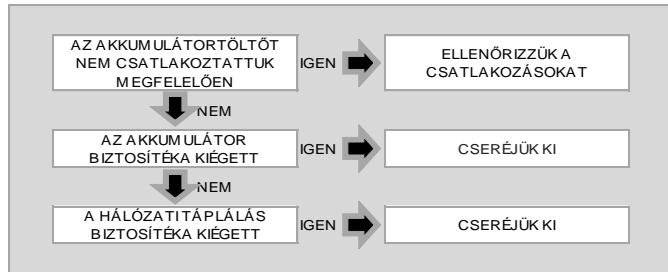
A VILLÁK VÉDŐGYŰRÜI NEM MARADNAK FELEMELVE (26.1):



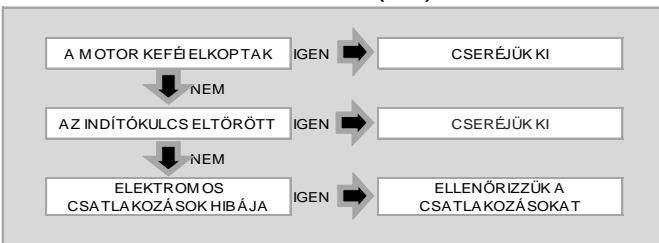
A TARGONCA NEM FÉKEZŐDIK LE (23.1):



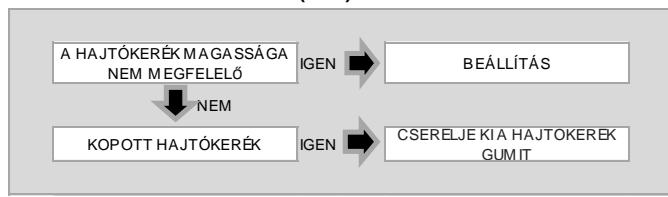
AZ AKKUMULÁTORTÖLTŐ NEM TÖLT (25.1):



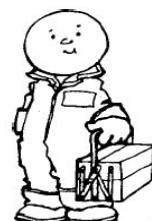
A MOTOR SZIVATTYÚJA NEM INDUL EL (24.1):



A HAJTÓKERÉK MEGCSÚSZIK (34.2):



FIGYELEM !!! (27.1)
AMENNÝIBEN A JAVASOLT MEGOLDÁSOK KÖZÜL EGYIK SEM OLDJA
MEG A PROBLÉMÁT, AKkor VIGYÜK AZ GÉPET A LEGKÖZELEBBI
SZERVIZ-KÖZPONTBA.



SOMMARIO (1.1)

CARATTERISTICHE TECNICHE	pag.1
DICHIARAZIONE DI EMISSIONE VIBRATORIA	pag.1
IMPIEGO DELLA MACCHINA	pag.1
DESCRIZIONE DEL CARRELLO	pag.1
DISPOSITIVI DI SICUREZZA	pag.1/2

TARGHETTE	pag.2
TRASPORTO E MESSA IN FUNZIONE	pag.2
BATTERIA	pag.2
USO	pag.2/3
MANUTENZIONI	pag.3
RICERCA GUASTI	pag.4

CARATTERISTICHE TECNICHE (3.46)

DESCRIZIONE	VALORE	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
		GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. BASIC	GX 12/35 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/35 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. FLEVO
1.1 COSTRUTTORE								
1.2 MODELLO								
1.3 PROPULSIONE		ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO
1.4 SISTEMA DI GUIDA		ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO
1.5 PORTATA	Q	kg	1200	1200	1200	1200	1200	1200
1.6 BARICENTRO	c	mm	600	600	600	600	600	600
1.8 DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	780	780	780	780	780	780
1.9 PASSO	y	mm	1234	1234	1234	1234	1234	1234
PESI	2.1 MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA (VEDI RIGA 6.5)	kg	530	545	570	585	618	615
	2.2 CARICO SUGLI ASSI CON CARICO ANTERIORE/POSTERIORE	kg	543/1187	558/1187	583/1187	598/1187	631/1187	628/1187
	CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE	kg	368/162	363/162	416/162	408/162	423/162	453/162
TELAIORUOTE	3.1 GOMMATURA		G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
	3.2 DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)		250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76
	3.3 DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)		82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
	3.4 DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)		100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38
	3.5 NUMERO DI RUOTE (x/MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE		1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
	3.6 CARREGGIATA ANTERIORE	b _a	mm	565	565	565	565	565
	3.7 CARREGGIATA POSTERIORE	b _n	mm	410	410	410	410	410
	3.8 ALTEZZA MONTANTE CHIUSO	h ₁	mm	1787	1987	2250	1787	2250
DIMENSIONI	3.9 ALZATA LIBERA	h ₂	mm	-	-	80	-	80
	3.10 ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h ₃	mm	2410	2810	3410	2410	2810
	3.11 ALTEZZA MONTANTE SFILETATO	h ₄	mm	2992	3392	3916	2992	3392
	3.12 ALZATA INIZIALE	h ₅	mm	-	-	-	-	-
	3.13 ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h ₆	mm	915/1310	915/1310	915/1310	960/1330	960/1330
	3.14 ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h ₇	mm	90	90	90	90	90
	3.15 LUNGHEZZA TOTALE	l ₁	mm	1760	1760	1760	1760	1760
	3.16 LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE	l ₂	mm	609	609	609	609	609
	3.17 LARGHEZZA TOTALE	b ₁	mm	800	800	800	800	800
	3.18 DIMENSIONI FORCHE	s/e/f	mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
PRESTAZIONI	3.19 LARGHEZZA FRONTALE FORCHE	b ₂	mm	650	650	650	650	650
	3.20 LARGHEZZA FORCHE	b ₃	mm	560	560	560	560	560
	3.21 LUCE LIBERA A METÀ PASSO	m ₂	mm	20	20	20	20	20
	3.22 CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE	A ₀	mm	2210	2210	2210	2210	2210
	3.23 RAGGIO DI VOLTA	W _r	mm	1430	1430	1430	1430	1430
	3.24 VELOCITÀ DI TRASLACIONE, CONSENZA CARICO	km/h		4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2
MOTORI ELETTRICI	3.25 VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CONSENZA CARICO	m/s		0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19
	3.26 VELOCITÀ DI DISCESA, CONSENZA CARICO	m/s		0,120,15	0,120,15	0,120,15	0,190,19	0,190,19
	3.27 PENDENZA SUPERABILE, CONSENZA CARICO	%		5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
	3.28 FRENO DI SERVIZIO		ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO
VALIGETTE	4.1 POTENZA MOTORE DI TRAZIONE	kW		0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	4.2 POTENZA MOTORE DI SOLLEVAMENTO	kW		2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	4.3 TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5	V/Ah		24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)
	4.5 MASSA BATTERIA	kg		38	38	78	78	78
	4.6 CONSUMO DI ENERGIA SECONDO CYCLE VDI	kWh/h		0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	4.8 RUMOROSITÀ ALL'ORECCHIO DELL'OPERATORE	dB(A)		62	62	62	62	62

*G=Gomma, P=Poluretano, N=Nylon

DICHIARAZIONE DI EMISSIONE VIBRATORIA (33.2)

Valori di emissione vibratoria dichiarati conformemente alla EN 12096

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA EUROPEA (EN)	SUPERFICIE DI PROVA
Valore di emissione vibratoria misurato, a (m/s ²)	0.71	EN ISO 20643 (Mano-Braccio)	Pavimento in cemento liscio industriale
Incertezza, K (m/s ²)	0.68		
Valore di emissione vibratoria misurato, a (m/s ²)	2.3	EN ISO 20643 (Mano-Braccio)	Su pista di prova secondo EN 13059
Incertezza, K (m/s ²)	0.6		
Valore di emissione vibratoria misurato, a (m/s ²)	0.77	EN 13059 (Corpo intero)	Pavimento in cemento liscio industriale
Incertezza, K (m/s ²)	0.39		
Valore di emissione vibratoria misurato, a (m/s ²)	1.02	EN 13059 (Corpo intero)	Su pista di prova secondo EN 13059
Incertezza, K (m/s ²)	0.08		

Valori determinati in conformità con la EN ISO 20643 e la EN 13059.

IMPIEGO DELLA MACCHINA (4.1)

Questa macchina è stata progettata per il sollevamento ed il trasporto di unità di carico su pavimenti lisci e senza alcuna asperità. Sullo chassis si trova una targhetta di identificazione che indica la capacità di sollevamento che non dovrà mai essere superata per la sicurezza del personale e per non danneggiare il veicolo. Si consiglia di rispettare rigorosamente le norme antinfortunistiche e quelle riguardanti il funzionamento e la manutenzione. Qualsiasi montaggio di attrezature accessorie sulla macchina dovrà essere autorizzato dalla CASA COSTRUTTRICE.

DESCRIZIONE DEL CARRELLO (5.16)

Questo carrello è un elevatore elettrico a forche con guida a timone, ideale per lo stoccaggio e il trasporto di unità di carico su percorsi piani e privi di asperità. Gli organi di comando sono ben visibili e azionabili comodamente. L'elevatore è conforme a tutte le norme attuali di conforto e sicurezza C.E. Il disegno mostra le principali caratteristiche:

1. TIMONE DI GUIDA
2. MOTORIUTTO
3. CENTRALINA IDRULICA
4. SBLOCCO MANUALE FORCHE
5. FORCA SOLLEVAMENTO
6. SECONDO STADIO
7. TELAIO
8. CILINDRO SOLLEVAMENTO
9. INTERRUTTORE GENERALE
10. SCHERDA ELETTRONICA CONTROLLO FORCA (EVO)
11. SCHERDA ELETTRONICA
12. RUOTA STABILIZZATRICE
13. CARTER
14. VALVOLA PARACADUTE
15. BATTERIA
16. ELETROFRENO
17. RULLI DI CARICO
18. PROTEZIONE MANI
19. CARICA BATTERIE
20. CILINDRO SOLLEVAMENTO FORCA (solo versione Free Lift)
21. CILINDRO SOLLEVAMENTO SECONDO STADIO (solo versione Free Lift)

DISPOSITIVI DI SICUREZZA (6.12) (vedi fig.1)

1. INTERRUTTORE GENERALE (RIF.9)
2. ELETROFRENO (RIF.16)
3. VALVOLA PARACADUTE (RIF.14)
4. VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE
5. PROTEZIONE PARAURTI: servono a proteggere dagli urti la ruota motrice (RIF.2), le ruote laterali stabilizzatrici (RIF.12) ed i rulli di carico anteriori (RIF.17); in caso di incidente quindi i piedi ed il carico sono salvaguardati.
6. TASTATORE "UOMO MORTO" (RIF.2/FIG.3): è un interruttore di sicurezza situato sul timone di guida e protegge il conduttore contro le collisioni in marcia indietro
7. PROTEZIONE MANI (RIF.18)
8. DISPOSITIVO PER SBLOCCO MANUALE DELLE FORCHE (RIF.4)

Struttura (7.10)

Il montante di sollevamento con le gambe e il cofano formano una struttura saldata molto rigida (rif.7/fig.1). Le forche sono guidate con precisione da 4 rulli che scorrono su tutta l'altezza del montante. La ruota di trazione, una ruota pivotante e due rulli assicurano al carrello una grande stabilità su 4 punti di appoggio.

I carter (rif.13/fig.1) facilmente apribili consentono una buona accessibilità a tutti i gruppi per il servizio assistenza.

Trazione (8.4)

Il gruppo di trazione aziona la ruota motrice tramite ingranaggi conici e cilindrici. Il senso di marcia si inverte azionando le farfalle poste sul timone di guida (rif.1/fig.3).

Timone (9.12) (rif.1/fig.1)

Il carrello può essere guidato da un conduttore a piedi. L'angolo di sterzata è di 210°.

Il timone agisce direttamente sulla ruota motrice quindi per cambiare direzione bisogna ruotarlo nel senso desiderato. Per azionare il carrello (vedi fig.2) si deve tenere il timone nella posizione centrale (pos.B), mentre per fermarlo lo si deve portare nella posizione superiore (pos.A) o in quella inferiore (pos.C). Una volta rilasciato il timone ritorna automaticamente nella posizione superiore (pos.A) e fa ufficio di freno di parcheggio. In modalità "tartaruga", quando il timone è nella posizione superiore (pos.A) o in quella inferiore (pos.C), premendo il tasto "tartaruga" (rif.8, fig.3) ed agendo sul regolatore di marcia (rif.1, fig.3), il carrello si muove a velocità ridotta.

Freni (10.7)

La frenatura di servizio viene effettuata dal motore, rilasciando l'acceleratore. Il freno eletromagnetico fa ufficio di freno di stazionamento e freno di emergenza. La frenatura di emergenza si effettua portando il timone alla posizione superiore (pos.A) o alla posizione inferiore (pos.C) (vedi fig.2). Se si disinserisce l'impianto elettrico, il freno eletromagnetico agisce come freno di stazionamento.

Impianto idraulico (11.11)

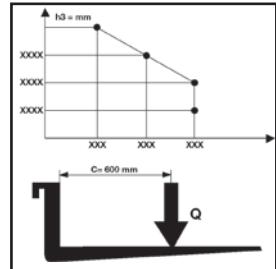
Per sollevare e abbassare le forche è sufficiente agire sui pulsanti di comando (rif.4.5/fig.3) del gruppo timone in modo che la motopompa (rif.3/fig.1) mandi l'olio idraulico dal serbatoio al cilindro di sollevamento. L'energia necessaria al lavoro effettivo è fornita dalla batteria (rif.15/fig.1). In caso di guasti al sistema elettrico o di esaurimento dell'energia stoccativa nella batteria mentre il carrello ha le forche sollevate, è possibile farle scendere per spostare il carrello agendo sul sistema di sblocco manuale (RIF.4/FIG.1) installato sull'elettrovalvola.

- a) Valvola paracadute, evita che il carico cada improvvisamente in caso di rottura del sistema idraulico ed è integrata nel cilindro.
- b) Valvola di massima pressione integrata nella motopompa, protegge il sistema meccanico e idraulico dai sovraccarichi.

Impianto elettrico (12.9)

Costruito secondo le norme in vigore è costituito da un variatore elettronico (rif.11/fig.1) programmabile (dotato di tutte le sicurezze e regolazioni) e da organi di comando azionabili dalla testata del timone. Le connessioni sono assicurate contro l'allentamento accidentale. I conduttori sono in rame, molto flessibili ed hanno la sezione adatta alle condizioni di funzionamento ed alle influenze esterne che possono verificarsi.

Tutti i componenti elettrici sono montati in modo da assicurare il funzionamento e facilitare la manutenzione.



TARGHETTE (13.13) (vedi fig.4)

Sulla macchina sono visibili le seguenti targhette: A) Targhetta di identificazione del tipo di veicolo; B) Targhetta batteria; C) Targhetta diagramma di carico in funzione dell'altezza di sollevamento e posizione del baricentro di carico delle forche; D) Targhette indicanti i punti di imbracatura; E) Targhetta pericolo schiacciamento piedi; F) Targhette divieti d'uso; G) Targhetta leggere manuale; H) Targhetta indicante l'altezza a cui si trova approssimativamente la forca sollevata. I) Targhetta pulsante "tarlaruga".

NB: Le targhette non devono assolutamente essere rimosse o rese illeggibili.

IMPORTANTE: E' PROIBITO ECCEDERE LA PORTATA FISSATA SULLA TARGHETTA TIPO "C" ATTACCATA ALL'ATTO DI VENDITA E QUI DI SEGUITO RIPORTATA.

NB: Il presente diagramma illustra il rapporto tra il carico massimo sollevabile e la relativa altezza massima da terra nelle operazioni di carico e scarico di un pallet da uno scaffale.

NB: Lo schema della forza schematizzata qui di fianco indica la posizione del baricentro del carico che però deve essere distribuito più uniformemente possibile su tutta la lunghezza della forca stessa!!

TRASPORTO E MESSA IN FUNZIONE

Trasporto (14.10)

Per trasportare il carrello sono previsti due punti di imbracatura indicati dalle targhette "D" (fig.4), mentre il peso della macchina è indicato sulla targhetta di identificazione "A" (fig.4). Prima dell'imbracatura si raccomanda di rimuovere la protezione mani superiore (Rif.18, fig.1) per evitarne la rottura. Rimontare la protezione prima della messa in funzione della macchina. È buona norma, durante il trasporto, assicurare saldamente il carrello in modo che non possa capovolgersi. Verificare che dalla batteria (se presente) non fuoriescano acido o vapori.

Messa in funzione (15.1)

Prima di mettere in funzione la macchina controllare che tutte le parti siano in perfette condizioni, verificare il funzionamento di tutti i gruppi e l'integrità dei dispositivi di sicurezza. Spostare il carrello con la corrente di batteria e mai con la corrente alternata raddrizzata per non danneggiare i componenti elettrici.

BATTERIA (16.7)

Istruzioni, misure di sicurezza e manutenzione

L'ispezione, la carica e il cambio della batteria deve essere fatto da personale autorizzato seguendo le istruzioni d'uso del costruttore della stessa. È vietato fumare e tenere vicino al carrello e all'apparecchio di carica materiale infiammabile o che provoca scintille. L'ambiente deve essere ben arieggiato. Per una buona manutenzione i tappi degli elementi devono essere asciutti e puliti. Eliminare l'acido fluorurato, spalmare un po' di vaselina sui morsetti e stringerli. Il peso e le dimensioni della batteria possono influire sulla stabilità del carrello quindi se viene montata una batteria diversa da quelle standard si consiglia di interpellare la CASA COSTRUTTRICE per la necessaria autorizzazione. Il carrello monta un indicatore di stato batteria che si accende all'accensione della macchina. In caso di inattività della macchina questo si spegne automaticamente e si riaccende al suo nuovo utilizzo. Il led verde indica che le batterie sono sufficientemente cariche. Quando il livello di carica comincia a diventare insufficiente si accende la luce gialla, indicando una carica ancora sufficiente solo per alcuni cicli di lavoro. Quando la carica residua raggiunge un livello inferiore al 20% si accende la luce rossa. In questa condizione non è più possibile sollevare il carico ma la macchina può ancora traslare per raggiungere la presa di corrente per la ricarica. L'indicatore si attiva anche durante la fase di ricarica per indicarne lo stato di avanzamento.

Carica della batteria

Prima di iniziare la carica verificare l'integrità dei conduttori. Collegare la spina del carica batterie (A) alla rete (vedi fig.3). A fine carica il caricabatterie interrompe l'erogazione di corrente illuminando la spia verde. Staccare la spina (A) dalla rete. Una ricarica normale richiede dalle 10 alle 12 ore. È preferibile ricaricare la batteria alla fine delle ore di utilizzo del carrello. Il caricabatterie è concepito per assicurare una carica di mantenimento per un certo tempo dopo la carica completa. Non esiste il rischio di sovraccarica quindi non è necessario staccare il caricabatterie dopo la totale ricarica.

NB: non scaricare mai completamente le batterie, ed evitare le cariche incomplete; inoltre lasciare sempre che sia il caricabatterie a segnalare il termine della carica.

ATTENZIONE: scaricare eccessivamente le batterie significa ridurligli la vita.

Cambio della batteria (17.4)

a) Rimuovere il cofano posteriore; b) Sbloccare la batteria dai fermi; c) Staccare i cavi dai poli della batteria; d) Estrarre la batteria; e) Rimontare la batteria secondo l'ordine inverso, fissandola nella propria sede e collegandola correttamente.

NB: mettere sempre una batteria dello stesso tipo di quella sostituita.

IMPORTANTE: IMPIEGARE CON CURA L'ACIDO SOLFORICO, E' TOSSICO E CORROSIVO; ATTACCA LA PELLE E I VESTITI CHE EVENTUALMENTE DOVRANNO ESSERE LAVATI CON SAPONE E ACQUA ABBONDANTE. IN CASO DI INCIDENTE CONSULTARE UN MEDICO!!!

NB: nel caso di sostituzione della batteria consegnare la vecchia al centro di raccolta più vicino.

Verifica batteria

Leggere attentamente le istruzioni di uso e manutenzione del costruttore della batteria. Verificare l'assenza di corrosione, la presenza di vaselina e che l'acido arrivi 15mm sopra le placche. Se gli elementi sono scoperti rabboccare con acqua distillata. Misurare la densità dell'elettrolita con un densimetro per controllare il livello di carica.

USO (18.17)

Il guidatore dovrà svolgere le seguenti istruzioni d'uso nella posizione di guida; dovrà cioè compiere le operazioni in modo da rimanere ragionevolmente lontano dalle zone pericolose per lo schiacciamento di mani e/o piedi, quali montanti, forche, catene, pulegge, ruote motrici e stabilizzatrici e qualsiasi altro organo in movimento.

Norme di sicurezza

Il carrello deve essere utilizzato conformemente alle seguenti norme:

- a) Il conducente della macchina deve essere adeguatamente formato, conoscere le istruzioni d'uso relative al veicolo, indossare indumenti adatti e portare il casco.
- b) Il conducente, responsabile del carrello, deve impedire ai non addetti la guida del mezzo ed evitare che estranei salgano sulle forche.
- c) Durante la guida l'operatore deve regolare la velocità in curva, in passaggi stretti, porte o su pavimento irregolare. Deve allontanare dalla zona dove il carrello si muove i non addetti ed avvisare immediatamente se ci sono persone in pericolo; nel caso nonostante l'avvertimento ci sia ancora qualcuno nella zona di lavoro il conducente è tenuto a fermare subito il carrello.
- d) È proibito soffermarsi nelle zone in cui ci siano parti in movimento e salire sulle parti fisse del carrello.
- e) Il conducente deve evitare le fermate brusche e le inversioni di marcia veloci.
- f) In caso di salita o discesa, con pendenza max consentita, il conducente deve tenere il carico a monte e ridurre la velocità.
- g) Durante la guida il conducente deve fare attenzione ad avere una buona visibilità ed avere lo spazio libero durante la retromarcia.
- h) Se il carrello viene trasportato su ascensori deve entrare con le forche di carico davanti (accertarsi prima che l'ascensore abbia la portata sufficiente).
- i) È assolutamente proibito mettere fuori servizio o smontare i dispositivi di sicurezza. Se il carrello lavora in ambienti ad alto rischio d'incendi o di esplosione, questo deve essere approvato per un tale tipo di utilizzazione.
- j) La capacità di sollevamento del carrello non può in alcun caso essere superata. Il conducente deve assicurarsi che il carico sia ben sistemato sulle forche ed in perfetto ordine; non spongere mai oltre le estremità di queste più di 50mm.
- k) È vietato movimentare il carrello con le forche in posizione alta, è consentito solo nelle manovre necessarie a depositare o prelevare unità di carico.
- l) Prima di iniziare il lavoro il conducente del carrello dovrà controllare:
 - il funzionamento del freno di servizio e di stazionamento;
 - che le forche di carico siano in perfette condizioni
 - le ruote e i rulli siano integri;
 - la batteria sia carica, ben fissata e gli elementi ben asciutti e puliti;
 - che tutti i dispositivi di sicurezza siano funzionanti;
- m) Interrompere l'utilizzo del carrello qualora lo stato della batteria (rif.7/fig.3) segnali circa il 20% di carica disponibile e porlo in ricarica.
- n) Il carrello deve essere sempre adoperato o parcheggiato al riparo da pioggia, neve e comunque non deve essere impiegato in zone molto umide.
- o) Temperatura di utilizzo -10°/40°C
- p) Evitare l'utilizzo del carrello per il traino di rimorchi o di altri carrelli
- q) Segnalare immediatamente eventuali danni, guasti o malfunzionamenti al personale responsabile. È vietato l'uso del carrello fino alla sua riparazione
- r) Il conducente se sprovvisto della necessaria qualifica non è autorizzato ad effettuare riparazioni sul carrello e non gli è consentito disattivare o modificare i dispositivi di sicurezza e gli interruttori

NB: LA CASA COSTRUTTRICE NON SI ACCOLLA NESSUN ONERE RELATIVO A GUASTI O INFORTUNI DOVUTI AD INCURIA, INCAPACITA', INSTALLAZIONE DA PARTE DI TECNICI NON ABILITATI ED UTILIZZO IMPROPRIOS DEL CARRELLO.

Traslare

Prima di muovere il carrello controllare il funzionamento dell'avvisatore acustico, del freno e che la batteria sia carica completamente. Girare la chiave in posizione 1 e portare il timone in posizione di traslazione. Girare il regolatore lentamente e dirigersi nella direzione di lavoro desiderata. Per frenare o fermarsi completamente girare il regolatore nel senso contrario a quello di marcia. Con il carrello sterzare sempre delicatamente in quanto movimenti bruschi sono causa di situazioni pericolose (in particolar modo quando il carrello si muove ad alta velocità). Spostarsi sempre con il carico in posizione bassa, ridurre la velocità nelle strettoie e quando si curva.

Impilare

1) Muoversi attentamente vicino alla scaffalatura con il carico in posizione bassa. 2) Essere sicuri che le gambe del carrello abbiano un passaggio libero sotto il pallet o nella scaffalatura. Il modo migliore è di mettere in perfetta linea il lato del pallet da sollevare con quello ultimo nello scaffale prendendolo come riferimento. In questo modo il lavoro di impilamento e di scarico sarà più facile. 3) Sollevare il carico fino a che esso superi liberamente il livello del piano di stoccaggio. 4) Muoversi lentamente in avanti e fermarsi quando il carico è sopra lo scaffale; a questo punto abbassare le forche in modo da liberarle dal pallet e da non forzare sopra il ripiano sottostante. Controllare che il carico sia sicuramente posizionato. 5) Muoversi lentamente indietro facendo attenzione che il pallet rimanga ben impilato. 6) Abbassare le forche nella posizione di traslazione (fig.6).

Scaricare

1) Con le forche in posizione bassa e perpendicolare avvicinarsi allo scaffale ed entrare sotto l'ultimo pallet. 2) Tornare con le forche fuori dal pallet. 3) Sollevare le forche all'altezza desiderata e lentamente muoversi verso il pallet da scaricare. Nello stesso tempo guardare che le forche entriano sotto il pallet senza difficoltà e che il carico sia posizionato con sicurezza sulle forche. 4) Sollevare le forche fino a sollevare il pallet dal livello del ripiano. 5) Muoversi lentamente indietro nel corridoio. 6) Abbassare il carico lentamente e nello stesso tempo guardare che le forche non trovino ostacoli durante la discesa

Modalità di uso a velocità ridotta ("Tartaruga")

Per l'utilizzo in spazi angusti oppure per movimentare con precisione e sicurezza merci delicate, è possibile ricorrere all'uso in modalità "tartaruga". La modalità tartaruga è utilizzabile solo con il timone di comando completamente sollevato. Per le operazioni in modalità a velocità ridotta tenere premuto il tasto apposito (rif.8/fig.3) su cui è riportato il pittogramma di una tartaruga e agire sui comandi per la traslazione e il movimento delle forche come fatto nelle operazioni in modalità standard.

ATTENZIONE: Confrontare sempre il peso del carico con la capacità di sollevamento relativa all'altezza indicata sull'apposita targhetta.

ATTENZIONE: Quando il carico è sollevato i movimenti di sterzatura e frenatura devono essere fatti lentamente e con molta attenzione.

Blocco del sollevamento (28.2)

La macchina è dotata di un dispositivo automatico che blocca il sollevamento se le batterie raggiungono un livello di scarica superiore all'80%.

L'intervento del dispositivo è segnalato dal led rosso dell'indicatore stato batteria.

Se tale dispositivo interviene è necessario portare il carrello alla zona di ricarica e procedere come descritto al paragrafo "Carica delle batterie".

Organi di comando (19.13) (fig. 3)

1) Regolatore di marcia 2) Tastatore "uomo morto" 3) Tasto segnalatore acustico 4) Tasto sollevamento 5) Tasto discesa 6) Interruttore generale 7) Segnalatore stato batteria 8) Tasto "tartaruga" (velocità ridotta) 9) Display segnalatore stato batteria e contaore

MANUTENZIONE (20.14)

La manutenzione deve essere effettuata da personale specializzato. Il carrello deve essere sottoposto almeno una volta l'anno ad un controllo generale. Dopo ogni manutenzione deve essere verificato il funzionamento del carrello e dei dispositivi di sicurezza. Sottoporre il carrello a periodiche ispezioni per non incorrere in fermi macchina o in pericoli per il personale! (vedi tabella manutenzione).

Tabella manutenzione

ELEMENTO	CONTROLLI	SCADENZA			ELEMENTO	CONTROLLI	SCADENZA		
		3 MESI	6 MESI	12 MESI			3 MESI	6 MESI	12 MESI
STRUTTURA E FORCA	Verifica elementi portanti Verifica serraggio bulloni e viti Controllo battute e giochi forca	●			CILINDRO	Verifica funzionamento perdite e usura guarnizioni Controllo pulegge	●		
FRENI	Verifica funzionamento Verifica usura ferodo	●			MOTORI ELETTRICI	Verifica usura spazzole Verifica relais di avviamento motore	●		
RUOTE	Verifica potenza di frenatura Verifica del gioco (circa 0,4 mm)		●		BATTERIA	Verifica densità e livello elettrolita (non necessario su batterie gel) Controllo tensione elementi Verifica ancoraggio e tenuta morsetti Verifica integrità cavi Ingrassare morsetti con vaselina	●	●	
TIMONE	Verifica usura Verifica gioco cuscinetti Verifica ancoraggio	●	●		ISPEZIONI	Verifica collegamento a massa impianto elettrico Verifica velocità di traslazione salita e discesa forche carico Verifica dispositivi di sicurezza Prova sollevamento e discesa con carico nominale	●	●	
SISTEMA ELETTRICO	Verifica usura dei teleruttori Verifica connessioni, guasti di cavi Verifica interruttore generale Verifica avvisatore acustico Verifica tastatore "uomo morto" Verifica valori fusibili	●	●						
SISTEMA IDRAULICO	Verifica funzionamento Verifica livello olio Verifica delle perdite e usura connessioni Cambiare olio/filtro Verifica funzionamento valvola limitatrice di pressione Verifica valvola limitatrice di flusso	●	●						

Regolazione altezza ruota motrice (Fig. 5)

Regolare l'altezza della ruota motrice secondo la seguente procedura per compensarne l'usura:

- Smontare il carter inferiore;
- Con il timone in posizione "0" inserire un cacciavite nel foro del distanziale rif.1 e ruotare il timone in direzione "A" (1/4 di giro = 0,5 mm di sfilarimento della ruota motrice);
- Sfilare il cacciavite e ruotare il timone in direzione "B" fino a tornare in posizione "0";
- Ripetere le operazioni ai punti 2 e 3 quante volte necessario (Nel caso in cui la ruota motrice risultasse troppo sfilata ripetere le operazioni 2 e 3 ruotando in senso opposto);
- Serrare la ghiera rif.2 contro il distanziale Rif.1 e rimontare il carter inferiore.

N.B. Sostituire la ruota prima che lo spessore del battistrada sia inferiore a 5 mm.

Tabella di lubrificazione

PUNTI DI LUBRIFICAZIONE	TIPO DI LUBRIFICANTE	SCADENZA		
		3 MESI	6 MESI	12 MESI
RUOTE E RULLI	Grasso al Litio NLGI-2	●		
CATENA DI SOLLEVAMENTO	Grasso al Litio NLGI-2	●		
GUIDE MONTANTI	Grasso al Litio NLGI-2		●	
GRUPPO IDRAULICO	Olio ISO VG 32		●	

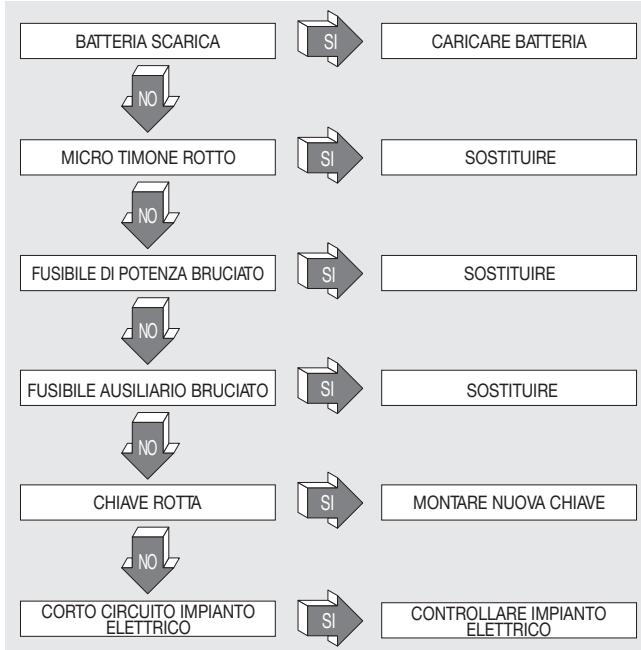
N.B. - Usare olio idraulico escluso olio motore e freni.

Nota: disfarsi dell'olio usato rispettando l'ambiente. Si consiglia l'accumulo in fusti da consegnarsi successivamente al centro di raccolta più vicino. Non scaricare l'olio in terra o in luoghi non adatti.

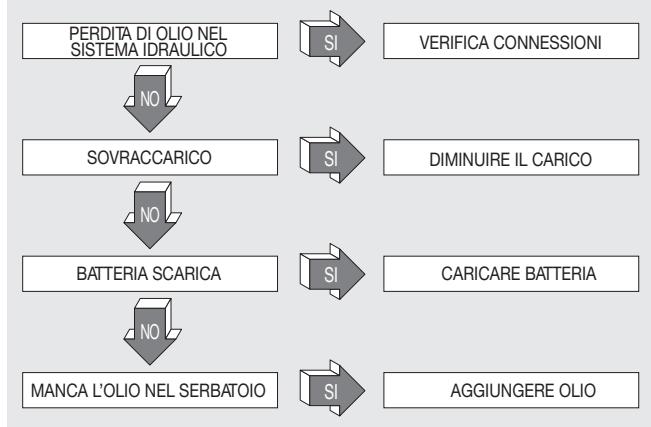
PULIZIA DEL CARRELLO: pulire le parti del carrello, ad esclusione di quelle elettriche ed elettroniche con uno straccio umido. Non lavare assolutamente con getti d'acqua diretta, vapore e liquidi infiammabili. Pulire le parti elettriche ed elettroniche con aria compressa deumidificata a bassa pressione (max 5 bar), oppure con un pennello non metallico.

RICERCA GUASTI

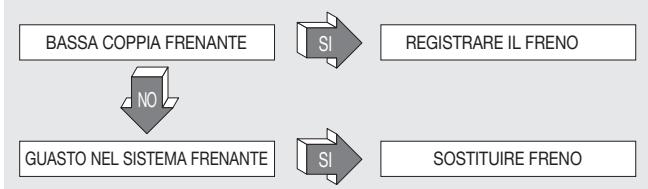
LA MACCHINA NON PARTE (21.2)



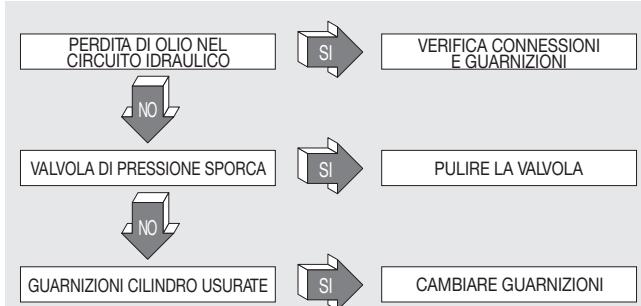
LA FORCHE NON SOLLEVANO (22.1)



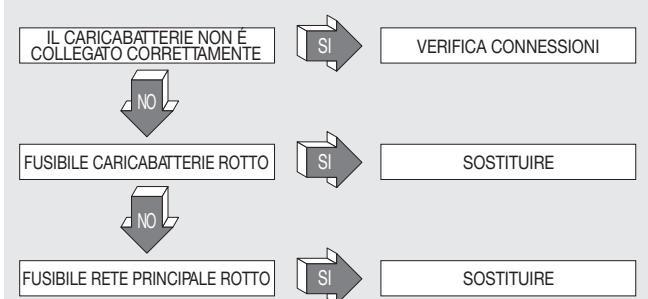
IL CARRELLO NON FRENA (23.1)



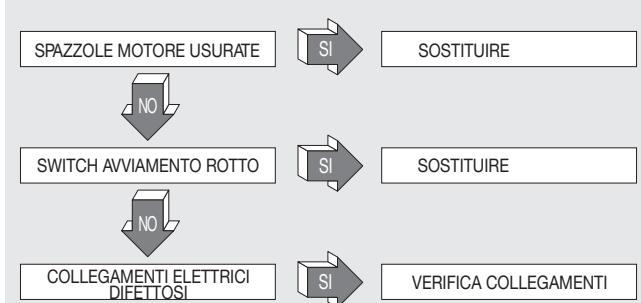
LA FORCHE NON RESTANO ALZATE (26.1)



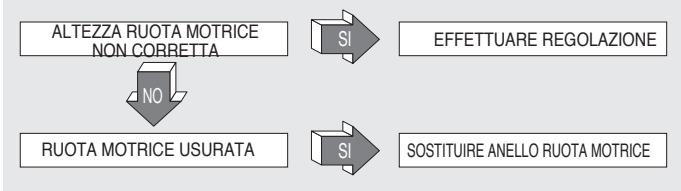
LA BATTERIA NON SI CARICA (25.1):



LA MOTOPOMPA NON PARTE (24.1)



LA RUOTA MOTRICE SLITTA (34.2):



ATTENZIONE !!!

SE NESSUNA DELLE SOLUZIONI SUGGERITE
RISOLVE IL GUASTO PORTARE IL CARRELLO
ALL'ASSISTENZA PIU' VICINA



INNHOLD (1.1)

TEKNISKE DATAER	side 33	SKILT	side 34
DEKLARERING AV EMISJONSVERDIER FOR VIBRASJONER	side 33	TRANSPORTERING OG SETTING I BRUK	side 34
BRUK AV MASKINEN	side 33	BATTERIET	side 34
BESKRIVELSE AV MASKINEN	side 33	BRUKSANVISNING	side 34/35
SIKKERHETSUTSTYR	side 33/34	VEDLIKEHOLD	side 35
		PROBLEMLØSNINGER.....	side 36

TEKNISKE DATAER (3.46)

BESKRIVELSE	1.1	PRODUSENT		PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
	1.2	MODELL		GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/29 II ED. EVO
	1.3	FREMDRIFT		ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK
	1.4	SKINNESYSTEM		ESKORT	ESKORT	ESKORT	ESKORT	ESKORT	ESKORT
	1.5	EFFEKT	Q kg	1200	1200	1200	1200	1200	1200
	1.6	BARYSENTER	c mm	600	600	600	600	600	600
	1.7	AVSTAND FRA KSELEN PÅ LASTEHJUL TIL GAFFELSKOKELEN	x mm	780	780	780	780	780	780
	1.8	HJULAVSTAND	y mm	1234	1234	1234	1234	1234	1234
	1.9	DRIFTSMASSE MED BATTERI (se linje 6.5)	kg	530	545	578	570	585	618
	2.0	BELASTNING PÅ AKSLENE MED LAST, FREMRE/BAKRE	kg	543/1187	558/1187	591/1187	583/1187	598/1187	631/1187
	2.1	BELASTNING PÅ AKSLENE UTEN LAST, FREMRE/BAKRE	kg	368/162	383/162	416/162	408/162	423/162	456/162
	2.2	CUMMING		G4/P	G4/P	G4/P	G4/P	G4/P	G4/P
	2.3	DIMENSJONER PÅ FREMRE HJUL (Ø x bredde)		250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76
	2.4	DIMENSJONER PÅ BAKRE HJUL (Ø x bredde)		82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
	2.5	DIMENSJONER PÅ SIDEHJUL (Ø x bredde)		100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38
	2.6	ANTALL HJUL (x = MOTORENNET) FREMRE/BAKRE		1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
	2.7	SPORVIDDE, FREMRE	b ₁₀ mm	565	565	565	565	565	565
	2.8	SPORVIDDE, BAKRE	b ₁₁ mm	410	410	410	410	410	410
	2.9	HØYDE, LUKKET STENDER	h ₁ mm	1787	1987	2250	1787	1987	2250
	2.10	FRI LØFTING	h ₂ mm	-	-	80	-	-	80
	2.11	LOFTEHØYDE	h ₃ mm	2410	2810	3410	2410	2810	3410
	2.12	HØYDE, STENDER TRUKKET UT	h ₄ mm	2992	3392	3916	2992	3392	3916
	2.13	START AV LØFTING	h ₅ mm	-	-	-	-	-	-
	2.14	HØYDE PÅ DREIEHJUL I STYREPOSISJON MIN/MAKS	h ₆ mm	915/1310	915/1310	915/1310	960/1330	960/1330	960/1330
	2.15	HØYDE PÅ LAV GAFLENE	h ₇ mm	90	90	90	90	90	90
	2.16	TOTAL LENGDE	l ₁ mm	1760	1760	1760	1760	1760	1760
	2.17	LENGDE PÅ MOTORENNET	l ₂ mm	609	609	609	609	609	609
	2.18	TOTAL BREDDER	b ₁ mm	800	800	800	800	800	800
	2.19	DIMENSJONER PÅ GAFLENE	s ₁₀ mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
	2.20	FRONTAL GAFFEL BREDDER	b ₃ mm	650	650	650	650	650	650
	2.21	BREDDER PÅ GAFLENE	b ₅ mm	560	560	560	560	560	560
	2.22	FRIDRIFT AV FREMREDET, HALVEVIS	m ₂ mm	20	20	20	20	20	20
	2.23	LASTEOMPANG PALLET 800x1200 PA LANGS	A _d mm	2210	2210	2210	2210	2210	2210
	2.24	DREIERADIUS	W _a mm	1430	1430	1430	1430	1430	1430
	2.25	OVERGANGSHASTIGHET, MED/UTEN LAST	km/h	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2
	2.26	LOFTEHASTIGHET, MED/UTEN LAST	m/s	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,18
	2.27	SENKEHASTIGHET, MED/UTEN LAST	m/s	0,120,15	0,120,15	0,120,15	0,190,19	0,190,19	0,160,14
	2.28	BETINGET HELNING, MED/UTEN LAST	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
	2.29	DRIFTSBREMSE		ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK
	2.30	EFFEKT TRAKSJONS MOTOR	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	2.31	EFFEKT LØFTEMOTOR	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	2.32	BATTERISPENNING, NOMINELL KAPASITET	V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)
	2.33	BATTERIMASSE	kg	38	38	78	78	78	78
	2.34	ENERGIFORBRUK I HENHOLD TIL VDI-SYKLUS	kWh/h	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	2.35	STØY OPERATOR/NIVA	dB(A)	62	62	62	62	62	62

G=Dekk, P=Polyuretan, N=Nylon

DEKLARERING AV EMISJONSVERDIER FOR VIBRASJONER (33.2)

Emisjonsverdier for vibrasjoner deklarert i samsvar med EN 12096

Beskrivelse	Verdi	EN	Prøveoverflate
Målt emisjonsverdi for vibrasjoner, a (m/s ²)	0.71	EN ISO 20643 (Hånd/Arm)	Jevnt industrigulv av sement
Usikkerhet, K (m/s ²)	0.68		
Målt emisjonsverdi for vibrasjoner, a (m/s ²)	2.3	EN ISO 20643 (Hånd/Arm)	På prøvebane ifølge EN 13059
Usikkerhet, K (m/s ²)	0.6		
Målt emisjonsverdi for vibrasjoner, a (m/s ²)	0.77	EN 13059 (Hele kroppen)	Jevnt industrigulv av sement
Usikkerhet, K (m/s ²)	0.39		
Målt emisjonsverdi for vibrasjoner, a (m/s ²)	1.02	EN 13059 (Hele kroppen)	På prøvebane ifølge EN 13059
Usikkerhet, K (m/s ²)	0.08		

Verdier fastslått i overensstemmelse med EN ISO 20643 og EN 13059.

ANVENDELSE AV MASKINEN (4.1)

Denne maskinen er bygd for å løfte og transportere laste-enheter på glatte rette gulv. Det finnes et identifikasjons-skilt på chassis som viser løftekapasiteten som aldri må oversettes, både for sikkerhet, bruk og vedlikeholdsregulering. Uansett hvilke påbygging av tilleggsutstyr på maskinen må bli autorisert av fabrikanten. NB! Denne pallelofteren må aldri bli brukt på hellende overflater heller ikke om skråningen er minimal.

BESKRIVELSE AV MASKIEN (5.16) (se figur 1)

Denne maskinen er en elektrisk gaffeltruck med styr-ror høndtak og er spesielt velegnet til stabling og transportering av gods fullstendig rette og jevne overflater. Styremekanismen er lett å få øye på og å bruke. Maskinen er i overenstemmelse med alle EOS - sikkerhet -ogkomfort regulasjoner.

Tegningene viser hovedspesifikasjonene:

- 1) STYRE-HÅNDTAK
- 2) MOTORHJUL
- 3) HYDRAULISK UTLØP
- 4) MANUELLE UTLØSERGAFFEL
- 5) LØFTEGAFFEL
- 6) ANNEN FASE
- 7) CHASSIS
- 8) LØFTE-SYLINDER
- 9) HOVED BRYTER
- 10) ELEKTRONISK KORT FOR STYRING AV GAFFEL (EVO)
- 11) ELEKTRONISK KORT
- 12) STABILISATØRHJUL
- 13) MOTORDEKSEL
- 14) VENTIL SOM FORHINDRER FALL
- 15) BATTERI
- 16) ELEKTRISK BREMSE
- 17) STØTTEHJUL
- 18) HANDBESKYTTER
- 19) RETTER
- 20) SYLINDER FOR LØFTING AV GAFFEL (bortsett fra versjonen Free Lift)
- 21) SYLINDER FOR LØFTING AV ANDRE STADIUM (bortsett fra versjonen Free Lift)

SIKKERHETS-UTSTYR (6.12) (se figur 1)

Denne maskinen er en gaffeltruck med styr-ror høndtak og er spesielt velegnet til stabling og transportering av gods fullstendig rette og jevne overflater. Styremekanismen er lett å få øye på og å bruke. Maskinen er i overenstemmelse med alle EOS - sikkerhet -ogkomfort regulasjoner.

Løftemasten, benene og motordekset danner en meget hard struktur (ref.7). Gafflene er pressjons-styrt av fire rullere som går oppover hele maskinen. Drivhjulet, en dreieleg hjul og rullene sikrer maskinen høy stabilitet på de fire støttepunktene. De to lett åpnende motor dekslene (ref.13) gir adgang til alle vedlikeholdsdelene.

Drivkraft (8.4)

Den driv-enheten beveger motor-hjulet ved hjelp av girerne. Bevegelse kan omstilles ved å bruke ventilene plassert på styre-roret. (ref.1/fig.3)

Styrstang (9.12) (rif.1/fig.1)

Gaffeltrucken kan styres av en gående fører. Styrrevinkelen er på 210°. Styrstangen virker direkte på drivhjulet og kjøreretningen endres ved å dreie den i ønsket retning. Når gaffeltrucken skal settes igang (se fig.2), må styrstangen holdes i midtre posisjon (pos. B), mens for å stanse den må stangen holdes i øvre posisjon (pos. A) eller i nedre posisjon (pos. C). Når styrstangen slippes, vil den automatiskt gå tilbake i øvre posisjon (pos. A) og fungere som parkeringsbremse. I "skilpadde"-modus, når styrer er i overstilling (pos. A) eller i understilling (pos. C); dersom man trykker på "skilpadde"-knappen (ref. 8, fig. 3) og betjener marsjregulatoren (ref. 1, fig. 3), vil vognen bevege seg ved redusert hastighet.

Bremser (10.7)

Bremsesystemet blir aktivert av motoren når man slipper opp gasspedalen. Den elektromagnetiske bremsen kontrollerer parkeringsbremsen og nødbremsen. Nødbremseoperasjoner utføres ved å tilfelle styret opp i overste posisjon (pos.A), eller i nederste posisjon (pos.C) (se fig.2). Dersom det elektriske anlegget kobles fra, vil den elektromagnetiske bremsen fungere som parkeringsbremse.

Hydraulisk kretslop (11.11)

For å løfte og sænke gafflerne, bruk styre-rorets kontrol funksjoner (ref. 4,5/fig. 3) så motor pumpen (ref.3/fig.1) sender hydraulisk olje fra tanken til løfte sylinderen. Den nødvendige energi kommer fra batteriet (ref. 15/fig.1).

I tilfelle feil på det elektriske systemet eller tap av energi lagret i batteriet mens trucken har gafflene opp, er det mulig å senke dem for å flytte gaffeltrucken ved å gripe inn på systemet for manuell frigjøring (REF.4/FIG.1) som er installert på magnetventilen.

To sikkerhets ventiler er installert i det hydrauliske kretslopet:

a) Ventil forfallskjerm som er plassert i løftesylinder, stopper lasten fra plutselig å falle i tilfelle at det hydrauliske kretslopet feiler.

b) Maksimum trykk ventilen - denne er plassert fullstendig jort i motor pumpen og beskytter det mekaniske og hydrauliske system fra overbelastning.

Elektrisk kretslop (12.9)

Konstruert etter natids regler og inkluderer et elektrisk variabelt program (ref.11/fig.1) (med alle sikkerhetsutstyr og regler) og kontrollpanel som kan styres fra styrpanelet. Forbindelsene er garantert imot ulykkestifleller av løsning. Kobber-lederene er veldig fleksible og har en passe diameter for å operere alle mulige tilfeller som skulle kunne skje. Alle elektriske komponenter er bygd på for å garantere bruk og for å enkle vedlikeholdet.

SKILT (13.13) (se figur 4)

Følgende skilt er å finne på maskinen: a) Skilt som indikerer typen av maskinen b) Batteri skilt c) Skilt med lastnings-diagram refererende til løfte høyden og tyngdepunktet av gafflene gods posisjon. d) Skilt som indikerer fastgjørelses/løftepunktene. e) ADVARSLESKILT som indikerer at føtter kan klemme i klemme.

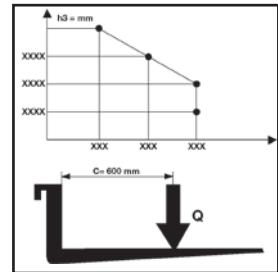
f) FORBUDS-SKILT g) SKILT SOM LESING AV MANUELEN () h) NAVNESKILT SOM ANGIR HOYDEN DER ER CA. GALGEN HEVET i) MERKESSKILT FOR "SKILPADDE"-KNAPP

Skiltene må aldri under ingen omstendigheter fjernes eller gjøres uleselige.

VIKTIG: Det er forbudt å overskride vekten indikert på skiltet "C", som finnes på maskinen i salgsøyeblikket og forklaart her ved siden av.

Diagrammet viser forholdet mellom den maksimalt løftelige vekt og den relative maksimumshøyde over gulvet under lastning - og avlastningsmanøvrer av en palle fra en hylle.

Diagrammet viser tyngdepunktet av godset som under alle omstendigheter må fordeles så uniformert som mulig på hele gaffelens lengde!!



TRANSPORT OG SETTING I BRUK

Transport (14.10)

Bruk fastgjørelsene/ løftepunktene som indikert på skilt "D" (fig.4) for å transportere maskinen. Maskinens vekt er indikert på identifikasjons-skillet "A" (fig.4).

Før innlysing må den øverste beskyttelsen for hendene fjernes (Rif. 18, fig. 1) for å unngå at den går i stykker. Sett på beskyttelsen igjen før maskinen settes i drift igjen.

En god sikkerhetsnorm under transport, er å sikre vognen så godt at den ikke kan velte. Sjekk at batteriet (hvis dette finnes) ikke slippet ut gass eller damp.

Setting i bruk (15.1)

Før maskinen settes i bruk bør man kontrollere at alle dens deler, deriblant sikkerhets-installasjonene, er i perfekt stand og at de fungerer. For å bevege maskinen skal det brukes batteristrom og aldri brukes vekselstrom, ettersom dette vil skade de elektriske komponentene.

BATTERIET (16.7)

Instruksjon, sikkerhetsmal og vedlikehold

Innspeksjon, ladning og bytting av batteriet må bli gjort av en autorisert person som følger fabrikantens instruksjoner. Det må ikke røykes eller ha brannfarlige materialer/stoffer i nærheten av maskinen eller batteriladeren. Og rommet må være i god gjennomtrekk av frisk luft. Tappene på elementet må rengjøres og holdes tørre. Ta vakk all syre som har lekket ut og smør på litt vaselin på klemmskruene og skru de godt til. Vekten og størrelsen på batteriet kan virke inn på maskinens stabilitet, så, om et ikke standard batteri blir montert er det rådiggått å kontakte FABRIKKANTEN for relativ autorisasjon. Trucken er utstyrt med en indikator som angir batteristatus og som tennes idet maskinen slås på. I tilfelle maskinen blir stående stille vil den automatisk slå seg av og slå seg på igjen når den tas i bruk igjen. Den grønne lysdioden angir at batteriene er tilstrekkelig ladet. Når ladelivået begynner å bli for lavt tennes det gule lyset og angir at ladingen kun er tilstrekkelig for noen få arbeidssykluser. Når gjenværende lading når et nivå på mindre enn 20 % tennes det røde lyset. Under disse forholdene er det ikke mulig å løfte lasten men maskinen kan fortsatt bevege for å nå strømnettet for oppladning. Indikatorene aktiveres også under ladefasen for å angi at den pågår.

Oppladning av batteriet

Før man starter oppladningen, må man forsikre seg om at ledene er i god stand. Koble stopselet til batteriladeren (A) til strømnettet (se fig.3). Når batteriet er helt ladet, kontroller at den grønne lampen lyser. Ta ut stopselet (A) fra strømnettet. Det tar vanligvis 10 til 12 timer å lade batteriet helt. Det anbefales å lade opp batteriene etter at maskinen er blitt brukt. Batteriladeren er laget slik at den sikrer en vedlikeholdsplading for en viss tid etter at oppladningen er utført. Det eksisterer ingen fare for overbelasting og det er derfor ikke nødvendig å koble fra batteriladeren når oppladningen er fullført.

NB: LA ALDRIG BATTERIET GÅ HELL TIL STRØM OG UNNGÅ DELVIS OPPPLADNING ; TILLAT ALLTID LADEREN SIGNALISERER FULLSTENDIG LADING.

Skifte av batteri (17.1)

a) Fjern den bakre motorskjermen; b) ta av kablene fra batteripolen; c) ta ut batteriet; d) Sett batteriet på plass ved å gå frem i motsatt rekkefølge. Fest og tilkoble det på korrekt vis.

(Det nye batteriet må alltid være av samme type som det gamle.)

VIKTIG: BRUK SVØVELSYRE MED FORSIKTIGHET, DET ER GIFTIG OG ETSENDE ; OM HUD ELLER KLÆR KOMMER I KONTAKT MED SYREN VASK MED STORE MENGER SÅPE OG VANN, I TILFELLE ULYKKE KONTAKT LEGE !!

I tilfelle utsiktning av batteriet skal det brukte batteriet leveres inn til nærmeste avfallsverk/innsamlingsstasjon.

Batterisjekk

Les nøye fabrikantens bruk og vedlikehold av batteriet. Sjekk at det ikke er noen lekkasje, at det er vaselin på polene og at syren er 15 mm overplatene. Om elementene ikke er dekket, fyll på med destillert vann. Mål tetheten med en tethetsmåler for å kontrollere ladningsnivået.

BRUK (18.17)

Brukeren skal overholde følgende instruksjoner for kjøre posisjoner, forbeholder rimelig avstand fra farlige zoner som master, gaffler, lenker, kjeder, drivhjul, stabiliseringshjul og andre bevegelige gjengerender. Som kan forårsake knusning av hender og føtter.

Sikkerhets regler

Palle-løfteren skal brukes etter følgende regler:

a) Foreren av maskinen må ha fått passende opplæring i bruk, kjenne til kjøretøyets bruksanvisninger, ha på seg egnede klær og bruke hjelm.

b) Brukeren må ikke la uautoriserte folk bruke maskinen eller tro på gafflene.

c) Når maskinen er i bruk må brukeren senke fart i svinger , i smale korridorer , inn dører og på rue overflater. Han må holde uautoriserte personell vekk fra området hvor maskinen jobber og straks varsle mennesker om de er i fare; om det, i strid med denne advarseleen fremdeles oppholder seg personer i arbeidsområdet skal brukeren straks stoppe maskinen.

d) Det er forbudt å stoppe i områder hvor finnes bevegelige deler og tro på de faste delene av maskinen.

e) Brukeren må unngå plutselige stopp og raske bevegelser.

f) Under kjøring må brukeren ha klar sikt og passe på at der ikke er noen hinder ved rygging.

g) I tilfelle bakker der maks. tillatt helling er overholdt,må foreren holde godset over palleløfteren og senke farten.

h) Om maskinen blir transporteret med heis må den føres inn i heisen med laste/gafflene først.(Forst må det sjekkes opp om heisen kan ta vekten av maskinen, lasten og føreren.)

i) Det er absolutt forbudt å koble av eller ta av sikkerhetsdeler. Om maskinen blir brukt i områder med høy risiko av brann og/eller eksplosjoner, må den bli klarert for denne bruk.

j) Det løftede godset må aldri overstige maksimumsvekten. Brukeren må sikre seg at ordentlig plassert på gafflene og i perfekt orden ; godset må ikke stikke mer ut en 50 mm fr enden av gafflene

k) Det er forbudt å bevege maskinen med gafflene løftet. Dette er kun tillat når godset skal settes på plass eller når det skal hentes fra hyllene.

l) Før arbeidet begynner skal brukeren forsikre seg om at:

-kjorebremsen og parkeringsbremsen virker

-løftegafflene er i perfekt stand

-hjulene og støttehjulene ikke er ødelagte

-batteriet er ladd, sitter ordentlig fast og at elementene er fullstendig tørre og rene

-alle sikkerhets installasjoner virker

m) Såsnart at batteriet (ref.7/fig.3) signalerer at det kun har 20% ladning igjen, skal palleløfteren stoppes og gjenlades.

n) Trucken skal altid holdes borte fra regn og snø og må under ingen omstendigheter brukes i meget fugtige eller våte områder.

o) Temperaturen mellom: -10°, +40°.

p) Unngå bruk av trucken for å trekke påheng eller andre trucker.

q) Meld øyeblikkelig fra om eventuelle skader, feil eller driftsproblemer til det ansvarlige personalet. Det er forbudt å bruke trucken inntil den er reparert.

r) Dersom føreren ikke innehar nødvendige kvalifikasjoner, har vedkommende ikke lov til å utføre reparasjoner på trucken og kan heller ikke koble ut eller endre sikkerhetsanordningene og bryterne.

NB : FABRIKANTEN KAN IKKE HOLDES ANSVARLIG FOR FEIL ELLER UHELL FORÅRSAKET AV MIS-VEDLIKEHOLD, INHABILITET, INNSTALLASJONER UTFØRT AV EN UKVALIFISRET TEKNIKER ELLER FEIL BRUK AV MASKINEN.

BEVEGELSE

Før du begynner å bevege maskinen sjekk at tuta og bremsene virker og at batteriet er fullstendig ladet. Vri nokkelen til posisjon "1" og beveg styreroret til bevegelsespunktet. Vri den reguleringe akselløteren sakte og beveg deg mot det relative arbeidsområdet. For å bremse eller stoppe vri akselløteren i motsatt retning. Swing alltid maskinen sakte, siden raske bevegelser kan forårsake farlige situasjoner (særlig hvismaskinen beveges med høy hastighet) og senk farten i trange korridorer og i svinger.

STABLING

1) Kjør langsomt mot hyllene med godset i lav høyde. 2) Sjekk at palleløfterens ben kan bevege seg fritt under pallen eller i hyllen. Den enkleste måten å gjøre dette på er å bringe pallens side slik at den løftes i en perfekt linje med den øverste pallen på hyllsystemet og bruke denne som referering. Slik vil stablingen bli lettere. 3) Loft pallene så de kommer over hyllenes nivå. 4) Kjør langsomt frem og stopp når godset er rett over hyllen ; senk gafflene så de kommer fri/los fra pallene, men uten å at de tynger ned hyllene under dem. Sørg for at godset er sikkert plassert på hyllen. 5) Ryg så langsomt bakover, sorg for at pallene forblir sikkert på hyllen. 6) Senk gafflene til bevegelses-posisjonen (fig.6)

AVLASTNING

1) Med gafflene senket og vinkelrett, kjør maskinen mot hyllen og kjør inn under den nederste palle. 2) Rygg ut med gafflene ut fra pallen. 3) Loft gafflene til den nødvendige høyde og kjør langsomt bort til pallen, som skal avlastes. Sørg for at gafflene kommer inn under pallen uten problemer, og at godset trygt blir plassert på gafflene. 4) Loft gafflene inntil pallen er hevet over hyllens niva.

5) Rygg sakte ut av korridoren. 6) Senk lasten sakte ned og pass samtidig på at ikke gafflene kommer når noe under senkningen.

Bruk ved redusert hastighet ("Skilpadde")

For bruk på trange plasser eller for å bevege ømtålige varer presist og sikkert, er det mulig å bruke maskinen i "skilpadde"-modus. Skilpaddemodusen kan bare benyttes når styret er fullstendig hevet. For inngrep ved lav hastighet hold inne tasten (ref.8/fig.3) der en skilpadde er avbildet og bruk styringene for sidebevegelse og bevegelse av gafflene som ved inngrep utført i standard modus.

ADVARSEL: Sjekk alltid vekten på godset med løftekapasiteten relativitet til høyden indikert på det tilsvarende skilt.

ADVARSEL: Når gods er løftet skal styre -og bremse manøvre utføres langsomt og med stor forsiktighet.

Løftblokkering (28.2)

Gaffeltrucken er utrustet med en automatisk anordning som blokkerer løftet hvis batteriene har en utladningsnivå som overstiger 80%. Inngrepet på utstyret angis av den røde led-en på indikatorer for batteristatus.

KONTROLLINNRETNINGER (19.13) (figur 3)

- 1) Aksettator;
- 2) "DØdmanns" knapp;
- 3) Lydsignalknapp;
- 4) Løftnings knapp;
- 5) Senkningsknapp;
- 6) Hoved kontakt;
- 7) Batteri advarsels lys
- 8) Knapp "skilpadde" (sakte fart)
- 9) Vise batteristatusindikator og timereller

VEDLIKEHOLDELSE (20.14)

Vedlikehold må utføres av en spesialist. Maskinen må gjennomgå minst en gang i året en helhets sjekk. Etter alle vedlikeholds operasjoner skal alle sikkerhetsdeler bli kontrollert. Inspiser maskinen periodevis så det ikke er noen risiko for at maskinen stopper eller noen fare for personell! (Se vedlikeholds tabellene).

Vedlikeholdstabell

ELEMENTY	KONTROLLER	HVER			ELEMENTY	KONTROLLER	Hver		
		3 måneder	6 måneder	12 måneder					
STRUKTUR	sjekk lastebære elementene sjekk at bolte og skruer er stramme sjekk opp for slag og slør	● ●			SYLINDER	sjekk for leksasje og slitasje av belegningen sjekk drivhjul	● ●		
BREMSER	sjekk funksjon sjekk belegning for slitasje sjekk bremse styrke sjekk slør (c. 0.4mm)	● ●		●	ELEKTRISKE MOTORER	sjekk slitasje av børstene sjekk starter av motor relay	● ●		
HJUL	sjekk slitasje slekk funksjon sjekk forankring	● ●	●		BATTERI	sjekk elektrolyt tetthet og nivå (ikke nødvendig for gelebatterier) sjekk spenning av elementene sjekk forankring og forbindelser av terminalene sjekk kablene smør terminalerne med vaselin	● ● ●	●	
STYRE-ROR	sjekk slør sjekk sidelengs bevegelse sjekk tilbakegangen til vannrett position	● ●	●		INSPEKSJON	sjekk forbindelsen til det jordbunde kretslopp sjekk opp-og-ned gående hastighet af gafflene sjekk sikkerhets utstyr test løftning og senkning med et prøve gods	● ●		
ELEKTRISK SYSTEM	sjekk slitasje av fjern kontroll knapp sjekk tilkobling og for kabel problemer sjekk hoved kontakten sjekk tuta sjekk "dod-mands" knappen sjekk sikringenes status	● ● ● ● ●	●						● ●
HYDRAULISK SYSTEM	sjekk funksjon sjekk olje nivå sjekk for leksasje og slitasje, samt tilslutninger skift olje/filter sjekk funksjonen av trykk ventilen sjekk gjennomgangsventilen	● ● ● ● ●		●					

Smøringstabell

SMØRE-PUNKTER	SMØRINGS-TYPE	Hver		
		3 måneder	6 måneder	12 måneder
LØFTESTOL	Lithium fett nlgi-2	●		
HJUL OG RULLERE	Lithium fett nlgi-2	●		
MAST - FØRER	Lithium fett nlgi-2		●	
HYDRAULISK ELEMENT	Olje ISO VG 32		●	

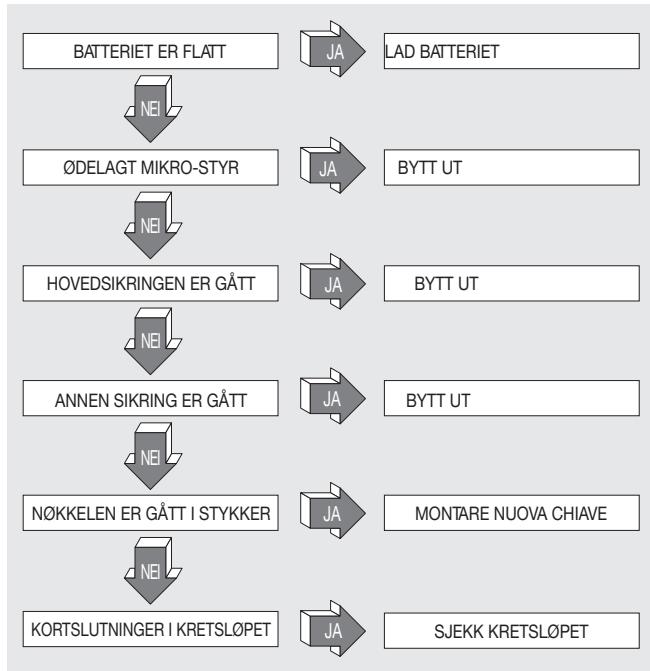
Bruk hydraulisk olje med unntagelse av motor og bremse olje.

Merknad: Olje skal avfallsbehandles i samsvar med miljøvernforskriftene. Det anbefales at de samles opp i tonner/fat som deretter leveres inn til det nærmeste avfallsverket. Tøm aldri olje i jorden eller på upassende steder.

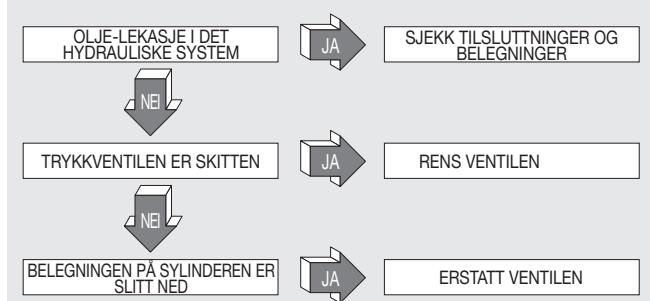
RENGØRING AF TRUCKEN: Rens de forskellige deler med en fuktig klut, unntagen elektriske og/eller elektroniske elementer. Bruk aldri vann stråler, damp eller brandfarlige materialer. Rens elektriske og/eller elektroniske elementer med torr-kompresset luft under lavt tryk (maks. 5 bar) eller med en ikke metallisk børste.

PROBLEMLØSNINGER

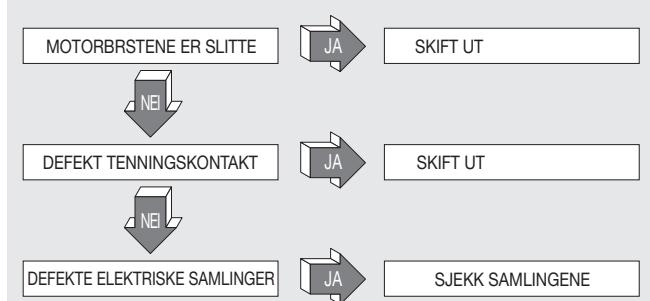
HVIS MASKINEN IKKE STARTER (21.2):



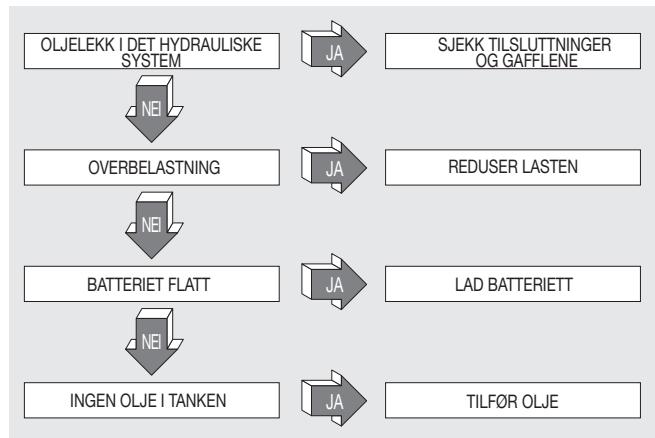
HVIS GAFFLENE IKKE FORBLIR LØFTES (26.1):



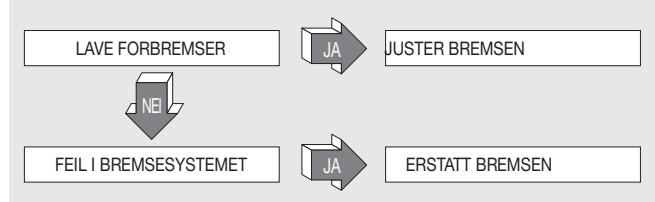
MOTORPUMPEN STARTER IKKE (24.1):



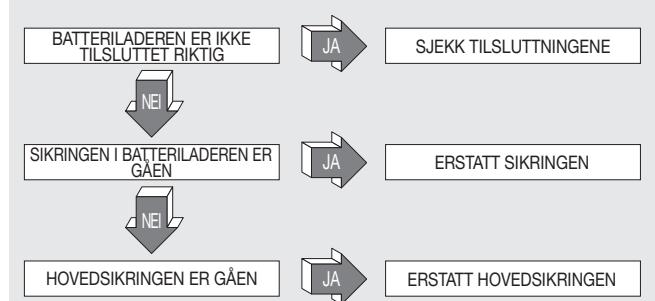
HVIS GAFFLENE IKKE LØFTES (22.1):



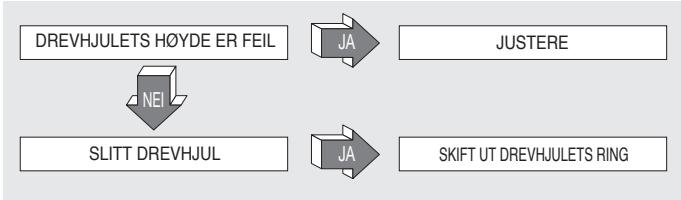
HVIS GAFFLENE IKKE FORBLIR LØFTES (26.1):



MOTORPUMPEN STARTER IKKE (24.1):



DREVHJULET GLIR AVGÅRDE (34.2):



ADVARSEL!!!
 OM INGEN AV LØSNINGENE LØSER PROBLEMET,
 LEVER MASKINEN TIL DET NÆRMSTE
 SERVICE SENTER.



INHOUD (1.1)

TECHNISCHE GEGEVENS.....	BLZ. 25	VERVOER EN INGEBRUIKNAME	BLZ. 26
VERKLARING VAN DE TRILEMISSIE	BLZ. 25	ACCU	BLZ. 26
GEBRUIK VAN DE MACHINE	BLZ. 25	GEBRUIK	BLZ. 26/27
BESCHRIJVING VAN DE WAGEN	BLZ. 25	ONDERHOUD	BLZ. 27
VEILIGHEIDSMECHANISMEN	BLZ. 25/26	IN GEVAL VAN PROBLEEMEN	BLZ. 28

TECHNISCHE GEGEVENS (3.46)

BESCHRIJVING	1.1 CONSTRUCTEUR	PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL	
		GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH
1.3 AANDRIVING		ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	BEGELEIDING	BEGELEIDING	BEGELEIDING	BEGELEIDING
1.4 BESTURGINGSSYSTEEM		BEGELEIDING	BEGELEIDING	BEGELEIDING	BEGELEIDING	BEGELEIDING	BEGELEIDING	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH
1.5 HEFVERMOGEN	Q kg	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
1.6 ZWAARTEPUNT	c mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
1.8 ASAFTSTAND LASTWIelen VANAF VORKBASIS	x mm	780	780	780	780	780	780	780	780	780	780
1.9 WIELBASIS	y mm	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234
2.1 GEWICHT TIJDENS WERKING MET BATTERIJ (zie lijn 6,5)	kg	530	545	578	570	585	618				615
	kg	543/1187	558/1187	591/1187	583/1187	598/1187	631/1187				628/1187
2.2 BELASTING OP ASSEN MET LAST, VOORAAANCHTERAAN	kg										
2.3 BELASTING OP ASSEN ZONDER LAST, VOORAAANCHTERAAN	kg	368/162	383/162	416/162	408/162	423/162	456/162	453/162			
3.1 BANDEN *	G/P/P	G/P/P	G/P/P	G/P/P	G/P/P	G/P/P	G/P/P				
	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76				
3.2 AFMETINGEN VOORWIelen (Ø x breedte)											
3.3 AFMETINGEN ACHTERWIelen (Ø x breedte)											
3.4 AFMETINGEN ZIJWIelen (Ø x breedte)											
3.5 AANTAL WIelen (x=AANDRIVING) VOORAAANCHTERAAN		100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38				
3.6 SPOORBREEDTE VOORAAAN	b ₀ mm	565	565	565	565	565	565				
3.7 SPOORBREEDTE ACHTERAAN	b ₁ mm	410	410	410	410	410	410				
4.2 HOOGSTE, GESLOTEN MAST	h ₁ mm	1787	1987	2250	1787	1987	2250				1965
	h ₂ mm	-	-	80	-	-	80				1402
4.3 VRUE HEFFING	h ₃ mm										
4.4 HEFOOGTE	h ₄ mm	2410	2810	3410	2410	2810	3410				2810
4.5 HOOGSTE UITGESCHOVEN MAST	h ₅ mm	2992	3392	3916	2992	3392	3916				3372
4.6 AANVANKELIJKE HEFFING	h ₆ mm										
	h ₇ mm	915/1310	915/1310	915/1310	960/1330	960/1330	960/1330				
4.9 HOOGSTE DISSELBOOM IN RIJPOSITIE MIN/MAX	h ₁₂ mm										
4.15 HOOGTE VORKEN LAAG GEPLAATST	h ₁₃ mm	90	90	90	90	90	90				90
4.19 TOTALE LENGTE	l ₁ mm	1760	1760	1760	1760	1760	1760				1760
4.20 LENGTE AANDRIJFUNIT	l ₂ mm	609	609	609	609	609	609				609
4.21 TOTALE BREEDTE	b ₁ mm	800	800	800	800	800	800				800
4.22 AFMETINGEN VORKEN	s/øl mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150				
4.24 FRONTBLEDDE VORKEN	b ₃ mm	650	650	650	650	650	650				650
4.25 BREEDTE VORKEN	b ₄ mm	560	560	560	560	560	560				560
4.32 VRUE RUMTE OP DE HELFT VAN DE WIELBASIS	m ₁ mm	20	20	20	20	20	20				20
4.34 GANGPAD VOOR PALLET 800x1200 OVERLANGS	A ₂ mm	2210	2210	2210	2210	2210	2210				2210
4.35 DRAAICIRKEL	W ₄ mm	1430	1430	1430	1430	1430	1430				1430
5.1 RUJSNELHEID, MET/ZONDER LAST	km/h	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2				4,7/5,2
	m/s	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19				0,11/0,19
5.2 HEFSNELHEID, MET/ZONDER LAST	m/s	0,12/0,15	0,12/0,15	0,12/0,15	0,12/0,15	0,12/0,15	0,12/0,15				0,10/0,18
5.3 DALINGSNELHEID, MET/ZONDER LAST											
5.6 TE OVERSCHRIJDbare HELLING, MET/ZONDER LAST	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10				5/10
5.10 DIENSTREM		ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH	ELEKTRISCH				ELEKTRISCH
6.1 VERMOGEN TRACTIEMOTOR	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7				0,7
	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2				2,2
6.4 SPANNING BATTERIJ, NOMINALE CAPACITEIT	V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)				24/118 (C5)
6.5 GEWICHT BATTERIJ	kg	38	38	38	78	78	78				78
6.6 ENERGIEVERBRUUK VOLGENS CYCLUS VDI	kWh/m	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9				0,9
6.8 LAWAIERIGHEID VOOR DE BEDIENER	dB(A)	62	62	62	62	62	62				62

G=Rubber, P=Polyurethaan, N=Nylon

VERKLARING VAN DE TRILEMISSIE (33.2)

De waarden van de trilemissie worden verklaard conform EN 12096

Beschrijving	Waarde	Europese norm (EN)	Testoppervlak
Gemeten waarde van de trilemissie, a (m/s ²)	0.71	EN ISO 20643 (Hand-Arm)	Ondergrond in gladde industriële cement
Onnauwkeurigheid, K (m/s ²)	0.68		
Gemeten waarde van de trilemissie, a (m/s ²)	2.3	EN ISO 20643 (Hand-Arm)	Op testpiste volgens EN 13059
Onnauwkeurigheid, K (m/s ²)	0.6		
Gemeten waarde van de trilemissie, a (m/s ²)	0.77	EN 13059 (Volledig lichaam)	Ondergrond in gladde industriële cement
Onnauwkeurigheid, K (m/s ²)	0.39		
Gemeten waarde van de trilemissie, a (m/s ²)	1.02	EN 13059 (Volledig lichaam)	Op testpiste volgens EN 13059
Onnauwkeurigheid, K (m/s ²)	0.08		

De waarden zijn bepaald overeenkomstig EN ISO 20643 en EN 13059.

GEBRUIK VAN DE MACHINE(4.1)

Deze machine is ontworpen voor het opheffen en het vervoer van ladingen op gladde vloeren. Op de chassis bevindt zich een identificatieplaatje met daarop het opheffingsvermogen dat in geen geval overschreden mag worden voor de veiligheid van het personeel en om het voertuig niet te beschadigen. Wij raden u aan de veiligheidsnormen en de normen betreffende het gebruik en het onderhoud zeer strikt te respecteren. Het monteren van bijgevoegde onderdelen aan het apparaat moet vooraf door het CONSTRUCTIEBEDRIJF goedgekeurd worden.

RESCUPLIVING VAN DE PALLI

BESCHRIJVING VAN DE PALLETTRUCK (5.16) (zie fig. 1)
Deze truck is een elektrische heftruck met vorken en stuurstang, ideaal voor het bergen en vervoeren van ladingen over vlakke en gladde oppervlakten. Het stuurmechanisme is goed zichtbaar en eenvoudig te bedienen. De pallettruck is conform aan alle huidige E.G. veiligheidsvoorschriften.
De tekening laat de belangrijkste onderdelen zien:
1) STUURSTANG 2) AANDRIJFWIEL 3) HYDRAULISCHE EENHEID 4) HULPONTGEGENDELING VORK 5) HEFVORK 6) TWEEDE FASE 7) CHASSIS 8) OPHEFCILINDER
9) HOOFDSCHAKELAAR 10) ELEKTRONISCHE KAART CONTROLE VORK (EVO) 11) ELEKTRONISCHE KAART 12) STABILISATOREN 13) CARTER 14) PARACHUTEKLEP 15) ACCU
16) ELEKTRISCHE REM 17) LAADROLLEN 18) HANDBESCHERMING 19) GELIJKKRICHTER 20) HEFCILINDER VORK (enkel versie Free Lift) 21) HEFCILINDER TWEEDE STEIGER (enkel

VEILIGHEIDSMECHANISMEN (2-12) (A, B, C, D)

1) HOOFDSCHAKELAAR (ref.9) 2) ELEKTROREM (ref.16) 3) VENTIEL VOOR STROOMBEPERKING (ref. 14) 4) MAXIMALE DRUK VENTIEL 5) BUMPER BESCHERMING; deze zorgt voor de bescherming van het aandrijfwieltje (ref.2), de stabilisatoren en de laadrollen aan de voorkant (ref.17); in geval van een ongeluk zijn de voeten en de lading dus beschermd. 6)"DODE MAN"-MECHANISME (ref.2/fig.3): het acht-hoekige en open uitstaande hecheldeel en het niet terug te brengende hecheldeel tonen dat het achterste bumperstukje niet meer kan worden teruggezet.

Structuur(7-10)

Structuur (1.6)
Het hefgedeelte met de benen en de motorkap vormen een onbuigzaam geheel (REF.7). De vorken worden met precisie geleid door 4 rollen die over de hele lengte van het hefgedeelte lopen. Het aandrijfwiel, een draaiende wielen en twee rollen verlenen de truck zeer veel stabiliteit op 4 steunpunten.
De carters (ref.13) zijn eenvoudig te openen zodat alle gedeeltes goed bereikbaar zijn voor de klantendienst.

Tractie (8.4)

De aandrijf eenheid drijft het aandrijfwiel middels kegel- en cilindervormige raderwerk aan. Men kan van richting veranderen door de smoorkleppen op de stuurstang (ref.1/fig.3) te bewegen.

Stuurstang (9.12) (ref.1/fig.1)

De heftruck kan lopend worden bestuurd. De stuuruitslag bedraagt 210°. De disselboom werkt direct op het aandrijfwiel dus om van richting te veranderen moet men hem in de gewenste richting draaien. Om de heftruck te bedienen (zie fig.2) moet men de disselboom in de middelste stand houden (pos.B), en om hem te stoppen moet men hem in de bovenste (pos.A) of in de onderste stand houden (pos.C). Na loslaten van de disselboom komt deze automatisch in de bovenste stand terug (pos.A) en fungereert als parkeerrem. In de modaliteit "schildpad", wanneer de disselboom zich in de bovenste positie bevindt (pos.A) of in de onderste (pos.C), druk op de toets van de toets "schildpad" (ref.8, fig.3) en bedien de snelheidsregelaar (ref.1, fig.3) om de wagen op lage snelheid te bewegen.

Remmen(10.7)

De bedrijfsrem wordt door de motor in werking gesteld als de gashendel wordt losgelaten. De elektromagnetische rem werkt als parkeer- en noodrem. De noodrem wordt in werking gesteld door de dassel in de bovenste stand (stand A) of in de onderste stand (stand C) (zie afb. 2) te zetten. Als het elektrische systeem wordt uitgeschakeld, werkt de elektromagnetische rem als parkeerrem.

Hydraulisch circuit (11.11)

Om de vorken verticaal te bewegen bedient men eenvoudig de knoppen van de stuurstang (ref.4,5/fig.3) opdat de motorpompeenheid (ref.3/fig.1) de hydraulische olie van de tank naar de hefcilinder vervoert. De hiervoor benodigde energie wordt geleverd door de accu (ref.15/fig.1).

In geval van een defect van het elektrische systeem, of wanneer geen energie meer aanwezig is in de accu, wanneer de vorken hoog zijn gesteld, kan de daling uitgevoerd worden door te handelen op het handmatige deblokkersysteem (REF.4/AFB.1) dat is geïnstalleerd op de elektromagnetische klep.

Er zijn twee veiligheidsventielen geïnstalleerd in het hydraulische circuit:

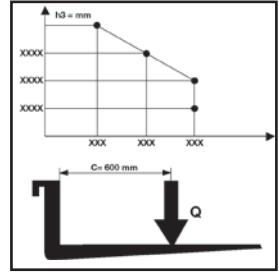
Blokkeerlepel, zorgt dat de lading niet plotseling valt indien het hydraulische systeem kapot gaat. Bevindt zich in de hefcilinder.

Maximale druk ventiel, bevindt zich in de motorpomp en beschermt het mechanische en hydraulische systeem tegen overbelasting.

Elektrisch circuit(12.9)

Het elektrische circuit is gebouwd volgens de geldende normen en bestaat uit een te programmeren, elektronische variometer (ref.11/fig.1) (voorzien van alle regelingen en veiligheden) en de stuurogen die dienen kunnen worden vanaf de bovenkant van de stuurstang.

De aansluitingen zijn verzekerd tegen toevallige verslapping. De conductoren zijn van koper en zeer buigzaam en hebben de juiste doorsnede voor de gebruiksomstandigheden en eventuele invloeden van buitenaf. Alle elektrische onderdelen zijn zo gemonteerd dat een goed gebruik en een eenvoudig onderhoud gewaarborgd zijn.



PLAATJES (13.13) (zie fig.4)

Op de machine zijn de volgende plaatjes zichtbaar: A) Identificatieplaatje van het type voertuig B) Accuplaatje C) Plaatje met ladingsdiagram betreffende de hefhoogte en positie van het zwaartepunt van de lading op de vork D) Plaatjes met kabelpunten E) Plaatjes die aangeven dat het gevaren bestaat de voeten te vermoren F) Plaatjes met gebruiksvverboed G) Plaatje lees instructies H) Opschrift beschikken waaruit ongeveer de hoogte waarop de voorvork wordt opgeworpen I) Plaatje drukknop "schildpad"

De plaatjes mogen absoluut niet weggehaald of onleesbaar gemaakt worden.

BELANGRIJK: HET IS VERBODEN DE OP PLAATJE TYPE C AANGEGEVEN DRAAGKRACHT TE OVERSCHRIJDEN. DIT PLAATJE WORDT BIJ DE VERKOOP OP HET APPARAAT AANGEBRACHT EN ZIET ER ALS VOLGT UIT:

Dit diagram laat de verhouding zien tussen de maximaal op te heffen lading en de betreffende maximale hoogte vanaf de grond bij het laden en lossen van een pallet van een rek. Het hieraast aangegeven schema van de vork geeft de positie van het zwaartepunt van de lading aan. De lading moet zo gelijkmatig mogelijk over de gehele lengte van de vork verdeeld worden.

VERVOER EN INBEDRIJFSTELLING

Vervoer (14.10)

Om de pallettruck te vervoeren zijn er twee kabelpunten aangegeven zoals op de plaatjes "D" (fig.4), terwijl het gewicht van de machine aangegeven staat op het identificatieplaatje "A"(fig.4). Voordat wordt vastgesnoerd, wordt aanbevolen om de handbescherming bovenaan (Ref.18, afb.1) te verwijderen om te vermijden dat ze kan breken. Monteer deze bescherming opnieuw voordat de machine in werking wordt gesteld.

Het verdient aanbeveling de heftruck tijdens het transport stevig te bevestigen zodat hij niet kan kantelen. Controleer of er uit accu (idien aanwezig) geen zuur of dampen vrijkomen.

Inbedrijfstelling(15.1)

Voordat de machine in gebruik genomen wordt dient men te controleren of alle delen in perfecte conditie verkeren. Tevens dient men het functioneren van alle eenheden en de volledigheid van de veiligheidsmechanismen te controleren. De pallettruck verplaatsen met de stroom van de accu en nooit met de rechtgezette wisselstroom, dit om de elektrische onderdelen niet te beschadigen.

ACCU (16.7)

Aanwijzingen, veiligheidsnormen en onderhoud

De inspectie, het opladen en het wisselen van de accu moet door bevoegd personeel uitgevoerd worden volgens de gebruiksaanwijzingen van het constructiebedrijf. Het is verboden te roken en ontvlambaar materiaal of materiaal dat vonken afgeeft dichtbij de pallettruck en het oplaat-apparaat te houden. De ruimte dient goed gelucht te worden. Voor een goed onderhoud dienen de doppen van de elementen geheel droog en schoon te zijn. Het vrijgekomen zuur verwijderen en een beetje vaseline op de klemmen smeren en dichtknijpen. Het gewicht en de afmetingen van de accu kunnen invloed uitoefenen op de stabiliteit van de pallettruck en indien er een andere accu dan de standaard accu gemonteerd wordt raden wij aan het constructiebedrijf te interpellieren voor de nodige toestemming.

De wagen heeft een indicator van de status van de accu die oplicht wanneer de machine wordt ingeschakeld. In geval van inactiviteit van de machine wordt deze automatisch uitgeschakeld; ze licht opnieuw op wanneer de machine wordt ingeschakeld. De groene led duidt aan dat de accu's voldoende opgeladen zijn. Wanneer het laadniveau onvoldoende begint te worden, licht het oranje licht op; er kunnen nog enkele werkcyclus uitgevoerd worden. Wanneer de restlading een niveau van minder dan 20% bereikt, gaat het rode licht branden. In deze conditie kan geen last meer opgetild worden, maar kan de machine nog bewegen om het stopcontact voor het opladen te bereiken. De indicator wordt ook geactiveerd gedurende de fase van het opladen, om het verloop aan te duiden.

Acculading

Controleer, alvorens de accu op te laden, of de kabels intact zijn. Sluit de stekker van de batterijlader (A) aan op het stroomnet (zie afb.3). Als de machine is opgeladen, wordt de stroomtoevoer onderbroken en licht de groene led op. Koppel de stekker (A) los van het stroomnet. Een normale oplaadcyclus duurt van 10 tot 12 uren. Er wordt aanbevolen om de batterij op te laden na de gebruikssuren van de machine.

De acculader is zo ontworpen dat hij een standby-lading garandeert gedurende een bepaalde tijd nadat de accu volledig is opgeladen. Er bestaat geen risico van overbelasting en dus is het niet noodzakelijk de acculader af te koppelen nadat de accu volledig is opgeladen.

De accu nooit geheel ontladen en incomplete oplading vermijden; verder steeds de accuoplader het einde van het opladen aan laten geven. Let op: indien de accu te veel ontladen wordt gaat hij korter mee.

Vervanging van de accu (17.4)

a) Verwijder de achterkap b) de kabels van de accupolen losmaken c) de accu aan de zijkant uit trekken d) Voer de procedure in omgekeerde volgorde uit om de accu weer in zijn zitting te monteren (Steeds hetzelfde accutype als de oorspronkelijke accu gebruiken)

BELANGRIJK: VOORZICHTIG ONGAAN MET HET ZWAVELZUUR, HET IS EEN GIFTIGE EN BIJTENDE STOF; KLEEFT AAN DE HUID EN AAN KLEDING DIE DAN MET VEEL WATER EN ZEEP GEWASSEN DIENEN TE WORDEN. BIJ ONGEVAL METEEN EEN ARTS WAARSCHUWEN!!!

Indien de accu wordt vervangen, moet de oude ingezameld worden en naar het dichtst bijzijnde inzamelcentrum gebracht worden.

Accu controle

De gebruiks- en onderhoudsaanwijzingen van het constructiebedrijf van de accu aandachtig doorlezen. Zorg ervoor dat er geen corrosie aanwezig is, dat er vaseline op de klemmen zit en dat het zuur 15 mm boven de plaatjes staat. Indien de elementen niet bedekt zijn opvullen met gedestilleerd water. De dichtheid van de elektrolyten met een dichtheidsmeter meten om zo het niveau van de lading te controleren.

GEBRUIK (18.17)

De bestuurder dient de volgende gebruiksaanwijzingen in de rijpositie uit te voeren; de handelingen dienen zo uitgevoerd te worden dat men redelijk ver van de gevarenlijke zones (hefmasten, vork, kettingen, poelies, aandrijfwiel en stabilisatoren en andere in beweging zijnde onderdelen) blijft i.v.m. de veiligheid van de handen en voeten.

Veiligheidsnormen

De pallettruck dient volgens de volgende normen gebruikt te worden:

De bestuurder van de machine moet opgeleid zijn, moet de gebruiksinstructies van het voertuig kennen, en moet geschikte kleding en een helm dragen.

De elektronische pallettruck mag alleen gebruikt worden door personen boven de 18 jaar die hiervoor professioneel opgeleid zijn.

De bestuurder is verantwoordelijk voor de pallettruck en dient er voor te zorgen dat onbevoegde personen niet met de truck rijden of op de vork klimmen.

Tijdens het rijden dient de gebruiker snelheid te verminderen in de bochten, bij smalle stukken, deuren of onregelmatige vloeren. De gebruiker dient onbevoegden te verwijderen uit de zone waarin de pallettruck zich beweegt en onmiddellijk te waarschuwen indien er personen in gevaar zijn; in het geval er, ondanks de waarschuwing, nog steeds personen op de werkplek zijn dient de bestuurder de pallettruck meteen te stoppen.

Het is verboden te blijven staan in de zones waar er onderdelen in beweging zijn en te klimmen op de vaste delen van de pallettruck.

De bestuurder dient plotseling afremmen en snelle richtingsveranderingen te vermijden.

In geval van omhoog of omlaaggaande stukken, met max. toegestane helling, dient de bestuurder de lading hoog te houden en snelheid te verminderen.

Tijdens het rijden dient de bestuurder er op te letten dat er een goede zichtbaarheid is en dat er voldoende ruimte is bij het achteruit rijden.

Indien de pallettruck met de lift vervoerd wordt, dient de pallettruck hier met de vork naar voren in te rijden (eerst controleren dat de lift voldoende draagkracht heeft).

Het is ten strengste verboden de veiligheidsmechanismen buiten bedrijf te stellen of te demonteren. Indien de pallettruck in een omgeving met hoog brand- en explosiegevaar ingezet wordt, moet de pallettruck hiervoor goedgekeurd zijn.

De MAXIMALE DRAAGKRACHT van de pallettruck zoals aangegeven op plaatje "A" (fig.4) mag in geen geval overschreden worden. De bestuurder dient ervan te verzekeren dat de lading goed en ordelijk op de vork verdeeld staat. De lading mag in geen geval meer dan 50 mm van de vork uitsteken.

Voordat er met het werken begonnen wordt dient de bestuurder eerst het volgende te controleren:

- de werking van de rem en de parkeerrem

- dat de ladingvorken in perfecte conditie verkeren

- dat de wielen en rollen heel zijn

- dat de accu opgeladen is en goed vast zit en dat de elementen droog en schoon zijn

- dat alle veiligheidsmechanismen goed werken

Het gebruik van de pallettruck onderbreken indien de toestand van de accu ongeveer 20 % van de beschikbare lading aangeeft en dan de accu opladen.

De pallettruck mag niet gebruikt of geparkeerd worden in de regen of sneeuw, of in zeer vochtige zones.

Gebruikstemperatuur: -10°, +40°.

Vermijd het gebruik van de heftruck om andere voertuigen of heftrucks voort te slepen.

Eventuele schade, defecten en storingen moeten onmiddellijk gemeld worden aan de verantwoordelijke. De heftruck mag niet gebruikt worden tot de herstelling is uitgevoerd.

Indien de bestuurder niet in het bezit is van de noodzakelijke kwalificatie, mag hij geen herstellingen aan de heftruck uitvoeren, en mag hij de veiligheidsinrichtingen en de schakelaars niet deactiveren of wijzigen.

Vervoeren

Voor dat men de pallettruck gebruikt, eerst controleren of de claxon en de rem werken en of de accu gehele opladen is. De sleutel naar positie 1 draaien en de stuurstang naar de rijpositie brengen. De regelaar langzaam draaien en zich naar de gewenste werkplek bewegen. Om te remmen of volkomen stil te staan, de regelaar in de tegengestelde richting draaien. De pallettruck steeds voorzichtig besturen aangezien plotselinge bewegingen gevaarlijke situaties voortbrengen (des te meer wanneer de pallettruck een hoge snelheid heeft). Altijd met de vork in de lage positie rijden en snelheid verminderen in smalle stukken en in de bochten.

Stapelen

1) Voorzichtig naar het rek rijden met de lading in de lage positie. 2) controleren of de benen van de pallettruck een vrije ruimte hebben onder de pallet of in het rek. Het beste is de zijkant van de op te heffen pallet in gelijke lijn te brengen met de laattste in het rek als uitgangspunt. Op deze manier zal het stapelen en lossen eenvoudiger zijn. 3) De lading ophaffen zodat deze boven het stapelvlak komt. 4) Langzaam naar voren bewegen en stoppen wanneer de lading boven het rek is; nu de vork naar beneden laten zodat de pallet vrij komt en zodat er geen druk op de onderliggende plank wordt uitgeoefend. Controleren of de lading veilig geplaatst is. 5) Langzaam naar achteren bewegen terwijl men er op let dat de pallet goed gestapeld blijft liggen. 6) De vork naar beneden brengen, in de rijpositie (FIG.6).

Lossen

1) Met de vork in de loodrechte, lage positie naar het rek toe rijden en onder de laagste pallet rijden. 2) De vork onder de pallet vandaan terugtrekken. 3) De vork naar de gewenste hoogte brengen en langzaam naar de op te nemen pallet bewegen. Gelijktijdig er op letten dat de lading veilig op de vork geplaatst wordt. 4) De vork ophaffen totdat de pallet van het rek opgeheven wordt.

5) Langzaam naar achteren bewegen 6) De lading langzaam laten zakken en gelijktijdig oplettend dat de vork geen hindernissen tegenkomt tijdens het zakken.

Gebruiksmodaliteit aan beperkte snelheid ("kruipsnelheid")

Voor het gebruik in nauwe ruimtes, of om delicate goederen precies en veilig te verplaatsen, kan de gebruiksmodaliteit "kruipsnelheid" ingesteld worden. De modaliteit van de kruipsnelheid kan enkel gebruikt worden als de dieselloos helemaal hoog is gesteld. Voor de handelingen in de modaliteit van de kruipsnelheid moet de toets (ref.8/afb.3), met afbeelding van een schildpad, ingedrukt gehouden worden en moet op de bedieningen gehandeld worden voor de verplaatsing en de beweging van de vorken, zoals voor de handelingen in de standaard modaliteit.

LET OP: Altijd het gewicht van de lading vergelijken met de ophefcapaciteit zoals aangegeven op het desbetreffende plaatje.

LET OP: Wanneer de lading opgeheven is dient men zeer voorzichtig te sturen en te remmen.

Hefblokkering (28.2)

De heftruck is voorzien van een automatische inrichting die het heffen blokkeert als de accu's een ontladingsniveau bereiken van meer dan 80%. De ingreep van het systeem wordt gemeld door de rode led van de indicator van de staat van de batterij.

STUURINSTRUMENTEN (19.13) (fig. 3)

- 1) Versnelling; 2) "dode man" toets; 3) Toets akoestische melder; 4) Heftoets; 5) Daaltoets; 6) Hoofdschakelaar; 7) Waarschuwingslicht accu 8) Knop "schildpad" (lage snelheid)
- 9) Waarschuwingslicht accu en urenteller

ONDERHOUD (20.6)

Het onderhoud dient uitgevoerd te worden door bevoegd personeel. De pallettruck dient minstens een maal per jaar een algemene controle te ondergaan. Na iedere onderhoudsbeurt dienen de werking van de pallettruck en de veiligheidsmechanismen gecontroleerd te worden. De pallettruck regelmatig laten controleren, uit veiligheidsoverwegingen ten opzichte van het personeel en om het risico te verminderen dat de wagen stil komt te staan! (zie onderhoudstabbel)

Opmerking: Om het onderhoud in veilige omstandigheden uit te voeren dient men de stekker van de hoofdschakelaar er uit te halen.

Onderhoudstabbel

ELEMENT	CONTROLE	ELKE			ELEMENT	CONTROLE	ELKE		
		3 maanden	6 maanden	12 maanden			3 Maanden	6 Maanden	12 Maanden
STRUCTUUR EN VORK	Controle draagelementen Controle schroeven en bouten Controle aanslagen en speling vork	● ● ●			CILINDER	Controle werking, lekkage en slijtage van de pakkingen Controle poelies	● ●		
REMSEN	Controle werking Controle slijtage remshozen Controle remkracht Controle speling (circa 0,4 mm)	● ● ●		●	ELEKTROMOTOREN	Controle slijtage borstels Controle relais van motoraandrijving	● ●	●	
WIELEN	Controle slijtage Controle speling lagers Controle verankering	● ● ●	●		ACCU	Controle dichtheid en niveau elektrolyten (niet nodig voor gel-accu's) Controle spanning van de elementen Controle verankering en klemmen Controle volledigheid van de kabels Klemmen met vaseline invetten	● ● ●	●	
STUURSTANG	Controle speling Controle zijaartse beweging Controle terugkeer in verticale positie	● ● ●	●		INSPECTIES	Aardleiding van het elektrische circuit controleren Controle snelheid van vervoeren, heffen en dalen van de ladingsvork. Controle veiligheidsmechanismen Hef- en daalproef met nominale lading	● ● ●	●	●
ELEKTRISCH SYSTEEM	Controle slijtage contact mechanisme Controle aansluitingen, schade aan de kabels Controle hoofdschakelaar Controle claxon Controle "dode man" toets Controle waarde zekeringen	● ● ● ● ● ●		●					
HYDRAULISCHE SYSTEEM	Controle werking Controle olieniveau Controle slijtage en lekken van de aansluitingen Olie/filter wisselen Controle werking druk-afnameventiel Controle ventiel voor stroombeperking	● ● ● ● ● ●	●	● ● ●					

Smeermiddelen tabel

DE IN TE SMEREN DELEN	TYPE SMEERMIDDEL	ELKE		
WIELEN EN ROLLEN	Lithiumvet NLGI-2	●		
HEFKETTING	Lithiumvet NLGI-2	●		
MASTLEIDINGEN	Lithiumvet NLGI-2/LGI-2		●	
HYDRAULISCHE EENHEID	Olie ISO VG 32		●	

Altijd hydraulische olie gebruiken behalve motoren remolie.

Opmerking: zamel de gebruikte olie in door het milieu te respecteren. Er wordt aanbevolen om de olie in vaten te gieten om deze vervolgens naar een inzamelcentrum te brengen. De gebruikte olie in geen geval op de grond dumpen of achterlaten op een ongeschikte plek.

Afstelling hoogte aandrijfwiel (Afb. 5)

Regel de hoogte van het aandrijfwiel om slijtage te compenseren, door de volgende procedure te volgen:

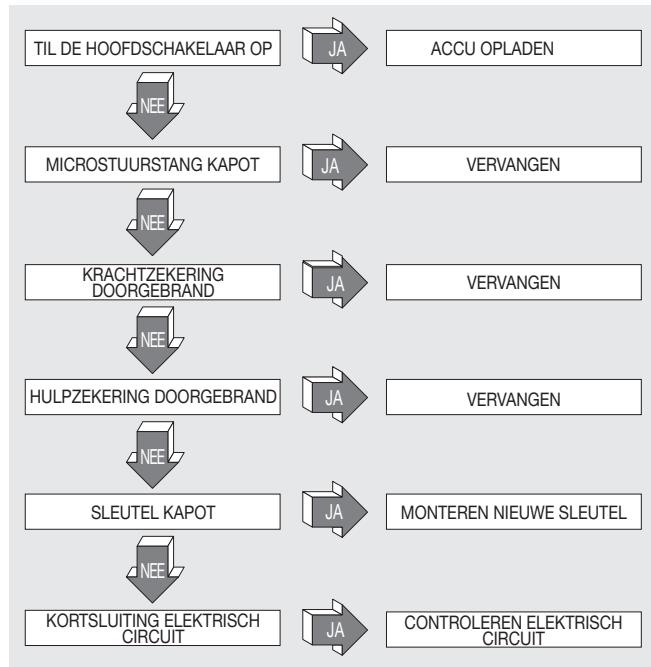
- 1) Demonteer de onderste carter;
- 2) Plaats, met de dieselloos in positie "0", een schroevendraaier in de opening van de afstandhouder ref.1 en draai de dieselloos in de richting "A" (1/4 draai = 0,5 mm uittrekking van het aandrijfwiel);
- 3) Verwijder de schroevendraaier en draai de dieselloos in de richting "B" tot positie "0" opnieuw wordt bereikt;
- 4) Herhaal de handelingen van punt 2 en 3 zo vaak als nodig (indien het aandrijfwiel teveel is uitgetrokken, moeten de handelingen 2 en 3 herhaald worden door in de tegengestelde richting te draaien);
- 5) Draai de moer ref.2 vast tegen de afstandhouder Ref.1, en monteren de onderste carter opnieuw.

N.B. Vervang het wiel voordat de dikte van het rijvlak dunner dan 5 mm is

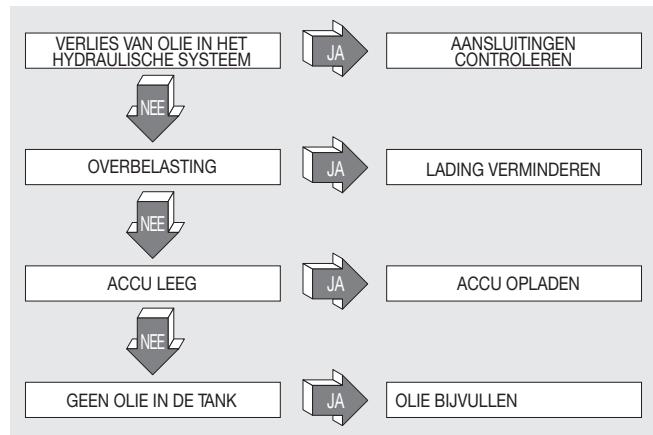
HET SCHOONMAKEN VAN DE WAGEN: de onderdelen van de wagen, behalve de elektrische en elektronische onderdelen, schoonmaken met een vochtige doek. Absoluut niet wassen met directe waterstralen, stoom of ontvlambare vloeistoffen. De elektrische en elektronische onderdelen schoonmaken met ontvochtigde, samengeperste lucht met een lage druk (max. 5 bar) of met een niet-metaleen borstel.

IN GEVAL VAN PROBLEEMEN

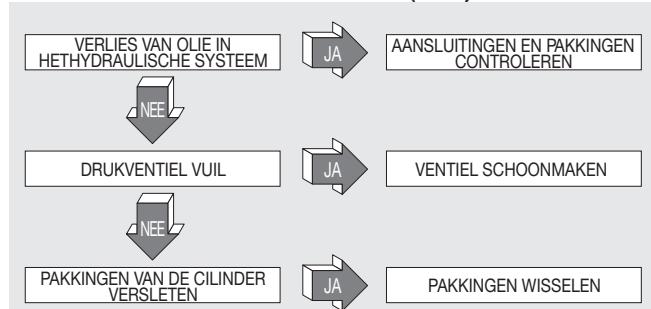
DE MACHINE START NIET (21.2):



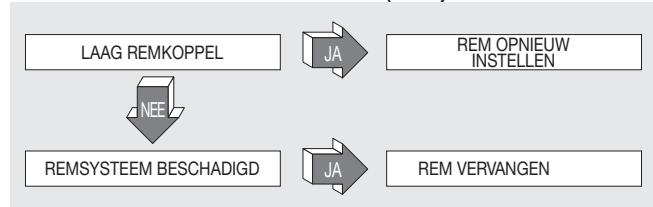
DE VORK GAAT NIET OMHOOG (22.1):



DE VORK BLIJFT NIET OMHOOG (26.1):



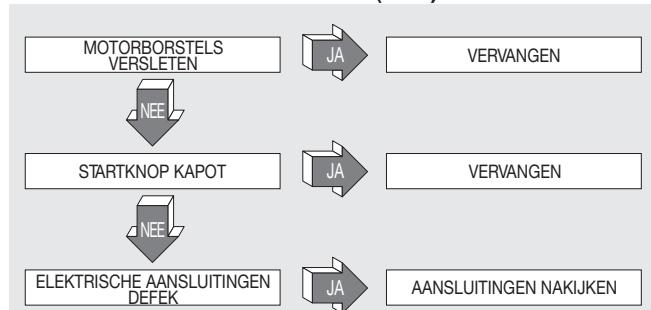
DE PALLETTRUCK REMT NIET (23.1):



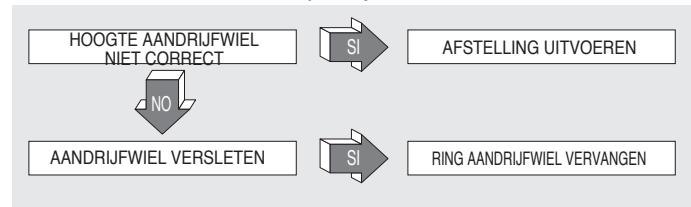
DE ACCU WORDT NIET OPGELADEN (25.1):



DE MOTORPOMP START NIET (24.1):



AANDRIJFWIEL SLIPT (34.2):



LET OP !!!
 INDIEN GEEN VAN DEZE OPLOSSINGEN HET PROBLEEM OPLOST, DAN DE PALLETTRUCK NAAR DE DICHTSTBIJZIJNDE KLANTENSERVICE BRENGEN.



ÍNDICE (1.1)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	pág.21	PLAQUETAS	pág.22
DECLARAÇÃO DE EMISSÃO VIBRATÓRIA	pág.21	TRANSPORTE E FUNCIONAMENTO	pág.22
FUNCIONAMENTO DO APARELHO	pág.21	BATERIA	pág.22
DESCRIÇÃO DA CARRETILHA	pág.21	USO.....	pág.22/23
DISPOSITIVO DE SEGURANÇA.....	pág.21/22	MANUTEN.....	pág.23
		PORQUE NÃO FUNCIONA.....	pág.24

CARACTERÍSTICAS (3.46)

Descrição	I.1	PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL		PR INDUSTRIAL	
		GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO
	I.2	MODELO	ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO
	I.3	PROPSULÃO	PASSAGEIRO	PASSAGEIRO	PASSAGEIRO	PASSAGEIRO	PASSAGEIRO	PASSAGEIRO	PASSAGEIRO	PASSAGEIRO	PASSAGEIRO	PASSAGEIRO	PASSAGEIRO
	I.4	SISTEMA DE GUIA											
	I.5	CAPACIDADE	Q kg	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
	I.6	CENTRO DE GRAVIDADE	c mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
	I.7	DISTÂNCIA EIXO RODAS DE CARGA DA BASE DO GARFO	x mm	780	780	780	780	780	780	780	780	780	780
	I.8	PASSO	y mm	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234
PESOS	I.9	MASSA EM SERVIÇO COM BATERIA (veja a linha 6.5)	kg	530	545	578	570	565	618	615			
	I.10	CARGA NOS EIXOS COM CARGA, DIANTEIRA/TRASEIRA	kg	543/1187	558/1187	591/1187	583/1187	598/1187	631/1187	628/1187			
	I.11	CARGA NOS EIXOS SEM CARGA, DIANTEIRA/TRASEIRA	kg	368/162	383/162	416/162	408/162	423/162	450/162	453/162			
ESTRUTURADAS	I.12	REVESTIMENTO EM BORRACHA *	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
	I.13	DIMENSÕES RODAS DIANTEIRAS (Ø x largura)	Øx70	Øx70	Øx70	Øx70	Øx70	Øx70	Øx70	Øx70	Øx70	Øx70	Øx70
	I.14	DIMENSÕES RODAS TRASEIRAS (Ø x largura)	Øx70	Øx70	Øx70	Øx70	Øx70	Øx70	Øx70	Øx70	Øx70	Øx70	Øx70
	I.15	DIMENSÕES RODAS LATERAIS (Ø x largura)	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38
	I.16	NÚMERO DE RODAS (x=MOTOR) DIANTEIRA/TRASEIRA	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
	I.17	BITOLA DIANTEIRA	b _u mm	565	565	565	565	565	565	565	565	565	565
	I.18	BITOLA TRASEIRA	b _u mm	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410
DIMENSÕES	I.19	ALTURA, MONTANTE FECHADO	h ₁ mm	1787	1987	2250	1787	1987	2250	1985			
	I.20	ELEVAÇÃO LIVRE	h ₂ mm	80	80	80	80	80	80	1402			
	I.21	ALTURA DE ELEVAÇÃO	h ₃ mm	2410	2810	3410	2410	2810	3410	2810			
	I.22	ALTURA, MONTANTE EXTENDIDO	h ₄ mm	2992	3392	3916	2992	3392	3916	3372			
	I.23	ELEVAÇÃO INICIAL	h ₅ mm	-	-	-	-	-	-	-			
	I.24	ALTURA DO TIMÃO EM POSIÇÃO DE GUIA MÍN/MÁX	h ₆ mm	915/1310	915/1310	915/1310	915/1310	915/1310	915/1310	915/1310	915/1310	915/1310	915/1310
	I.25	ALTURA GARFOABAIXADO	h ₇ mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
	I.26	COMPRIMENTO TOTAL	l ₁ mm	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760
	I.27	COMPRIMENTO UNIDADE MOTORA	l ₂ mm	609	609	609	609	609	609	609	609	609	609
	I.28	LARGURA TOTAL	b ₁ mm	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
	I.29	DIMENSÕES GARFO	s/e/l mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
	I.30	LARGURA FRONTAL FORQUILHAS	b ₂ mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
	I.31	LARGURA GARFO	b ₃ mm	560	560	560	560	560	560	560	560	560	560
	I.32	ESPAÇO LIVRE (METADE DO PASSO)	m ₂ mm	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	I.33	CORREDOR DE ARMAZENAMENTO PARA PALETES 800x1200 LONGITUDINAL	A ₂ mm	2210	2210	2210	2210	2210	2210	2210	2210	2210	2210
	I.34	RAIO DE VIRAGEM	W ₁ mm	1430	1430	1430	1430	1430	1430	1430	1430	1430	1430
DESARME	I.35	VELOCIDADE DE TRANSLADAÇÃO, COM/SEM CARGA	km/h	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2
	I.36	VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO, COM/SEM CARGA	m/s	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19
	I.37	VELOCIDADE DE DESCIDA, COM/SEM CARGA	m/s	0,120,15	0,120,15	0,120,15	0,120,15	0,120,15	0,120,15	0,120,15	0,120,15	0,120,15	0,120,15
	I.38	DECLIVE SUPERAPEL, COM/SEM CARGA	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
MOTORES ELÉTRICOS	I.39	FREIO DE SERVIÇO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO	ELÉCTRICO
	I.40	POTÊNCIA MOTOR DE TRAÇÃO	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	I.41	POTÊNCIA MOTOR DE ELEVAÇÃO	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	I.42	TENSÃO BATERIA, CAPACIDADE NOMINAL	V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)						
	I.43	MASSA BATERIA	kg	38	38	38	78	78	78	78	78	78	78
	I.44	CONSUMO DE ENERGIA CONFORME CICLO VDI	kWh/h	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	I.45	RUIDO NO OUVIDO DO OPERADOR	dB(A)	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62

*G=Borracha, P=Poluretano, N=Nylon

DECLARAÇÃO DE EMISSÃO VIBRATÓRIA (33.2)

Valores de emissão vibratória declarados conforme à EN 12096

Descrição	Valor	Norma europeia (EN)	Superfície de teste
Valor de emissão vibratória medido, a (m/s ²)	0,71	EN ISO 20643 (Mão-Braço)	Piso em concreto liso industrial
Incerteza, K (m/s ²)	0,68		
Valor de emissão vibratória medido, a (m/s ²)	2,3	EN ISO 20643 (Mão-Braço)	Em pista de teste conforme à EN 13059
Incerteza, K (m/s ²)	0,6		
Valor de emissão vibratória medido, a (m/s ²)	0,77	EN 13059 (Corpo inteiro)	Piso em concreto liso industrial
Incerteza, K (m/s ²)	0,39		
Valor de emissão vibratória medido, a (m/s ²)	1,02	EN 13059 (Corpo inteiro)	Em pista de teste conforme à EN 13059
Incerteza, K (m/s ²)	0,08		

Valores determinados conforme à EN ISO 20643 e à EN 13059.

FUNCIONAMENTO DO APARELHO (4.1)

Este aparelho foi projetado para a elevação e o transporte de unidades de carga sobre pisos lisos e não áspera. Sobre os chassis se encontra uma placa de identificação que indica a capacidade de elevação qual não deve nunca ser superada, para a segurança do trabalhador e para manter a integridade do veículo. Aconselhamos de respeitar rigorosamente as normas ante acidentes e aquelas que requerem a manutenção do aparelho. Qualquer tipo de modificação no aparelho deve ser autorizada pela casa e construção.

A figura representa as principais características:

- 1) TIMÃO DE GUIA 2) MOTOR A RODA 3) CENTRAL HIDRÁULICA 4) DISPOSITIVO MANUAL DE LIBERAÇÃO GARFO 5) GARFO DE ELEVAÇÃO 6) SEGUNDO ESTADIO 7) CHASSIS
- 8) CILINDRO DE ELEVAÇÃO 9) INTERRUPTOR GERAL 10) PLACA ELETRÔNICA DE CONTROLE DO GARFO (EVO) 11) INVERTER 12) RODA ESTABILIZADORA 13) CARTER 14) VÁLVULA PARA-QUEDA 15) BATERIA 16) FREIO ELÉTRICO 17) ROLO DE CARGA 18) PROTEÇÃO PARA AS MÃOS 19) RECTIFICADOR 20) CILINDRO LEVANTAMENTO GARFO (só versão Free Lift) 21) CILINDRO LEVANTAMENTO SEGUNDA SECÇÃO (só versão Free Lift)

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA (6.12) (ver fig.1)

- 1) INTERRUPTOR GERAL (rif.9) 2) FREIO ELÉTRICO (rif.16) 3) VÁLVULA PARA-QUEDA (rif.14) 4) VÁLVULA DE MÁXIMA PRESSÃO 5) PROTEÇÃO PARA-CHOQUE: serve para a proteção contra batidas da roda motriz (rif.2), e as rodas laterais estabilizadoras (rif.12) em caso de acidentes os pés e a carga são ao seguro. 6) INTERRUPTOR "HOMEM MORTO" (rif.2/fig.3) é um interruptor de segurança situado no timão de guia. Protege o condutor contra batidas em marcha ré. 7) PROTEÇÃO PARA AS MÃOS (rif. 18) 8) DISPOSITIVO MANUAL DE LIBERAÇÃO GARFO (rif.4)

Estrutura (7.10)

Os garfos de elevação com as pernas e o capo formam uma estrutura soldada de alta resistência e muito rígida. Os rolos anteriores de carga (rif.13) e a roda motriz asseguram um ótimo escorrido. Os cárter (rif.7) se pode abrir facilmente consentem um bom acesso a todos os grupos para a assistência.

Tração (8.4)

O grupo de tração aciona a roda motriz através das engrenagens. O sentido de marcha se inverte acionando as fivelas sobre o timão de guia (rif.1/fig.3).

Timão (9.12) (rif.1/fig.1)

O carrinho pode ser guiado por um condutor a pé. O angulo de virada é de 210°.

O timão age diretamente na roda motriz e para trocar de direção deve-se roda-lo no sentido desejado. Para acionar o carrinho (ver fig.2) deve-se segurar o timão na posição central (pos. B), para para-lo deve-se levar o carrinho para a posição superior (pos. A) ou inferior (pos. C). Quando largar o timão ele voltará para a posição superior (pos. A) automaticamente, e o freio de estacionamento entra em função. No modo "tararuga", quando o timão estiver na posição superior (pos. A) ou naquela inferior (pos. C), apertando o botão "tararuga" (rif. 8, fig. 3) e agindo no regulador de marcha (rif. 1, fig. 3), o carro se move de velocidade reduzida.

Freios (10.7)

A travagem de serviço é efectuada pelo motor, ao deixar o acelerador. O travão electromagnético funciona como travão de estacionamento e travão de emergência. A travagem de emergência efectua-se colocando o timão para a posição superior (pos.A) ou para a posição inferior (pos.C) (veja fig.2). Se desligar a instalação eléctrica, o travão electromagnético funcionará como travão de estacionamento.

Implanto Hidráulico (11.11)

Para levantar e abaixar as forças é suficiente, precionar os botões de comando (rif.4.5 / fig. 3) do grupo timão in modo que a bomba motriz (rif.3 / fig.1) mande o óleo hidráulico do tanque ao cilindro de elevação. A energia necessária para o trabalho é fornecida da bateria (rif 15/fig.1). No caso de uma falha no sistema elétrico ou esgotamento da energia armazenada na bateria enquanto o carrinho tem da forquilha levantada, você pode fazê-los ir para baixo para mover o carro, agindo sobre o sistema de liberação manual (RIF.4/FIG.1) instalado no solenóide.

No implanto hidráulico são instaladas duas válvulas de segurança:

- válvula pára-quedas, evita que a carga caia de repente, no caso que quebre o sistema.
- válvula de máxima pressão, integrada à bomba do motor, protege os sistemas mecânico e hidráulico de sobrecargas.

Implanto elétrico (12.9)

Construído segundo as normas em vigor, é constituído de um Variador eletrônico (rif.11/fig.1) dotado de todas asseguranças e regulações, de comandos acionáveis do painel do timão. As concepções são asseguradas contra o afrouxamento acidental. Os condutores são de cobre e muito flexíveis e tem a sessão ajustada para as condições de funcionamento e as influências externas que possam verificar-se. Todos os componentes elétricos são montados em modo de assegurar o funcionamento e facilitar a manutenção.

PLAQUETAS (13.13) (ver fig.4)

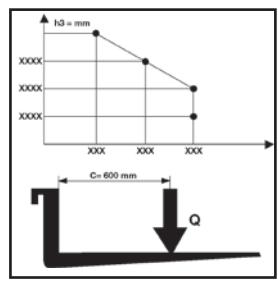
Sobre o aparelho são visíveis as seguintes plaquetas:

- Plaquetas de identificação do tipo de veículo, indica a capacidade máxima;
- Plaquette bateria
- Plaquette diagrama de carga segundo a altura de elevação e posição do baricentro do garfo.
- Plaquetas que indicam os pontos da braçadeira
- Plaquette perigo de dano aos pés
- Plaquetas proibido usar
- Plaquette consulte o manual
- Plaquette que indica a altura em que é aproximadamente o garfo levantada
- Placa do botão "tartaruga"

As plaquetas não devem ser retiradas e devem ser mantidas legíveis.

Importante: é proibido superar a capacidade de carga indicada na plaquette tipo C. E deve ser colada no aparelho no ato da venda.

Este diagrama ilustra o relacionamento entre a carga máxima e a relativa altura máxima do chão nas operações de carga e descarga de um pallet de uma prateleira. O esquema do garfo esquematizado ao lado, indica a posição do baricentro da carga que deve ser distribuído mais uniformemente possível em todo o garfo.



TRANSPORTE E MEIO DE FUNCIONAMENTO

Trasporte (14.10)

Para transportar o carrinho são previstos três pontos na braçadeira indicada nas plaquetas tipo "D" (fig.) grudadas no aparelho, o peso é indicado na plaquette de identificação de tipo "A". Antes da ligagem, aconselhamos de remover a proteção superior das mãos (ref. 18, fig. 1) para não quebrá-la. Remonte a proteção antes de arrancar a máquina.

É aconselhável, durante o transporte, assegurar firmemente o carrinho para que não emborque. Verifique que da bateria (se estiver presente) não saiam ácido ou vapores.

Meio de funcionamento (15.1)

Antes de colocar em função o aparelho controlar que todas as partes estejam em perfeitas condições, verificar o funcionamento e os dispositivos de segurança.

BATTERIA (16.7)

Medida de segurança manutenção

A inspeção, o carregamento e a troca da bateria, devem ser feitos através de operários autorizados seguindo a instrução de uso da casa de construção. É proibido fumar, e deixar material inflamável perto do carrinho, pode provocar chamas. O ambiente deve ser bem arejado. Para uma boa manutenção as tampas dos elementos devem ser sempre secas e limpas. Eliminar o ácido em excesso, passar um pouco de vaselina nos tornos e aperta-los. O peso e as dimensões da bateria podem influir na estabilidade do carrinho, e se a bateria for diferente da estandard se aconselha de consultar a CASA DE CONSTRUÇÃO para a autorização.

O empilhador é provido de um indicador do estado da bateria que liga ao ligar a máquina. Em caso de inatividade da máquina, o indicador é desligado e ligado novamente quando for utilizada novamente. O led verde indica que as baterias estão suficientemente carregadas. Quando o nível de carga torna-se insuficiente, a luz amarela é ligada, indicando uma carga ainda insuficiente para alguns ciclos de trabalho. Quando a carga residual cai abaixo de 20%, a luz vermelha é ligada. Nesta condição a carga não pode ser mais levantada, mas a máquina ainda pode se mover para alcançar a tomada para se recarregar. O indicador liga também durante a fase de recarga, sinalizando o estado de avanço.

Carga da bateria

Antes de iniciar o carregamento verificar a integridade do condutor. Ligar a tomada do carregador de bateria (A) na rede (veja a fig. 3). M terminar da carga, o carregador interrompe a salda da corrente e liga o indicador verde. Desligar a tomada (A) da rede. Uma carga normal necessita de 10 a 12 horas. É aconselhável recarregar a bateria no fim do turno de utilização do carro. O carregador foi feito para assegurar uma carga de manutenção pôr um certo período de tempo, após o carregamento completo. Não existe o risco de sobrecarga, não é necessário desligar o recarregador de bateria depois da recarga total.

Não descarregar nunca completamente a bateria, evitar cargas incompletas e deixas sempre que seja o recarregador de bateria a determinar o final do carregamento.

ATENÇÃO: descarregar excessivamente as baterias reduz a vida das mesmas.

Substituição da bateria (17.4)

a) Remover o resguardo traseiro; b) desligar os fios dos polos da bateria; c) extraí a bateria; d) Remontar a bateria seguindo a ordem inversa, fixando-a na própria sede e ligando-a correctamente. (Colocar sempre uma bateria do mesmo tipo da substituída).

IMPORTANTE : MANUSEAR COM CURA O ÁCIDO SULFÚRICO, É TOXICO E CORROSIVO. DESTRUI A PELE E OS VESTIDOS, EM CASO NECESSÁRIO DEVERÃO SER LAVADOS COM SABÃO E ÁGUA CORRENTE EM ABUNDÂNCIA. EM CASO DE ACIDENTES CONSULTAR O MEDICO!!! Em caso de substituição da bateria, entregue a bateria velha para o ponto de recolha mais próximo.

Observação da bateria

Ler atentamente as instruções de uso e a manutenção do construtor da bateria. Observar a ausência de corrosão, a presença de vaselina, e que o ácido esteja 15mm sobre as plaquetas. Se os elementos estão descobertos, versar água destilada. Medir a densidade do eletrodo com o densímetro para controlar o nível da carga.

UTILIZAÇÃO (18.17)

O condutor deverá seguir as seguintes instruções de uso na posição de guia. Deverá exercer as seguintes operações, em modo tal de distanciar-se das áreas perigosas para evitar o esmagamento de mãos e pés, nos quais montados garfos, correntes, rodas motrizes e estabilizador e qualquer outra peça em movimento.

Normas de segurança:

O carrinho deve ser usado conforme as seguintes normas:

- O operador da máquina deve ser adequadamente treinado, conhecer as instruções de uso do veículo, vestir roupa apropriada e o capacete.
- O condutor responsável do carrinho deve impedir aos não adaptas a direção do meio, evitar que desconhecidos o pilotem.
- Durante a guia o operador deve regular a velocidade nas curvas, em lugares estreitos, portas ou pavimento irregular. Deve afastar da zona onde o carrinho se movem os não encarregados, e avisar imediatamente se tem pessoas em perigo. No caso em que depois do aviso, encontrem-se ainda pessoas na zona de transito o condutor é obrigado a parar imediatamente o carrinho.
- E' proibido parar na zona em movimento e subir nas partes fixas do carrinho.
- O condutor deve evitar as paradas bruscas e as inversões de marcha velozes.
- No caso de subida ou descida, com a pendente max permitida, o condutor deve ter a carga na frente e reduzir a velocidade.
- Durante a guia o condutor deve prestar atenção e ter uma boa visibilidade, haver o espaço durante a marcha ré;
- Se o carrinho é transportado no elevador deve entrar com os garfos de carregamento na frente;
- E absolutamente proibido desmontar ou desligar os dispositivos de segurança. Se o carrinho trabalha em ambiente de risco de acidentes ou de explosão este deve ser aprovado para este tipo de utilização;
- A medida máxima do carrinho não pode em algum caso ser superada; O condutor deve assegurar-se que a carga seja bem colocada nos garfos e em perfeita ordem não distanciar alem da sua extremitade mais de 50mm;
- E' proibido movimentar o carrinho com as forças na posição alta, é permitido so nas manobras necessarias a depositar ou retirar a unidade de carga.
- Antes de começar o trabalho o condutor do carrinho deve controlar:
 - o funcionamento dos freios de serviço e de estacionamento;
 - que os garfos de carregamento sejam em perfeitas condições;
 - que as rodas e os rolos sejam perfeitos;
 - que a bateria seja carregada, e os elementos enxutos e limpos;
 - que todos os dispositivos de segurança estejam funcionando.
- Interromper o uso do carrinho quando a bateria está fraca (20%), e coloca-la para carregar.
- O carrinho deve ser sempre usado e estacionado fora da chuva, neve e longe de umidade.
- Temperatura de uso: -10°, +40°.
- Evite usar o empilhador para reboque, também de outros empilhadores.
- Informe imediatamente o pessoal responsável sobre qualquer dano, falha ou mal funcionamento. É proibido o uso do empilhador enquanto estiver falhado.
- O operador desprovido da qualificação necessária não é autorizado para realizar consertos no empilhador, nem também para desativar ou modificar os dispositivos de segurança e os interruptores.

A CASA DE CONSTRUÇÃO NÃO ASSUME NENHUMA RESPONSABILIDADE EM CASO DE INCAPACIDADE DE INSTALAÇÃO DA PARTE DOS TÉCNICOS NÃO HABILITADO À UTILIZAÇÃO DO CARRINHO.

Deslocamento (ver fig. 6)

Antes de mover o carrinho controlar o funcionamento do sinal acústico, do freio e que a bateria seja carregada completamente. Girar a chave na posição 1 e colocar o volante na posição do movimento. Girar o regulador delicadamente e dirigir na direção desejada. Para parar completamente girar o regulador no sentido contrário à marcha. Com o carrinho vire delicadamente, os movimentos bruscos são causas de situações perigosas (principalmente quando o carrinho se move em alta velocidade) reduzir a velocidade nas curvas.

Empilar

- 1) Movimentar-se com atenção perto das estantes com a carga em posição baixa.
- 2) Tenha certeza que as pernas do carrinho tenham passagem livre embaixo do pallet ou nas estantes. O modo melhor é de colocar em perfeita linha o lado do pallet que temos que levantar com o ultimo da estante como referimento. Assim empilar será mais fácil.
- 3) Levantar a carga ate que esta supere livremente o nível do plano do estoque.
- 4) Movimentar-se um pouco para frente e parar quando a carga está em cima da estante; abaixar os garfos.
- 5) Dar uma pequena ré
- 6) Abaixar os garfos em posição para deslocar (fig. 6).

Descarregar

1) Com os garfos em posição baixa e perpendicular chegar perto da estante e entrar embaixo do ultimo pallet. 2) Voltar os garfos para o pallet. 3) Levantar os garfos da altura desejada e lentamente mova-se ate o pallet que deve ser descarregado. Ao mesmo tempo verificar que os garfos entrem sem dificuldades embaixo do pallet e que a carga seja posicionada com segurança. 4) Levantar o garfo ate a altura da estante 5) Mova-se lentamente para traz 6) Abaixar a carga e no mesmo tempo verificar que os garfos não encontrem obstáculos durante a descida.

Condições para uso em baixa velocidade ("tartaruga")

Para uso em espaços confinados ou para manuseamento de mercadorias delicadas com precisão e segurança, é possível recorrer à utilização em modo "tartaruga". O modo de tartaruga só pode ser usado com o controle do leme totalmente aliviada. Para o modo de operação em velocidade reduzida pressione e segure a tecla apropriada (rif.8/fig.3), que mostra a imagem gráfica de uma tartaruga e operar os controles para o deslocamento eo movimento dos garfos como feito em operações de modo padrão.

Atenção: Gonfiar sempre o peso da carga com a capacidade de elevação relativa a altura indicada sobre a plagueta .

Atenção: Ihuando a ranga é levandoda o momendo de sterzar e freiar devem ser fei dos lentamente e com mui ta atençao.

Trava de elevação (28.2)

O carro elevador possui um dispositivo automático que trava a elevação se as baterias atingem um nível de descarga superior a 80%. A ativação do dispositivo é assinalado pelo led vermelho do indicador do estado da bateria.

PAINEL DE CONTROLE (19.13) (fig. 3)

1) Regulador de marcha; 2) Botão "homem morto"; 3) Botão assinalador acústico; 4) Botão elevação; 5) Botão decida; 6) Interruptor general; 7) Sinalizador do estado da bateria 8) Botão "tartaruga" 9) Indicador de status da bateria Display e horímetro

MANUTENÇÃO (20.14)

A manutenção deve ser efetuada através de operários especializados. O carrinho tem que ser controlado uma vez pôr ano. O carrinho tem que ser controlado uma vez pôr ano; Depois de cada manutenção tem que ser verificado o funcionamento do carrinho e dos dispositivos de segurança. Controlar o carrinho periodicamente, para evitar dano ao aparelho, ou pôr em perigo o operário! (Ver tabela de manutenção).

Tabela de manutenção

ELEMENTOS	CONTROLE	VALIDADE			ELEMENTOS	CONTROLE	VALIDADE		
		3 MESES	6 MESES	12 MESES			3 MESES	6 MESES	12 MESES
ESTRUTURA	Verificar elementos portadores Verificar parafusos Verificar os jogos dos garfos	● ● ●			CILINDRO	Verificar o funcionamento e perdas (gasto) nos tubos Controle da polias	● ●		
FREIOS	Verificar funcionamento Verificar gasto ferodo Verificar a potência da freada Verificar o jogo (cerca 0,4mm)	● ●	●		MOTORES ELÉTRICOS	Verificar gasto das escovas Verificação dos relés de accionamento motor.	● ●	●	
RODAS	Verificar uso Verificar jogo de almofadinhas Verificar ancoragem	● ● ●	●		BATERIA	Verificar densidade e nível do eletrólito (Não necessário para as baterias de gel) Controlar a tensão dos elementos Verificar a ancora e braçadeira Verificar a integridade dos cabos Passar vaselina nas braçadeiras	● ● ●	●	
VOLANTE	Verificar o jogo Verificar o movimento lateral Verificar o retorno à posição vertical	● ● ●	●		INSPEÇÃO	Verificar conexão do sistema elétrico Verificar a velocidade de translação (subida descida) dos garfos de carregamento Verificar os dispositivos de segurança Provar a levantar e abaixar com carga normal	● ● ●	●	
SISTEMA ELÉTRICO	Verificar gasto telerotor Verificar conexão, cabos mal funcionantes Verificar interruptor general Verificar aviso acústico Verificar botão "homem morto" Verificar o valor dos fusíveis	● ● ● ● ● ●	●						●
SISTEMA HIDRÁULICO	Verificar funcionamento Verificar nível do óleo Verificar perdas e gasto das conceções Trocar óleo/filtro Verificar funcionamento válvula limitadora de pressão Verificar válvula limitadora de fluxo	● ● ● ● ● ●	●						

Tabela de lubrificação

PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO	TIPOS DE LUBRIFICAÇÃO	VALIDADE		
		3 MESES	6 MESES	12 MESES
RODAS E ROLOS	Gordura NLGI-2	●		
CORRENTE DE ASCENSÃO	Gordura al Litio NLGI-2	●		
GUIA ASCENDENTE	Gordura al Litio NLGI-2		●	
GRUPO HIDRÁULICO	Óleo,ISO VG 32		●	

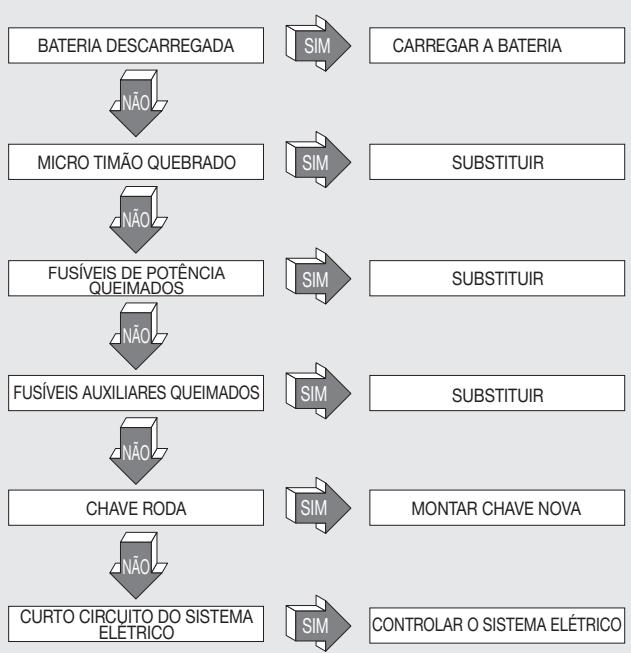
Usar o óleo hidráulico exclusivamente no motor e nos freios.

OBS: elimine o óleo usado sempre respeitando o ambiente. Aconselhamos a acumulação em barris para entrega sucessiva ao ponto de recolha mais próximo. Não jogar o óleo na terra ou em lugar não adaptado.

Limpeza do carrinho: limpar todas as partes do carrinho, menos as partes elétricas ou eletrônicas com um pano úmido. Não lavar com jatos d'água, vapor ou líquidos inflamáveis. Limpar as partes elétricas com ar compressor desumidificado, ou com um pincel não metálico.

PORQUE NÃO FUNCIONA

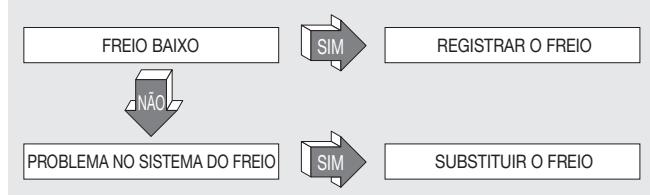
O APARELHO NÃO LIGA (21.2):



OS GARFOS NÃO LEVANTAM (22.1):



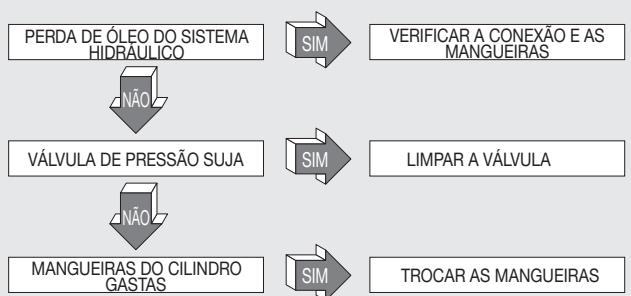
PORQUE O CARRINHO NÃO FREIA (23.1):



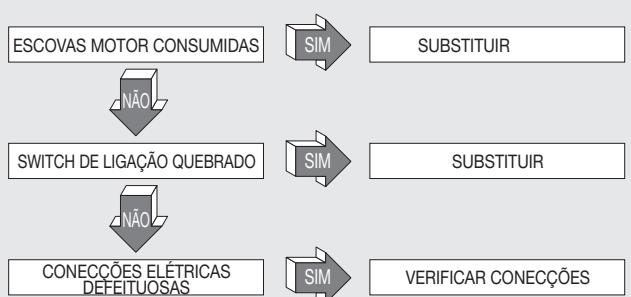
A BATERIA NÃO CARREGA (25.1):



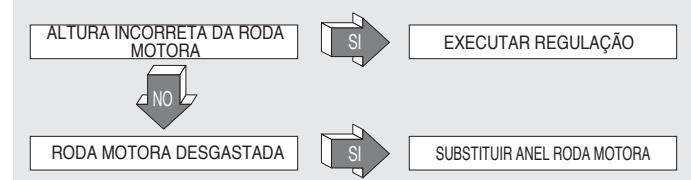
OS GARFOS NÃO FICAM LEVANTANTADOS (26.1):



O MOTOR DE POMPA NÃO LIGA (24.1):



A RODA MOTORA DESLIZA (34.2):



ATENÇÃO!!!

SE NENHUMA DESTAS SOLUÇÕES RESOLVEM O PROBLEMA LEVAR O TRANSPALLET NA ASSISTÊNCIA MAIS PRÓXIMA.



SPIS TREŚCI (1.1)

DANE TECHNICZNE.....	str. 21
DEKLAROWANIE EMISJI DRGAŃ.....	str. 21
ZASTOSOWANIE.....	str. 21
OPIS WÓZKA.....	str. 21
URZĄDZENIA GWARANTUJĄCE BEZPIECZEŃSTWO.....	str. 21
OZNACZENIA OSTRZEGAWCZE.....	str. 22
TRANSPORT I ODDANIE DO EKSPLOATACJI.....	str. 22
AKUMULATOR.....	str. 22
UŻYTKOWANIE.....	str. 22-23
KONSERWACJA.....	str. 23
IDENTYFIKACJA USTEREK.....	str. 24

DANE TECHNICZNE (3.46)

OPIS	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
	GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO
1.1 PRODUCENT							
1.2 MODEL	ELEKTRYCZNY	ELEKTRYCZNY	ELEKTRYCZNY	ELEKTRYCZNY	ELEKTRYCZNY	ELEKTRYCZNY	ELEKTRYCZNY
1.3 NAPĘD	PIESZO	PIESZO	PIESZO	PIESZO	PIESZO	PIESZO	PIESZO
1.4 SYSTEM KIEROWANIA							
1.5 UDZIGR	Q kg	1200	1200	1200	1200	1200	1200
1.6 ŚRODEK CIĘŻKOŚCI	c mm	600	600	600	600	600	600
1.8 ODLEGŁOŚĆ OSI KOL ZADANIKU OD PODSTAWY WIDŁ	x mm	780	780	780	780	780	780
1.9 ROZSTAW OSI	y mm	1234	1234	1234	1234	1234	1234
WAGI	URUCHAMIANIE Z AKUMULATOREM (zob. wiersz 6.5)	kg	530	545	578	585	618
	OBCIĘZNIKI NA OSIACH Z LADUNKIEM, PRZOD/TYŁ	kg	543/1187	558/1187	591/1187	598/1187	631/1187
RAMY/KOLA	OBCIĘZNIKI NA OSIACH BEZ LADUNKU, PRZOD/TYŁ	kg	368/162	383/162	416/162	409/162	423/162
	OGŁUMIENIE*	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
WYMARY	WYMARY KOL PRZEDNICH (Ø x szerokość)	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76
	WYMARY KOL TYLNYCH (Ø x szerokość)	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
ROZMIARY	WYMARY KOL BOCZNYCH (Ø x szerokość)	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38
	ILÓŚĆ KOL (x-NAPĘD) PRZOD/TYŁ	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
WYSOKOŚĆ	ROZSTAW KOL PRZEDNICH	b10 mm	565	565	565	565	565
	ROZSTAW KOL TYLNYCH MIN/MAX	b11 mm	410	410	410	410	410
WYSOKOŚĆ	MASZT ZŁ.OZON	h1 mm	1787	1987	2250	1787	2250
	WOLNY SKOK	h2 mm	-	-	-	-	1402
WYSOKOŚĆ	PODNOSENIA	h3 mm	2410	2810	3410	2410	2810
	WYSOKOŚĆ MASZT WYSUNIĘTY	h4 mm	2992	3392	3916	2992	3392
SKOK POCZĄTKOWY	SKOK POCZĄTKOWY	h5 mm	-	-	-	-	-
	WYSOKOŚĆ DYSZA W POZYCJI PRZEWODZENIA MIN/MAX	h14 mm	915/1310	915/1310	960/1330	960/1330	960/1330
SŁĄGKI	WYSOKOŚĆ OPUSZCZONYCH WIDŁ	h13 mm	90	90	90	90	90
	DUŁOGOŚĆ CAŁKOWITA	i1 mm	1760	1760	1760	1760	1760
SŁĄGKI	DUŁOGOŚĆ JEDNOSTKI NAPĘDOWEJ	i2 mm	609	609	609	609	609
	SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA, PRZOD/TYŁ MIN/MAX	b1 mm	800	800	800	800	800
SŁĄGKI	WYMARY WIDŁ	s/ell mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
	SZEROKOŚĆ CZOLEWIA WIDŁ	b3 mm	650	650	650	650	650
SŁĄGKI	SZEROKOŚĆ WIDŁ MIN/MAX	b5 mm	560	560	560	560	560
	PRZESWIT W POŁOWIE ROZSTAWU OSI	m2 mm	20	20	20	20	20
SŁĄGKI	KORYTARZ ROBOCY DLA PALET 800x1200 WZDŁUZNIE	Ast mm	2210	2210	2210	2210	2210
	PROMIEN SKRETU	Wa mm	1430	1430	1430	1430	1430
SŁĄGKI	PREDŁOSZ JAZD Z LADUNKIEM/BEZ LADUNKU	km/h	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2
	PREDŁOSZ PODNOŻEŃNA, Z LADUNKIEM/BEZ LADUNKU	m/s	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19
SŁĄGKI	PREDŁOSZ OPUSZCZANIA, Z LADUNKIEM/BEZ LADUNKU	m/s	0,120,15	0,120,15	0,120,15	0,190,19	0,190,19
	ZDOLNOŚĆ POKONYWANIA WZNIESIEN (Z LADUNKIEM BEZ LADUNKU)	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
SŁĄGKI	HAMULEC ROBOCY	ELEKTRYCZNY	ELEKTRYCZNY	ELEKTRYCZNY	ELEKTRYCZNY	ELEKTRYCZNY	ELEKTRYCZNY
	MOC SILNIKA TRAKCYJEGO	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
SŁĄGKI	MOC SILNIKA PODNOŚNIENIA	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	NAPEŁNIĘĆ AKUMULATORA, POJEMNOŚĆ ZNAMIONOWA C5	V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)
SŁĄGKI	WYMARY AKUMULATORA	kg	38	38	38	78	78
	ZUŻYCIE ENERGII W CYKLU YDI	kWh/ł	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
SŁĄGKI	HAŁAS SŁYSZALNY PRZEZ OPERATORA	dB(A)	62	62	62	62	62

*G=Guma, P=Poliuretan N=Nylon

DEKLAROWANIE EMISJI DRGAŃ (33.2)

Wartości emisji drgań deklarowane zgodnie z normą EN 12096

Opis	Wartość	Norma Europejska (EN)	Powierzchnia próbna
Mierzona wartość emisji drgań, a (m/s ²)	0,71	EN ISO 20643 (Maszyny ręcznie trzymane i ręcznie prowadzone)	Przemysłowa podłoga z betonu gładkiego
Niepewność, K (m/s ²)	0,68		
Mierzona wartość emisji drgań, a (m/s ²)	2,3	EN ISO 20643 (Maszyny ręcznie trzymane i ręcznie prowadzone)	Na torze do prób według EN 13059
Niepewność, K (m/s ²)	0,6		
Mierzona wartość emisji drgań, a (m/s ²)	0,77	EN 13059 (Całe ciało)	Przemysłowa podłoga z betonu gładkiego
Niepewność, K (m/s ²)	0,39		
Mierzona wartość emisji drgań, a (m/s ²)	1,02	EN 13059 (Całe ciało)	Na torze do prób według EN 13059
Niepewność, K (m/s ²)	0,08		

Wartości określone zgodnie z normą EN ISO 20643 i EN 13059.

ZASTOSOWANIE (4.1)

Niniejsze urządzenie zostało zaprojektowane do podnoszenia, opuszczania oraz transportu ładunków po całkowicie płaskim terenie. Plakietka na ramie podaje maksymalną dopuszczalną nośność wózka. Dla bezpieczeństwa personelu oraz w celu uniknięcia uszkodzeń wózka nigdy nie należy przekraczać maksymalnej nośności. Prosimy przestrzegać zasad bezpieczeństwa użytkowania i konserwacji. Wszelki montaż dodatkowego wyposażenia musi być zatwierdzony przez PRODUCENTA.

OPIS WÓZKA (5.16) - (PATRZ RYS.1)

Niniejsze urządzenie jest elektrycznym, widłowym wózkiem podnośnikowym z dźwignią sterującą idealnym do podnoszenia i opuszczania oraz transportu ładunków po całkowicie płaskiej powierzchni. Przyrządy sterownicze są dobrze widoczne i łatwe w użyciu. Urządzenie spełnia wszelkie obowiązujące w Europejskiej Wspólnocie Gospodarczej. Rysunek przedstawia główne elementy wózka: 1) DŹWIGNIA STERUJĄCA 2) JEDNOSTKA NAPĘDOWA 3) AGREGAT HYDRAULICZNY 4) RECYCZNY UWOLNIENIE WIDELEC 5) WIDŁY 6) RAMA DRUGIEGO STOPNIA MASZTU 7) RAMA STAŁA MASZTU 8) CYLINDER PODNOŚNIENIA 9) WYŁĄCZNIK GŁÓWNY 10) ELEKTRONICZNA PŁYTKA STERUJĄCA WIDŁAMI (EVO) 11) KARTA ELEKTORNICZNA 12) KOŁO STABILIZUJĄCE 13) POKRYWY 14) REGULATOR PRZEPŁYWU 15) AKUMULATOR 16) HAMULEC ELEKTROMAGNETYCZNY 17) ROLKI PODPÓR 18) EKRAŃ OSŁANIAJĄCY 19) PROSTOWNIK 20) CYLINDER PODNOŚNIENIA WIDŁ (tylko wersja Free Lift) 21) CYLINDER PODNOŚNIENIA DRUGIEGO MASZTU (tylko wersja Free Lift).

URZĄDZENIA GWARANTUJĄCE BEZPIECZEŃSTWO (6.12) - (PATRZ RYS.1)

1) WYŁĄCZNIK GŁÓWNY (POZ. 9), 2) HAMULEC ELEKTROMAGNETYCZNY (POZ. 16), 3) REGULATOR PRZEPŁYWU (POZ. 14), 4) ZAWÓR DOPUSZCZALNEGO CIĘNIENIA, 5) ZDERZAKI (ochraniające koła napędowe (poz. 2), poprzeczne koła stabilizujące (poz. 12), rolki podpór (poz. 17) przed uderzeniami w raze wypadku, w związku z tym stopy i ładunki są chronione). 6) PRZYCISK BEZPIECZEŃSTWA (POZ. 2/RYS. 3): jest umieszczony na dźwigni sterującej i chroni operatora przed kolizją podczas cofania. 7) EKRAŃ OSŁANIAJĄCY (POZ. 18). 8) RECYCZNY UWOLNIENIE WIDELEC (POZ. 4).

Budowa (7.10)

Masz podnoszący, podpory i osłona stanowią sztywną, zespoloną konstrukcję (poz.7). Widły są precyzyjnie prowadzone przez 4 rolki, które podnoszą cały maszt. Koła napędzające, jeden koła obrotowe i dwie rolki stanowią 4 punkty podparcia, które gwarantują dużą stabilność wózka. Pokrywy (poz. 13) daje się łatwo otworzyć i dzięki temu zapewniają dostęp do wszelkich części podczas konserwacji.

Napęd (8.4)

Jednostka napędowa porusza kołem napędowym za pomocą stożkowych i cylindrycznych kół zębatach. Kierunek ruchu można zmienić poprzez przełącznik znajdujący się na dźwigni sterującej (poz.1/rys.3).

Dźwignia sterująca (9.12) - (poz.1/rys.1)

Wózek może być kierowany przez osobę. Kąt skrętu wynosi 210o. Dźwignia sterująca działa bezpośrednio na koło napędowe i dlatego aby zmienić kierunek należy ustawić ją w odpowiednim kierunku. Aby ruszyć wózkiem (patrz rys.2) należy trzymać dźwignię sterującą w pozycji centralnej (poz. B), aby zatrzymać się należy przesunąć dźwignię w górę (poz. A) lub w dół (poz. C). Jeśli dźwignia sterująca zostanie zwolniona, powróci automatycznie do pozycji pionowej parkowania (poz. A) i będzie działać jak hamulec postojowy. W trybie „żółw”, gdy dźwignia sterująca znajduje się pozyции podniesionej (poz.A) lub w pozycji opuszczanej (poz.C), naciskając na klawisz „żółw” (zob.8, rys.3) i używając regulatora biegów (zob.1, rys.3), zmniejszamy prędkość, z jaką porusza się wózek.

Hamulce (10.7)

Po zwolnieniu przełącznika przyśpieszania hamowanie zapewnia silnik. Hamulec elektromagnetyczny działa jak hamulec postojowy lub bezpieczeństwa. Hamowanie awaryjne odbywa się poprzez przesunięcie dźwigni w górę (poz. A) lub w dół (poz. C) (patrz rys.2). Jeśli system elektryczny jest wyłączony, hamulec elektromagnetyczny działa jak hamulec postojowy.

Obwód hydrauliczny (11.11)

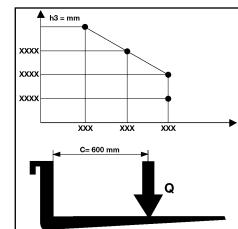
Aby podnieść lub opuścić widły, należy użyć przycisków znajdujących się na dźwigni sterującej (poz.4.5/rys.3), tak aby agregat hydrauliczny (poz.3/rys.1) transportował olej hydrauliczny ze zbiornika do cylindra podnoszenia. Akumulator dostarcza energii niezbędnej do efektywnej pracy (poz. 15/rys.1). W przypadku usterki układu elektrycznego lub wyczerpania energii zakumulowanej w baterii w momencie, gdy wózek ma uniesione widły, można sprowadzić je na dół w celu przemieszczenia wózka poprzez użycie systemu odblokowania ręcznego (ODN.4/RYS.1) zainstalowanego na elektrozaworze. W obwodzie hydraulicznym są zainstalowane dwa zawory bezpieczeństwa: a) Zawór opadania, który zapobiega nagletemu upadkowi ładunku w przypadku pęknięcia przewodu hydraulicznego, umieszczony jest wewnętrz cylinder podnoszenia. b) Zawór maksymalnego ciśnienia umieszczony w pompie silnikowej zabezpiecza system mechaniczny i hydrauliczny przed przeciążeniem.

Obwód elektryczny (12.9)

Skonstruowany jest zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zawiera programowalny mikroprocesorowy sterownik (poz.11/rys.1) (wyposażony w wyjścia/wejścia kontrolujące pracę wózka w zakresie bezpieczeństwa i regulacji, które pozwalają sterować pracą wózka za pomocą dźwigni sterującej). Połączenia są zabezpieczone przed przypadkowymi rozłączeniami. Miedziane przewody są elastyczne i mają średnicę odpowiednią do warunków pracy i ewentualnych zdarzeń, które mogą się pojawić. Wszystkie elektryczne części składowe są zmontowane tak, aby umożliwić pracę i ułatwić konserwację.

OZNACZENIA OSTRZEGAWCZE (13.13) - (PATRZ RYS.4)

Na wózku znajdują się następujące plakietki: A) Plakietka opisująca rodzaj pojazdu. B) Plakietka Akumulator. C) Wykres zmian środka ciężkości ładunku znajdującej się na widłach w zależności od wysokości podnoszenia. D) Miejsca zaczepienia uprzęży. E) Niebezpieczeństwo zmiazdzenia stóp. F) Nie wchodzić. G) Przeczytaj instrukcję. H) Tabliczka przycisku „wółów”. Uwaga. Zabrania się usuwania lub zamazywania oznaczeń ostrzegawczych. WAŻNE! ZABRANIA SIĘ PRZEKRACZANIA NOŚNOŚCI PODANEJ NA PLAKIETCE C UMIESZCZONEJ NA WÓZKU W MOMENCIE SPRZEDAŻY I POKAZANEJ PONIŻEJ. Uwaga. Wykres ten przedstawia relację między maksymalną wagą ładunku, który można podnieść a maksymalną wysokośćą od powierzchni ziemi podczas operacji załadunku i rozładunku palet. Uwaga. Wykres znajdujący się obok pokazuje środek ciężkości ładunku, który powinien być równomiernie rozmieszczony na całej długości wideł!!



TRANSPORT I ODDANIE DO EKSPLOATACJI

Transport (14.10)

Dwa miejsca zaczepienia uprzęży, oznaczone plakietką „D”, zostały zapewnione w celu transportu wózka (rys. 4). Masa wózka jest podana na plakietce „A”(rys. 4). Przed przymocowaniem zawiesi, należy zdjąć górną osłonę chroniącą dlonie (Nr18, Rys.1), aby uniknąć jej uszkodzenia. Przed uruchomieniem maszyny, należy ponownie zamontować osłonę. Podczas transportu należy upewnić się, że wózek jest właściwie zamocowany, aby zapobiec jego przechylaniu się. Należy upewnić się również, że nie ma wycieków z akumulatora.

Oddanie do eksploatacji (15.1)

Przed uruchomieniem wózka należy sprawdzić stan i działanie wszystkich części, zespołów i urządzeń gwarantujących bezpieczeństwo. Wózek należy zasilać prądem stałym, nigdy nie należy używać prądu zmiennego z prostownika, ponieważ może to uszkodzić elementy elektryczne.

AKUMULATOR (16.7)

Instrukcje, pomiary i konserwacja

Przegląd, ładowanie i wymiana akumulatora musi być dokonywana przez specjalnie przeszkolony personel zgodnie z instrukcjami producenta. Palenie papierosów oraz przechowywanie substancji łatwopalnych lub iskrzących w pobliżu ładowarki akumulatorowej jest zabronione. Pomieszczenie powinno posiadać wydajną wentylację. Pokrywy ogniw akumulatora powinny być zawsze suche i czyste. Rozlany kwas należy natychmiast usunąć, a końcówki akumulatora nasmarować wazelina i dokręcić. Masa i rozmiar akumulatora ma wpływ na stabilność pojazdu, dlatego w przypadku zamontowania niestandardowego akumulatora należy skontaktować się z PRODUCENTEM w celu uzyskania autoryzacji.

Na wózku zainstalowano wskaźnik stanu baterii, który włącza się z chwilą włączenia maszyny. Jeśli maszyna nie jest użytkowana, wskaźnik gaśnie automatycznie i włącza się ponownie w chwilą użycia maszyny. Zielona dioda oznacza, że akumulatory są wystarczająco naładowane. Gdy poziom naładowania zaczyna być niewystarczający, zapala się żółte światło, informując, że stopień naładowania wystarczy jeszcze na jedynie kilka cykli roboczych. Gdy stopień naładowania spada poniżej 20%, zapala się czerwone światło. W tym stanie nie jest możliwe uniesienie ładunku, ale maszyna może się jeszcze przemieścić, aby dotrzeć do gniazda prądu w celu doładowania. Wskaźnik aktywuje się również podczas ładowania, informując o jego postępie.

Ładowanie akumulatora

Przed przystąpieniem do ładowania akumulatora należy sprawdzić zachowanie przewodników. Przyłączyć wtyczkę ładowarki (A) do gniazdku sieciowego (zob. rys.3). Po zakończeniu ładowania, ładowarka przerwą dostawę prądu i zapala się zielona dioda. Odłączyć wtyczkę (A) od gniazdku. Czas ładowania to zwykle od 10 do 12 godzin. Zaleca się ładowanie akumulatora po zakończeniu pracy z wózkiem. Zaleca się ładowanie akumulatora po każdym dniu pracy. Ładowarka akumulatorowa została tak zaprojektowana, aby utrzymać dopływ prądu jeszcze przez pewien czas po zakończeniu ładowania. Nie istnieje niebezpieczeństwo przeladowania akumulatora, a więc nie jest konieczne odłączanie prostownika po zakończeniu ładowania. **Nigdy nie rozładowywać całkowicie akumulatora.** Unikać częściowego ładowania. Należy czekać do momentu zasygnalizowania całkowitego naładowania. **OSTRZEŻENIE:** Nadmierne rozładowanie akumulatora spowoduje skrócenie jego okresu żywotności.

Wymiana akumulatora (17.4)

a) Zdjąć maskę tylną; b) Usunąć akumulator z uchwytów; c) Odłączyć przewody od zacisków akumulatora; d) Wysuń akumulator na zewnątrz; e) Zamontuj akumulator zgodnie z powyższymi instrukcjami wykonując czynności w odwrotnej kolejności, pamiętając o prawidłowym podłączeniu przewodów do zacisków akumulatora; **Uwaga.Należy użyć akumulatora tego samego typu. WAŻNE: KWAS SIARKOWY NALEŻY STOSOWAĆ Z DUŻĄ OSTROŻNOŚCIĄ, PONIEWAŻ JEST SILNIE TOKSYCZNY I KOROZYJNY. W RAZIE KONTAKTU KWASU ZE SKÓRĄ LUB UBRANIEM NALEŻY PRZEMYĆ OBFICIE MYDŁEM I WODĄ. W RAZIE POTRZEBY SKOSULTOWAĆ SIĘ Z LEKARZEM!!! Uwaga. W przypadku wymiany akumulatora, należy przekazać zużyty akumulator do najbliższego ośrodka usuwania takich odpadów.**

Przegląd akumulatora

Należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi i konserwacji akumulatora, następnie sprawdzić, czy nie ma korozji, czy na zaciskach jest obecna wazelina oraz czy poziom elektrolitu wynosi 15 mm powyżej płytek ogniw. W razie konieczności powinien być uzupełniany wodą destylowaną. W celu sprawdzenia poziomu naładowania należy zmierzyć gęstość elektrolitu za pomocą gęstościomierza (areometru).

UŻYTOKOWANIE (18.16)

W czasie jazdy kierowca musi przestrzegać następujących zasad, aby utrzymać bezpieczną odległość od stref zagrożenia (takich jak ramy masztu, widły, łańcuchy, rolki masztu, koła napędowe i stabilizujące i inne ruchome części), które mogą spowodować zmiazdzenie rąk i/lub stóp.

Zasady bezpieczeństwa:

Wózka należy używać zgodnie z następującymi zasadami: **a)** Operator maszyny musi być odpowiednio przeszkolony i obeznajmiony z instrukcją obsługi wózka, musi posiadać odpowiednią odzież oraz kask. **b)** Kierowca odpowiedzialny za wózek musi zapewnić, aby nieupoważnione osoby nie kierowały wózkiem oraz aby nie wchodziły na widły. **c)** Kierowca musi ograniczyć prędkość podczas kierowania wózkiem na zakrętach, w wąskich korytarzach, przejeżdżania przez drzwi lub prowadzenia po nierównej powierzchni. Kierowca musi utrzymywać nieupoważnione osoby z dala od strefy pracy wózka i natychmiast powiadomić osoby, jeśli znajdują się one w niebezpieczeństwie. Jeśli pomimo ostrzeżenia osoby te nadal znajdują się w strefie pracy wózka, kierowca musi natychmiast zatrzymać pojazd. **d)** Zabronione jest zatrzymywanie się w strefie ruchomych części oraz wchodzenie na stałe części wózka. **e)** Kierowca musi unikać gwałtownego hamowania i szybkich zmian kierunku ruchu. **f)** W przypadku prowadzenia wózka po pochyłej o maksymalnym nachyleniu, kierowca musi utrzymać ładunek ponad wózkiem i ograniczyć prędkość. **g)** Kierowca musi upewnić się, że widoczność jest dobra oraz że droga jest wolna. **h)** W przypadku transportu wózka przy użyciu windy należy wejść do niej wózkiem widłami skierowanymi do przodu (najpierw należy się upewnić, czy winda posiada wystarczający udźwig). **i)** Rozłączanie lub demontaż urządzeń gwarantujących bezpieczeństwo jest zabronione. W przypadku pracy wózka w strefie o wysokim stopniu zagrożenia pożarem lub wybuchem, konieczne jest posiadanie autoryzacji do pracy w tego rodzaju warunkach. **j)** Nie należy przekraczać dopuszczalnej nośności wózka.Kierowca musi upewnić się, że ładunek jest prawidłowo umieszczony i że jest w dobrym stanie; ładunek nie powinien wystawać dalej niż 50 mm poza koniec wideł. **k)** Prowadzenie wózka z uniesionymi widłami jest zabronione. Dozwolone jest to tylko w przypadku manewrowania podczas opuszczania i podnoszenia ładunku. **l)** Przed rozpoczęciem pracy kierowca

musi sprawdzić czy: • Hamulec jezdny i parkingowy są sprawne. • Widły są w dobrym stanie. • Koła i rolki nie są zniszczone. • Akumulator jest naładowany, prawidłowo umocowany, a elementy są suche i czyste. • Wszystkie urządzenia gwarantujące bezpieczeństwo sprawne działają. m) Jeśli akumulator (poz.7/rys.3) wskaże 20% naładowania, należy zakończyć pracę wózka i naładować akumulator. n) Podczas pracy i parkowania wózek należy chronić przed deszczem i słońcem. Nie należy używać wózka w bardzo wilgotnych strefach. o) Temperatura, w której może pracować wózek wynosi od -10 do + 40° C. p) Nie należy wykorzystywać wózka do ciągnięcia przyczep lub innych wózków q) O ewentualnych uszkodzeniach, usterkach i nieprawidłowościach w działaniu należy natychmiast informować przełożonych. Korzystanie z wózka jest zabronione aż do momentu ukończenia jego naprawy r) Operator wózka, jeśli nie posiada odpowiednich kwalifikacji, nie jest upoważniony do wykonywania napraw wózka oraz nie może wyłączać ani modyfikować urządzeń ochronnych i wyłączników.

UWAGA. PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA BŁĘDY I WYPADKI SPOWODOWANE ZANIEDBANIEM, NIEUDOLNOŚCIĄ, INSTALACJĄ PRZEZ NIEWYKWAŁIFIKOWANYCH TECHNIKÓW LUB NIEWŁAŚIWYM UŻYTOKOWANIEM WÓZKA.

Poruszanie się (patrz rys. 6)

Przed uruchomieniem wózka należy sprawdzić działanie syreny i hamulców oraz czy akumulator jest całkowicie naładowany. Przekręcić kluczyk do pozycji 1 i przesunąć dźwignię sterującą do pozycji ruchu. Przekręcić manetkę sterującą powoli i przemieścić się w kierunku odpowiedniej strefy pracy. Aby zahamować lub zatrzymać się należy przekręcić manetkę w odwrotnym kierunku. Wózek zawsze powinien być prowadzony wolno, ponieważ gwałtowne ruchy mogą spowodować niebezpieczne sytuacje (zwłaszcza gdy wózek porusza się z dużą prędkością). Wózek należy prowadzić z opuszczonymi widłami, ograniczyć prędkość w wąskich korytarzach i na zakrętach.

Rozmieszczanie ładunku na regałach

1) Podjechać ostrożnie do regala z nisko opuszczonym ładunkiem. 2) Upewnić się, że podpory wózka mogą się swobodnie poruszać pod paletą lub na półkach. Najlepszy sposób, aby to zrobić jest umieszczenie palety, która ma być podnoszona w idealnej linii z paletą w regale używając jej jako punktu odniesienia. W ten sposób ładowanie i rozładowywanie będzie łatwiejsze. 3) Podnosić ładunek dopóki nie znajdzie się nad poziomem półki. 4) Poruszać się powoli do przodu i zatrzymać się kiedy ładunek znajdzie się nad półką; w tym momencie opuścić widły, tak aby uwolnić paletę i jednocześnie nie nacisnąć na znajdująca się pod nią półkę. Upewnić się, że ładunek jest bezpiecznie umieszczony. 5) Wycofać się powoli upewniając się, że paleta jest stabilnie umieszczona. 6) Opuścić widły do pozycji ruchu (rys. 6).

Rozładowanie

1) Z opuszczonymi widłami zbliżyć się prostopadle do półki i wejrzeć pod spodnią paletę. 2) Wycofać widły spod palety. 3) Podnieść widły do żądanej wysokości i przesunąć się powoli w kierunku palety, która ma być rozładowana. Jednocześnie upewniając się, że widły swobodnie wchodzą pod paletę i że ładunek jest bezpiecznie położony na widłach. 4) Podnosić widły do momentu aż paleta zostanie podniesiona z poziomu półki. 5) Powoli wycofać się do korytarza. 6) Opuścić powoli ładunek, upewniając się jednocześnie, że widły nie napotykają przeszkoł podczas opuszczania.

Tryb roboczy ze zmniejszoną prędkością ("Zółw")

Do operowania maszyn w wąskich i ciętych miejscach lub do precyzyjnego i bezpiecznego przemieszczania delikatnego towaru przeznaczono tryb "zółw". Z trybu "zółw" można korzystać wyłącznie przy całkowicie uniesionym dyszlu sterowniczym. W celu przeprowadzenia operacji roboczych ze zmniejszoną czynnością, należy przytrzymać wciśnięty odpowiedni przycisk (odn.8/rys.3), na którym umieszczono pictogram z żółwiem, i użyć elementów sterowniczych do jazdy i sterowania ruchem widel tak, jak podczas pracy w standardowym trybie roboczym.

OSTRZEŻENIE: Należy zawsze porównywać wagę ładunku z nośnością odpowiadającą wysokości wskazanej na odpowiedniej plakietce. **OSTRZEŻENIE:** Kiedy ładunek jest uniesiony należy kierować i hamować powoli, z dużą ostrożnością.

Urządzenie blokujące podnoszenie (28.2)

Wózek podnośnikowy jest wyposażony w urządzenie, które automatycznie wstrzymuje podnoszenie, jeżeli akumulator osiąga poziom rozładowania ponad 80%. Interwencja urządzenia jest sygnalizowana czerwoną diodą wskaźnika stanu akumulatora. W momencie uruchomienia się tego urządzenia należy naładować akumulator postępując zgodnie z instrukcjami zawartymi w paragrafie „Ładowanie akumulatora”.

Przyrządy sterujące (19.13) - (patrz rys. 3)

1) Przełącznik prędkości ruchu 2) Przycisk bezpieczeństwa 3) Przycisk sygnalizatora dźwiękowego 4) Przycisk podnoszenia 5) Przycisk opuszczania 6) Wyłącznik główny 7) Wskaźnik stanu akumulatora 8) Przycisk "zółwia" (wolna prędkość) 9) Wskaźnik stanu baterii wyświetlacz i licznik godzin.

KONSERWACJA (20.14)

Konservacji wózka powinien dokonywać wykwalifikowany personel. Wózek powinien przejść generalny przegląd przynajmniej raz do roku. Po dokonaniu operacji związanych z konserwacją należy każdorazowo sprawdzić funkcjonowanie wózka i urządzeń gwarantujących bezpieczeństwo. Należy okresowo dokonywać przeglądu wózka, aby uniknąć uszkodzenia wózka i wystąpienia zagrożenia dla personelu! (patrz tabela „konserwacja i serwis”).

Tabela "Konserwacja i serwis"

ELEMENT	CZYNNOŚĆ	CZĘSTOTLIWOŚĆ (Co miesiące)		
		3	6	12
RAMA I WIDŁY	Sprawdzić elementy nośne	●		
	Sprawdzić dokręcenie śrub	●		
	Sprawdzić tylny ogranicznik i zachowanie	●		
HAMULCE	Sprawdzić zachowanie	●		
	Sprawdzić zużycie okładzin	●		
	Sprawdzić siłę hamowania		●	
KOŁA	Sprawdzić ustawienia (około 0,4mm)		●	
	Sprawdzić zużycie	●		
	Sprawdzić zachowanie lożysk		●	
DŁIWIGNIA	Sprawdzić mocowanie	●		
	Sprawdzić zachowanie		●	
	Sprawdzić ruch poziomy	●		
STEROWANIA	Sprawdzić po wracanie do poziomu		●	
	Sprawdzić użycie styków / przekaźników	●		
	Sprawdzić połączenia i kable		●	
INSTALACJA ELEKTRYCZNA	Sprawdzić włącznik główny	●		
	Sprawdzić syrenę	●		
	Sprawdzić przycisk bezpieczeństwa	●		
INSTALACJA HYDRAULICZNA	Sprawdzić stan bezpieczników w			●
	Sprawdzić zachowanie	●		
	Sprawdzić poziom oleju		●	

ELEMENT	CZYNNOŚĆ	CZĘSTOTLIWOŚĆ (Co miesiące)		
		3	6	12
CYLINDER	Sprawdzić wycieki i zużycie uszczelek	●		
	Sprawdzić pasek kinowy	●		
SILNIK	Sprawdzić zużycie szczoteczek	●		
	Sprawdzić rozrusznik silnika		●	
AKUMULATOR	Sprawdzić gestośc i poziom elektrolitu (w przypadku akumulatora żelowego nie jest to konieczne)		●	
	Sprawdzić napięcie ogniw	●		
	Sprawdzić szczelność końcówek	●		
	Sprawdzić kabły		●	
	Nasmarać końcówki wazeliną		●	
PRZEGŁĄDY	Sprawdzić uziemienie instalacji elektrycznej			●
	Sprawdzić szybkość po doświetlenia widel			●
	Sprawdzić działanie urządzeń gwarantujących bezpieczeństwo	●		
	Sprawdzić poンドszenie i opuszczanie ładunku nominalnego	●		

Tabela smarów

ELEMENT	RODZAJ SMARU	CZĘSTOTLIWOŚĆ (Co miesiąc)		
		3	6	12
KOŁA I ROLKI	Grasso al Litio NLGI-2	●		
ŁAŃCUCH PODNOSZĄCY	Grasso al Litio NLGI-2	●		
PROWADNICE	Grasso al Litio NLGI-2		●	
INSTALACJA HYDRAULICZNA	Olej ISO VG 32		●	

Uwaga. Należy używać olejów hydraulicznych z wyjątkiem oleju silnikowego i hamulcowego.

Uwagi: zużyty olej należy usuwać w sposób zgodny z przepisami. Należy przechowywać go w odpowiednich pojemnikach, a następnie przekazać do odpowiedniego ośrodka zbiórki. Nie składować oleju w nieodpowiednich

Regulacja wysokości koła napędzającego (Rys. 5)

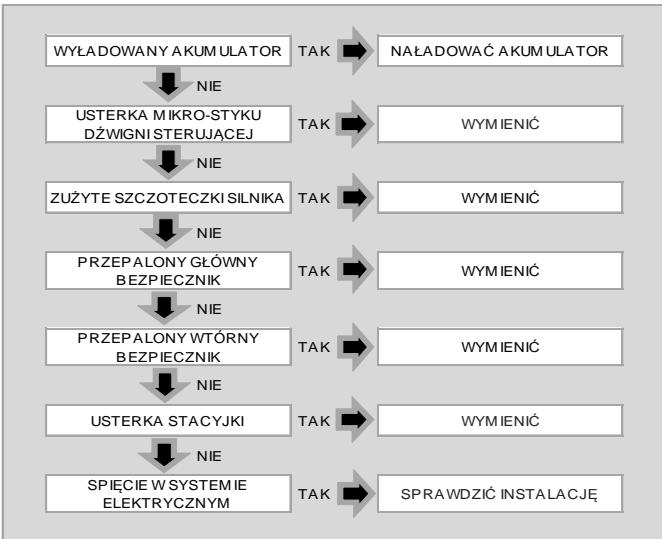
Wysokość koła napędzającego należy w yregulować przy zastosowaniu poniższej procedury w celu skompensowania jego zużycia:

- Zdjąć osłonę dolną;
 - Przy dźwigni sterow niczej w położeniu „0”, w prow adzić śrubokręt w otwór elementu odległościow ego Nr1 i obrócić dźwignię sterow niczą w kierunku „A” (1/4 obrotu = 0,5 mm w ysunięcia koła napędzającego);
 - Wyjąć śrubokręt i obrócić dźwignię sterow niczą w kierunku „B” tak, aby powrócić w położenie „0”;
 - Pow törzyć czynności z punktu 2 i 3 tyle razy, ile będzie to konieczne (Jeśli koło napędzające w ysunię się zbyt mocno, należy pow törzyć czynności 2 i 3 dokonując obrót w przeciwną stronę);
 - Dokręcić nasadkę pierścieniową Nr2 do elementu odległościow ego Nr1 i założyć ponownie osłonę dolną.
- Uwagi: Wymienić koło zanim grubość bieźnika osiągnie w artość mniejszą od 5 mm

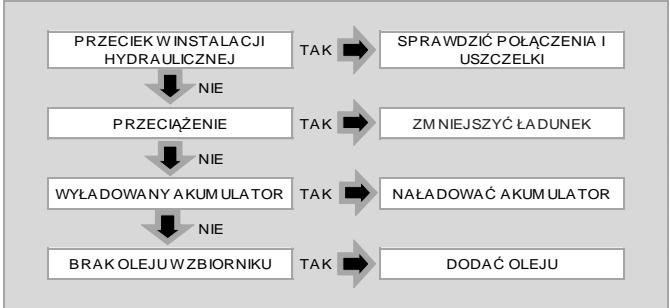
CZYSZCZENIE WÓZKA: Wszelkie części w ózka, z w yjakiem elementów elektrycznych i elektronicznych nalezy czyszcic w lgotną szmatką. Nie należy czyścić w ózku używ ając bezpośrednio strumienia wody, pary lub łatw opalnych substancji. Części elektryczne i elektroniczne pow inny być czyszczone przy pomocy lekkiego sprężonego pow ietra (maksymalnie 5 bar) i niemetalow ej szczoteczki.

IDENTYFIKACJA USTEREK

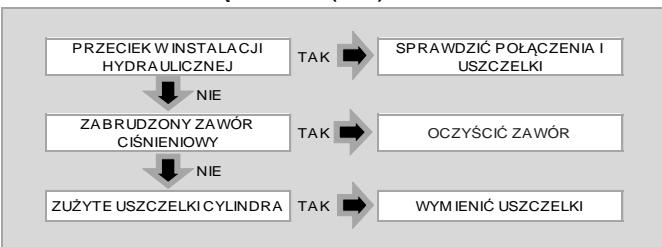
WÓZEK NIE PORUSZA SIĘ (21.2):



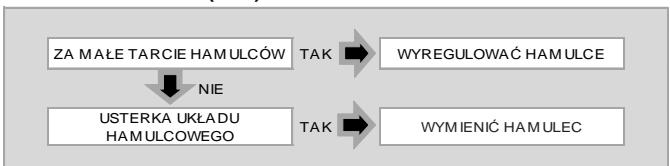
WIDŁY NIE PODNOSZĄ SIĘ (22.1):



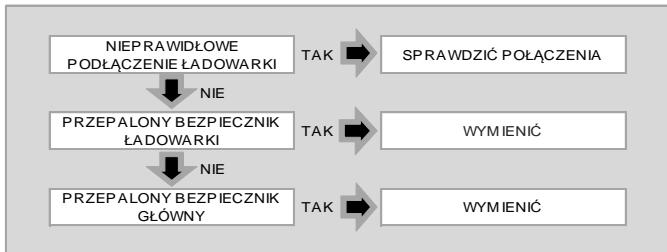
WIDŁY NIE POZOSTAJĄ W GÓRZE (26.1):



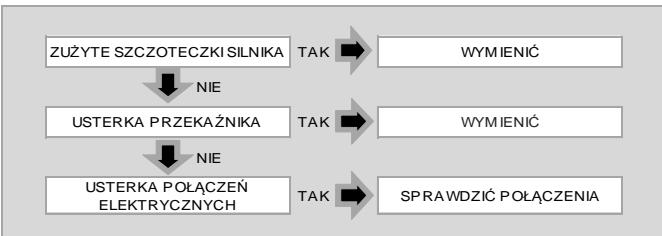
WÓZEK NIE HAMUJE (23.1):



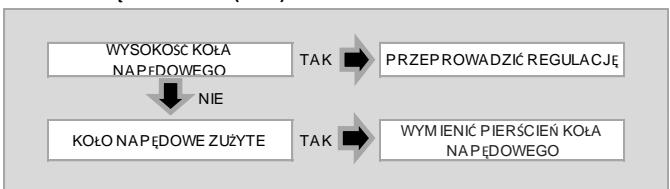
AKUMULATOR NIE ŁADUJE SIĘ (25.1):



SILNIK POMPY NIE DZIAŁA (24.1):



KOŁO NAPĘDOWE SAŃ (34.2):



UWAGA !!! (27.1)
JEŚLI ŻADNE Z PROPONOWANYCH ROZWIĄZAŃ NIE USUWA PROBLEMU SKONTAKTUJ SIĘ Z NAJBLIŻSZYM CENTRUM SERWISOWYM.



CUPRINS (1.1)

CARACTERISTICI TEHNICE.....	pag. 41
DECLARAȚIE DE EMISIUNE VIBRAȚII.....	pag. 41
FOLOSIREA APARATULUI.....	pag. 41
DESCRIEREA ELEVATORULUI MANUAL.....	pag. 41
DISPOZITIVE DE SIGURANȚĂ.....	pag. 41
PLĂCUȚE.....	pag. 42
TRANSPORTUL ȘI PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE.....	pag. 42
BATERIA.....	pag. 42
UTILIZARE.....	pag. 42
ÎNTREȚINERE.....	pag. 43
CĂUTARE DEFECTIUNI.....	pag. 44

CARACTERISTICI TEHNICE (3.46)

DESCRIERE	GREUTATE	CARACTERISTICI	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
			GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. BASIC	GX 12/35 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/35 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. FL EVO
1.1 CONSTRUCȚOR									
1.2 MODEL									
1.3 PROPULSIE		ELECTRICĂ	ELECTRICĂ	ELECTRICĂ	ELECTRICĂ	ELECTRICĂ	ELECTRICĂ	ELECTRICĂ	ELECTRICĂ
1.4 SISTEM DE GHIDARE			INSOTIRE	INSOTIRE	INSOTIRE	INSOTIRE	INSOTIRE	INSOTIRE	INSOTIRE
1.5 SARINA MAMN ADMISA	Q kg	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
1.6 CENTRUL	c mm	600	600	600	600	600	600	600	600
1.7 DISTANȚA AXE ROTI DE ÎNCĂRCARE LA BAZA FURCILOR	x mm	760	780	780	780	780	780	780	780
1.8 PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE	y mm	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234
2.1 GREUTATEA DE SERVICIU CU BATERIA (vezi rîndul 6.5)	kg	530	545	578	570	586	616	616	616
2.2 SARINA PE AXELE CU SARINA ANTERIOR/POSTERIOR	kg	543/1187	558/1187	591/1187	583/1187	598/1187	631/1187	628/1187	628/1187
2.3 SARINA PE AXELE Fără SARINA - ANTERIOR/POSTERIOR	kg	369/162	383/162	416/162	408/162	423/162	456/162	452/162	452/162
3.1 CAUȚUCARE*		G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2 DIMENSIUNI ROTI ANTERIOR (Ø x lățime)		250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76
3.3 DIMENSIUNI ROTI POSTERIOR (Ø x lățime)		82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
3.4 DIMENSIUNI ROTI LATERALE (Ø x lățime)		100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38
3.5 NUMAR DE ROTI (x=MOTRICE) ANTERIOR/POSTERIOR		1x1/2		1x1/2		1x1/2		1x1/2	
3.6 BANDA DE DEPLASARE ANTERIORĂ	b10 mm	565	565	565	565	565	565	565	565
3.7 BANDA DE DEPLASARE POSTERIORĂ MINIMAX	b11 mm	410	410	410	410	410	410	410	410
4.1 ÎNALTIME MONTANT INCIS	h1 mm	1787	1987	2250	1787	1987	2250	1965	1965
4.2 ÎNALTIME MONTANT LIBERĂ	h2 mm	-	-	80	-	-	80	1402	1402
4.3 ÎNALTIME DE URCARE	h3 mm	2410	2810	3410	2410	2810	3410	2810	2810
4.4 ÎNALTIME MONTANT DESFACUT	h4 mm	2992	3392	3916	2992	3392	3916	3372	3372
4.5 RIDICARE INITIALĂ	h5 mm	-	-	-	-	-	-	-	-
4.9 ÎNALTIME IMONIÎN POZIȚIE DE GHIDARE MIN/MAX	h14 mm	915/1310	915/1310	915/1310	915/1310	960/1330	960/1330	960/1330	960/1330
4.15 ÎNALTIME FORCI COBORÂTE	h13 mm	90	90	90	90	90	90	90	90
4.19 LUNGIME TOTALĂ	l1 mm	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760
4.20 LUNGIME UNITE MOTRICE	l2 mm	609	609	609	609	609	609	609	609
4.21 LATIME TOTALĂ ANTERIOR/POSTERIOR MINIMAX	b1 mm	800	800	800	800	800	800	800	800
4.22 DIMENSIUNI FORCI	s/ell mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
4.24 LATIME FRONTALĂ FORCI	b3 mm	650	650	650	650	650	650	650	650
4.25 LATIME FORCI MINIMAX	b5 mm	560	560	560	560	560	560	560	560
4.32 SPAȚIU LIBER LA JUMĂTATEA PASULUI	m2 mm	20	20	20	20	20	20	20	20
4.34 RAZA DE ROTIRE	Ast mm	1430	2250	2250	2250	2250	2250	2250	2250
4.35 VITEA DE TRASLAȚIE, CUFĂRĂ SARINA	Wa mm	4.75,2	4.75,2	4.75,2	4.75,2	4.75,2	4.75,2	4.75,2	4.75,2
4.36 VITEA DE URCARE, CUFĂRĂ SARINA	km/h	0,110/19	0,110/19	0,110/19	0,110/19	0,110/19	0,110/19	0,110/19	0,110/19
4.37 VITEA DE COBORÂRE, CUFĂRĂ SARINA	km/h	0,120/15	0,120/15	0,120/15	0,120/15	0,190/19	0,190/19	0,190/19	0,160/14
4.8 INCLINAȚIE ADMISĂ, CUFĂRĂ SARINA	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
5.10 FRÂNĂ DE SERVICIU		ELECTRICĂ	ELECTRICĂ	ELECTRICĂ	ELECTRICĂ	ELECTRICĂ	ELECTRICĂ	ELECTRICĂ	ELECTRICĂ
4.1 POTERE MOTOR DE TRACARE	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
4.2 POTERE MOTOR DE RIDICARE	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
4.4 TENSIUNE BATERIE, CAPACITATE NOMINALĂ CS	V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)
5.5 GREUTATEA BATERIE	kg	38	38	38	78	78	78	78	78
5.6 CONSUM DE ENERGIE AL DOILEA CICLU VDI	kWh/h	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
5.8 INTENSITATE SONORĂ LA URECHILE OPERATORULUI	dBA(A)	62	62	62	62	62	62	62	62

*C=Caucic, P=Polluretan N-Nylon

DECLARAȚIE DE EMISIUNE VIBRAȚII (33.2)

Valori de emitere vibrații declarate în conformitate cu EN 12096

Descriere	Valoare	Norma Europeană (EN)	Suprafată de probă
Valoarea de emisiune a vibrațiilor măsurată în (m/s ²)	0,71	EN ISO 20643 (Mână-Brat)	Paviment din ciment neted industrial
Incertitudine, K (m/s ²)	0,68		
Valoarea de emisiune a vibrațiilor măsurată în (m/s ²)	2,3	EN ISO 20643 (Mână-Brat)	Pe pistă de probă, în conf. cu EN 13059
Incertitudine, K (m/s ²)	0,6		
Valoarea de emisiune a vibrațiilor măsurată în (m/s ²)	0,77	EN 13059 (Întregul corp)	Paviment din ciment neted industrial
Incertitudine, K (m/s ²)	0,39		
Valoarea de emisiune a vibrațiilor măsurată în (m/s ²)	1,02	EN 13059 (Întregul corp)	Pe pistă de probă, în conf. cu EN 13059
Incertitudine, K (m/s ²)	0,08		

Valori determinate în conformitate cu EN ISO 20643 și cu EN 13059.

FOLOSIREA APARATULUI (4.1)

Acest aparat a fost proiectat pentru ridicarea și transportarea greutăților pe suprafețe plane și fără asperități. Pe săsii se află o plăcuță de identificare unde se semnalează capacitatea de ridicare ce nu va trebui depășită niciodată, pentru siguranța personalului și pentru a nu deteriora vehiculul. Vă sfătuim să respectați pe deplin atât normele de protecție a muncii cât și cele privind funcționarea și întreținerea. Orice montaj, pe aparat, de instrumente sau dotări accesorie va trebui să fie autorizat de către CASA CONSTRUCTOARE.

DESCRIEREA ELEVATORULUI (5.16) (VEZI FIG.1)

Acest transpallet este un elevator electric cu furci, acționat prin intermediul unui dispozitiv de conducere, ideal pentru stocajul și transportul de greutăți pe traseuri plane și fără asperități. Instrumentele de comandă sunt vizibile și pot fi acționate în mod practic și comod. Elevatorul corespunde tuturor normelor actuale de confort și siguranță ale C.E. Desenul expune principalele elemente: 1) DISPOZITIV DE CONDUCERE 2) MOTOROATĂ 3) CENTRALĂ HIDRAULICĂ 4) DISPOZITIV MANUAL DE PRESĂ FURCĂ 5) FURCĂ DE RIDICARE 6) ETAPA A DOUA 7) ȘASIU 8) CILINDRU DE RIDICARE 9) ÎNTRERUPĂTOR GENERAL 10) PLACĂ ELECTRONICĂ CONTROL FURCĂ (EVO) 11) MODUL ELECTRONIC 12) ROATĂ STABILIZATOARE 13) CARTER 14) VALVĂ PARAȘUTĂ 15) BATERIE 16) ELECTRO-FRÂNĂ 17) ROLE DE ÎNCĂRCARE 18) PROTECȚIE PENTRU MÂINI 19) REDRESOR 20) CILINDRU DE RIDICARE FURCĂ (numai la versiunea Free Lift) 21) CILINDRU DE RIDICARE PENTRU NIVELUL AL DOILEA (numai la versiunea Free Lift).

DISPOZITIVE DE SIGURANȚĂ (6.12) (VEZI FIG.1)

1)ÎNTRERUPĂTOR GENERAL (REF.9); 2)ELECTRO-FRÂNĂ (REF.16); 3)VALVĂ PARAȘUTĂ (REF.14); 4)VALVĂ DE PRESIUNE MAXIMĂ; 5)BARE DE PROTECȚIE: necesare pentru protejarea roții motoare de lovitură (ref.2), pentru protecția roților laterale stabilizoare (ref.12) și a rolelor de încărcare anterioare (ref.17); în caz de accident, picioarele operatorului și greutatea transportată sunt aşadar protejate; 6)SENZOR BUMPER (REF.2/FIG.3): este un întrerupător situat pe dispozitivul de conducere și protejează conducătorul împotriva coliziunilor în momentul efectuării marșarierului; 7) PROTECȚIE MÂINI (REF. 18); 8) DISPOZITIV MANUAL DE PRESĂ FURCĂ (REF.4).

Structura (7.10)

Suporul vertical de ridicare, împreună cu picioarele și capota, formează o structură sudată extins de rigidă (ref.7/fig.1). Furile sunt conduse cu precizie de 4 role care alunecă pe toată lungimea suportului vertical. Roată electrică, un roată pivotantă și două role asigură elevatorului manual o remarcabilă stabilitate, pe 4 puncte de sprijin. Carterele (ref.13/fig.1), ușor de deschis, permit accesul facilitat la toate sistemele, pentru serviciul de reparări.

Tracătire (8.4)

Grupul de tracătire acționează roata motoare prin intermediul angrenajelor conice și cilindrice. Direcția se inversează acționând fluturii pozișionași pe dispozitivul de conducere (ref.1/fig.3).

Dispozitiv de conducere (9.12) – (ref. 1/fig. 1)

Elevatorul manual poate fi condus de o persoană care se deplasează pe jos. Unghiul de răsucire a dispozitivului de conducere este de 210°.

Dispozitivul de conducere acționează direct asupra roții motoare și deci pentru a schimba direcția trebuie să-l răsucă în direcția dorită. Pentru a mișca elevatorul (vezi fig.2), trebuie să puneti dispozitivul în poziție centrală (poz. B), în timp ce pentru a-l opri trebuie să duceti dispozitivul în poziția superioară (poz. A) sau în cea inferioară (poz. C). Când luati mâna de pe dispozitivul de conducere, acesta se reîntoarce automat în poziția superioară (poz. A) și acționează ca o frână de parcare.

În modalitate "broască testoasă", când dispozitivul de conducere este în poziție superioară (poz. A) sau în poziție inferioară (poz. C), apasând tasta "broască testoasă" (ref.8, fig.3) și acționând dispozitivul de direcție (înainte/înapoi, ref.1, fig.3), elevatorul manual se mișcă cu viteză redusă.

Frâna (10.7)

Frânare de serviciu se face de către motorul de eliberarea pedalei de acceleratie. Frâna electromagnetică este frâna de parcare birou și frâna de urgență. Frânarea urgență se realizează prin aducerea cârmei în poziția superioară (poz. A) sau în poziția inferioară (poz. C) (vezi fig. 2). Dacă vă opriți frâna electrică, frâna electromagnetică acționează ca o frână.

Sistemul hidraulic (11.1)

Pentru ridicarea și coborârea furilor este suficientă acționarea tastelor de comandă (ref.4,5/fig.3) a dispozitivului de conducere în așa fel încât motopompa (ref.4/fig.1) să trimită uleiul hidraulic de la rezervor la cilindrul de ridicare. Energia necesară mișcării efective este furnizată de baterie (ref.9/fig.1). În caz de defecțiuni la sistemul electric sau de consumare completă a energiei înmagazinate în baterie în timp ce stivitorul are furile ridicate, acestea pot fi coborate pentru a deplasa stivitorul, prin acționarea sistemului de deblocare manuală (REF.4/FIG.1) instalat pe electrovalvă. În cadrul sistemului hidraulic sunt instalate două valve de siguranță:

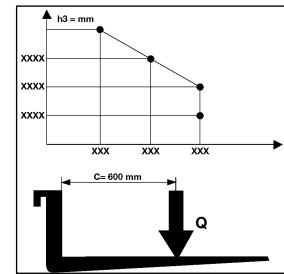
- Supapă de blocare evită căderea neașteptată a încărăturii în cazul în care sistemul hidraulic se defectează și este integrată în cilindru de ridicare.
- Valva de presiune maximă, integrată în motopompă, protejează sistemul mecanic și hidraulic de supraîncărcări.

Sistemul electric (12.9)

Construit în conformitate cu normele în vigoare, este compus dintr-un variator electronic (ref.11/fig.1) programabil (dotat de toate siguranțele și reglările) și de instrumente de comandă acționabile de pe partea superioară a dispozitivului de conducere. Conexiunile sunt garantate împotriva relaxărilor accidentale. Conductorii sunt din aramă, foarte flexibili și au secțiunea adecvată pentru toate condițiile de funcționare și rezistentă la influențele externe care pot interveni. Toate componentele electrice sunt montate în așa fel încât să asigure corecta funcționare și să faciliteze întreținerea.

PLĂCUȚE (13.13) (VEZI FIG. 4)

Pentru a observa următoarele plăcuțe: A) Plăcuță de identificare a tipului de vehicul; B) Plăcuță bateriei; C) Plăcuță-diagramă de încărcătură în funcție de înălțimea de ridicare și poziția baricentrului de încărcare a furilor; D) Plăcuță indicatoare ale punctelor de agățare; E) Plăcuță indicatoare al pericolului de strivire a picioarelor; F) Plăcuță "interzisă utilizarea"; G) Plăcuță cîști manual; H) Plăcuță indicând de aproximativ din înălțimea la care este ridicată furca; I) Plăcuță tastă "broască testoasă"/semnal acustic. NB: Plăcuțele nu trebuie în nici un caz distruse sau eliminate; nu trebuie să fie ilegibile. IMPORTANT: ESTE INTERZISĂ DEPĂȘIREA GREUTĂȚII MAXIME INDICATE DE PLĂCUȚA TIP "C" FIXATĂ PE APARAT ÎN MOMENTUL VÂNZĂRII SI REPRODUSĂ MAI JOS. NB: Prezența diagramă ilustrează raportul dintre încărcătura maximă ce poate fi ridicată de elevatorul manual și înălțimea maximă față de pământ relativă la acea încărcătură, în operațiunile de încărcare și descărcare a mărfurilor de pe rafturi. NB: Schema furilor schițată alături indică poziția baricentrului încărcăturii care trebuie însă distribuită cât mai uniform posibil pe toată lungimea furii respective!!



TRANSPORT ȘI PUNERE ÎN FUNCȚIUNE

Transport (14.10)

Pentru a transporta elevatorul manual sunt prevăzute puncte de agățare indicate pe plăcuțele "E" (fig. 4), în timp ce greutatea aparatului e indicată pe plăcuța de identificare "A" (fig. 4). Înainte de a lege încărcătura vă recomandăm să scoateți protecția superioară pentru mâini (Ref. 18, fig. 1) pentru a evita deteriorarea acesteia. Montați la loc protecția înainte de a pune în funcție echipamentul tehnic. Este bine ca, în timpul transportului, să legați strâns elevatorul, în așa fel încât să nu se răstoarne. Asigurați-vă că din baterie (dacă este prezentă) nu ies acid sau vapori.

Punerea în funcție (15.1)

Înainte de a pune în funcție aparatul, verificați toate părțile acestuia și asigurați-vă că sunt în condiții perfecte, verificați funcționarea sistemelor și integritatea dispozitivelor de siguranță. Transportați elevatorul cu curent provenind de la baterie, niciodată cu curent alternativ, pentru a nu deteriora componentele electrice.

BATERIA (16.7)

Instructiuni, măsuri de siguranță și întreținere

Controlul, încărcarea și schimbarea bateriei trebuie efectuate de către personalul autorizat, în conformitate cu instrucțiunile de folosire furnizate de fabricantul bateriei. Este interzis fumatul și păstrarea materialelor inflamabile sau care produc scânteie în proximitatea elevatorului și a aparatului de încărcare. Încăperea trebuie să fie bine aerisită. Pentru o bună întreținere, capacele elementelor trebuie să fie uscate și curate. Eliminați acidul ieșit, ungeti clemele cu șurub cu vaselină și stringeți-le. Greutatea și dimensiunile bateriei pot influența stabilitatea elevatorului; dacă montați o baterie diversă de cele standard, vă recomandăm să cereți CASEI CONSTRUCTOARE autorizația necesară.

Stivitorul este prevăzut cu un indicator al stării bateriei care se aprinde la pornirea echipamentului tehnic. Dacă echipamentul tehnic nu este folosit, acesta se stinge automat și se aprinde din nou la următoarea pornire. Ledul verde indică faptul că baterile sunt încărcate suficient. Când nivelul de încărcare începe să devină insuficient se aprinde becul galben, indicând o încărcare suficientă numai pentru câteva cicluri de activitate. Când încărcarea bateriei coboară sub 20% se aprinde becul roșu. În această situație încărcătura nu mai poate fi ridicată, dar echipamentul tehnic se poate încă deplasa pentru a ajunge la priza de curent pentru încărcare. Indicatorul se activează și în timpul încărcării pentru a indica nivelul atins.

Încărcarea bateriei

Înainte de a începe încărcarea, verificați integritatea conductorilor. Conectați priza încărcătorului bateriei (A) cu cea a rețelei (vezi fig.3). La terminarea încărcării, încărcătorul va întrerupe furnizarea cu curent, și aprinzând ledul verde. Deconectați priza (A) de la rețea. O încărcare normală se face în 10-12 ore. Este de preferat să încărcați bateria la terminarea orelor de folosire a transpaletelui. Este preferabil să puneti bateria la încărcat la sfîrșitul programului de lucru cu elevatorul. Încărcătorul este conceput în așa fel încât să asigure o încărcare de întreținere pentru un anumit timp după completă încărcare. Nu există riscul unei supraîncărcări, deci nu este necesar să scoateți din priză încărcătorul imediat, la finalul operațiunii de încărcare. NB: nu descărcați niciodată complet bateriile, și evitați re-încărcări incomplete; de asemenea, aşteptați semnalul de terminare a operațiunii - dat de încărcător - înainte de deconectare. ATENȚIE: descărcarea excesivă a bateriilor se traduce în reducerea timpului total de durată/viață a acestora.

Înlăturierea bateriei (17.4)

a) Scoateți carterul posterior; b) Eliberați bateria de blocanți; c) Deconectați firele de la polii bateriei; d) Extrageți bateria; e) Montați la loc bateria nouă, respectând pașii de mai sus în ordine inversă, fixați-o în spațiu destinat acesteia și conectați-o în mod corect.

NB: folosiți întotdeauna o baterie nouă de același tip cu cea substituită.

IMPORTANT: MÂNUITI CU GRIJĂ ACIDUL SULFURIC, ESTE TOXIC ȘI COROZIV; ATACĂ PIELEA ȘI ÎMBRĂCĂMINTEA CE VOR TREBUI EVENTUAL SPĂLATE CU SĂPUN ȘI MULTĂ APĂ. ÎN CAZ DE ACCIDENT, CONSULTAȚI UN MEDIC!!!

Dacă înlocuiți bateria, predăți-o pe cea veche la centrul de colectare cel mai apropiat.

Verificarea bateriei

Cititi cu atenție instrucțiunile de folosire și întreținere a bateriei furnizate de către fabricantul acestuia. Asigurați-vă că nu este ruginită, că este unsă cu vaselină și că acidul este la 15mm deasupra plăcilor. Dacă elementii sunt descoperiți, umpleți cu apă distilată. Măsurăți densitatea electrolitului cu un densimetru, pentru a controla nivelul de încărcare a bateriei.

UTILIZARE (18.17)

Conducătorul va trebui să respecte următoarele instrucțiuni de folosire în operațiunea de conducere; va trebui să efectueze variile operațiuni în așa fel încât să rămână departe de zonele periculoase pentru strivirea mâinilor/a picioarelor - cum ar fi montanți, furci, lanțuri, scripeti, roți motoare și stabilizatoare și orice alt mecanism în mișcare.

Norme de siguranță

Elevatorul manual trebuie folosit în conformitate cu următoarele norme: a) Operatorul echipamentului tehnic trebuie să beneficieze de o instruire corespunzătoare, să cunoască instrucțiunile de utilizare a vehiculului, să folosească îmbrăcămintea adecvată și să poarte casca. b) Conducătorul, responsabil de elevatorul manual, trebuie să impiedice persoanelor neautorizate conduceră vehiculului și să evite urcarea pe furci a persoanelor neautorizate. c) În timpul conducerii, operatorul trebuie să regleză viteza în curbă, în punctele înguste, la uși sau pe suprafețe accidentate. Acesta trebuie să îndepărteze persoanele neautorizate din zona de operare a elevatorului manual și să anunțe imediat în cazul în care cineva se află în pericol; dacă, în ciuda avertismentului, anumite persoane se află încă în zona de utilizare a elevatorului, conducătorul trebuie să opreasă imediat aparatul. d) Este interzisă staționarea persoanelor în zonele de mișcare ale părților elevatorului manual; este, de asemenea, interzisă urcarea pe părți fixe ale elevatorului. e) Conducătorul aparatului trebuie să evite opriile brusă și inversiunile rapide. f) În caz de urcare sau coborâre, cu pantă maximă admisă, conducătorul va trebui să țină încărcătura înapoi și să reducă viteza. g) Conducătorul trebuie să fie atent să aibă o bună vizibilitate în timpul conducerii și să aibă spațiu necesar pentru a efectua marșarierul. h) Dacă elevatorul manual este transportat în ascensor, trebuie să intre cu furile de încărcare înainte (asigurați-vă mai întâi că ascensorul are greutatea maximă necesară). i) Este interzisă în mod absolut scoaterea din funcțiune sau demontarea dispozitivelor de siguranță. Dacă elevatorul manual operează în zone cu risc înalt de incendiu sau de explozie, acesta are nevoie de aprobare pentru o astfel de utilizare. j) Nu poate fi depășită în nici un caz capacitatea maximă de ridicare. Conducătorul trebuie să se asigure că încărcătura este bine așezată

pe furci și că este în perfectă ordine; încărcătura nu trebuie să depășească cu mai mult de 50mm extremitatea furcilor. **k)** Este interzisă mișcarea elevatorului cu furcile ridicate (în poziție înaltă); este permis doar în manevre necesare pentru a deposita/preleva încărcături. **l)** Înainte de utilizarea elevatorului manual, conducătorul acestuia va trebui să controleze: - funcționarea frânei de serviciu și staționare; - furcile de încărcare, ce trebuie să fie în condiții perfecte de funcționare; - integritatea roților și a roțelor; - nivelul de încărcare a bateriei, care trebuie să fie încărcată, bine fixată pe suport și trebuie să aibă elementii uscați și curați; - buna stare de funcționare a tuturor dispozitivelor de siguranță. **m)** Întrerupeți utilizarea elevatorului manual când nivelul de încărcare a bateriei (ref.7/fig.3) semnalizează aprox. 20% din baterie disponibilă și puneti-o la încărcat. **n)** Elevatorul trebuie să fie întotdeauna folosit și parcat în zone unde nu bate ploaia, unde nu este zăpadă și unde gradul de umiditate nu este foarte înalt. **o)** Temperatură de utilizare cuprinsă între -10°+40°C. **p)** Evitați folosirea stivitorului pentru tractarea remorcilor sau a altor stivuitoare. **q)** Informați imediat personalul responsabil cu privire la eventualele daune și defectuji sau în caz de funcționare defectuoasă. Este interzisă folosirea stivitorului până când acesta nu a fost reparat. **r)** Dacă nu deține calificarea necesară, operatorul nu este autorizat să repare stivitorul și nu îl este permis să dezactiveze sau să modifice dispozitivele de siguranță și întrerupătoare.

NB: CASA CONSTRUCTOARE NU ÎȘI ASUMĂ NICI O OBLIGAȚIE RELATIVĂ LA DEFECTUJUNI SAU ACCIDENTE CAUZATE DE NEGLIGENȚĂ, INCAPACITATE, INSTALARE EFECTUATĂ DE TEHNICIENI NEAUTORIZAȚI ȘI UTILIZARE NECORESPUNZĂTOARE A ELEVATORULUI MANUAL.

Transport

Înainte de a mișca din loc elevatorul, controlați starea de funcționare a semnalatorului acustic, a frânei, precum și că bateria este complet încărcată. Răsuști cheia în poziția 1 și puneti dispozitivul de conducere în poziția de transport. Răsuști încet dispozitivul de reglare și îndreptați-vă către zona de lucru dorită. Pentru a frâna sau pentru a vă opri complet, răsuști dispozitivul de reglare în sens contrarui celui de mers. Schimbăți direcția elevatorului în mod delicat, întrucât mișcările bruse pot cauza situații periculoase (mai ales când elevatorul se mișcă cu viteză mare). Mișcați întotdeauna elevatorul cu încărcătura în poziție joasă, reducând viteza în punctele înguste și când luati curba.

Stivuire

1) Cu furcile în poziție joasă și perpendiculară față de raft, avansați către acesta și introduceți furcile sub ultimul pallet (ultimul de la pământ). 2) După ce ati luat măsura, ieșiți cu furcile de sub pallet. 3) Ridicați furcile la înălțimea dorită și îndreptați-vă înspre palletul pe care doriti să îl dați jos. În același timp, fiți atenți ca furcile să intre sub pallet fără probleme și ca încărcătura să fie bine poziționată pe furci. 4) Ridicați furcile până când platforma se ridică de pe raft. 5) Dați înapoi în coridorul de descărcare, încet. 6) Coborâți încet încărcătura și, în același timp, fiți atenți ca furcile să nu întâlinească obstacole în procesul de coborâre.

Descărcare

1) Cu furcile în poziție joasă și perpendiculară față de raft, avansați către acesta și introduceți furcile sub ultimul pallet (ultimul de la pământ). 2) După ce ati luat măsura, ieșiți cu furcile de sub pallet. 3) Ridicați furcile la înălțimea dorită și îndreptați-vă înspre palletul pe care doriti să îl dați jos. În același timp, fiți atenți ca furcile să intre sub pallet fără probleme și ca încărcătura să fie bine poziționată pe furci. 4) Ridicați furcile până când platforma se ridică de pe raft. 5) Dați înapoi în coridorul de descărcare, încet. 6) Coborâți încet încărcătura și, în același timp, fiți atenți ca furcile să nu întâlinească obstacole în procesul de coborâre.

Mod de utilizare la viteză redusă ("Broască testoasă")

Pentru folosirea în spații înguste sau pentru deplasarea cu precizie și în siguranță a mărfurilor delicate se poate folosi modul „broască testoasă”. Modul broască testoasă poate fi folosit numai cu timonă de comandă ridicată complet. Pentru a efectua operații cu viteză redusă țineți apăsat butonul special (ref.8/fig.3), pe care este reprezentată o broască testoasă și folosiți comenzi pentru translare și pentru mișcarea furcilor la fel ca pentru operațiile în modul standard.

ATENȚIE: Controlați întotdeauna greutatea încărcăturii și capacitatea de ridicare a aparatului relativ la înălțimea indicată pe plăcuța respectivă.

ATENȚIE: Când încărcătura este la înălțime (furci ridicate), mișcările de schimbare a direcției și frânamea trebuie efectuate foarte lent și cu multă atenție.

Blocarea elevatorului (28.2)

Aparatul este dotat de un dispozitiv automat care blochează operațiunea de ridicare dacă baterile ajung la un nivel de descărcare mai mare de 80%. Intervenția dispozitivului este semnalizată de ledul roșu al indicatorului bateriei. Dacă intervine acest dispozitiv, este necesar să puneti la încărcat aparatul, procedând după cum este indicat în paragraful „Încărcarea bateriilor”.

Instrumente de comandă (19.13) – (vezi fig.3)

1) Dispozitiv pentru schimbarea direcției (înainte sau înapoi) 2) Senzor bumper 3) Tastă semnal acustic 4) Tastă de ridicare 5) Tastă coborâre 6) Întrerupător general 7) Indicator nivel baterie 8) Butonul "broască testoasă" (viteză mică) 9) Indicator nivel baterie și contor ore.

INTREȚINERE (20.14)

Intretinerea trebuie efectuata de catre personal specializat. Elevatorul manual trebuie supus cel putin o data pe an la un control general. La sfarsitul fiecarui control trebuie verificata functionarea elevatorului si a dispozitelor de siguranta ale acestuia. Supuneti elevatorul manual la controale periodice pentru a evita defectarea aparatului sau pericole pentru personal! (vezi tabel de intretinere).

Tabel de intretinere

ELEMENT	CONTROLE	LA FIECARE (Luni)		
		3	6	12
STRUCTURA SI FURCA	Verificati elementii portanti	●		
	Verificati gradul de strângere a bulonelor și a suruburilor	●		
	Controlati punctele de oprire sau de blocare și jocul furcii	●		
FRANE	Verificati functionarea	●		
	Verificati gradul de uzură a ferod-ului (pastilei de frana)	●		
	Verificati puterea de franare		●	
ROTI	Verificati jocul (circa 0.4 mm)		●	
	Verificati gradul de uzură	●		
	Verificati jocul cuuzinetelor		●	
DISPOZITIV DE CONDUCERE	Verificati fixarea	●		
	Verificati jocul		●	
	Verificati miscarea laterală	●		
SISTEM ELECTRIC	Verificati reinșarcerea în poziție verticală		●	
	Verificati gradul de uzură a întrerupătoarelor de comandă la distanță	●		
	Verificati conexiuni, cabluri (eventuale deteriorari)		●	
SISTEM HIDRAULIC	Verificati intrerupătorul general	●		
	Verificati semnalator acustic	●		
	Verificati tasta bumper	●		
	Verificati valo ri fusibili			●
	Verificati funcționarea	●		
	Verificati nivelul de ulei		●	
	Verificati sa nu existe pierderi si gradul de uzură a conectorilor	●		
	Schimbări ulei/filtru			●
	Verificati funcționarea valvei de limitare a presiunii			●
	Verificati valva de limitare a fluxului			●

ELEMENT	CONTROLE	LA FIECARE (Luni)		
		3	6	12
CILINDRU	Verificati functionarea, pierderile si gradul de uzură a garniturilor		●	
MOTOARE ELECTRICE	Controlati scripetii	●		
	Verificati gradul de uzură a perilor	●		
	Verificati relee de pornire motor			●
BATERIA	Verificati densitatea si nivelul electrolitului (nu este necesar pentru baterie cu gel)	●		
	Controlati tensiunea elementilor	●		
	Verificati fixarea si starea elemelor crocodil	●		
	Verificati integritatea cablurilor		●	
	Ungeti si suruburile cu vaselina		●	
CONTROLE	Verificati conexiunea cu ansamblul sistemului electric			●
	Verificati viteza de translatie urcare si coborare a furcilor de incarcatura			●
	Verificati dispozitivele de siguranta	●		
	Verificati ridicare si coborare cu nominală de încărcare	●		

Reglarea înălțimii roții motoare (Fig. 5)

Reglați înălțimea roții motoare conform procedurii de mai jos pentru a compensa uzura acesteia:

- 1) Demontați capacul de protecție inferior;
- 2) Cu timonă în poziția „0” introduceți o șurubelnită în orificiul distanțierului ref.1 și rotiți timonă în direcția „A” (1/4 de rotație = roata motoare se ridică cu 0,5 mm);
- 3) Scoateți șurubelnita și rotiți timonă în direcția „B” până când ajunge din nou în poziția „0”;
- 5) Repetați operațiunile indicate la punctele 2 și 3 ori de câte ori este necesar (în cazul în care roata este prea ridicată repetați operațiunile 2 și 3 rotind în sensul opus);
- 4) Strângeți piulița inelară ref. 2 pe distanțierul Ref. 1 și montați la loc capacul de protecție inferior.

N.B. Înlăcuți roata înainte ca grosimea benzii de rulare să coboare sub 5 mm

Tabella di lubrificazione

PUNCTE DE LUBRIFICARE	TIPI DE LUBRIFICANT	LA FIECARE (Luni)		
		3	6	12
ROTISIROLE	Grasime cu Litiu NLGI-2	●		
LANT DE RIDICARE	Grasime cu Litiu NLGI-2	●		
CONDUCATORI MONTANTI	Grasime cu Litiu NLGI-2		●	
GRUP HIDRAULIC	Ulei ISO VG 32		●	

N.B. - Utilizați ulei hidraulic, exclus uleiul de motor și frana. Notă: eliminați uleiul uzat respectând mediul înconjurător. Vă recomandăm să îl strângeți în butoaie pe care să le predăți apoi la cel mai apropiat centru de colectare. Nu aruncați uleiul pe jos sau în zone necorespunzătoare.

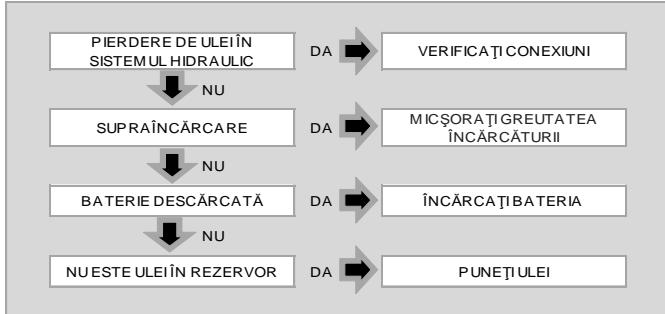
SPALAREA ELEVATORULUI: curatați partile elevatorului, cu excepția celor electrice și electronice, cu o carpu umedă. Nu spalați în nici un caz cu jeturi directe de apă, vapori sau lichide inflamabile. Curatați partile electrice și electronice cu aer comprimat de umidificat la joasă presiune (max 5 bar), sau cu o pensula care să nu fie de metal.

CĂUTARE DEFECTIUNI

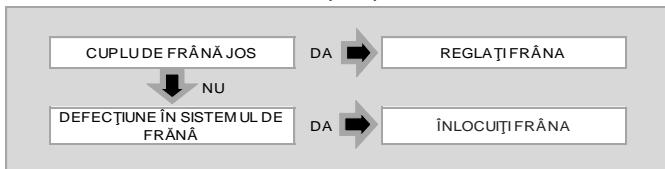
APARATUL NU PORNEȘTE (21.2):



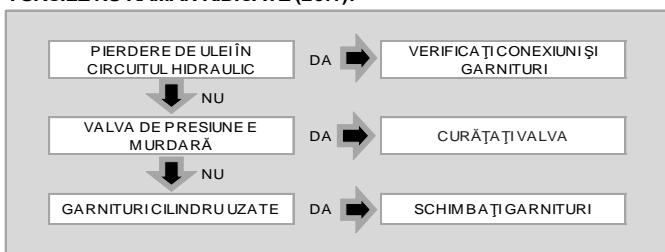
FURCILE NU RIDICĂ (22.1):



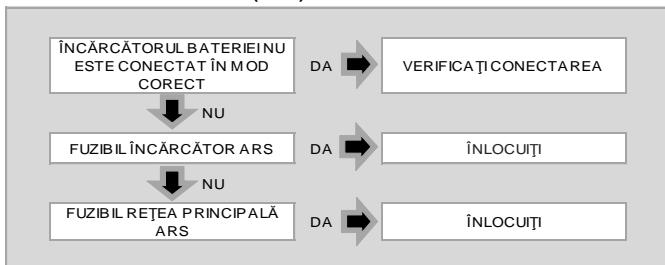
TRANSPALLET-UL NU FRÂNEAZĂ (23.1):



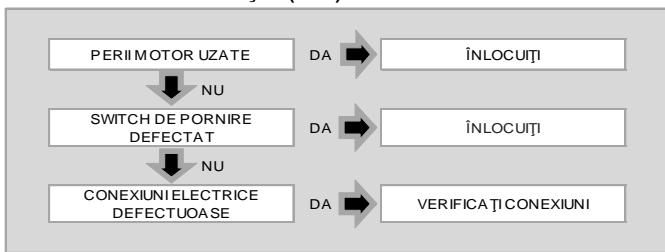
FURCILE NU RĂMÂN RIDICATE (26.1):



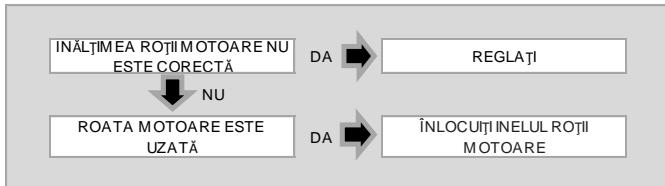
BATERIA NU SE ÎNCARCĂ (25.1):



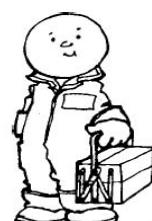
MOTOPOMPA NU PORNEȘTE (24.1):



ROATA MOTOARE PATINEAZĂ (34.2):



ATENȚIE!!! (27.1)
DACĂ NICI UNA DIN TRE SOLUȚIILE SUGERATE REZOLVĂ PROBLEMA, DUCEȚI APARATUL LA PUNCTUL DE ASistență CARE SE AFLĂ CEL MAI APROAPE DE DVS.



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ (1.1)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	25
ОПИСАНИЕ КОЛЕБАТЕЛЬНОЙ ТРАНСЛЯЦИИ.....	25
ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОГРУЗЧИКА.....	25
ОПИСАНИЕ ПОГРУЗЧИКА.....	25
ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА.....	25
ТАБЛИЧКИ.....	26
ТРАНСПОРТИРОВКА И НАСТРОЙКА.....	26
БАТАРЕЯ.....	26
ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	26-27
ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	27
ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕДОЛАДОК.....	28

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ (3.46)

ОПИСАНИЕ	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
1.1 ПРОИЗВОДИТЕЛЬ							
1.2 МОДЕЛЬ	GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. FL EVO
1.3 ТИГА							
1.4 ТИП ВОДЯНИЯ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
1.5 МОЩНОСТЬ	СОПРОВОЖДЕНИЕ	СОПРОВОЖДЕНИЕ	СОПРОВОЖДЕНИЕ	СОПРОВОЖДЕНИЕ	СОПРОВОЖДЕНИЕ	СОПРОВОЖДЕНИЕ	СОПРОВОЖДЕНИЕ
1.6 ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ	Q kg	1200	1200	1200	1200	1200	1200
1.7 ШАГ	c mm	600	600	600	600	600	600
1.8 РАССТОЯНИЕ ОСИ КОЛЕС НАГРУЗКИ ОТ БАЗЫ ВИЛ	x mm	780	780	780	780	780	780
1.9 ШАГ	y mm	1234	1234	1234	1234	1234	1234
ВЕС							
2.1 ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА С АККУМУЛЯТОРОМ (см. строку 6.5)	kg	530	545	578	585	618	615
2.2 НАГРУЗКА НА ОСИ С ГРУЗОМ, ПЕРЕДН./ЗАДН.	kg	543/187	558/187	591/187	583/187	598/187	631/187
2.3 НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДН./ЗАДН.	kg	368/162	383/162	416/162	408/162	423/162	456/162
3.1 ШИНЫ	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2 РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76
3.3 РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
3.4 РАЗМЕРЫ БОКОВЫХ КОЛЕС (Ø x ширина)	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38
3.5 КОЛИЧЕСТВО КОЛЕС (кв=верху/нижн.) ПЕРЕДН./ЗАДН.	b10	1x1/2	1x1/2	1x1/2	1x1/2	1x1/2	1x1/2
3.6 КОЛЕС ЗАДНИХ КОЛЕС МИНИМАКС	b11	mm	565	565	565	565	565
3.7 КОЛЕСА ПЕРЕДНИХ КОЛЕС	b11	mm	410	410	410	410	410
4.1 ВЫСОТА СТОИКА ЗАКРЫТА	h1	mm	1787	1987	2250	1787	1987
4.2 СВОБОДНЫЙ ПОДЪЕМ	h2	mm	-	-	80	-	80
4.3 ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	mm	2410	2810	3410	2410	3410
4.4 ВЫСОТА СТОИКА ВЫВИНУТА	h4	mm	2992	3392	3916	2992	3392
4.5 НАЧАЛЬНЫЙ ПОДЪЕМ	h5	mm	-	-	-	-	-
4.6 ВЫСОТА РУЛЯ В ПОЛОЖЕНИИ УПРАВЛЕНИЯ МИНИМАКС	h14	mm	915/1310	915/1310	960/1330	960/1330	960/1330
4.7 ВЫСОТА ОПУЩЕННЫХ ВИЛ	h13	mm	90	90	90	90	90
4.8 ОБЩАЯ ДЛИНА	l1	mm	1760	1760	1760	1760	1760
4.9 ДЛИНА ТЯГОВОГО БЛОКА	l2	mm	609	609	609	609	609
4.10 ОБЩАЯ ШИРИНА, ПЕРЕДН./ЗАДН. МИНИМАКС	b1	mm	800	800	800	800	800
4.11 РАЗМЕРЫ ВИЛ	a/e1	mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
4.12 ШИРИНА СПЕРЕДИ ВИЛОННЫХ УСТРОЙСТВ	b3	mm	650	650	650	650	650
4.13 ШИРИНА ВИЛ МИНИМАКС	b5	mm	560	560	560	560	560
4.14 ПРОСВЕТ НА СЕРЕДИНЕ ШАГА	m2	mm	20	20	20	20	20
4.15 РАБОЧИЙ ПРОХОД С ПОДДОНОМ 800x1200 ВДОЛЬ	Ast	mm	2210	2210	2210	2210	2210
4.16 РАДИУС РАЗВОРОТА	Wa	mm	1430	1430	1430	1430	1430
5.1 СКОРОСТЬ ХОДА, СБЕЗ ГРУЗА	km/h	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2
5.2 СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА, СБЕЗ ГРУЗА	m/s	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,18
5.3 СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ, СБЕЗ ГРУЗА	m/s	0,12/0,15	0,12/0,15	0,12/0,15	0,19/0,19	0,19/0,19	0,16/0,14
5.4 ПРЕДОПЫМЫЙ УПОЛ., СБЕЗ ГРУЗА	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
6.1 РАБОЧИЙ ТОРМОЗ							
6.1.1 МОЩНОСТЬ ТЯГОВОГО ДВИГАТЕЛЯ	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
6.1.2 МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ПОДЪЕМА	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
6.2 НАПРЯЖЕНИЕ АККУМУЛЯТОРА, НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ CS	V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)
6.3 МАССА АККУМУЛЯТОРА	kg	38	38	38	78	78	78
6.4 РАСХОД ЭНЕРГИИ по циклу VDI	kWh/h	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
6.5 УРОВЕНЬ ШУМА на месте оператора	dB(A)	62	62	62	62	62	62

*G=Резина, P=Полиуретан, N=Нейлон

ОПИСАНИЕ КОЛЕБАТЕЛЬНОЙ ТРАНСЛЯЦИИ (33.2)

Значения колебательной трансляции в соответствии с нормативом EN 12096

Описание	Значение	Норматива (EN)	Испытательная поверхность
Значение колебательной трансляции, измеряемое в, а (m/s ²)	0,71	EN ISO 20643 (система Кисть-Рука)	Настил из промышленного гладкого цемента
Неопределенность, K (m/s ²)	0,68		
Значение колебательной трансляции, измеряемое в, а (m/s ²)	2,3	EN ISO 20643 (система Кисть-Рука)	На испытательной площадке в соответствии с нормативом EN 13059
Неопределенность, K (m/s ²)	0,6		
Значение колебательной трансляции, измеряемое в, а (m/s ²)	0,77	Норматива EN 13059 (Цельный корпус)	Настил из промышленного гладкого цемента
Неопределенность, K (m/s ²)	0,39		
Значение колебательной трансляции, измеряемое в, а (m/s ²)	1,02	Норматива EN 13059 (Цельный корпус)	На испытательной площадке в соответствии с нормативом EN 13059
Неопределенность, K (m/s ²)	0,08		

Значения, установленные в соответствии с нормативами EN ISO 20643 и EN 13059.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОГРУЗЧИКА (4.1)

Погрузчик разработан для поднятия и транспортировки грузов на идеально ровных поверхностях. Табличка с паспортными данными находится на шасси и содержит грузоподъемность, которую запрещается превышать из соображений безопасности персонала и во избежание повреждения погрузчика. Пожалуйста, соблюдайте указанные правила безопасности, эксплуатации и обслуживания. Установка дополнительного оборудования должна быть одобрена производителями.

ОПИСАНИЕ ПОГРУЗЧИКА (5.16) - (см. рис.1)

Данное устройство представляет собой электропогрузчик с вилочным захватом и манипулятором управления и идеально подходит для хранения и транспортировки грузов по ровным поверхностям. Средства управления удобны для использования. Погрузчик соответствует требованиям ЕЭС по безопасности и удобству эксплуатации. На схеме представлены основные технические спецификации:

- 1) МАНИПУЛЯТОР 2) ПРИВОДНОЕ КОЛЕСО 3) УЗЕЛ ГИДРАВЛИКИ 4) ВЫПУСКА ВРУЧНУЮ ВИЛКИ 5) ПОДЪЕМНЫЕ ВИЛЫ 6) ВТОРОЙ УРОВЕНЬ 7) ШАССИ 8) ПОДЪЕМНЫЙ ЦИЛИНДР 9) ГЛАВНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ 10) ЭЛЕКТРОННАЯ ПЛАТА УПРАВЛЕНИЯ ВИЛАМИ (EVO) 11) СЕКЦИЯ ЭЛЕКТРОНИКИ 12) СТАБИЛИЗИРУЮЩЕЕ КОЛЕСО 13) ПОКРЫТИЯ 14) ВЫВОДНОЙ КЛАПАН 15) БАТАРЕЯ 16) ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ 17) РОЛЛЕРЫ ПОД ГРУЗОМ 18) ЗАЩИТА ДЛЯ РУК (ССЫЛ.18). 8) ВЫПУСКА ВРУЧНУЮ ВИЛКИ (ССЫЛ.4)

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА (6.12) - (см. рис.1)

- 1) ГЛАВНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ (ссыл. 9). 2) ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ (ссыл. 16). 3) КЛАПАН ОГРАНИЧЕНИЯ ПОДАЧИ (ссыл. 14). 4) КЛАПАН РЕГУЛИРОВКИ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ. 5) АМОРТИЗАТОРЫ: защищают приводное колесо (ссыл. 2), боковые стабилизирующие колеса (ссыл. 12) и передние роллеры под грузом (ссыл. 17) от ударов; защищают ноги оператора и груз при авариях. 6) ПЕДАЛЬ АВТОМАТИЧЕСКОГО ТОРМОЗА (ссыл.2/рис.3): аварийный выключатель, расположенный на манипуляторе и защищающий водителя от столкновений при смене направления движения. 7) ЗАЩИТА ДЛЯ РУК (ССЫЛ.18). 8) ВЫПУСКА ВРУЧНУЮ ВИЛКИ (ССЫЛ.4)

Конструкция (7.10)

Подъемная мачта, опоры и крыша составляют очень прочную сварную конструкцию (ссыл. 7). Вилы точно направляются 4 роллерами, способными передвигаться по всей длине мачты. Ведущее колесо и один шарнирных колеса и два роллера обеспечивают отличную устойчивость на 4-ех точках опоры. Покрытия (ссыл.13) легко снимаются, для доступа ко всем всех внутренним компонентам и их обслуживания.

Привод (8.4)

Узел привода приводит в движение приводное колесо с помощью конических и цилиндрических зубчатых колес. Направление движения можно изменять при помощи дроссельного клапана, расположенного на манипуляторе (ссыл.1/рис.3).

Манипулятор (9.12) - (ссыл.3/рис.1)

Погрузчик управляет оператором. Угол поворота 210°. Манипулятор управляет непосредственно приводным колесом; для смены направления движения нужно повернуть его в нужную сторону. Для начала движения (см.рис.2) поставьте манипулятор в центральное положение (пол.В), а для остановки – переведите в верхнее положение (пол.А) или нижнее положение (пол.С). При отпускании манипулятор автоматически возвращается в

верхнее положение (пол.А) и действует в качестве стояночного тормоза. В режиме "черепашка" погрузчик движется с пониженной скоростью, для этого необходимо поставить рычаг в верхнюю (поз. А) или нижнюю позицию (поз.С) и, нажав кнопку «черепашка» (поз.8, рис.3), отрегулировать скорость при помощи рычага скоростей (поз.1, рис.3).

Тормоза (10.7)

Рабочий тормоз обеспечивается двигателем (при отпускании акселератора). Электромагнитный тормоз действует в качестве стояночного и экстренного тормоза. Экстренное торможение происходит при передвижении манипулятора в верхнее положение (пол.А) или нижнее положение (пол.С) (см. рис.2). При размыкании электроцепи, тормоз действует в качестве стояночного тормоза.

Гидравлическая система (11.11)

Для поднятия/опускания вил используются кнопки управления на манипуляторе (ссыл.4, 5/рис.3); электронасос (ссыл.3/рис.1) перегоняет масло для гидравлических систем из бака к подъемному цилинду. Необходимое электропитание подается от батареи (ссыл.15/рис.1). В случае неисправностей в электросистеме или разрядке энергии аккумулятора в то время, когда вилы погрузчика подняты, можно опустить их для перемещения погрузчика с помощью системы ручной разблокировки (поз. 4/рис. 1) на электроклапане. В системе гидравлики установлены два предохранительных клапана:

а) клапан устройства предупреждения падения находится в цилиндре для подъема и предотвращает падение груза в случае поломки гидравлической системы.

б) Клапан контроля максимального давления расположен в электронасосе и защищает системы гидравлики и механики от перегрузок..

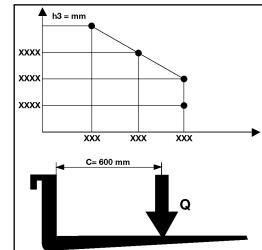
Электрическая сеть (12.9)

Составлена в соответствии с текущими требованиями и состоит из программируемого электронного вариатора (ссыл.11/рис.1) (оборудованного всеми необходимыми устройствами безопасности и регулировки) и средствами управления, расположенными на рукоятке манипулятора. Контакты защищены от случайного отсоединения. Медные провода очень гибкие и достаточного диаметра для соответствия условиям эксплуатации и работе при возможных внешних событиях. Все электрические компоненты соединены так, чтобы обеспечить бесперебойное функционирование и облегчить процедуру техобслуживания.

ТАБЛИЧКИ (13.13) - (см рис.4)

На погрузчике размещены следующие таблички технических данных: А) Табличка с маркировкой типа погрузчика. В) Аккумуляторная пластина. С) Табличка: схема загрузки в зависимости от высоты подъема и положения центра тяжести груза на вилах. Д) Таблички: места крепления. Е) Таблички, указывающие на риск повреждения ног. F) Табличка: запрещена эксплуатация. G Табличка: прочти инструкции по эксплуатации. H) Уведомление с указанием приблизительно высоту, на которой вилка поднимается. I) Табличка кнопки "черепашка".

Вним. Категорически запрещается снимать таблички или портить содержащиеся на них данные. **ВАЖНО:** ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРЕВЫШАТЬ МАКСИМАЛЬНУЮ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, УКАЗАННУЮ НА ТАБЛИЧКЕ ТИПА "С", ПРИКРЕПЛЕННОЙ К ПОГРУЗЧИКУ НА МОМЕНТ ПРОДАЖИ. **Вним.** Схема вил, размещенная на боку, указывает центр тяжести груза, который должен быть размещен как можно более равномерно по всей поверхности вил!!



ТРАНСПОРТИРОВКА И НАСТРОЙКА

Транспортировка (14.10)

Для транспортировки предусмотрены две точки крепления, указанные табличками "D" (рис.4). Масса погрузчика указана на табличке "A" (рис.4). Перед строповкой рекомендуется снять верхнее ограждение для защиты рук (поз. 18, рис. 1), чтобы оно не сломалось. Ограждение устанавливают на место перед пуском машины в работу. Во избежание опрокидывания при перевозке убедитесь, что погрузчикочно закреплен. Убедитесь в отсутствии утечек электролита и его паров из батареи (если установлена).

Настройка (15.1)

Перед запуском проверьте параметры всех компонентов, работоспособность всех узлов и защитных механизмов. Эксплуатация погрузчика разрешена лишь от напряжения батареи; запрещается использование выпрямленного переменного тока, так как это может повредить компоненты электрической системы.

БАТАРЕЯ (16.7)

Инструкции, меры безопасности и обслуживание

Осмотр, зарядка и замена батареи должны проводиться квалифицированным персоналом согласно инструкциям производителя. Рядом с погрузчиком или зарядным устройством запрещается курить или хранить воспламеняющиеся изделия или предметы, способные давать искры. Зона должна хорошо проветриваться. Колпачки элементов должны быть сухими и чистыми. Удаляйте любые утечки электролита; на клеммы нанесите немного вазелина и затяните их. Масса и размер батареи может повлиять на устойчивость погрузчика; поэтому перед установкой нестандартной батареи рекомендуется обратиться за разрешением к компании-производителю.

На погрузчике имеется индикатор заряда аккумулятора, который включается при подключении машины. Во время простоя машины он автоматически выключается и снова подключается, когда она опять начинает работать. Зеленый индикатор указывает на достаточный заряд аккумуляторов. Когда заряд приближается к недостаточному, загорается желтый индикатор; это означает, что заряда еще хватит всего на несколько рабочих циклов. Когда остаточный заряд достигает менее 20%, загорается красный индикатор. В этих условиях больше невозможно поднять груз, но погрузчик еще может двигаться, чтобы достичь токовой розетки для подзарядки. Индикатор включен также во время подзарядки для указания на ее ход.

Зарядка батареи

Перед началом зарядки проверьте работоспособность кабелей. Присоединить штепсель зарядки аккумуляторов (A) к сети (см. рис. 3). В конце зарядки зарядное устройство прерывает подачу тока и включает зеленый индикатор. Отсоединить штепсель (A) от сети. Для обычной зарядки требуется от 10 до 12 часов. Рекомендуется заряжать аккумулятор в конце рабочего периода погрузчика. Зарядное устройство разработано для поддержания зарядки определенного времени после окончания процесса зарядки. Нет риска перегрузки – поэтому нет нужды отсоединять зарядное устройство после завершения зарядки. **Никогда не разряжайте батарею полностью и не допускайте частичной зарядки; ждите, пока зарядное устройство просигналит об окончании зарядки. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При полной разрядке срок эксплуатации батареи сокращается.**

Замена батареи (17.4)

а) Снять задний капот; б) Отсоедините держатели батареи; с) Отсоедините кабели от клемм батареи; д) Выдвиньте батарею; е) Выполните процедуры в обратном порядке соберите батарею, закрепите в гнезде и правильно подсоедините; **Вним.** Батарею нужно заменять на батарею такого же типа. **ВАЖНО: БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ В ОБРАЩЕНИИ С СЕРНОЙ КИСЛОТОЙ, ОНА ТОКСИЧНА И КОРРОЗИЙНА; ПРИ ПОПАДАНИИ КИСЛОТЫ НА КОЖУ ИЛИ ОДЕЖДУ ОБИЛЬНО ПРОМЫТЬ ВОДОЙ С МЫЛОМ. ПРИ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЯХ НЕМЕДЛЕННО ОБРАТИТЬСЯ К ВРАЧУ!!! В случае замены аккумулятора старый сдают в ближайший пункт по сбору таких отходов.**

Проверка батареи

Внимательно прочтите инструкции производителя по эксплуатации и обслуживанию батареи. Убедитесь в отсутствии коррозии, наличия вазелина на контактах; уровень электролита должен превышать уровень пластин на 15 мм. Если элементы не покрыты, залейте их дистилированной водой. Замеры электролита производить ареометром для проверки уровня зарядки.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ (18.17)

Водитель должен выполнять следующие инструкции по эксплуатации во время движения, чтобы оставаться приемлемо далеко от опасных зон (мачты, вилы, цели, полиспасты, приводные и стабилизирующие колеса и другие движущиеся части), где можно получить повреждение рук и/или ног.

Правила безопасности.

Эксплуатация погрузчика должна проводиться в соответствии со следующими правилами: а) Водитель погрузчика должен пройти надлежащее обучение, знать инструкции по эксплуатации погрузчика, работать в предписанной спецодежде и каске. б) Водитель, ответственный за вилочный погрузчик, не должен допускать несанкционированное использование погрузчика или разрешать персоналу наступать на вилы. с) Во время движения оператор должен снижать скорость на поворотах, в узких проходах, проездах, или на неровных поверхностях. Он обязан следить за тем, чтобы персонал не работал в рабочей зоне погрузчика и немедленно извещать людей об опасности; если после предупреждения люди все еще работают в указанной зоне, необходимо немедленно остановить погрузчик. д) запрещается останавливаться в зонах, где есть движущиеся механизмы, и наступать на неподвижные части погрузчика. е) Водитель должен избегать внезапных остановок и быстрой смены направления движения. f) При подъеме по склону с максимальной величиной подъема, водитель должен поднять груз над погрузчиком и снизить скорость. g) Во время движения водитель должен убедиться, что видимость хорошая и ничто не мешает смене направления движения. h) При транспортировке в лифтах въезжать в них нужно оставляя грузовые вилы впереди (сначала убедитесь, что у лифта достаточная грузоподъемность). i) Категорически запрещается отсоединять или демонтировать устройства безопасности. При эксплуатации во взрыво- или пожароопасных условиях, необходимо подтверждение на разрешение данного рода использования. j) Категорически запрещается превышать грузоподъемность погрузчика. Водитель должен убедиться, что груз хорошо расположен на вилах; груз не должен выступать с концов вил более чем на 50 мм. k) Запрещается движение погрузчика с вилами в верхнем положении. Данные

операции разрешены лишь при разгрузке и загрузке. I) Перед началом работы водитель должен проверить: •Функциональность рабочего и стояночного тормозов. •Исправность грузоподъемных вил. • Отсутствие повреждений колес и роллеров. • Заряд батареи, ее крепления; что элементы батареи сухие и чистые. • Работоспособность всех предохранительных устройств. m) Если сигналы батареи (ссылк. 7/рис.3) указывают, что заряд батареи менее 20%, нужно прекратить эксплуатацию тележки/погрузчика и перезарядить батарею. n) Погрузчик всегда нужно эксплуатировать или парковать в укрытии от дождя и снега; запрещается эксплуатация во влажных условиях. o) Эксплуатировать при температуре -10°C/+40°C. p) Следует избегать использования погрузчика для буксировки прицепов или других каров. q) О повреждениях, неисправностях или сбоях в работе нужно немедленно известить ответственное лицо. Погрузчиком запрещается пользоваться, пока он не будет отремонтирован. r) Если у водителя нет надлежащей квалификации, ему запрещается проводить ремонт погрузчика, а также отключать предохранительные устройства и выключатели или вносить в них изменения. **Фирма-производитель не берет на себя ответственность за поломки или несчастные случаи по причине неосторожного обращения, сборки неквалифицированным персоналом, ненадлежащей эксплуатации погрузчика.**

Движение (см. рис.6)

Перед началом движения проверьте работоспособность звукового сигнала и тормозов, заряд батареи. Поверните ключ в пол. 1 и поверните манипулятор в положение движения. Медленно поверните регулятор и двигайтесь в направлении рабочей зоны. Для торможения или остановки поверните манипулятор в противоположное положение. Погрузчиком нужно управлять медленно; резкие движения могут спровоцировать опасные ситуации (особенно при движении на высоких скоростях). Всегда двигайтесь с опущенным грузом; снижайте скорость при движении в узких проходах и на поворотах.

Штабелирование

1) Осторожно приближайтесь к стеллажу с опущенным. 2) Убедитесь, что опоры погрузчика свободно входят под паллет или в стеллаж. Для этого лучше всего поднимать паллет по линии с верхним паллетом в стеллаже, используя верхний паллет в качестве ориентира. Это облегчает загрузку и разгрузку. 3) Поднимайте груз по тех пор, пока он не будет выше уровня стеллажа. 4) Медленно двигайтесь вперед и остановитесь, когда груз будет выше уровня стеллажа; опустите вилы, чтобы освободить их от паллета и не надавливать стеллаж, лежащий ниже. Убедитесь, что груз размещен безопасно. 5) Медленно двигайтесь назад следя, чтобы паллет оставался неподвижным. 6) Опустите вилы в положение движения (рис. 6)

Разгрузка

1) Приближайтесь к стеллажу с опущенными вилами (и под прямым углом) и введите вилы под нижний паллет. 2) Выберите вилы из-под паллета. 3) Поднимите вилы на требуемую высоту и медленно двигайтесь, чтобы выгрузить паллет. Следите, чтобы вилы свободно входили под паллет и груз был безопасно размещен на вилах. 4) Поднимайте вилы, пока паллет не будет поднят над уровнем стеллажа. 5) Медленно двигайтесь назад в проход. 6) Медленно опустите груз; одновременно с этим следите, чтобы во время опускания вилы не касались препятствий.

Режим работы на сниженной скорости ("черепаха")

Для работы в ограниченном пространстве или для точного и безопасного перемещения хрупких грузов можно пользоваться режимом "черепаха". В режиме "черепаха" можно работать, только полностью подняв руль управления. Для выполнения операций на сниженной скорости нужно держать нажатой специальную клавишу (поз. 8/рис. 3) с рисунком черепахи и действовать органами управления для перемещения по горизонтали и движения вил, как в обычном режиме.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Всегда сверяйте массу груза с грузоподъемностью по высоте подъема (указано на соответствующей табличке).
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При поднятом грузе движение и торможение должно осуществляться медленно и очень осторожно.

Блокиратор подъемного устройства (28.2)

Погрузчик оборудован устройством автоматической блокировки подъема в случае, если остаточный заряд батареи менее 20%. О срабатывании устройства сигнализирует красный индикатор состояния аккумулятора. При включении устройства необходимо подсоединить погрузчик к зарядному устройству и выполнить указания, описанные в параграфе "Зарядка батареи".

Средства управления (19.13) - (см. рис.3)

1) Акселератор; 2) Рычаг автоматического тормоза; 3) Кнопка акустический извещатель; 4) Клавиша поднимания; 5) Клавиша опускания; 6) Главный выключатель; 7) Сигнал предупреждения о батарее; 8) Ключ «черепаха» (медленная скорость); 9) дисплей индикатор состояния батареи и Показания счетчика часов.

ОБСЛУЖИВАНИЕ (20.14)

Обслуживание должно проводиться квалифицированным персоналом. Погрузчик должен подвергаться общему осмотру по крайней мере раз в год. Эксплуатационные характеристики погрузчика и его защитных устройств нужно проверять после каждого периода техобслуживания. Проводите осмотр регулярно во избежание риска остановки погрузчика или создания опасности для персонала! (см. карту обслуживания).

Карта обслуживания

ЭЛЕМЕНТ	ПРОВЕРКИ	КАЖДЫЕ (месяца-ев)		
		3	6	12
РАМА И ВИЛЫ	Проверка грузоприемных эл-тов	●		
	Проверка прочности крепления гаек и болтов	●		
	Проверка заднего упора и зазора	●		
ТОРМОЗА	Проверка характеристик	●		
	Проверка тормозных накладок на износ	●		
	Проверка тормозного усилия		●	
КОЛЕСА	Проверка износа	●		
	Проверка зазора подшипников		●	
	Проверка анкера	●		
МАНИПУЛЯТОР	Проверка зазора		●	
	Проверка бокового движения	●		
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	Проверка возврата в вертикальное положение		●	
	Проверка износа переключателя дистанционного управления	●		
	Проверка соединений, проблем с кабелями		●	
	Проверка главного переключателя	●		
	Проверка звукового сигнала	●		
	Проверка клавиши автоматического тормоза	●		
	Проверка предохранителей		●	
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	Проверка характеристик	●		
	Проверка уровня масла		●	
	Проверка на отсутствие утечек и износа соединений	●		
	Смена масла/фильтра			●
	Проверка клапана ограничения давления		●	
	Проверка клапана ограничения подачи		●	

ЭЛЕМЕНТ	ПРОВЕРКИ	КАЖДЫЕ (месяца-ев)		
		3	6	12
ЦИЛИНДР	Проверка на утечки по времени работы и проверка уплотнителей на износ	●		
	Проверка полиспастов	●		
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ	Проверка щеток на износ	●		
	Проверка реле пускового электродвигателя		●	
БАТАРЕЯ	Проверка плотности и уровня электролита (не требуется для гелевых батарей)	●		
	Проверка напряжения элементов	●		
	Проверка анкера и крепления клемм	●		
	Проверка кабелей		●	
ПРОВЕРКИ	Смазка клемм вазелином	●		
	Проверка соединения с заземлением			●
	Проверка скорости поднимания и опускания вил			●
	Проверка защитных механизмов	●		
	Проверка поднимания и опускания с номинальной нагрузкой	●		

Карта нанесения смазки

МЕСТА СМАЗКИ	ВИД СМАЗКИ	КАЖДЫЕ (месяца-ев)		
		3	6	12
КОЛЕСА И РОЛЛЕРЫ	Литиевая смазка NLGI-2	●		
ГРУЗОВАЯ ЦЕПЬ	Литиевая смазка NLGI-2	●		
НАПРАВЛЯЮЩИЕ МАСТЫ	Литиевая смазка NLGI-2		●	
ГИДРОАГРЕГАТ	масла ISO VG 32		●	

Вним. Масло для гидравлических систем использовать отдельно от моторного масла и тормозной жидкости.

Прим.: отработанное масло сдают в отходы с соблюдением законов по охране окружающей среды. Рекомендуется собирать его в канистры и затем отправлять в ближайший пункт сбора. Не проливать масло.

Регулировка высоты ведущего колеса (рис. 5)

Отрегулировать ведущее колесо по высоте для компенсации его износа согласно нижеописанной процедуре:

- 1) Снять нижний картер;
 - 2) С рулем в поз. "0" вставить отвертку в отверстие распорки поз.1 и повернуть руль в направлении "A" (1/4 оборота = 0,5 мм смещения ведущего колеса);
 - 3) Вынуть отвертку и повернуть руль в направлении "B", возвращая его в поз. "0";
 - 4) Повторить операции 2 и 3 столько раз, сколько потребуется (в случае, если ведущее колесо слишком выдвинется, нужно повторить операции 2 и 3, врашая руль в обратном направлении);
 - 5) Затянуть зажимное кольцо поз. 2 на распорку поз. 1 и установить на место нижний картер.
- ПРИМ. Заменять колесо до того, как толщина протектора станет менее 5 мм.

ОЧИСТКА ПОГРУЗЧИКА: Очистку элементов погрузчика производить влажной ветошью, за исключением электрических и электронных компонентов.

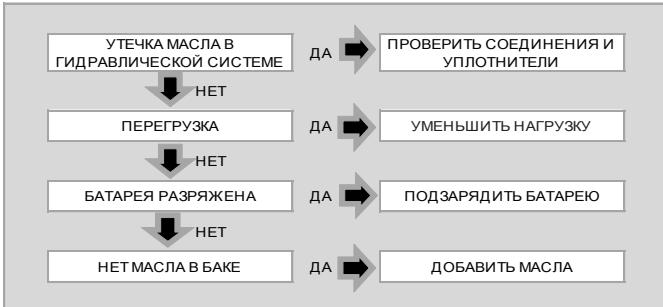
Запрещается применять прямые струи воды, пар или воспламеняющиеся жидкостью. Очистку электрических и электронных компонентов производить осущенными сжатым воздухом низкого давления (макс. 5 бар), или

ОБНАРУЖЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

ПОГРУЗЧИК НЕ ЗАВОДИТСЯ (21.2):



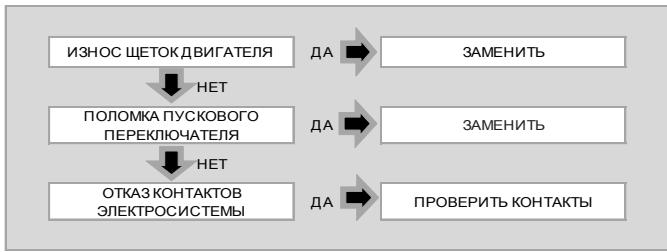
УПЛОТНИТЕЛИ НЕ ВИДНЫ (22.1):



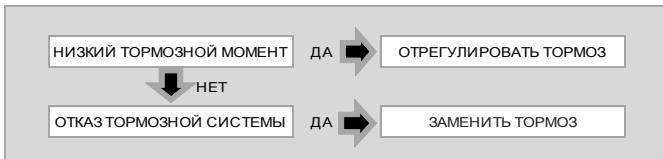
УПЛОТНИТЕЛИ ВИЛ НЕ ВИДНЫ (26.1):



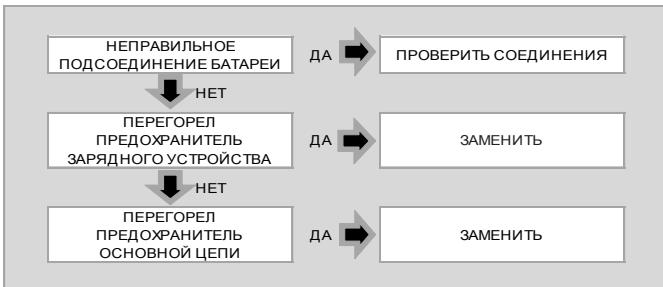
НЕ РАБОТАЕТ ЭЛЕКТРОНАСОС (24.1):



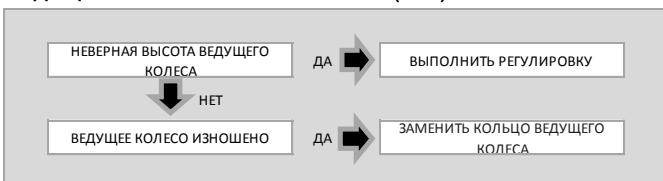
НЕТ ТОРМОЖЕНИЯ (23.1):



БАТАРЕЯ НЕ ЗАРЯЖАЕТСЯ (25.1):



ВЕДУЩЕЕ КОЛЕСО ПРОБУКСОВЫВАЕТ (34.2):



ВНИМАНИЕ !!! (27.1)

ЕСЛИ ПРЕДЛОЖЕННЫЕ МЕРЫ НЕ ПОМОГАЮТ РАЗРЕШИТЬ НЕПОЛАДКИ, ПОГРУЗЧИК НУЖНО ОТПРАВИТЬ В БЛИЖАЙШИЙ СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР.



INNEHÅLL (1.1)

TEKNISKA EGENSKAPER	sid. 37
DEKLARATION AV VIBRATIONSEMISSION	sid. 37
BRUK AV MASKINEN	sid. 37
BESKRIVNING AV TRUCKEN	sid. 37
SÄKERHETSANORDNINGAR.....	sid. 37/38

TEKNISKA EGENSKAPER (3.46)

BESKRIVNING			PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
	1.2 MODELL		GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. FLEVO
1.3 DRIVKRAFT	ELEKTRISK	ELEKTRISK								
1.4 KÖREGENSKAPER	MEDFÖLJANDE	MEDFÖLJANDE								
1.5 BARFÖRMÅGA	Q kg	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
1.6 BARICENTRUM	c mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600
1.8 AVSTÅND MELLAN LASTHJULAXEL OCH GAFFELBASEN	x mm	780	780	780	780	780	780	780	780	780
1.9 TAKT	y mm	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234
2.1 MASSA I DRIFT MED BATTERI (se rad 6.5)	kg	530	545	578	570	585	618	615		
2.2 LAST PÅ AXLARNA MED LAST, FRÄMRE/BAKRE	kg	543/1187	558/1187	591/1187	583/1187	598/1187	631/1187	628/1187		
2.3 LAST PÅ AXLARNA UTAN LAST, FRÄMRE/BAKRE	kg	368/162	363/162	416/162	408/162	423/162	456/162	453/162		
3.1 DACKTRUSTNING	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2 DIMENSIONER FRÄMRE HJUL (Ø x bredd)	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76
3.3 DIMENSIONER BAKRE HJUL (Ø x bredd)	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
3.4 DIMENSIONER SIDOHJUL (Ø x bredd)	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38
3.5 ANTAL HJUL (x=DRAGFORDON) FRÄMRE/BAKRE	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
3.6 FRÄMRE VAGNBREDD	b _a mm	565	565	565	565	565	565	565	565	565
3.7 BAKRE VAGNBREDD	b _b mm	410	410	410	410	410	410	410	410	410
4.1 HÖJD, STÅNG POST	h ₁ mm	1787	1987	2250	1787	1987	2250	1965		
4.3 FRI HÖJD	h ₂ mm	-	-	80	-	-	80	1402		
4.4 LYFTNINGSHÖJD	h ₃ mm	2410	2810	3410	2410	2810	3410	2810		
4.5 HÖJD, UTDRAGEN POST	h ₄ mm	2992	3392	3916	2992	3392	3916	3372		
4.6 STARTHÖJD	h ₅ mm									
4.9 RÖDER HÖJD UNDER STYRNING MIN/MAX	h ₁₂ mm	915/1310	915/1310	915/1310	960/1330	960/1330	960/1330	960/1330	960/1330	960/1330
4.15 HÖJD MED SÄNTA GAFFLAR	h ₁₃ mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90
4.19 TOTAL LANGD	l ₁ mm	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760
4.20 DRIVENHETENS BREDD	l ₂ mm	609	609	609	609	609	609	609	609	609
4.21 TOTAL BREDD	b ₁ mm	800	800	800	800	800	800	800	800	800
4.22 GAFFELDIMENSIONER	s/ell mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
4.24 FRONTRÄFFELBREDD	b ₂ mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650
4.25 GAFFELBREDD	b ₃ mm	560	560	560	560	560	560	560	560	560
4.32 AVSTÅND MELLAN GAFFLAR OCH GOLV I HALVFART	m ₁ mm	20	20	20	20	20	20	20	20	20
4.34 STUVNINGSKORRIDOR FÖR PALLET 800x1200 PA LÄNGDEN	A _u mm	2210	2210	2210	2210	2210	2210	2210	2210	2210
4.35 SVÄNGRADIE	W ₁ mm	1430	1430	1430	1430	1430	1430	1430	1430	1430
5.1 PRESTATIONER										
5.1.1 FÖRFÖRTYNNINGSFART MED/UTAN LAST	km/h	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2
5.2 LYFTNINGSFART, MED/UTAN LAST	m/s	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19	0,110,19
5.3 SÄNKNINGSFART, MED/UTAN LAST	m/s	0,120,15	0,120,15	0,120,15	0,190,19	0,190,19	0,190,19	0,190,19	0,190,19	0,160,14
5.8 ÖVERSTIGLIG LUTNING, MED/UTAN LAST	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
5.10 FARDRÖMMA	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK	ELEKTRISK
6.1 DRIVKRAFT DRIVMOTOR	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
6.2 DRIVKRAFT LYFTMOTOR	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
6.4 BATTERI SPÄNNING NOMINELL KAPACITET	V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)
6.5 BATTERI MASSA	kg	38	38	38	78	78	78	78	78	78
6.6 ENERGI FÖRBRUKNING ENLIG VDI CYKEL	kWh/h	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
7.1 BULLERNIVA FÖR FÖRAREN	dB(A)	62	62	62	62	62	62	62	62	62

G=Gummi, P=Polyurethane, N=Nylon

DEKLARATION AV VIBRATIONSEMISSION (33.2)

Vibrationsemissonsvarde i enlighet med EN 12096

Beskrivning	Värde	Europeiska Standard (EN)Provtyta
Uppmätt vibrationsemissonsvarde, a (m/s ²)	0.71	
Osäkerhet, K (m/s ²)	0.68	EN ISO 20643 (Hand-Arm)
Uppmätt vibrationsemissonsvarde, a (m/s ²)	2.3	
Osäkerhet, K (m/s ²)	0.6	EN ISO 20643 (Hand-Arm)
Uppmätt vibrationsemissonsvarde, a (m/s ²)	0.77	
Osäkerhet, K (m/s ²)	0.39	EN 13059 (Hela kroppen)
Uppmätt vibrationsemissonsvarde, a (m/s ²)	1.02	
Osäkerhet, K (m/s ²)	0.08	EN 13059 (Hela kroppen)

Värdena bestämda i enlighet med EN ISO 20643 och EN 13059.

BRUK AV MASKINEN (4.1)

Denna maskin har utvecklats för transport och lyftning av laster på släta golv utan ojämnheter. På truckens chassis finns en identifieringsbricka som indikerar lyftkapaciteten vilken aldrig får överskridas för personalens säkerhet och för att skydda fordonet. Vänligen observera noggrant föreskrifterna rörande säkerhet, användning och underhåll av maskinen. All montering av extrautrustning på maskinen måste godkännas av tillverkaren.

BESKRIVNING AV TRUCKEN (5.16) (se fig.1)
 Detta är en elektrisk lyft-truck med gafflar och styre. Perfekt för transport av laster på släta underlag utan lutning. Styranordningarna är väl synliga och lätt att komma åt. L rucken överensstämmer med alla EG:s aktuella komfort- och säkerhetsföreskrifter.
 Figuren visar huvudegenskaperna:
 1) STYRE 2) DRIVHJUL 3) HYDRAULISK CYLINDER 4) MANUELL GAFFEL UTSLÄPP 5) LYFTGAFFEL 6) A DRA STEG 7) CHASSIS 8) LYFTCYLINDER 9) HUVUDSTRÖMBRYTARE
 10) ELEKTRONISKT KORT FÖR STYRNING AV GAFFEL (EVO) 11) ELEKTRONISKT KORT 12) STABILISATORHJUL 13) SKYDDSHÖLJE 14) VENTIL SOM FOREBYGGER FALL 15) BATTERI
 16) ELEKTRISK BROMS 17) LASTVALSAR 18) HANDSKYDD 19) LIKRIKTARE 20) LYFTCYLINDER GAFFEL (enbart i Free Lift versionen) 21) LYFTCYLINDER MELLANLÄGE (enbart i Free Lift versionen)

SÄKERHETSMEKANISMER (6.12) (se fig.1)

1) HUVUDSTRÖMBRYTARE (ref.9) 2) ELEKTRISK BROMS (ref.16) 3) VENTIL FÖR FLÖDESMINSKNING (ref.14) 4) VENTIL FÖR MAXIMALT TRYCK 5) SKYDD MOT STÖTAR: tjänar till att skydda drivhjulet (ref. 2), de laterala stabilisatorhjulen (ref. 12) och de främre lastvalsarna (ref. 17) från stötar. Fötter och last är därför skyddade i händelse av olyckor. 6) "DÖD MANS GREPP" (ref. 2/fig.3); är en säkerhetströmbrytare placerad på styret och skyddar föraren från kolissioner vid backning. 7) HANDSKYDD (ref. 18) 8) ANORDNING MANUAL FÖR ATT LÄSA UPP GAFFEL (ref. 4)

Struktur (7.10)

Lyftmaskinen med ben och hölje bildar en mycket stark svetsad struktur (REF.7). Gafflarna styrs med precision av 4 valsar som löper längs hela masten. Drivhjulet, en pivothjul och två valsar ger trucken en god stabilitet på 4 stödpunkter. Skyddshöljorna (REF.13) är lätt att öppna och tillåter därför en bra tillgänglighet för underhåll av alla komponenter.

Drift (8.4)

Den driftenheten rör drivhjulet genom ett kugghjulssystem och cylindrar. Backen läggs i med växeln, placerad på styret (ref.1/fig.3).

Röder (9.12) (ref.1/fig.1)

Vagnen kan köras en förare till fots. Styrningsvinkeln är 210°. Rodret agerar direkt på drivhjulet och därför ska du vrida den åt önskat håll för att byta riktning. För att aktivera vagnen (se fig.2), ska du hålla rodret i mittläget (läge B), medan för att stoppa, ska du placera den i det övre läget (läge A) eller i det undre läget (läge C). Då du släppt rodret, återgår den automatiskt till det övre läget (läge A) och fungerar som parkeringsbroms. I funktionssättet "sköldpadda" (långsam drift), när stydonet är i övre (pos.A) eller nedre läget (pos.C), genom att trycka på knapp "sköldpadda" (ref.8, fig.3) och använda driftregulatorn (ref.1, fig.3), rör sig vagnen med låg hastighet.

Bromsar (10.7)

Färdbromsningen sker från motorn och frigör förgasaren. Den elektriska bromsen fungerar som parkeringsbroms och reservbroms. Reservbromsningen sker när dragstången förs i övre läge (pos. A) eller nedre läge (pos. C) (se bild 2). Om elsystemet kopplas ur fungerar den elektriska bromsen som parkeringsbroms.

IHydrauliskt system (11.11)

För att höja och sänka gafflarna, använd styrets manöverknappar (ref. 4,5/fig.3) så att motorpumpen (ref.3/fig.1) skickar hydraulisk olja från tanken till lyftcylinder. Den energi som behövs för effektivt arbete fås från batteriet (ref.15/fig.7).

Om elsystemet går sönder eller batteriet tar slut medan trucken har gafflarna upphöjda kan man sänka dem för att flytta trucken genom att ingripa på systemet för manuell utlösning (Ref.4/FIG.1) som är installerad på solenoid ventilen.

I det hydrauliska systemet är två säkerhetsventiler installerade:

- a. Parachute-ventil som förhindrar att lasten plötsligt faller om det hydrauliska systemet skulle gå sönder. Ingår i lyftcylinder.
- b. Ventil för maximalt tryck skyddar det hydrauliska och mekaniska systemen mot överbelastning. Integrerad i motorpumpen.

Elektriskt system (12.9)

Konstruerat enligt gällande regler och innefattar en elektronisk växel (ref.11/fig.1) (försedd med alla säkerhets- och justeringsinstrument) och manöverenheter som styrs från styrets handtag. Ånslutningarna är säkrade mot oförsett avtagande. Kopparledarna är väldigt flexibla och har en diameter tillräcklig för funktionsvillkor och för externa påverkaningar som kan uppstå. Alla elektriska komponenter är monterade så att de garanterar funktion och underlättar underhåll.

BRICKOR (13.13) (se fig.4)

På maskinen finns följande rickor:

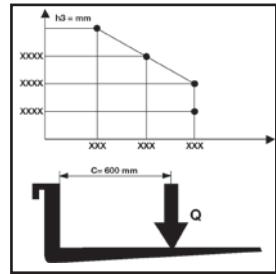
- A) Identifikationsbricka som visar typen av fordon. B) Batteribricka. C) Bricka som visar lastdiagrammet i förhållande till lyftödalen och lastens bärcenter på gafflarna. D) Brickor som visar fastpunkter. E) Brickor som varnar för risken att klämma fötterna. F) Förbjudet att använda bricka G) Skylt som uppmanar att läsa manualen. H) Bricka som indikerar den ungefärliga höjden av gaffeln höjdes I) Merkeskilt för "skilpaddé"-knapp

Observera: brickorna får under inga omständigheter avlägsnas eller göras oläsliga.

VIKTIGT: DET ÄR FÖRBUDDET ATT OVE STIGA LASTVIKTEN INDIKERAD PA BRICKAN "A" SOM ÄR FASTSATT PÅ MASKINEN VID FÖRSÄLJNINGSTILLFÄLLET.

Notera: Detta diagram illustrerar förhållandet mellan den maximala last som kan lyftas och den relativta maximala höjden från marken under lastning och avlastning av en pall från en avsats.

Notera: Gaffeldiagrammet här intill visar den position av lastens bärcenter som, icke desto mindre, måste fördelas så jämnt som möjligt över hela gafflarnas längd!!



TRANSPORT OCH MONTERING

Transport (14.10)

För att transportera trucken, använd de 2 fastpunkterna indikerade på brickorna "D" (fig. 4). Maskinens tyngd visas på identifikationsbrickan "A" (fig. 4). Vi rekommenderar att ni avlägsnar de övre handskydden (ref.18, fig.1) före fastspänning för att undvika att de går sönder. Montera tillbaka skyddet innan maskinen sätts i drift. Vid transport, se till att lyfttrucken sitter säkert så att den inte kan välna. Kontrollera att det inte läcker ut syra eller ängor ur batteriet (om sadant finnes).

Montering (15.1)

Innan maskinen startas, kontrollera att alla delar, inklusive säkerhetsanordningarna, är i perfekt kondition. Flytta trucken med batteriströmmen och aldrig med likriktad växelström. Detta för att inte skada de elektriska komponenterna.

BATTERI (16.7)

Instruktioner, säkerhetsmått och underhåll

Inspektion, laddning och utbyte av batteriet måste utföras av auktoriserad personal och tillverkarens instruktioner måste följas. Det är förbjudet att röka eller placera lättantändligt eller gnistframkallande material i näheten av trucken och laddaren. Rummet måste vara väl genomvädrat och komponenternas proppar måste hållas torra och rena. Torka bort syra som kan ha läckt ut, bed på lite vaselin på kabelfästena och skruva åt dem. Batteriernas vikt och storlek kan påverka truckens stabilitet. Det är därför rekommenderat att kontakta tillverkaren för godkännande om ett batteri av annan typ än standardbatteriet skall monteras.

Trucken monterar en batteritatusindikator som tänds när maskinen sätts igång. Om maskinen inte är i rörelse släcka denna automatiskt och tänds igen när maskinen används på nytt. Den gröna LED-lampen indikerar att batterierna är tillräckligt laddade. När laddningsnivån börjar att bli för låg så tänds den gula lampen, vilket indikerar att det fortfarande finns en tillräcklig laddningsnivå för ett par arbetscykler. När den återstående laddningen sjunker till under 20 % så tänds den röda lampen. I det här läget går det inte att lyfta lasten men maskinen kan förtfarande förflyttas för att nå nättuttaget för laddning. Indikatorn aktiveras även under laddningsfasen för att ange laddningsnivån.

Laddning av batteriet

Kontrollera ledarnas skick innan laddning påbörjas. Koppla in batteriladdarens sladd (A) till nätverket (se bild 3). När batteriet är laddat avbryter batteriladdaren strömtillförseln och ett grönt ljus tänds. Dra ut sladden (A) från nätverket. En normal laddning tar från 10 till 12 timmar. Vi rekommenderar att batteriet laddas när vagnen stålls av efter skiften. Batteriladdaren har konstruerats så att laddningen fortsätter en viss tid efter det att batteriet är fullladdat. Det finns ingen risk för överladdning varför det inte är nödvändigt att koppla bort batteriladdaren efter avslutad laddning.

Observera: Ladda aldrig batteriet fullt och undvik att avbryta laddningar. Låt alltid batteriladdaren avgöra när laddningen ska avbrytas. Varning: Om batterierna läddas för hårt reduceras deras livslängd.

Batteribyte (17.4)

- a) Avlägsna den bakre huven; b) Koppla bort kablarna från batteriets poler; c) Dra ut batteriet; d) Montera tillbaka batteriet i omvänt ordning och fäst det på rätt ställe och genom rätt koppling.

(Observera: ersätt alltid det gamla batteriet med ett batteri av samma typ).

VIKTIGT: HANDSKAS FÖRSIKTIGT MED SULFURSYRAN. DEN ÄR GIFTIG OCH FRÄTANDE. TVÄTTA HUD ELLER KLÄDER MED TVÅL OCH MYCKET VATTEN OM DE KOMMIT I KONTAKT MED SYRAN. KONTAKTA LÄKARE VID OLYCKSHÄNDELSER!!

Notera: Vid byte av batteriet ska det gamla lämnas in till närmaste uppsamlingsställe.

Kontrollera batteriet

Läs noggrant igenom batteritillverkarens instruktioner för användning och underhåll. Kontrollera att det inte finns någon erosion, att det finns vaselin och att syran når 15 mm över platorna. Om komponenterna inte täcks, fyll på med destillerat vatten. Mät elettrolitnivåns densitet med en densimeter för att kontrollera laddnings-nivån.

ANVÄNDNING (18.17)

För att hålla sig på rimligt avstånd från de farliga zonerna (såsom stolpar, gafflar, kedjor, drivhjul, drag- och stabilisatorhjul samt övriga rörliga delar) som kan orsaka att händer och/eller fötter krossas måste föraren utföra följande användningsinstruktioner i förarpositionen.

Säkerhetsregler

Trucken måste användas enligt följande regler:

- a) Maskinföraren ska ha lämplig utbildning, ha kunskap om fordonets användarhandbok, ha på sig lämpliga kläder och bära hjälm.
- b) Körning av denna transpallet är tillåten endast för den som fyllt 18 år och är professionellt förberedt.
- c) Förfaren, som är ansvarig för trucken, måste förbjuda obehöriga att köra fordonet och se till att utomstående inte kliver upp på gafflarna.
- d) Under körning måste användaren reglera hastigheten i kurvor, smala passager, portar och på öjämnas golv.
- e) Det är förbjudet att vistas kring truckens rörliga delar samt att kliva upp på truckens fasta delar.
- f) Förfaren måste undvika häftiga inbromsningsar och svängar.
- g) I händelse av sluttningar, med maximal tillåten lutning, måste förfaren hålla lasten ovanför trucken och sakta ner farten.
- h) Under körningen måste förfaren se till att ha siktens fri samt att ha passagen fri vid backning.
- i) Om trucken fraktas i hissar skall den föras in med gafflarna först (försäkra Er om att hissen klarar av truckens vikt).
- j) Det är strängt förbjudet att koppla bort eller demontera säkerhetsanordningarna. Om trucken används i omgivningar där risken för olyckor eller explosioner är hög så måste densamma vara godkänd för sådan bruk.
- k) Den MAXIMALA LASTKAPACITETEN, indikerad på brickan "C" (fig.4) får under inga omständigheter överskridas. Förfaren måste försäkra sig om att lasten är väl fördelad på gafflarna och i perfekt ordning. Lasten får inte sticka ut mer än 50 mm från gafflarna.
- l) Innan arbete påbörjas måste truckens förfare kontrollera följande:
 - Att service- och parkeringsbromsarna fungerar.
 - Att lastgafflarna är i perfekt kondition.
 - Att hjulen och valsarna är i bra skick.
 - Att batteriet är laddat samt att batteriets komponenter är rena och torra.
 - Att alla säkerhetsanordningar fungerar.
- m) Avbryt användandet av trucken då batteriet signalerar att endast 20% av laddningen återstår. Ladda om batteriet. Trucken måste alltid användas och parkeras skyddad från regn eller snö.
- n) Trucken får under inga omständigheter användas på mycket fuktiga platser.
- o) Användningstemperatur -10°, +40°
- p) Undvik att använda trucken för att dra släp eller andra vagnar
- q) Signalera omedelbart eventuella skador, fel eller felfunktioner till den ansvariga personalen. Det är förbjudet att använda trucken fram till dess att den har reparerats
- r) Om förfaren inte har nödvändiga kvalifikationer är han/hon inte behögt att utföra reparationer på trucken och har inte tillstånd att avaktivera eller ändra säkerhetsanordningarna och bryta tårtorna

OBSERVERA: TILLVERKAREN TAR INGET ANSVAR VID SKADOR ELLER OLYCKOR ORSAKADE AV VÅRDSLÖSHET, ICKE AUKTORISERADE TEKNIKERS OFÖRMÅGA ELLER FELAKTIGT ANVÄNDANDE AV TRUCKEN.

Förflyttning

Kontrollera att tutan och bromsen fungerar samtidigt att batteriet är fullladdat innan trucken flyttas. Vrid nyckeln till position 1 och för styret till förflyttningstillståndet. Vrid reglaget långsamt åt motsatt håll än körförklingen. Styr alltid trucken försiktigt eftersom häftiga rörelser ger upphov till farliga situationer (särskilt när trucken rör sig i hög hastighet). Minnsa hastigheten i tränga passager och i kurvor.

Staplande

- 1) Kör långsamt mot avlastningsplatserna/lagerhyllorna med lasten sänkt.

2) Försäkra Er om att truckens ben kan röra sig fritt under lastpallen samt bland lagerhyllorna. Det bästa sättet är att placera sidan av den pallen som skall lyftas i linje med den senast avlastade pallen och använda denna som referens. På detta sätt underlättas lastnings- och avlastningsarbetet.

- 3) Lyft lasten tills dess att denna når över hyllans nivå.

4) Rör trucken långsamt framåt och stanna då lasten befinner sig över lagerhyllan. Sänk gafflarna så att de befrias från pallen och inte vilar på det underliggande hyllplanet. Kontrollera att lasten ler sakerat.

- 5) Bäcka långsamt och var uppmärksam på att pallen förflyttas stabilt.

- 6) Sänk gafflarna till förflyttningstillståndet (FIG.6).

Avlästning

1 Kör långsamt mot hyllorna med gafflarna sänkta och styr in under den längsta lastpallen. 2 Backa med gafflarna utanför pallen. 3 Höj gafflarna till önskad nivå och kör långsamt mot den pall som skall lastas av. Kontrollera samtidigt att gafflarna utan problem får plats under pallen och att lasten är stabil placerad på gafflarna. 4 Höj gafflarna tills att pallen lyfts från avsatsen. 5 Backa långsamt. 6 Sänk lasten långsamt och kontrollera samtidigt att gafflarna inte stöter på hinder under sänkningen.

Drift under låg hastighet ("Sköldpadde drift")

För användning i tränga utrymmen eller för att röra sig med precision och säkerhet med delikata produkter kan man använda sig av "sköldpadde" driften. Sköldpadde driften kan enbart användas när roderkommandot är helt upplyft. För att utnyttja driften i låg hastighet ska avsedd knapp hållas intryckt (ref.8/fig.3) på vilken en bild av en sköldpadda är återgiven, medan man för förflyttning och gaffflarnas rörelse ska använda sig av standardkommandona.

VARNING: Kontrollera alltid lastens vikt mot lyftkapaciteten relativt den höjd som är indikerad på den tillhörande brickan.
VARNING: När lasten är höjd måste styrmönvrer och inbromsningar utföras långsamt och mycket försiktigt.

Lyftblockering (28.2)

Gaffeltrucken har utrustats med en automatisk anordning som blockerar lyftet om batterierna har en urladdningsnivå som överstiger 80%. Ingreppet från säkerhetssystemet på batteri indikatorn signaleras genom en röd lampa.

KONTROLLORGAN (19.13) (fig. 3)

1) Hastighetskontroll; 2) "Död mans grepp"; 3) Knapp ljudsignalapparat; 4) Manöverknapp för lyftning; 5) Manöverknapp för sänkning; 6) Huvudströmbrytare; 7) Batteri-varningslampa 8) Knapp "sköldpadda" (reducerad hastighet) 9) Batteri-varningslampa och timräkneverk

UNDERHÅLL (20.14)

Underhållsåtgärder måste utföras av specialiserad personal. Minst en gång per år måste trucken genomgå en allmän kontroll. Efter varje underhållsåtgärd måste truckens och säkerhetsanordningarnas funktion kontrolleras. Genomför regelbundna inspektioner för att undvika att hamna i motorstopp eller i farliga situationer! (se tabell för underhåll).

Tabell för underhåll

KOMPONENT	KONTROLL	PERIOD			KOMPONENT	KONTROLL	PERIOD		
		3 månader	6 månader	12 månader			3 månader	6 månader	12 månader
STOMME OCH GAFFLAR	Kontrollera bärande komponenter.	●			CYLINDER	Kontrollera funktionsnedsättning samt slitage på packningar.	●		
BROMSAR	Kontrollera att bultar och skruvar är åtskrivade.	●			ELEKTRISK MOTOR	Kontrollera trissa.	●		
HJUL	Kontrollera stötar och glapp vid gafflarna.	●			BATTERI	Kontrollera slitage på borstar.	●		
STYRE	Kontrollera funktion.	●			INSPEKTIONER	Kontrollera startmotorns relä.	●		
ELEKTRISK SYSTEM	Kontrollera slitage på packningar.	●				Kontrollera densitet och elettrolit-nivå. (behövs inte för gelbatterier)	●		
HYDRAULISKT SYSTEM	Kontrollera huvudströmbrytaren.	●				Kontrollera komponenternas tryck.	●		
	Kontrollera tutan.	●				Kontrollera fastsättningar och kabelfästen.	●		
	Kontrollera "död mans grepp".	●				Kontrollera kabarnas skick.	●		
	Granska säkringarnas skick.	●				Smörj in kabelfästena med vaselin.	●		
	Kontrollera funktion.	●				Kontrollera anslutningar till elektriskt system.	●		
	Kontrollera oljenivån.	●				Kontrollera truckens hastighet samt höjning och sänkning av lastgafflar.	●		
	Kontrollera läckage och slitage på anslutningar.	●				Granska säkerhetsanordningar.	●		
	Byt olja/filter	●				Prova höjning och sänkning med normal last.	●		
	Kontrollera funktionen på ventilen för maxtryck.	●							
	Kontrollera ventilen för in/ut-strömning.	●							

Smörjningstabell

SMÖRPUNKTER	SMÖRJMЕDEL	PERIOD		
		3 månader	6 månader	12 månader
HJUL OCH VALSAR	Litiumfett NLGI-2	●		
LYFTKEDJA	Litiumfett NLGI-2	●		
MASTFÖRARE	Litiumfett NLGI-2		●	
HYDRAULISK ENHET	Olja, ISO VG 32		●	

OBSERVERA: Använd hydraulisk olja förutom motor- och bromsolja.

OBS! Kassera den utjämna oljan i enlighet med miljöskyddsslagen. Vi rekommenderar att oljan samlas upp i tankar som sedan överlämnas till närmaste uppsamlingsställe. Töm inte ut olja i naturen eller på andra olämpliga platser.

Reglering av drivhjulets höjd (Fig. 5)

Reglera drivhjulets höjd enligt följande procedur för att kompensera slitage:

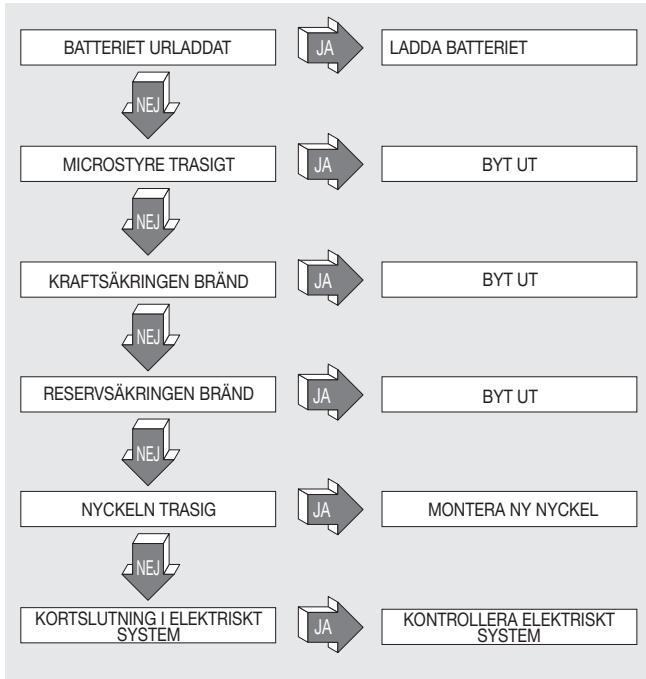
- Montera ned den undre skyddsåpan.
- Med styrstången i läge "0" för du in en skruvmejsel i distanshållarens hål ref.1 och vrid styrstången i riktning "A" (1/4 varv = 0,5 mm för avdragning av drivhjulet).
- Dra ut skruvmejseln och vrid styrstången i riktning "B" tills den återgår till läge "0".
- Upprepa momenten i punkterna 2 och 3 så många gånger som det behövs (Om drivhjulet är för mycket avdraget ska momenten 2 och 3 vridas i motsatt riktning).
- Dra åt hylsan med ref.2 mot distanshållare med ref.1 och montera tillbaka den undre skyddsåpan.

OBS! Byt ut hjulet innan däckets slitbana är mindre än 5 mm

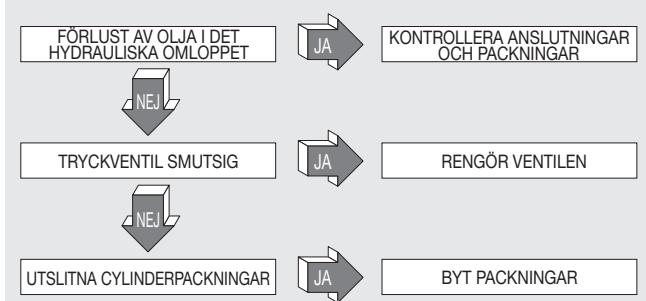
RENGÖRING AV TRUCKEN: Rengör truckens delar, förutom de elektriska och elektroniska, med en fuktig trasa. Rengör inte med direkt vattenstänk, ånga eller lättantändliga vätskor. De elektriska och elektroniska delarna skall rengöras med tryckluft på lågt tryck (max 5 bar), eller med en borste, dock inte av metall.

FELSÖKNING

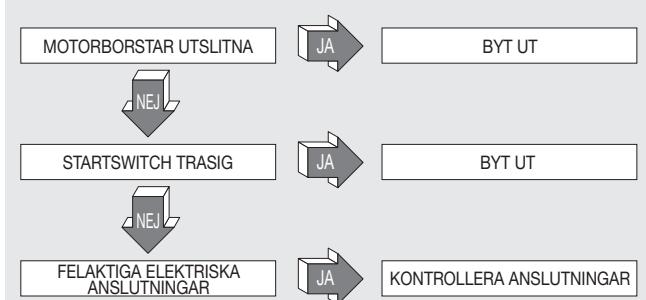
MASKINEN STARTAR INTE (21.2):



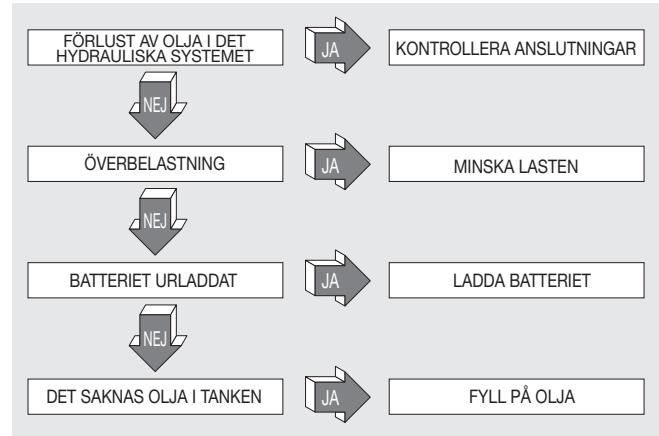
GAFFLARNA STANNAR INTE I HÖJD POSITION (26.1):



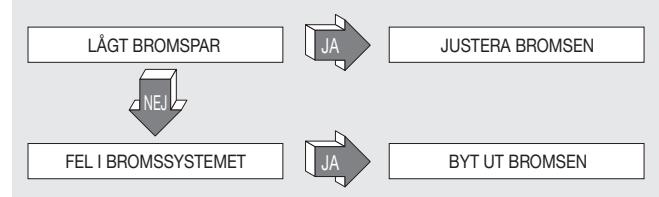
MOTORPUMPEN STARTAR INTE (24.1):



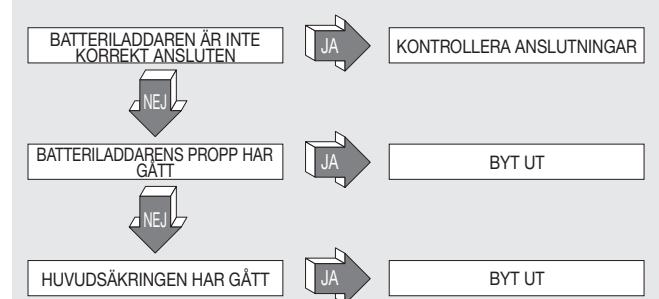
GAFFLARNA HÖJS INTE (22.):



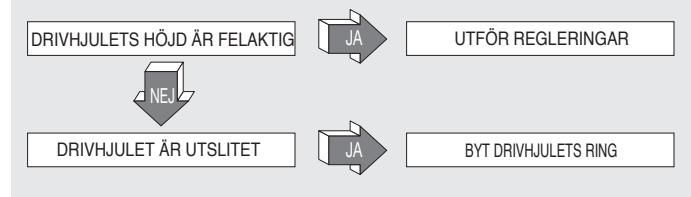
TRUCKEN BROMSAR INTE (23.1):



MOTORPUMPEN STARTAR INTE (24.1):



DRIVHJUL VAGGA (34.2):



OBSERVERA!!!

OM INGEN AV DE FÖRESLAGNA LÖSNINGarna
LÖSER FELET - TA MED ER TRANSPALLET TILL
NÄRMASTE SERVICECENTER



YHTEENVETO (1.1)

TEKNISET OMINAISUUDET	SIVU 45	KILVET	SIVU 46
TÄRINÄPÄÄSTÖILMOITUS	SIVU 45	KULJETUS JA KAYTTÖÖNOTTO	SIVU 46
KONEEN KÄYTTÖTARKOITUS	SIVU 45	AKKU	SIVU 46
TRUKIN KUVAUS	SIVU 45	KÄYTÖT	SIVUT 46/47
TURVALLISUUSLAITTEET	SIVU 45/46	HUOLTO	SIVU 47
		VIKOJEN ETSINTÄ	SIVU 48

TEKNISET OMINAISUUDET (3.46)

KUVAUS	VALMISTAJA	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
	1.1 MALLI		GX 12/25 III ED. BASIC		GX 12/25 III ED. BASIC		GX 12/25 III ED. EVO		GX 12/25 III ED. EVO
	1.2 PROPULSIO		SÄHKÖ		SÄHKÖ		SÄHKÖ		SÄHKÖ
	1.4 OHJAUSJÄRJESTELMÄ		TALUTETTAVA TRUKKI		TALUTETTAVA TRUKKI		TALUTETTAVA TRUKKI		TALUTETTAVA TRUKKI
	1.6 KANTOKYKKY	Q kg	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
	1.6 PAINOPISTE	c mm	600	600	600	600	600	600	600
	1.6 KUORMAPYÖRÄN AKSELIVALI HAARUKAN ALUSTASTA	x mm	780	780	780	780	780	780	780
	1.6 AKSELIVALI	y mm	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234
PÄÄTÖKSET	2.1 KÄYTÖMÄSSÄ AUKUN KANSSA (katso nro 6.5)	kg	530	545	578	570	585	618	615
	2.2 AKSELIEN KUORMITUS KUORMAN KANSSA, ETU/TAKA	kg	543/1187	558/1187	591/1187	583/1187	598/1187	631/1187	628/1187
	2.3 AKSELIEN KUORMITUS ILMAN KUORMAA, ETU/TAKA	kg	368/162	383/162	416/162	408/162	423/162	456/162	453/162
RUNKORENKAAT	3.1 RENKAAT*	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
	3.2 ETURENKAIDEN MITAT (Ø x leveys)		250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76
	3.3 TAKARENKAIDEN MITAT (Ø x leveys)		82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
	3.4 SIVURENKAIDEN MITAT (Ø x leveys)		100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38
	3.5 ETU/TAKARENKAIDEN LUKUMÄÄRÄ (x=VETOYKSIKKÖ)		1x1/2	1x1/2	1x1/2	1x1/2	1x1/2	1x1/2	1x1/2
MITAT	3.6 ETURENKAIDEN VALI	b ₀ mm	565	565	565	565	565	565	565
	3.7 TAKARENKAIDEN VALI	b ₁ mm	410	410	410	410	410	410	410
	4.1 KORKEUS, PYSTYTANKO KIINNI	h ₁ mm	1787	1987	2250	1787	1987	2250	1965
	4.2 VAPAA KORKEUS	h ₂ mm		80				80	1402
	4.3 NOSTOKORKEUS	h ₃ mm	2410	2810	3410	2410	2810	3410	2810
	4.4 KORKEUS, PYSTYTANKO VEDETTY ULOS	h ₄ mm	2992	3392	3916	2992	3392	3916	3372
	4.6 ALKUNOSTO	h ₅ mm		-				-	-
	4.9 OHJAUSPYÖRÄN KORKEUS OHJAUSASENNOSSA MIN/MAX	h ₆ mm	915/1310	915/1310	915/1310	960/1330	960/1330	960/1330	960/1330
	4.15 LASKEUTTUJEN HAARUKOIDEN KORKEUS	h ₇ mm	90	90	90	90	90	90	90
	4.20 KOKONAISSITUUS	l ₁ mm	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760
	4.20 VETOYKSIKON PITUUUS	l ₂ mm	609	609	609	609	609	609	609
	4.20 KOKONAISSLEVEYS	b ₂ mm	800	800	800	800	800	800	800
	4.22 HAARUKOIDEN MITAT	s/elf mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
	4.22 HAARUKOIDEN ETULEVEYS	b ₃ mm	650	650	650	650	650	650	650
	4.22 HAARUKOIDEN LEVEYS	b ₄ mm	560	560	560	560	560	560	560
	4.24 VAPAATILA AKSELIVALI PUOLIVALISSA	m ₁ mm	20	20	20	20	20	20	20
	4.24 PITKITTÄINEN LIIKKUMATILA 800x1200 KOIKOISELLE LAVALLE	A ₀ mm	2210	2210	2210	2210	2210	2210	2210
	4.25 OHJAUSÄÄDE	W ₀ mm	1430	1430	1430	1430	1430	1430	1430
SUORITUSKYY	5.1 KÄÄNTÖNOPEUS KUORMALLA JA ILMAN	km/h	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2
	5.2 NOSTO NOPEUS KUORMALLA JA ILMAN	m/s	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,18
	5.3 LASKO NOPEUS KUORMALLA JA ILMAN	m/s	0,120,15	0,120,15	0,120,15	0,190,19	0,190,19	0,190,19	0,160,14
	5.8 YLITETTÄVÄ KALUSTUS KUORMALLA JAILJAMAN	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
	5.8 SEISOINTAJARRU		SÄHKÖ	SÄHKÖ	SÄHKÖ	SÄHKÖ	SÄHKÖ	SÄHKÖ	SÄHKÖ
SAHKÖMOOTTORI	6.1 VETOMOOTTORIN TEHO	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	6.2 NOSTOMOOTTORIN TEHO	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	6.4 AKKU/JÄNNITE, NIMELLISTEHO	V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)
	6.8 AKUN PAINOT	kg	38	38	38	78	78	78	78
	6.8 ENERGIANKULUTUS SYKLIN VDI MUKAAN	kWh/til	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	6.8 MELUUSUS KÄYTÄJÄN KORVIEN TASOLLA	dB(A)	62	62	62	62	62	62	62

G=Kumi, P=Polyuretaani, N=Nailon

TÄRINÄPÄÄSTÖILMOITUS (33.2)

Normin EN 12096 kanssa yhdenmukaisesti ilmoitettu tärinäpäästöarvot

Kuvaus	Arvo	Eurooppalaista standardia (EN)	Koepinta
Mitattu tärinäpäästöarvo, a (m/s ²)	0.71	EN ISO 20643 (Käsi-Käsivarsi)	Teollinen sileä sementtilattia
Epävarmuus, K (m/s ²)	0.68		
Mitattu tärinäpäästöarvo, a (m/s ²)	2.3	EN ISO 20643 (Käsi-Käsivarsi)	Koeradalla normin EN 13059 mukaan
Epävarmuus, K (m/s ²)	0.6	EN 13059 (Koko keho)	Teollinen sileä sementtilattia
Mitattu tärinäpäästöarvo, a (m/s ²)	0.77	EN 13059 (Koko keho)	Koeradalla normin EN 13059 mukaan
Epävarmuus, K (m/s ²)	0.39		
Mitattu tärinäpäästöarvo, a (m/s ²)	1.02		
Epävarmuus, K (m/s ²)	0.08		

Määritelty arvot yhdenmukaisesti normin EN ISO 20643 ja EN 13059 kanssa.

KONEEN KÄYTTÖTARKOITUS (4.1)

Tämä kone on suunniteltu kuormien nostamiseen ja kuljettamiseen täysin tasaisilla alustoilla. Alustasta on löydettäväissä tunnistuskilpi, joka osoittaa nostokapasiteetin. Työntekijöiden turvallisuuden säilyttämiseksi ja ajoneuvon pitämiseksi vahingoittumattomana nostokapasiteettia ei saa koskaan ylittää. Pyydämme Teitä noudattamaan koneen turvallisuus-, käyttö- ja huolto-ohjeita ehdottaman tarkasti. Minkä tahansa lisävarustuksen asentaminen koneeseen edellyttää VALMISTAJAN valtuutusta

TRUKIN KUVAUS (5.16) (katso kuva 1)

Tämä kone on sähköinen, ohjaustangon kautta ohjattava haarukkatraktti, joka soveltuu erilaisten kuormien varastointiin ja kuljetukseen täysin tasaisilla alustoilla. Koneen ohjausosat ovat hyvin näkyvissä ja niitä on helppo käyttää. Trukki vastaa kaikkia EU:n mukavuus- ja turvallisuusohjeita.

Kuista näkyvät sen p osat:

- 1) OHJAUSTANKO 2) MOOTTORIN ALLA OLEVA PYÖRÄ 3) HYDRAULINEN KESKUS 4) KÄSIVAPAUTUSVIPU FORK 5) NOSTOHAARUKKA 6) TOINEN KERROS 7) ALUSTA 8) NOSTOSYLINTERI 9) KYTKIN 10) NOSTOTRUKIN HALLINNAN PIIRIKORTTI (EVO) 11) ELEKTRONINEN KORTTI 12) VAKAUTTAJAPYÖRÄ 13) SUOJUKSET 14) VARMUUSVENTTIILI 15) AKKU 16) SÄHKÖJARRU 17) KUORMAPYÖRÄT 18) KÄSISUOJA 19) NOSTURI 20) HAARUKAN NOSTOSYLINTERI (vain Free Lift -mallissa) 21) TOISEN VAIHEN NOSTOSYLINTERI (vain Free Lift -mallissa)

TURVALLISUUSLAITTEET (6.12) (katso kuva 1)
1) P KYTKIN (numero 9) 2) SÄHKÖJARRU (numero 16) 3) YLIPAINEVENTTIILI (numero 14) 4) MAKSIMPAINEVENTTIILI 5) PUSKURIT: suojaavat moottorin alla olevaa pyörä (numero 2), sivulla olevia vakauttajapyöriä (numero 12) ja etummaisia kuormapyöriä (numero 17) iskuilta; tätten onnettomuusristauspaikoissa jalat ja kuorma ovat suojaatut. 6) "KUOLLEEN MIEHEN" VIPU (numero 2/KUVA 3); tämän on suojaikytin, joka sijaitsee ohjaustangolla ja suojaaa ajajaa yhteen törmäyksestä peruuuttaessa. 7) KÄSISUOJA (numero 18) 8) KÄSIVAPAUTUSVIPU FORK (numero 4)

Rakenne (7.10)

Nostorunko ja siihen kuuluvat jalat sekä konepellti muodostavat hyvin kestävän, hiltisan rakenteen (NUMERO 7). Koko nostorungon kattavat 4 rullalaakeria tarkkuusohjaavat haarukoita. Vetopyörä, kääntymävä pyörä ja kaksi rullalaakeria takaavat trukin erittäin hyvän vakuuden neljän tukipisteen kautta.

Suojukset (NUMERO 13) ovat helposti avattavissa, joka mahdollistaa pääsyn kaikkiin osiin konetta huollettaessa.

Ajo (8.4)

Ajokyksikö liikuttaa kartio- ja sylinterivaihteiden kautta moottorin alla olevaa pyörä. Liikkumisen suuntaa voidaan muuttaa kuristusventtiilien avulla, jotka sijaitsevat ohjaustangolla. (numero 1/ kuva 3)

Ohjaustanko (9.12) (numero 1/ kuva 1)

Kuljettaa voi ajaa vaunuun seisaltaan. Se käynti 210° kulmassa. Ohjaustanko ohjaa suoraan vetopyörää. Halutessasi vaihtaa suuntaa pyörity ohjaustankoa haluamaasi suuntaan. Vaunu käynnistetään (kts kuva 2) mittämällä ohjaustanko keskisenennossa (asento B) ja se pysäytetään siirtämällä ohjaustanko ylä- (asento A) tai ala-asentoon (asento C). Vapauttaessasi ohjaustangon se siirtyy automaatisesti yläasentoon (asento A) ja toimii parkkipiirrulla. Toimintatavassa "kilpikonna" (hidas), kun ohjauslaite on yläasennossa (as.A) tai ala-asennossa (as.C), painamalla "kilpikonna"-näppäintä (rif.8, kuva 3) ja käyttämällä käyntinopeuden säädintä (viite 1, kuva 3), vaunu liikkuu matalalla nopeudella.

Jarrut (10.7)

Kaasupoljinta nostamalla jarrutus tapahtuu moottorin välityksellä. Pysäköintijarru sekä hätäjarru toimivat sähkömagneettisen jarrun välityksellä. Hätäjarrutus toimii, kun ohjaustanko käännetään yläasentoon (A) tai ala-asentoon (C) (kuva 2). Kun sähköjärjestelmä suljetaan pois päältä, sähkömagneettinen jarru toimii pysäköintijarrun tavoin.

Hydraulinen piiri (11.11)

Haarukoiden nostamiseksi ja laskemiseksi käytä ohjaustangon ohjauspainikkeita (numero 4,5/kuva 3) siten, että moottoripumppu (numero 3/kuva 1) siirtää hydraulisen öljyn tankista nostosynteriin. Tarvittava energia tehdakseen työskentelyyn saadaan akusta (numero 15/kuva 1).

Jos sähköjärjestelmään tulee vika tai akkuun varattu energia loppuu vaunun haarukoiden ollessa ylös nostettuina, saadaan ne laskeutumaan vaunun siirtämistä varten solenoidiventtiiliin asennetusta manuaalisesta vapautusjärjestelmästä (VIITE 4 / KUVA 1).

Hydrauliseen piiriin on asennettu kaksi turvaventtiiliä:

Laskuvarjoventtiili estää kuorman yhtäkisen putoamisen siihen tapauksessa, että hydraulinen järjestelmä ppett. Sijaitsee nostosynteri.

Maksimipaineventtiili sijaitsee myös moottoripumppussa ja suojaaa mekaanista ja hydraulista järjestelmäylikuormituksesta.

Sähköpiiri (12.9)

Rakennettu voimassa olevien s tsten mukaisesti. Koostuu ohjelmoitavasta sähköisestä muuntimesta (numero 11/kuva 1) (varustettu kaikilla turvallisuus- ja s laitteilla) ja s tistä, joita voidaan käyttää ohjaustangosta. Yhteyksillä on takuu vahingossa tapahtuvaa löystymistä vastaan. Kuparijohitimet ovat erittäin joustavia, ja niiden läpimittaan on riittävä työskentelyolosuhteisiin nähden ja myös mahdollisten ulkopuolisten tapahtumien vaikuttaessa työskentelyyn. Kaikki sähkökomponentit on asennettu siten, että ne tekaavat toiminnan ja helpottavat huoltoa.

KILVET (13.13) (katso kuva 4)

A) Kilpi ajoneuvon tyypin tunnistamiseen B) Akkukilpi C) Kilpi, joka näy lastausdiagrammin nostokorkeuden ja kuorman haarukoille sijainnin mukaan m riteytyn painopisteeseen funktiona. D) Valjaiden kiinnityskohdat osoittavat kilpi E) Jalkojen vahingoittumisen vaarasta kertova kilpi F) Käytökielto-kilpi G) Laatta "lue kirjasta"

H) Tyypikilpi, josta liikinäärin korkeuteen hirsipuu nosti I) "Kilpikkona"-painikkeen kilpi

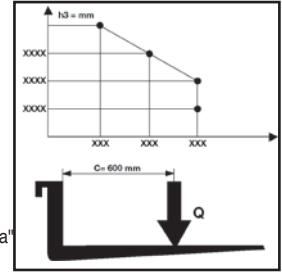
HUOMAA: Kilpiä ei pidä missä tapauksessa poista tai muuttaa lukukelvottomiksi.

TÄRKE : ON KIELLETTYÄ YLITTÄ TYÖPPIKILVESSÄ "C" OSOITETTU KUORMA. KILPI ON KIINNITETTY KONEESEEN MYNTIHETKELLÄ JA NÄYTÄ

SEURAAVALTA:

HUOMAA: Tämä diagrammi näyttää nostettavissa olevan maksimikuoran ja sitä vastaavien maasta mitattujen maksimikorkeuksien suhteen hylyltä tapahtuvien lastaus- ja lastinpurkuoperaatioiden aikana.

HUOMAA: Oheinen haarakkadiagrammi näyttää kuorman painopisteen; kuitenkin kuorma pitää jakaata niin tasaiseksi kuin mandollista haarukoiden koko pituudelle!!



KULJETUS JA KÄYTTÖÖNOTTO

Kuljetus (14.10)

Trukin kuljetusta varten siihen on asennettu valjaita varten kaksi kohtaa, jotka on osoitettu "D"-tyypin kilvillä (kuva 4). Koneen paino taas on osoitettu "A"-tyypin tunnistuskilvillä (kuva 4).

Ennen turvalajitusta suositellaan poistamaan käsien ylempi suojuus (Viite 18, kuva 1) rikkoutumisen estämiseksi. Asenna suojuus takaisin ennen koneen käynnistämistä.

On hyvä käytää kiinnittää vaunu tukeasti kuljetuksen ajaksi, ettei se voi kaatua. On tarkistettava, ettei akusta (jos sellainen on) vuoda happoa tai höyrjää.

Käytöönotto (15.1)

Ennen koneen käynnistystä tarkista, että kaikki sen osat ovat täydellisessä kunnossa; tarkista myös kaikkien yksiköiden ja turvalaitteiden toiminta. Liikuta trukkia aina akkuvirralla eikä koskaan vastakkaisella vaihtovirralla, jotteivät sähköiset osat vahingoituuisi.

AKKU (16.7)

Ohjeet, turvatoimet ja huolto

Akun tarkastukseen, lataukseen ja vaihdon voi tehdä vain valtuuttetu ammattilainen, joka noudataa valmistajan ohjeita. Tupakointi ja helposti sytytysten, kipinöitä synnyttävien materiaalien pito trukin tai akkulaturin lähellä on kielletty. Ympäristö täytyy pitää hyvin ilmastoituna. Osien kannet täytyy pitää kuivina ja puhtaina. Poista kaikki ulosvuotan happo, levitä hiukan vaseliinia p tteille, jonka jälkeen tiukenna ne. Akun paino ja kokeevoi vaikuttaa trukin vakauteen. Täten jos trukkiin asennetaan standardeista poikkeava akku, on suositeltavaa ottaa yhteys Valmistajaan vaadittavan välttävyyteen saamiseksi. Trukissa on akun tilaa kuvavaa osoitetta, joka sytytää koneen käynnistykseen yhteydessä. Koneen toimettoman jakson aikana, tämä sammuu automaatisesti ja se sytytää uudelleen sen uuden käytön yhteydessä. Viireä merkkivalo osoittaa, että akkujen lataus on riittävä. Kun lataustaso alkaa lähestyä riittämäntöntä, sytytä keltainen merkkivalo ja se osoittaa latauksen olevan riittävän vielä muutaman työhäkseen.

Latausnopeus on alle 20 %, sytytä punainen merkkivalo. Kyseisessä tilanteessa ei voida enää nostaa kuormaa, mutta kone voi siirtyä latauspisteeseen lataamista varten. Osoitin aktivoituu myös latausvaiheen aikana osoittaen latauksen etenemisen.

Akun lataus

Ennen latauksen aloittamista tarkista että johtimet ovat kunnossa. Kytke akkulaturin pistoke (A) sähköverkkoon (katso kuva 3). Latauksen lopuksi akkulaturi keskeyttää virransyötön sytyttämällä vihreän merkkivalon. Irrota pistoke (A) verkosta. Normaali lataus vaatii 10-12 tuntia. Suosittelemme lataamaan akun nostovaunu käytöötuntien lopussa. Akkulaturi on valmistettu toimimaan tietyn ajan täyden latauksen jälkeen.

Läiiläisen latauksen varaan ei ole joten laturia ei tarvitse irrottaa täyden latauksen jälkeen.

HUOMAA: Älä koskaan käytä aukkuja täysin loppuun ja väältä osittain latausta. Anna akkulaturin ilmoittaa merkkivalolla latauksen loppuunviemisestä. Varoitus: Jos akkujen annetaan tyhjentyä liikaa, niiden käyttöäikä lyhentyy.

Akun vaihto (17.4)

a) Irrota takakonepeli; b) Irrota kaapelit akun navoista; c) Vedä akku ulos; d) Asenna akku päninvastaisessa järjestysessä kiinnittämällä se paikalleen ja kytkevällä se oikein.

(HUOMAA: Uuden akun täytyy olla aina samantyyppinen kuin korvattava akku.)

TÄRKE : KÄYTÄ RIKKIAPPOA VAROVAISESTI, SE ON MYRKYLÄISÄTÄ JA KORROOSIOTA AIHEUTTAVA. JOS IHO TAI VAATTEET JOUTUVAT KOSKETUKSIIN TÄMÄN HAPON KANSSA, PESE NE SAIPPUALLA JA RUNSAALLA VEDELLÄ. ONNETTOMUUSTAPAUKSISSA OTA YHTEYS L RIINI!!! HUOMAA: mikäli vaihdetaan akku, toimita käytetty akku lähipääne keräspisteeeseen.

Akun tarkastus

Lue huolellia akun valmistajan käytö- ja huolto-ohjeet. Tarkasta, ettei ruostetta esiinny, että navoilla on vaseliinia, ja että happoa on 15 mm anodien yläpuolella. Jos akun osat eivät ole peitossa, kaada niiden p lle tislattua vettä. Mittaa elektrolyyttihieys tieheysmittarilla akun lataustason varmistamiseksi.

KÄYTTÖ (18.17)

Ajajan täytyy toimia ajaessaan seuraavien ohjeiden mukaan sitten, että hän pystyytellee suhteellisen kaukan vaarallisiltaalueilta joilla kädet ja/tai jalat voivat musertua. Näitä ovat mastot, haarakat, ketjut, väkipyrät, ajo- ja vakuutuspysörät ja mitkä muut tahansa liikkuvat osat.

Turvallisuusohjeet

Trukkia on käytettävä seuraavien ohjeiden mukaisesti:

Koneen kuljetajan on oltava asianmukaisesti koulutettu, hänen on tunnettava ajoneuvon käytööä koskevat ohjeet sekä pukeuduttava sopiviin työvaatteisiin ja käytettävä suojakypärää.

Ajoneuvon voi välttää ajaen vain yli 18-vuotiaan, ammattimaisesti koulutetut henkilöt.

Haarakatrukkista vastuullinen ajaja ei saa antaa henkilöiden, joilla ei ole siihen lupaa, ajaa trukkia tai astua haarukoiden päälle.

Ajon aikana käytäjän täytyy vähintään nopeuttaa kaarteissa, kapilla käytävällä sekä oven läpi tai epätavallisilla pinnoilla ajettavissa. Ajajan täytyy pitää henkilöt, joilla ei ole siihen lupaa, poissa alueelta, joilla trukki työskentelee sekä välttämällä varoitaa vaarassa olevia henkilöitä. Jos tästä huolimatta työskentelyalueella on yhä henkilöitä, ajajan täytyy välttämällä pysäyttää trukki.

Pysäytämisen alueelle, joilla on liikkuvia osia sekä astuminen trukkiin kiinteille osille on kielletty.

Ajajan täytyy välttää ääninäisistä pysähtymisistä ja nopeita liikkeitä suuunnan suutoksiin.

Suurimman salitun kallistuman omaavissa nousuissa tai laskuissa ajajan täytyy pitää kuorma trukin yläpuolella ja vähentää nopeutta.

Ajon aikana ajajan täytyy pitää huolta, että näkyvyys on hyvä ja ettei peruutettaessa tiellä ole kulkueita.

Jos trukkia kuljetetaan hississä, se täytyy ajaa hissiin haarukat edellä (sitä ennen täytyy varmistua siitä, että hissillä on riittävä kantokyky).

Turvalaitteiden käytöstäpoisto tai irrottaminen on ehdotettavasti kielletty. Jos trukkia käytetään tulenaroilla tai räjähdysherkällä alueella, se täytyy erikseen hyväksyä tähän käytöön.

"A"-kilvensä osoittettua MAKSIMIKUORMAA (kuva 4) ei saa missään tapauksessa ylittää. Ajajan täytyy varmistua siitä, että kuorma on asetettu haarukoille kunnolla ja oikeassa järjestysessä; se ei saa koskaan ulottua enempää kuin 50 mm haarukoiden pään yli.

Ennen työn aloittusta trukin ajajan täytyy tarkastaa

- käytöö- ja seisontajarrun toiminta

- etä lastaushaarukat ovat moitteettomassa kunnossa

- etä pyörät ja rullalaakerit ovat vahingoittumattomat

- etä akku on ladattu ja sen osat täysin kuivat ja puhtaat

- etä kaikki turvalaitteet toimivat

Kun akku näyttää (numero 7/kuva 3), että noin 20 % latauksesta on jäljellä, keskeytä käytöö ja uuodelleenlataa akku.

Trukin käytöö tai parkkeeraus täytyy aina tapahtua suojaassa sateelta ja lumelta eikä sitä saa käyttää hyvin kosteilla alueilla.

Käytölämpötila on -10°, +40°

Vältä nostotrukkin käytämistä perävaunujen tai muiden trukkien hinnaamiseen

Ilmoita välttämällä mahdollisista vaurioista, vioista tai toimintahäiriöistä vastuulliselle henkilöstölle. On kielletty käytämästä nostotrukkiä ennen kuin se on korjattu

Kuljetaja, mikäli hänenläppä ei ole tarvittavaa päätevyyttä ja koulutusta, ei saa suorittaa korjausia trukkiin eikä hänen salita kytkää pois käytöstä tai muuttaa turvalaitteita ja kytkimiä.

HUOMAA: VALMISTAJA EI VASTAA VIOISTA TAI ONNETTOMUUKSISTA, JOTKA JOHTUVAT HUOLIMATTOMUDESTA, OSAAMATTOMUDESTA, EPÄPÄTEVIEN HENKILÖIDEN TEKEMISTÄ ASENNUKSISTA JA TRUKIN VÄÄRÄSTÄ KAYTÖSTÄ.

Ajo (katso kuva 6)

Ennen trukin liikuttamista tarkasta, että äänitorvi ja jarru toimivat ja että akku on täysin ladattu. Käännä avain 1- asentoon ja siirrä ohjaustanko ajoasentoon. Käännä kaasusäädintä hitaasti ja aja kohti haluttua työalueutta. Jarrutusta tai pysähymistä varten käännä kaasusäädintä vastakkaiseen suuntaan. Ohjaa trukkia aina hitaasti, koska äkinäiset liikkeet voivat aiheuttaa vaaratilanteita, (erityisesti kun trukki liikkuu suurilla nopeuksilla). Aja aina kuorma alaasennossa, vähennä nopeutta kapellilla käytävällä ja kaarteissa.

Pinoaminen

Aja varovasti, lasti ala-asennossa hylyn lähelle.

Varmista, että trukin jalat pystyvät vapaasti liikkumaan nostettavan kappaleen alle ja hyyllä. Paras tapa on asettaa nostettava kappale samaan asentoon ja linjaan hyyllä olevan ylimmäisen kappaleen kanssa käyttäen sitä viitteenä. Tällä tavoin lastaus ja lastinpakkanne on helpompaa.

Nosta kuormaa kunnes se on hylyn tason yläpuolella.

Liiku hitaasti eteenpäin ja pysäytä, kun kuorma on hylyn yläpuolella; tässä vaiheessa laske haarukoita niiden vapauttamiseksi kuormasta ja välä alapuolella olevan hylyn painamista. Varmista, että kuorma on asetettu turvallisesti.

Liiku hitaasti taaksepäin ja samalla tarkkaile, että pinottu kappale pysyy paikallaan.

Laske haarukat ajoasentoon (KUVA 6).

Purkaminen

Haarukat ala-asennossa lähesty hylyä suoraan edestä käsin ja työnnä haarukat viimeksi pinotun kappaleen alle.

Peruuta, niin että haarukat tulevat ulos

Nosta haarukat vaadittavaan korkeuteen ja liiku hitaasti kohti nostettavaa kappaletta. Samanaikaisesti varmista, että haarukat työntyvät nostettavan kappaleen alle helposti, ja että kuorma on asetettu turvallisesti haarukoille.

Nosta haarukoita, kunnes kappale on nostettu hylyn tasolta.

Liiku hitaasti taaksepäin käytävällä.

Samaan aikaan laske kuormaa varmistuen myös siitä, ettei laskettaessa haarukoiden tiellä ole esteitä.

Hidastetulla nopeudella suoritettu käyttötapa ("Kilpikonna")

Ahtaissa tiloissa tai silloin kun on käsiteltävä arkoja tuotteita tarkasti ja turvallisesti, voidaan käyttää "kilpikonna"-toimintatapaa. Kilpikonna-toimintatapaa voidaan käyttää ainoastaan silloin kun ohjauksaista ylös kolonaan. Hidastetulla nopeudella suoritetavia toimenpiteitä varten on pidettävä painettuna kyseistä painiketta (viite 8 / kuva 3), jossa on kilpikonnan kuva, sekä käytettävä ajoon tai haarukoiden liikuttamiseen normaalista käytettävää hallintalaitteita.

HUOMIO: Vertaa aina kuorman painoa nostokapasiteettiin kullakin korkeudella, joka on osoitettu kyseisessä kilvessä.

HUOMIO: Kun kuorma on nostettuna, ohjaus- ja jarrutustoimenpiteet täytyy toteuttaa hitaasti ja hyvin varovaisesti.

Nostoliikkeen pysäytys (28.2)

Rattaissa on automaattinen laite, joka keskeyttää nostoliikkeen, jos akkujen purkaus saavuttaa 80%:ia korkeammen arvon.

Välilineen toiminta osoitetaan akkulaturin osoittimen punaisella ledillä.

OHJAUSLAITTEET (19.13) (kuva 3)

1) Kaasus din; 2) "Kuolleen miehen" vippu; 3) Äänimerkinantolaitteen näppäin; 4) Nostopainike; 5) Laskupainike; 6) P kytkin; 7) Akun varoitusvalo 8) Painike "kilpikonna" (hidas nopeus)

9) Akun varoitusvalo ja tuntilaskuri

HUOLTO (20.14)

Ammattihenkilön täytyy suorittaa huolto. Ammattihenkilön täytyy suorittaa huolto. Trukille täytyy tehdä yleishuolto vähintään kerran vuodessa. Trukin toiminta ja turvallisuuslaitteet täytyy tarkastaa jokaisen huoltotoimenpiteen jälkeen. Tarkasta trukki säännöllisin väliajoin koneen pysähtymisriskin ja henkilökunnalle aiheutuvan vaaran välittämiseksi! (katso huoltotaulukko).

Huoltotaulukko

OSA	TARKASTUSKOHTEET	JOKA			OSA	TARKASTUSKOHTEET	JOKA		
		3 KK	6 KK	12 KK			3 KK	6 KK	12 KK
RAKENNE JA HAARUKAT	Tarkasta kuormankanton liittyvät osat. Tarkasta, että ruuvit ja mutterit on kiristetty. Tarkasta kohlit ja haarukoiden liikkumavara.	● ● ●			SYLINTERI	Tarkasta toiminta, vuodot ja kuluneet tiivistetet.	●		
JARRUT	Tarkasta toiminta Tarkasta jarruhinhan kuluminen. Tarkasta jarrutusvoima. Tarkasta liikkumavara (noin 0,4 mm).	● ●	●		SÄHKÖMOOTTORIT	Tarkasta kuluneet harjat. Tarkasta starttimoottorin rele.	●		
PYÖRÄT	Tarkasta kuluminen. Tarkasta rullalaakerien liikkumavara. Tarkasta kiinnitys.	● ●	●		AKKU	Tarkasta elektrolyyttitilheys ja -taso. (Ei tarpeellista geeliakkujen kohdalla) Tarkasta osien jännytate. Tarkasta päättideiden kiinnitys ja pito. Tarkasta kaapelit. Voitele pääteet vaseliinilla.	● ● ●	●	
OHJAUSTANKO	Tarkasta liikkumavara. Tarkasta sivuttainen liike. Tarkasta paluu pystyasentoon.	● ●	●		TARKASTUKSET	Tarkasta yhteys sähköpiiriin maahan. Tarkasta haarukoiden nosto- ja laskunopeus. Tarkasta turvalaitteet. Tarkasta nosto ja lasku nimelliskuormalla.	● ●	●	
SÄHKÖINEN JÄRJESTELMÄ	Tarkasta kaukosäätimen kytkimen kuluminen Tarkasta yhteydet, kaapeliviat. Tarkasta pääkytkin. Tarkasta äänitorvi. Tarkasta "kuolleen miehen" vippu. Tarkasta sulakearvot.	● ● ● ● ● ●	●						●
HYDRAULINEN JÄRJESTELMÄ	Tarkasta toiminta. Tarkasta öljytaso. Tarkasta vuodot ja kuluneet yhteydet. Vaihda öljy/filtteri. Tarkasta maksimipaineventtiili toiminta. Tarkasta ylipaineventtiili.	● ● ● ● ● ●	●						

Voitelutaulukko

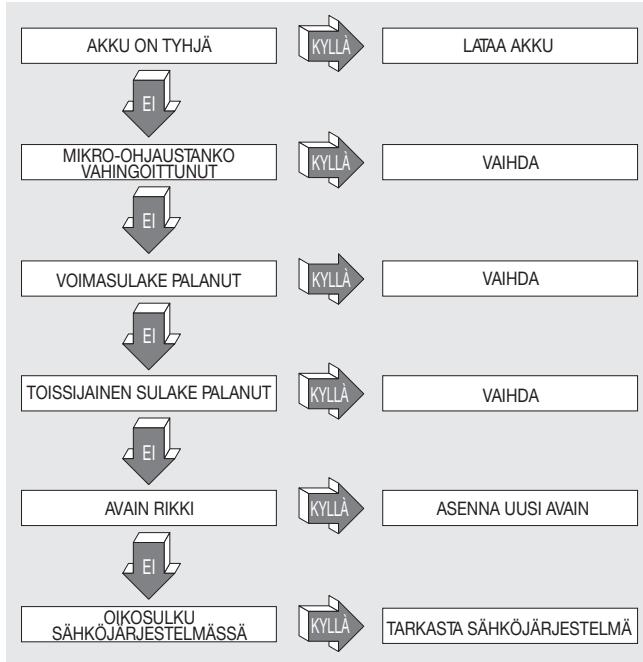
VOITELUKOHDAT	VOITELUAINE	JOKA			TRUKIN PUHDISTUS: Puhdista trukin osat kostealla liinalla lukuunottamatta sähköisiä ja elektronisia osia. Alä käytä suoraa vesisuihkuja, höyryä tai helpottisyytviä nesteitä. Puhdista sähkö- ja elektroniset osat kostealla matalapaineisella (maksimissaan 5 bar) paineilmalla tai ei-metallisella harjalla.
		3 KK	6 KK	12 KK	
PYÖRÄT JA RULLALAAKERIT	Lithium rasva NLGI-2	●			
NOSTOKETJU	Lithium rasva NLGI-2	●			
OHJAUSOSAT	Lithium rasva NLGI-2		●		
HYDRAULIYKSIKKÖ	Öljy, ISO VG 32		●		

HUOMAA: Käytä hydraulista öljyä, ei missään tapauksessa moottori- tai jarruöljyä. Huomaan: hävitä jätööljy ympäristöä kunnioittaen. Suositellaan keräämään se tynnyreihin, jotka sitten toimitetaan lähipäään keräysteeseen. Älä kaada öljyä maaperään tai epäsuosivii paikkoihin.

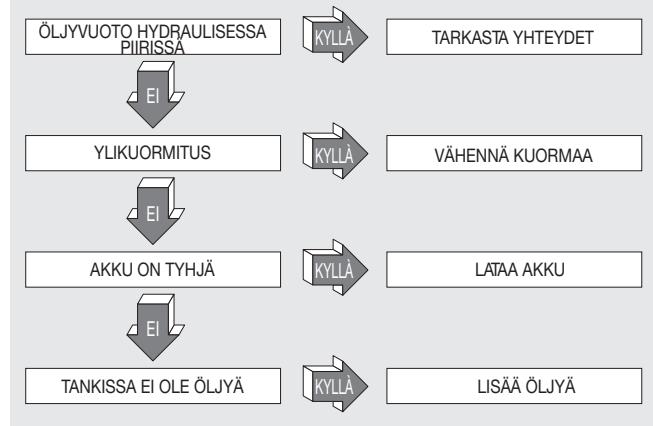
TRUKIN PUHDISTUS: Puhdista trukin osat kostealla liinalla lukuunottamatta sähköisiä ja elektronisia osia. Alä käytä suoraa vesisuihkuja, höyryä tai helpottisyytviä nesteitä. Puhdista sähkö- ja elektroniset osat kostealla matalapaineisella (maksimissaan 5 bar) paineilmalla tai ei-metallisella harjalla.

VIKOJEN ETSINTÄ

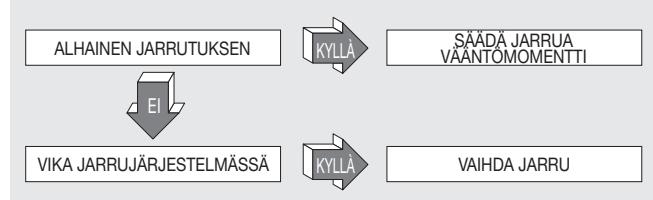
KONE EI STARTTAA (21.3):



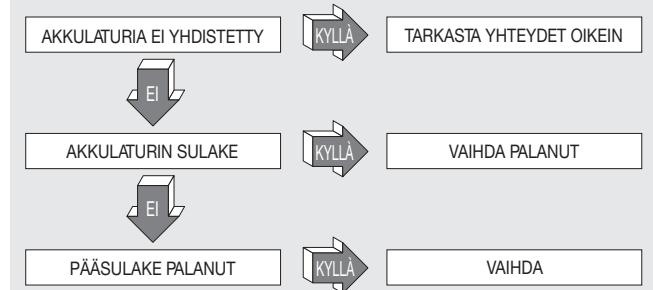
HAARUKAT EIVÄT NOUSE (22.1+X38):



HAARUKAT EIVÄT PYSY KOHOLLA (26.1):



MOOTTORIPUMPPU EI STARTTAA (24.1):



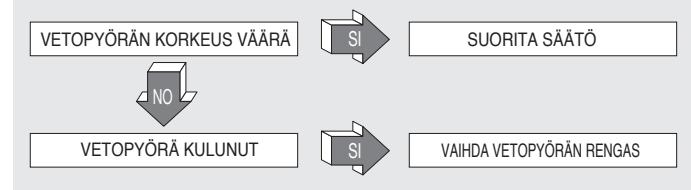
HAARUKAT EIVÄT PYSY KOHOLLA (26.1):



MOOTTORIPUMPPU EI STARTTAA (24.1):



VETOPYÖRÄ LUISTAA (34.2):



HUOMIO!!!

JOS MIKÄÄN RATKAISUEHDOTUKSISTA EI RATKAISE ONGELMAA, VIE KONE LÄHIMMÄLLE KORJAAMOLLE.



OBSAH (1.1)

TECHNICKÉ ÚDAJE.....	str. 29
VYHLÁSENIE O HODNOTÁCH EMISIE VIBRÁCIÍ.....	str. 29
POUŽITIE STROJA.....	str. 29
POPIS VOZÍKA.....	str. 29
BEZPEČNOSTNÉ ZARIADENIA.....	str. 29
ŠTÍTKY.....	str. 30
PREPRAVA A ZOSTAVENIE.....	str. 30
BATÉRIA.....	str. 30
POUŽITIE.....	str. 30-31
ÚDRŽBA.....	str. 31
ODSTRÁNENIE PORUCH.....	str. 32

TECHNICKÉ ÚDAJE (3.46)

Popis	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
	GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO
1.1 VÝROBCA							
1.2 MODEL							
1.3 POHON	ELECTRICKÝ	ELECTRICKÝ	ELECTRICKÝ	ELECTRICKÝ	ELECTRICKÝ	ELECTRICKÝ	ELECTRICKÝ
1.4 SISTEM RIADENIA	POJAZDNY	POJAZDNY	POJAZDNY	POJAZDNY	POJAZDNY	POJAZDNY	POJAZDNY
1.5 NOSNOSŤ	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg
1.6 TAŽISKO	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg
1.7 NAKLADOVÁ VZDIALenosť OSI OD ZAKLADNE VIDLICE	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1.8 RÁZVOR	y	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2.1 PREVÁDZKOVÁ Hmotnosť s BATERIAMI (vč. náradia 6,5)	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg
2.2 OSOVA ZATAŽENIE S NAKLADOM, VPREDUVUZADU	kg	530	545	578	570	585	618
2.3 OSOVA ZATAŽENIE BEZ NAKLADU, VPREDUVUZADU	kg	542/1187	558/1187	591/1187	583/1187	598/1187	631/1187
3.1 PNEUATIKY*	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2 ROZMERY PREDNÝCH KOLES (Ø x šírka)	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76
3.3 ROZMERY ZADNÝCH KOLES (Ø x šírka)	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
3.4 ROZMERY BOČNÝCH KOLES (Ø x šírka)	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38
3.5 POČET KOLES (x=HACIA JEODNOKA) VPREDUVUZADU		1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
3.6 ROZCHOD KOLES VPREDUVUZADU	b10	mm	565	565	565	565	565
3.7 ROZCHOD KOLES VZADU MINIMAX	b11	mm	410	410	410	410	410
4.1 VÝSKA, STOJAN ZATVORENY	h1	mm	1787	1987	2250	1787	1987
4.2 ROZAH ZDVÍHU	h2	mm	-	-	80	-	80
4.3 VÝSKA ZDVÍHU	h3	mm	2410	2810	3410	2410	2810
4.4 VÝSKA, STOJAN VYSUNUTÝ	h4	mm	2992	3392	3916	2992	3392
4.5 POCIATOČNÝ ZDVÍH	h5	mm	-	-	-	-	-
4.6 VÝSKA RIADIACEJ RUKOVÁTEĽ V POLOHE RIADENIA MIN/MAX	h14	mm	915/1310	915/1310	915/1310	960/1330	960/1330
4.7 VÝSKA SPUSTENÝCH VIDLIC	h13	mm	90	90	90	90	90
4.8 CELKOVÁ DŁÍŽKA	l1	mm	1760	1760	1760	1760	1760
4.9 DŁÍŽKA HACIEJ JEDNOTKY	l2	mm	609	609	609	609	609
4.10 CELKOVÁ ŠÍRKA, VPREDUVUZADU MIN/MAX	b1	mm	800	800	800	800	800
4.11 ROZMERY VIDLIC	s/ell	mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
4.12 PREDNÁ ŠÍRKA VIDLIC	b3	mm	650	650	650	650	650
4.13 ŠÍRKA VIDLIC MINIMAX	b5	mm	560	560	560	560	560
4.14 SVĚTLOST V STŘEDE RÁZVORU	m2	mm	20	20	20	20	20
4.15 PŘESTOR PRE PODZDLENE ULOŽENIE PALIET 800X1200	Ast	mm	2210	2210	2210	2210	2210
4.16 POLOMER OTÁCÁNIA	Wa	mm	1430	1430	1430	1430	1430
5.1 RYCHLOSŤ POSUNU, NALOŽENÝ/ENALOŽENÝ	km/h	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2	4,75,2
5.2 RYCHLOSŤ ZDVÍHU, NALOŽENÝ/ENALOŽENÝ	m/s	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19
5.3 RYCHLOSŤ SPUSTÁNIA, NALOŽENÝ/ENALOŽENÝ	m/s	0,12/0,15	0,12/0,15	0,12/0,15	0,19/0,19	0,19/0,19	0,19/0,19
5.5 PODOVLENÝ EKOLON, NALOŽENÝ/ENALOŽENÝ	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
5.6 PREVÁDZKOVÁ BRZDA		ELECTRICKÝ	ELECTRICKÝ	ELECTRICKÝ	ELECTRICKÝ	ELECTRICKÝ	ELECTRICKÝ
6.1 VÝKON TRAKČNÉHO MOTORA	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
6.2 VÝKON MOTORA PRE ZDVÍHNUTIE	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
6.4 NAPÄTIE BATERIE, MENOVITÁ KAPACITA C5	V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)
6.5 Hmotnosť baterie	kg	38	38	38	78	78	78
6.6 Energetická spotreba podľa cyklu VDI	kWh/h	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
6.7 HLÚCNOST PRE UCHO PRACOVNICA OBSLUHY	dBA(A)	62	62	62	62	62	62

*G=Guma, P=Polyuretan N=Nylon

VYHLÁSENIE O HODNOTÁCH EMISIE VIBRÁCIÍ (33.2)

Hodnoty emisie vibrácií deklarované v súlade s normou EN 12096

Popis	Hodnota	Europskej Normou (EN)	Skúšobná plocha
Nameraná hodnota emisie vibrácií, a (m/s ²)	0,97	EN ISO 20643 (Ruka-Rameno)	Priemyselná podlaha z hladkého betónu
Nepresnosť, K (m/s ²)	0,28		
Nameraná hodnota emisie vibrácií, a (m/s ²)	3,83	EN ISO 20643 (Ruka-Rameno)	Na skúšobnej dráhe podľa normy EN 13059
Nepresnosť, K (m/s ²)	0,15		
Nameraná hodnota emisie vibrácií, a (m/s ²)	0,77	EN 13059 (Celé telo)	Priemyselná podlaha z hladkého betónu
Nepresnosť, K (m/s ²)	0,39		
Nameraná hodnota emisie vibrácií, a (m/s ²)	1,02	EN 13059 (Celé telo)	Na skúšobnej dráhe podľa normy EN 13059
Nepresnosť, K (m/s ²)	0,08		

Hodnoty stanovené v súlade s normou EN ISO 20643 a EN 13059.

POUŽITIE STROJA (4.1)

Tento stroj je určený na zdvívanie a prepravu nákladov na dokonale rovnaj podlahe. Identifikačný štítok sa nachádza na šasi a je na ňom uvedená zdvížná nosnosť, ktorá se nesmie nikdy prekročiť kvôli bezpečnosti personálu ako aj možnému poškodeniu vozidla. Dodržiavajte prosím do písma bezpečnostné predpisy ako aj inštrukcie na obsluhu a údržbu. Inštalačia akéhokoľvek dodatočného zariadenia musí byť autorizovaná VYROBCOM.

POPIS VOZÍKA (5.16) - (POZRI OBR. 1)

Tento stroj je elektrický vysokozdvívajúci vozík ovládaný riadiacim ojom a je vynikajúcim pomocníkom na ukladanie a prepravu nákladov na dokonale rovných povrchov. Ovládače sú prehľadné a ich použitie je jednoduché. Stroj splňa všetky súčasné požiadavky EEC z hľadiska bezpečnosti a komfortu obsluhy. Na obrázkoch sú zobrazené jeho hlavné časti: 1) RIADIACE OJE 2) HACIE JEDNOTKA 3) HYDRAULIKA 4) MANUÁLNE UVOLNENIE VIDLICE 5) ZDVÍHACIA VIDLICA 6) DRUHÝ STUPEŇ 7) ŠASI 8) ZDVÍHACÍ VALEC 9) HLAVNÝ VYPINAČ 10) ELEKTRONICKÁ DOSKA RIADENIA VIDLICE (EVO) 11) ELEKTRONIKA 12) STABILIZAČNÉ KOLESO 13) KRYT RÚK 14) PADÁKOVÝ VENTIL 15) BATERIA 16) ELEKTRICKÁ BRZDA 17) NOSNÉ KLAJKY 18) KRYT RÚK 19) USMERŇOVACÍ VALEC PRE ZDVÍHNUTIE VIDLICE (len verzia Free Lift) 21) VALEC PRE ZDVÍHNUTIE DRUHÉHO STUPEŇA (len verzia Free Lift).

BEZPEČNOSTNÉ PRVKY (6.12) - (POZRI OBR. 1)

1) HLAVNÝ VYPINAČ (ODV. 9). 2) ELEKTRICKÁ BRZDA (ODV. 16). 3) BEZPEČNOSTNÝ VENTIL (ODV. 14). 4) VENTIL MAXIMÁLNEHO TLAKU. 5) NÁRAZNÍKY: ochraňujú hacie koleso (odv. 2), postranné stabilizačné kolesá (odv. 12) a predné zaťažovacie kladky (odv. 17) od nárazov v prípade nehody a takisto ochraňujú nohy obsluhy a náklad. 6) NUJDZOVÝ VYPINAČ (ODV. 2/OBR. 3): toto je bezpečnostný vypinač umiestnený na riadiacom oji a chráni vodiča pred úrazom pri čúvaní. 7) KRYT RÚK (ODV. 18). 8) MANUÁLNE UVOLNENIE VIDLICE (ODV. 4)

Konštrukcia (7.10)

Zdvívacia veža, opery a kapota vytvárajú veľmi tuhú zváranú konštrukciu (odv. 7). Vidlica je presne vedená 4 kladkami, ktoré ju vedú po celej veži.

Motorové koleso, jeden otocný koleso a dve nosné kladky dávajú vozíku vysokú stabilitu so 4 bodovou oporou. Kryty (odv. 13) sa ľahko otvárajú a umožňujú prístup ku všetkým jednotkám počas údržby.

Pohon (8.4)

Jednotka pohonu poháňa riadiace koleso pomocou kužeľových a valcovitých súkolí. Rýchlosť pohybu možno regulovať rôznicami ventilmi umiestnenými na riadiacom oji (odv. 1/obr. 3).

Riadiace oje (9.12) - (odv.1/obr.1)

Vozík možno riadiť osobou. Uhol otáčania je 210°. Riadiace oje je priamo spriahnuté s hnacím kolesom preto je pri zmene smeru potrebné natočiť oje žiadanim smerom. Kvôli pohybu vozíka (pozri obr.2) držte riadiace oje v strednej polohe (poz.B), pričom kvôli zastaveniu je potrebné zdvihnuť oje do jeho hornej polohy

(poz.A) alebo do jeho dolnej polohy (poz.C). Po uvoľnení sa riadiace oje automaticky vráti do svojej hornej polohy (poz.A) a pôsobí ako parkovacia brzda. V režime „korytnačka“ (pomalý režim), tzn. keď je riadenie vo zvýšenej (pol. A) alebo zníženej (pol. C) polohu, sťačením klávesy pre klávesy „korytnačka“ (bod 8 na obr. 3) a pôsobením na regulátor smeru (bod 1 na obr. 3) sa vozík bude pohybovať zníženou rýchlosťou.

Brzdy (10.7)

Prevádzkové brzdenie zabezpečuje motor, po uvoľnení akcelerátora. Elektromagnetická brzda pôsobí ako parkovacia a núdzová brzda. Núdzové brzdenie sa spúšťa posunutím páky do hornej polohy (poz.A) alebo do dolnej polohy (poz.C) (pozri obr. 2). Ak sa elektrický systém vypne, elektromagnetická brzda pôsobí ako parkovacia brzda.

Hydraulický systém (11.11)

Na zdvihanie a spúštanie vidlice použíte tlačítka na riadiacom oji (odv.4.5/obr.3) pomocou ktorých motorové čerpadlo (odv.4/obr.1) čerpá hydraulický olej z nádrže do zdvíhacieho valca. Energia potrebná na túto prácu je dodávaná z batérie (odv.9/obr.1). V prípade porúch elektrického systému alebo vyčerpania energie uskladnenej v batérii počas toho, ako sú vidlice vozíka zdvihnuté, môžete ich presunúť smerom nadol, aby ste presunuli vozík, a to pôsobením na systém manuálneho odblokovania (ODK.4/OBR.1) nainštalovanom na elektroventile. Na hydraulickom obvode sú nainštalované dva ventily:

- Vachycovací ventil zabráni prudkému spadnutiu nákladu v prípade zlyhania hydraulického systému a nachádza sa v zdvíhací valec.
- Ventil maximálneho tlaku je umiestnený v motorovom čerpadle a chráni mechanický a hydraulický systém pred preťažením.

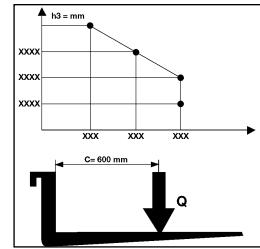
Elektrický obvod (12.9)

Je navrhnutý podľa súčasných predpisov a pozostáva z programovateľného elektronického variátora (odv.11/obr.1) (dodávaný s kompletnými bezpečnostnými a nastavovacími prvkami) a ovládačov, obsluhovaných z ruikováte riadiaceho oja. Spoje sú zabezpečené pred náhodným uvoľnením. Medené vodiče sú veľmi pružné a majú dostatočný priemer pre všetky predpokladané prevádzkové podmienky a vonkajšie okolnosti. Všetky elektrické komponenty sú nainštalované tak, aby zabezpečili bezpečnú prevádzku a uľahčili údržbu.

ŠTÍTKY (13.13) - (POZRI OBR. 4)

Na stroji možno najť následovné štítoky: A) Štítok označujúci typ vozidla. B) Štítok batérie. C) Štítok uvádzajúci zaťažovací diagram podľa výšky zdvihu a polohy tažiska nákladu na vidlici. D) Štítky označujúce miesta na zdvihanie. E) Štítky vystrihujúce pred možnosťou pricviknutia nohy. F) Štítok zakazujúci použitie. G) Štítok s inštrukciami. H) Typový štítok označujúci asi výšku, pri ktorí je vidlica aktivovaná. I) Nátitok pre označenie klávesy „korytnačka“.

Poznámka. Štítky sa nesmú v žiadnom prípade odstrániť a musia zostať vždy čitateľné. **VÝSTRAHA: JE ZAKAZANÉ PREKRAČOVAŤ MAXIMÁLNE ZAŤAŽENIE UVEDENÉ NA ŠTÍTKU TYPU "C" UPEVNENOM NA STROJI V ČASE PREDAJA ZOBRAZENOM NIŽŠIE.** Poznámka. Tento diagram uvádzá závislosť medzi maximálnym nákladom, ktorý možno zdvihnuť a pomernou maximálnou výškou zdvihu od zeme počas operácie nakladania a vykladania palety z regálu. Poznámka. Obraz vidlice uvedený na kraji uvádzá polohu tažiska nákladu, ktorý ovšem musí byť rozložený čím rovnomernejšie po celej šírke vidlice!!



PREPRAVA A ZOSTAVENIE

Preprava (14.10)

Na prepravu vozíka slúžia dva zdvíhacie body označené štítkami typu "D" (obr.4), pričom váha vozíka je uvedená na identifikačnom štítku typu "A" (obr.4). Pred upevnením viazacích prostriedkov odporúčame odstrániť vrchný ochranný kryt rúk (Odk.18, obr.1), aby ste zabránili jeho prasknutiu. Ochranný kryt namontujte späť pred uvedením stroja do prevádzky. Pri riadení vozíka sa presvedčte, či je všetko správne upevnené, aby nedošlo k nehode. Skontrolujte, či z batérie neuniká kyselina alebo výparы (ak sa používa).

Zostavenie (15.1)

Pred spustením stroja skontrolujte, či sú všetky jeho súčasti v bezvadnom stave, skontrolujte funkčnosť všetkých jednotiek a bezpečnostných zariadení. Vozík napájajte jedine prúdom z batérie a nikdy nie usmereným striedavým prúdom, pretože môže dôjsť k vážnemu poškodeniu elektrických komponentov.

BATÉRIA (16.6)

Inštrukcie, bezpečnostné opatrenia a údržba

Kontrolu, dobíjanie a výmenu batérie musí vykonávať iba oprávnená osoba dodržujúca inštrukcie výrobcu. Je zakázané fajčiť alebo skladovať horľavé látky alebo iskry spôsobujúce predmety v blízkosti vozíka a nabíjačky batérií. Priorita uskladnenia vozíka musí byť dobre vetraný. Zátky článkov sa musia udržiavať suché a čisté. Odštartovať vždy prípadné stopy kyseliny a na vývody batérie naneste tenkú vrstvu vazelinu a dobre ich dotiahnite. Váha a veľkosť batérie môže ovplyvniť stabilitu vozíka a preto v prípade montáže neštandardnej batérie konzultujte možnosť jej použitia s VÝROBCOM, ktorý vydá prípadne povolenie montáže.

Vozík je vybavený ukazovateľom stavu batérie, ktorý sa zapne pri zapnutí stroja. V prípade nečinnosti stroja sa automaticky vypne a zapne sa znova pri jeho nasledujúcim použití. Zelená led dióda uvádzá dosťatočné nabítie batérie. Keď sa úroveň nabítia batérie zmení na nedostatočnú, rozsvieti sa žlté svetlo uvádzajúce nabítie postačujúce len na vykonanie niekoľkých pracovných cyklov. Keď zostávajúce nabítie dosiahne úroveň pod 20%, rozsvietia sa červené svetlo. Náklad nie je v takomto stave možné dvihnúť. Stroj sa napok dá presunúť za účelom dosiahnutia prúdovej zásuvky na dobitie. Ukazovateľ sa aktivuje aj počas fázy nabíjania, čím uvádza jeho stav.

Nabíjanie batérie

Pred nabíjaniem skontrolujte stav vodičov. Zasuňte zástrčku nabíjačky batérie (A) do sietovej zásuvky (viď obr.3). Po dokončení nabíjania batérie sa na nabíjačke rozsvieti zelená kontrolka oznamujúca prerušenie dodávky prúdu. Vytiahnite zástrčku (A) zo siete. Bežná doba nabíjania je 10 až 12 hodín. Odporúčame nabíjať batériu po ukončení používania vozíka. Nabíjačka je tak konštruovaná, že nabíjanie udržuje ešte aj počas určitého času po dobití batérie ale nehrozí žiadne riziko zprebíňania batérie a preto nie je nutné odpájať batériu okamžite po ukončení nabíjania.

Nikdy nenachajte batériu celkom vybitú a vystrihajte sa neúplného dobitia; Vždy počkajte kým dobíjačka nesignalizuje ukončenie dobíjania batérie. VÝSTRAHA: Ak dopustíte prílišné vybíjanie batérie, skráti sa tým výrazne jej životnosť.

Výmena batérie (17.4)

a) Vyberte zadný kryt; b) Uvoľnite úchyty batérie; c) Odpojte káble z vývodov batérie; d) Vysuňte a vyberte batériu; e) Opačným postupom nainštalujte novú batériu, dobre ju nasadte a správne zapojte podľa polarity.

Poznámka: Nová batéria musí byť presne toho istého typu ako tá ktorú nahradza. **UPOZORNENIE! S KYSELINOU SÍROVOU MANIPULUJTE OPATRNE, JE TOXICKÁ A KORÓZNA; AK SA DOSTANЕ DO STYKU S POKOŽKOU ALEBO ŠATAMI OKAMŽITE JU DÔKLADNE OPLÁCHNITE VODOU S MYDLOM, V PRÍPADE ÚRAZU ALEBO NEHODY OKAMŽITE VYHLADAJTE LEKÁRA!!!**

Poznámka. V prípade výmeny batérie odovzdajte starú batériu do najbližšieho zberného strediska.

Kontrola batérie

Pozorne si prečítajte inštrukcie výrobcu o použití a údržbe batérie. Skontrolujte, či nie sú skorodované vývody, či je na póloch nanesené dosťatočné množstvo vazelin a či je hladina kyseliny 15 mm nad doskami. Ak sú dosky obnažené dolejte destilovanú vodu. Zmerajte hustotu elektrolytu hustometerom, aby ste skontrolovali stav nabítia batérie.

POUŽITIE (18.17)

Vodič musí obsluhovať vozík podľa uvedených inštrukcií a pri riadení vozíka musí udržiavať dosťatočnú vzdialenosť od nebezpečných zón stroja (ako je veža, vidlica, refáze, kladky, hnacie a stabilizačné kolesá a ostatné pohyblivé súčasti), ktoré môžu spôsobiť poranenie (pohmoždenie) rúr alebo nôh.

Bezpečnostné predpisy.

Vozík sa musí používať podľa nasledovných predpisov: a) Vodič stroja musí byť primerane vyškolený, oboznámený s návodom na použitie vozidla, mať oblečenie vhodný odev a pracovní príslušenstvo. b) Vodič zodpovedný za vozík nesmie dovoliť, aby nepoverená osoba riadila vozík alebo aby sa postavila na vidlicu. c) Pri jazde vozíka vodič primerane znižiť rýchlosť v zákrutách, v úzkych prechodoch, pri prechode cez dvere alebo pri jazde po nerovnom povrchu. Nesmie dovoliť nepovoleným osobám zdržiavať sa v pracovnom priestore vozíka a okamžite musí varovať všetky ohrozené osoby a ak aj napriek jeho výstrahe niektoré zostane v jazdnej dráhe vozíka vodič musí vozík okamžite zastaviť. d) Je zakázané stáť na miestach vozíka, kde sa nachádzajú pohyblivé súčasti ako aj stavať sa na pevné súčasti vozíka. e) Vodič sa musí vyhýbať náhlemu zastaveniu ako aj prudkým zmenám pohybu. f) V prípade stúpania s maximálnym sklonom musí vodič udržiavať náklad nad vozíkom a znižiť rýchlosť. g) Pri jazde si vodič musí zabezpečiť dobrú viditeľnosť a musí sa presvedčiť, či má výťah dosťatočnú nosnosť. i) Je prísné zakázané odpájať alebo demontovať bezpečnostné zariadenia. Ak sa vozík používa v priestoroch s vysokým rizikom požiaru alebo výbuchu musí mať osvedčenie na takýto typ prostredia. j) Nosnosť vozíka sa nesmie v žiadnom prípade prekračovať. Vodič sa musí presvedčiť, či má náklad správne uložený na vidlici a či je v dobrom stave. Náklad nesmie prečnievať o viac ako 50mm od konca vidlice. k) Je zakázaná jazda vozíka s vidlicou v hornej polohe. Táto operácia slúži iba na manipuláciu

pri skladaní a nakladaní nákladov. I) Pred začatím práce vodič vozika musí skontrolovať: • Funkčnosť prevádzkovej a parkovacej brzdy. • Či je vidlica v dobrom stave. • Či nie sú poškodené kolesá a kladky. • Či je dobitá a dobré upevnená batéria a či sú všetky jej články suché a čisté. • Či sú funkčné všetky bezpečnostné zariadenia. m) Akonáhle batéria (odst.7/obr.3) signalizuje, že už má iba 20% kapacity vozík sa musí odstaviť a batéria sa musí dobiť. n) Vozík sa môže používať a parkovať iba v priestroch krytých pred džazdom a snehom a v žiadnom prípade sa nesmie používať vo veľmi vlhkých priestrooch. o) Teplota použitia -10°C/+40°C. p) Vyhnite sa používaniu vozíka na ťahanie prívesov alebo iných vozíkov. q) Okamžite oznamte prípadné škody, nedostatky alebo poruchy prevádzky zodpovedným pracovníkom. Je zakázané používať vozík až do jeho opravy. r) Vodič bez potrebnnej kvalifikácie nemá povolené vykonávať opravy na voziku ani deaktivovať či upravovať bezpečnostné zariadenia a vypínače.

POZNÁMKA: VÝROBCA NEZODPOVEDA ZA PRÍPADY PORUCHY ALEBO HAVÁRIE V DÔSLEDKU NEDBALOSTI, NEZNALOSTI, INŠTALÁCIE NEKVALIFIKOVANÝM PERSONÁLOM ALEBO NESPRÁVNEHO POUŽITIA VOZÍKA.

Pohyb (pozri Obr.6)

1) Keďže sa približujete opatrne s nákladom dole. 2) Presvedčte sa, či sa opera vozíka voľne hýbu pod paletou alebo v regáli. Najlepšie sa zakladá, ak si nastavíte bočnú stranu naloženej palety do presne vertikálnej línie s paletou, ktorá je už založená hore v regáli. Taktôto si uľahčíte zakladanie aj vykladanie. 3) Zdvihnite náklad nad úroveň police regálu. 4) Pomaly sa pohnite dopredu a zastavte keď sa náklad dostane nad policu, potom spusťte vidlicu tak aby ste ju mohli voľne vysunúť spod palety a dajte pozor, aby ste netlačili na policu. Presvedčte sa, či je náklad bezpečne uložený. 5) Pomaly vycúvajte a presvedčte sa, či paleta zostala pevne ležať v regáli. 6) Spusťte vidlicu do polohy vhodnej na pojazd. (obr. 6).

Zakladanie

1) Keďže sa približujete opatrne s nákladom dole (plošina, ak sa použije, musí byť vysoko a vodič riadi vozík zo zeme). 2) Presvedčte sa, či sa opera vozíka voľne hýbu pod paletou alebo v regáli. Najlepšie sa zakladá, ak si nastavíte bočnú stranu naloženej palety do presne vertikálnej línie s paletou, ktorá je už založená hore v regáli. Taktôto si uľahčíte zakladanie aj vykladanie. 3) Zdvihnite náklad nad úroveň police regálu. 4) Pomaly sa pohnite dopredu a zastavte keď sa náklad dostane nad policu, potom spusťte vidlicu tak aby ste ju mohli voľne vysunúť spod palety a dajte pozor, aby ste netlačili na policu. Presvedčte sa, či je náklad bezpečne uložený. 5) Pomaly vycúvajte a presvedčte sa, či paleta zostala pevne ležať v regáli. 6) Spusťte vidlicu do polohy vhodnej na pojazd. (obr. 6/A - 6/B)

Vykladanie

1) So spustenou vidlicou sa kolmo približte k regálu a vjdite s ňou pod spodnú paletu. 2) Potom vycúvajte a vysuňte vidlicu spod palety. 3) Zdvihnite vidlicu do potrebnnej výšky a pomaly sa približujte k palte, ktorú idete zložiť a presvedčte sa, či sa vidlica pod ňu zasúva voľne a že náklad je bezpečne polohovaný vzhľadom na stred vidlice. 4) Dvihajte vidlicu pokial sa aj paleta nezdvihne z police. 5) Pomaly vycúvajte naspäť do chodby medzi regálmi. 6) Pomaly spúšťajte náklad a súčasne dávajte pozor, aby ste pri spúšťaní nenarazili do žiadnych prekážok.

Režim používania pri zniženej rýchlosťi („Korytnačka“)

Pri použíti v malých priestoroch alebo na presnú a bezpečnú manipuláciu chúlostivých tovarov môžete používať režim „korytnačka“. Režim korytnačka sa dá používať pri celkom nadvhívnej ovládacej páke riadenia. Pri zátkrokoch v režime so zniženou rýchlosťou držte stlačené príslušné tlačidlo (odk.8/obr.3), na ktorom je uvedený piktogram korytnačky a pôsobte na ovládače určené na presnú a manipuláciu vidlíc tak ako pri štandardných zátkrokoch.

VÝSTRAHA: Vždy skontrolujte a porovnajte váhu nákladu s nosnosťou vo vzťahu k výške uvedenej na príslušnom štítku. VÝSTRAHA: Pri zdvihnutom náklade musíte vykonávať operácie riadenia a brzdenia veľmi pomaly a opatrne, aby nedošlo k prevráteniu vozíka.

Zariadenie na blokovanie zdvihu (28.2)

Zdvížený vozík je vybavený automatickým zariadením, ktoré zablokuje zdvívanie v prípade ak dôjde k vybitiu batérie nad 80 %. Zásah zariadenia je signalizovaný červenou kontrolkou LED ukazovateľa stavu batérie. Akonáhle dôjde k popisanej situácii, musíte s vozíkom zájsť k nabíjačke batérií a postupovať tak ako je popísané v časti "Dobíjanie batérie".

Ovládače (19.13) - (pozri Obr.3)

1) Akcelerátor; 2) Páka núdzového vypínača; 3) Klávesa pre akustický hlásič; 4) Tlačítko zdvívania; 5) Tlačítko spúšťania; 6) Hlavný vypínač; 7) Výstražné svetlo vybitia batérie; 8) Tlačidlo "korytnačka" (pomalá rýchlosť); 7) Obrazovka indikátor stavu batérie a prevádzkových hodín.

ÚDRŽBA (20.14)

Údržbu smie vykonávať iba špecializovaný personál. Na vozíku sa musí robiť generálna prehliadka aspoň raz do roka. Po každom údržbárskom úkone sa musí skontrolovať funkcia vozíka a jeho bezpečnoastrých prvkov. Vozík kontrolyte pravidelne, aby ste predišli nežiadúcemu odstaveniu zariadenia alebo ohrozeniu personálu! (pozri tabuľku údržby).

Tabuľka údržby

PRVOK	KONTROLA	KAŽDÉ (mesiace-mes.)		
		3	6	12
RÁM A VIDLICA	Skontrolujte všetky nosné prvky	●		
	Skontrolujte dotiahnutie skrutiek a matíc	●		
	Skontrolujte dorazy a vôle	●		
BRZDY	Skontrolujte funkciu	●		
	Skontrolujte o potrebenie obloženia	●		
	Skontrolujte účinok brzdy		●	
KOLESÁ	Skontrolujte výšu (cca 0,4 mm)		●	
	Skontrolujte o potrebenie	●		
	Skontrolujte výšu ložisk		●	
RIADIACE OJE	Skontrolujte uchytanie	●		
	Skontrolujte výšu		●	
	Skontrolujte bočný pohyb	●		
ELEKTRICKÝ SYSTÉM	Skontrolujte návrat do vertikálnej polohy		●	
	Skontrolujte o potrebenie ovládačov	●		
	Skontrolujte spoj a káble		●	
HYDRAULICKÝ SYSTÉM	Skontrolujte hlavný vypínač	●		
	Skontrolujte klaksón	●		
	Skontrolujte nádzvo výpinač	●		
HYDRAULICKÝ SYSTÉM	Skontrolujte hodnoty poistiek			●
	Skontrolujte funkčnosť	●		
	Skontrolujte hladinu oleja		●	
HYDRAULICKÝ SYSTÉM	Skontrolujte netesnosť a opotrebenie spojov	●		
	Vymenite olejový filter		●	
	Skontrolujte funkciu ventiliu obmedzenia tlaku			●
	Skontrolujte ventil obmedzenia prietoku			●

PRVOK	KONTROLA	KAŽDÉ (mesiace-mes.)		
		3	6	12
VALEC	Skontrolujte netesnosť a opotrebenie tesnení	●		
ELEKTRICKÉ MOTORY	Skontrolujte kladky	●		
	Skontrolujte o potrebenie kefiek	●		
BATÉRIA	Skontrolujte relé spúšťania motora		●	
	Skontrolujte hustotu a hladinu elektrolytu (netreba pri gelových batériach)	●		
	Skontrolujte napätie článkov	●		
	Skontrolujte ukončenie a tuhost vývodov	●		
	Skontrolujte káble		●	
	Natrite vývody vazelinou		●	
PREHLIADKY	Skontrolujte zapojenie zemnenia el. Obvodu			●
	Skontrolujte rýchlosť stúpania a klesania vidlice			●
	Skontrolujte bezpečnostné prvky	●		
	Odskušajte zdvihanie a spúštanie s nominalom u záťažu	●		

Mazacia tabuľka

MAZACIE BODY	TYP MAZIVÁ	KAŽDÉ (mesiace-mes.)		
		3	6	12
KOLESÁ A KЛАDKY	Litiový tuk NLGI-2	●		
DVÍHACIA RETÁZ	Litiový tuk NLGI-2	●		
VEDENIE VEĽ	Litiový tuk NLGI-2		●	
HYDRAULICKÁ JEDNOTKA	Olej ISO VG 32		●	

Poznáma: Používajte hydraulický olej a nie motorový alebo brzdový olej

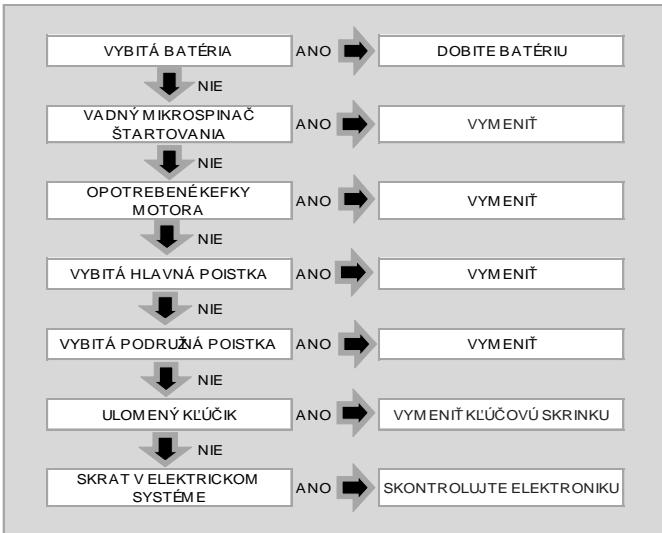
Poznáma: použity olej zlikvidujte s ohľadom na životné prostredie.

Odporúčame ho zbierať do sudov a následne odovzdať do najbližšieho zberného strediska. Nikdy nevypúšťajte olej na zem alebo na nevhodné miestach.

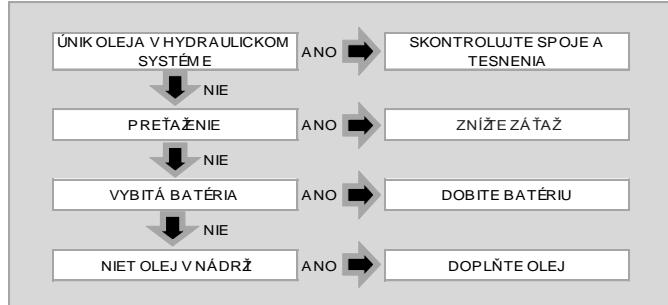
ČISTENIE VOZÍKA: Súčasti vozíka, okrem elektrických a elektronických prvkov utrite vlhkou handrou. Nepoužívajte prímy prúd vody, paru alebo horľavé kvapaliny. Elektrické a elektronické prvky čistite odvodneným stračením v zviedzkom (max. tlak 5 bar), alebo s nekovovou kefou.

ODSTRAŇOVANIE ZÁVAD

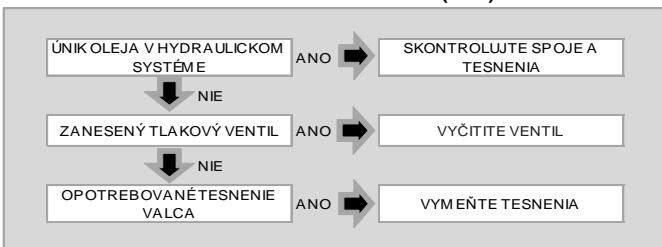
STROJ NEŠTARTUJE (21.2):



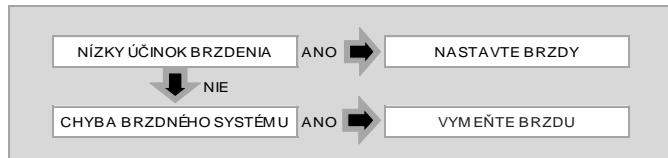
VALEC NEDVÍHA (22.1):



VIDLICA NEZOSTÁVA V ZDVIHNUTEJ POLOHE (26.1):



VOZÍK SA NEDÁ ZABRZDIŤ (23.1):



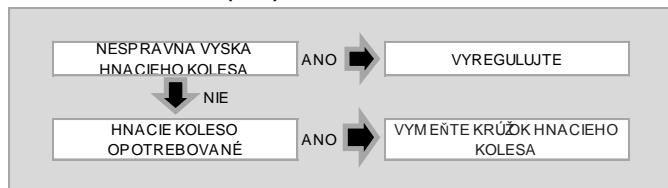
MOTOR ČERPADLA SA NETOČÍ (24.1):



BATERIA SA NENABÍJA (25.1):



HNACIE KOLESO SANÍ (34.2):



POZOR !!! (27.1)
AK ŽIADNA Z NAVRHNUTÝCH RÁD NERIEŠÍ PROBLÉM, TAK VOZÍK ZAVEZTE DO NAJBLIŽŠIEHO SERVISU.



VSEBINA (1.1)

TEHNIČNI PODATKI.....	str. 33
IZJAVA O VIBRACIJSKEM ODDAJANJU.....	str. 33
UPORABA NAPRAVE.....	str. 33
OPIS PALETNEGA VOZIČKA.....	str. 33
VARNOSTNE NAPRAVE.....	str. 33
PLOŠČICE.....	str. 34
TRANSPORT IN SISTEM.....	str. 34
AKUMULATOR.....	str. 34
UPORABA.....	str. 34-35
VZDRŽEVANJE.....	str. 35
ODPRAVLJANJE MOTENJU.....	str. 36

TEHNIČNI PODATKI (3.46)

Opis	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. BASIC	GX 12/35 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/35 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. FL EVO	
								ELEKTRIČNA	ELEKTRIČNA	ELEKTRIČNA	ELEKTRIČNA	ELEKTRIČNA	PREMČNI	
1.1 KONSTRUKTOR														
1.2 MODEL														
1.3 POGON														
1.4 SISTEM UPRAVLJANJA														
1.5 NOSILNOST	Q kg	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
1.6 TEŽIŠČE	c mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
1.8 RAZDALJA MED OSJO NOSILNIH KOLES IN OPORO VLIC	x mm	780	780	780	780	780	780	780	780	780	780	780	780	780
1.9 KORAK	y mm	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234
2.1 TEŽA PRI DELOVANJU Z BATERIJO (glej vstico 6.5)	kg	530	545	578	570	585	618							615
2.2 OBREMENITEV OSI S TOVOROM, SPREDAJ/ZADAJ	kg	543/1187	558/1187	591/1187	583/1187	598/1187	631/1187							628/1187
2.3 OBREMENITEV OSI BREZ TOVORA, SPREDAJ/ZADAJ	kg	368/162	383/162	416/162	408/162	423/162	456/162							453/162
3.1 PNEVATIKE*	G+P/P							G+P/P						
3.2 DIMENZIJE SPREDNJIH KOLES (Ø x širina)		250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76							250x76
3.3 DIMENZIJE ZADNJIH KOLES (Ø x širina)		82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70							82x70
3.5 ŠTEVilo KOLES (x=POGONSKO) SPREDAJ/ZADAJ		100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38							100x38
3.6 SPREDNJI KOLOTEK	b10 mm	565	565	565	565	565	565							565
3.7 ZADNJI KOLOTEK MIN/MAX	b11 mm	410	410	410	410	410	410							410
4.2 VIŠINA, UVLEČEN DROG	h1 mm	1787	1987	2250	1787	1987	2250							1965
4.3 PROSTI DVIG	h2 mm	-	-	80	-	-	-							1402
4.4 DVŽNA VIŠINA	h3 mm	2410	2810	3410	2410	2810	3410							2810
4.5 VIŠINA, IZTEGNJEN DROG	h4 mm	2992	3392	3916	2992	3392	3916							3372
4.6 ZAČETNI DVIG	h5 mm	-	-	-	-	-	-							-
4.9 VIŠINA KRMILA V POLOŽAJU ZA UPRAVLJANJE MIN/MAX	h14 mm	915/1310	915/1310	915/1310	915/1310	960/1330	960/1330							960/1330
4.15 VIŠINA SPREŠČENIH VLIC	h13 mm	90	90	90	90	90	90							90
4.19 CELOTNA DOLŽINA	l1 mm	1760	1760	1760	1760	1760	1760							1760
4.20 DOLŽINA POGONSKE ENOTE	l2 mm	609	609	609	609	609	609							609
4.21 CELOTNA ŠIRINA, SPREDAJ/ZADAJ MIN/MAX	b1 mm	800	800	800	800	800	800							800
4.22 DIMENZIJE VLIC	s/e/l mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150							70/150/1150
4.24 PREDNJA ŠIRINA VLIC	b3 mm	650	650	650	650	650	650							650
4.25 ŠIRINA VLIC MIN/MAX	b5 mm	560	560	560	560	560	560							560
4.32 PROSTA RAZDALJA PRI POL KORAKA	m2 mm	20	20	20	20	20	20							20
4.34 KORIDOR ZA NATOVARIJANJE PALET 1000x1200 - VZDOLŽNO	Ast mm	2210	2210	2210	2210	2210	2210							2210
4.35 RADU OBRACANJA	Wa mm	1430	1430	1430	1430	1430	1430							1430
5.1 HITROST PREMOČRTNEGA GIBANJA, S TOVOROM/BREZ TOVORA	km/h	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2							4,7/5,2
5.2 HITROST DVIGANJA, S TOVOROM/BREZ TOVORA	m/s	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19							0,10/0,18
5.3 HITROST SPUSČANJA, S TOVOROM/BREZ TOVORA	m/s	0,12/0,15	0,12/0,15	0,12/0,15	0,12/0,15	0,19/0,19	0,19/0,19							0,16/0,14
5.8 MAKSIMALNI NAKLON, S TOVOROM/BREZ TOVORA	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10							5/10
5.10 PARKIRNA ZAVORA														
6.1 MOČ MOTORJA ZA VLEKO	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7							0,7
6.2 MOČ MOTORJA ZA DVIGANJE	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2							2,2
6.4 NAPEŤOST BATERIE, NAJVZNA KAPACITETA C5	V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)							24/118 (C5)
6.5 TEŽA BATERIE	kg	38	38	38	38	78	78							78
6.6 PORABA ENERGIJE PO VDI CIKLU	kWh/h	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9							0,9
6.7 HRUPNOST NA UŠEŠU OPERATORJA	dB(A)	62	62	62	62	62	62							62

IZJAVA O VIBRACIJSKEM ODDAJANJU (33.2)

Izjavljene vrednosti vibracijskega oddajanja v skladu z EN 12096

Opis	Vrednost	Standard Evropske (EN)	Poskusna površina
Izmerjena vibracijska vrednost, a (m/s ²)	0,71	EN ISO 20643 (Dlan-Roka)	Industrijska tla iz gladkega cementa
Negotovost, K (m/s ²)	0,68		
Izmerjena vibracijska vrednost, a (m/s ²)	2,3	EN ISO 20643 (Dlan-Roka)	Na poskusni stezi po EN 13059
Negotovost, K (m/s ²)	0,6		
Izmerjena vibracijska vrednost, a (m/s ²)	0,77	EN 13059 (Celotno telo)	Industrijska tla iz gladkega cementa
Negotovost, K (m/s ²)	0,39		
Izmerjena vibracijska vrednost, a (m/s ²)	1,02	EN 13059 (Celotno telo)	Na poskusni stezi po EN 13059
Negotovost, K (m/s ²)	0,08		

Vrednosti določene v skladu z EN ISO 20643 in EN 13059.

UPORABA NAPRAVE (4.1)

Ta naprava je bila zasnovana za dviganje in prevoz tovora na popolnoma ravnih tleh. Identifikacijska ploščica je nameščena na šasijo. Na njej je navedena nosilnost, katere, zaradi varnosti osebja in nevarnosti poškodbe vozila, ne smete nikoli preseči. Upoštevajte predpise o varnosti, uporabi in vzdrževanju. Kakršnekoli namestitve dodatne opreme na napravo mora dovoliti PROIZVAJALEC.

OPIS PALETNEGA VILIČARJA (5.16) - (GLEJ SЛИKO 1)

Naprava je elektronski viličar z vilicami in pogonom na krmilni drog in je izjemno primerna za shranjevanje in prevažanje tovora na popolnoma ravnih površinah. Upravljalni elementi so pregledni in enostavno uporabni. Naprava izpoljuje predpise Evropske gospodarske skupnosti o varnosti in udobju. Na sliki so prikazane osnovne značilnosti. 1) KRMILNI DROG 2) POGONSKO KOLO 3) HIDRAULIČNI PRIKLJUČEK 4) PRIPRAVA ZA ROČNO VILICE SPROŠČANJA 5) DVŽNE VILICE 6) DRUGI NIVO 7) ŠASIJA 8) DVŽNI CILINDER 9) GLAVNO STIKALO 10) ELEKTRONSKA KARTICA ZA KRMILjenje VLIC (EVO) 11) ELEKTRONSKA KARTICA (12) STABILIZAЦIJSKA KOLESNA (13) POKROVI 14) VARNOSTNI VENTIL 15) AKUMULATOR 16) ELEKTRIČNE ZAVORE 7) NOSILNI KOLESI 18) ZAŠČITA ZA ROKE 19) PRETVORNIK 20) DVŽNI CILINDER ZA VLICO (samozavojni cilinder Free Lift) 21) DVŽNI CILINDER ZA DRUGI STADIJ (samozavojni cilinder Free Lift).

VARNOSTNE NAPRAVE (6.12) - (GLEJ SЛИKO 1)

1) GLAVNO STIKALO (9/SЛИKA 1). 2) ELEKTRIČNE ZAVORE (16/SЛИKA 1). 3) VENTIL OMEJEVANJA PRETOKA (14/SЛИKA 1). 4) VENTIL ZA MAKSIMALNI PRITISK. 5) ODBIJAЦI: ščitilo pogonsko kolo (2), stranska stabilizacijska kolesa (12) in prednja nosilna kolesa (17) pred udarci v primeru nesreče in ščitilo noge ter tovor pred poškodbami. 6) ZAŠČITNA ROČICA (2/SЛИKA 3); to je varnostno stikalo, nameščeno na krmilnem drogu in ščiti voznika pred trčenjem pri vzvratni vožnji. 7) ZAŠČITA ZA ROKE (18/SЛИKA 1). 8) PRIPRAVA ZA ROČNO VILICE SPROŠČANJA (4).

Zgradba (7.10)

Drog, noge in pokrov iz zelo trdne varjene konstrukcije (7). Vilice so natančno vodene s 4 valji, ki se premikajo navzgor po drogu. Pogonsko kolo, vozilni kolo in dva nosilna valja dajejo napravi izjemno dobro stabilnost na 4 podpornih točkah. Pokrovi (13) se z lhkoto odprejo za neoviran dostop do enot za vzdrževanje.

Pogon (8.4)

Pogonska enota premika pogonsko kolo s pomočjo prestav. Smer vojnje lahko obrnete s pomočjo ventilov, nameščenih na krmilnem drogu (1/sлиka 3).

Krmilni drog (9.12) - (1/sлика 1)

Viličar lahko vozi ena oseba. Kot obračanja znaša 210 °C. Krmilni drog deluje neposredno na pogonsko kolo, zato, če želite zamenjati smer vojnje, drog obrnite v želeno smer. Če želite viličarja (glej sliko 2) premikati, mora biti krmilni drog v sredinskem položaju (polozaj B). Če želite zaustaviti, krmilni drog pomaknite navzgor

(položaj A) ali navzdol (položaj C). Ko krmilni drog izpustite, se ta samodejno premakne v zgornji položaj (položaj A) in deluje kot parkirna zavora. V modusu »želva«, kadar je krmilo v zgornjem (pol. A) ali v spodnjem položaju (pol. C), se ob pritisku gumba za gumba »želva« (ref. 8, slika 3) in ob upravljanju regulatorja brzine (ref. 1, slika 3) voziček premika z zmanjšano hitrostjo.

Zavore (10.7)

Ko izpustite ročico za hitrost motor sam zavira. Elektromagnetna zavora deluje kot parkirna in zasilna zavora. Zasilna zavora se aktivira s premikanjem droga v zgornji položaj (položaj A) ali v spodnji položaj (položaj C) (glej sliko 2). Če je električni sistem izključen, deluje elektromagnetna zavora kot parkirna zavora.

Hidravlični sistem (11.1)

Za dviganje in spuščanje vilic uporabite upravljalne gumbe krmilnega droga (4, 5/slika 3), tako da motorna črpalka (4/slika 1) pošlje hidravlično olje iz rezervoarja k dvignjenemu cilindru. Potrebno energijo proizvede akumulator (9/slika 1). V primeru okvar električnega sistema ali če bi se baterija izpraznila medtem, ko so vilice v dvignjenem položaju, jih lahko spustite tako, da uporabite sistem ročnega spuščanja (REF.4/SL.1), ki se nahaja na elektroventilu.

V hidravličnem sistemu sta nameščena dva varnostna ventila:

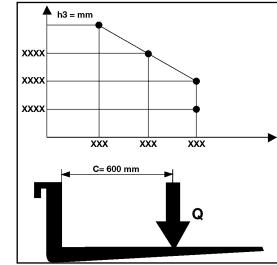
- Zadrževalni ventil zaustavi nenaden spust tovora, če se hidravlični sistem pokvari. Nameščen je v dvignjeni cilindru.
- Ventil za maksimalni pritisk je nameščen v motorni črpalki in ščiti mehanski in hidravlični sistem pred preobremenitvijo.

Električni tokokrog (12.9)

Je izведен v skladu s trenutnimi predpisi in vsebuje elektronski variator (11/slika 1), ki ga lahko programirate (Opremljen je z vsemi varnostnimi in uravnalnimi napravami) in upravljalne elemente, katere lahko upravljate na krmilnem drogu. Povezave so zaščitene pred nenamerno sprostitevijo. Bakreni vodi so izjemno prožni in imajo dovolj velik premer za delovne pogoje in kakršnekoli zunanje dogodke, do katerih bi lahko prišlo. Vsi električni sestavni deli so nameščeni tako, da zagotavljajo delovanje in poenostavijo vzdrževanje.

PLOŠČICE (13.13) - (GLEJ SILKO 4)

Na napravi se nahajajo naslednje ploščice: A) Ploščica, ki označuje vrsto vozila. B) Ploščica akumulatorja. C) Plošča prikazuje diagram nosilnosti glede na višino vilic in položaja centra težišča tovora na vilicah. D) Ploščica, ki označuje priključne točke. E) Ploščica, ki opozarja na poškodbe nog. F) Plošča, ki opozarja na prepovedano uporabo. G) Ploščica, ki napeljuje na navodila za uporabo. H) Imenska tablica označuje približno višino, na kateri je postavljeno vilice. I) Tablica gumba »velvak«. Opomba: Plošči v nobenem primeru ne smete odstraniti ali jih narediti nečitljive. POMEMBNO: PREPOVEDANO JE PRESEČI NOSILNOST, KI JE PRIKAZANA NA »C« PLOŠČICI, NAMEŠČENI NA NAPRAVI V TRENUTKU PRODAJE - NAVEDENA SPODAJ. Opomba: Ta diagram prikazuje razmerje med maksimalno nosilnostjo, ki jo lahko z viličarjem dvignete in relativno maksimalno višino od tal med nakladanjem in razkladanjem palete iz polic. Opomba: Stranski diagram prikazuje center težišča tovora, ki mora biti karseda enakomerno razporejen po celotni dolžini vilic!!



TRANSPORT IN SISTEM

Transport (14.10)

Za transport je viličar opremljen z 2 priključnima točkama, ki sta označeni z »D« ploščico (slika 4). Teža viličarja je zapisana na »A« identifikacijski ploščici (slika 4). Pred prevezovanjem je priporočljivo odstraniti zgornje varovalo rok (ref. 18, slika 1=, da preprečite zlom slednjega. Varovalo znova namestite pred ponovno uporabo naprave. Med transportiranjem poskrbite, da je viličar trdno pritrjen, saj tako preprečite prevrnitev. Poskrbite, da iz akumulatorja ne izhajajo kislina ali hlapi (če je nameščen).

Sistem(15.1)

Pred zagonom naprave preverite, ali so vsi deli v brezhibnem stanju. Preverite delovanje vseh enot in varnostnih naprav. Viličarja poganjajte s pomočjo toka iz akumulatorja in nikoli z izmeničnim tokom, da ne poškodujete električnih sestavnih delov.

AKUMULATOR (16.7)

Navodila, varnostna opozorila in vzdrževanje

Pregledi, polnjenje in zamenjava akumulatorja se mora izvesti s strani pooblaščenega strokovnjaka v skladu z navodili za uporabo. V bližini paletnega viličarja ali akumulatorja se ne sme kaditi in ne približujte vnetljivega materiala ali sredstev, ki se iskrijo. Območje delovanja mora biti dobro zračeno. Kapice polov morajo biti suhe in čiste. Odstranite morebitno kislino, ki se je izlila, namažite priključke z vezelinom in priključke privijte. Teža in velikost akumulatorja lahko vpliva na stabilnost paletnega viličarja, zato, če je nameščen nestandardni akumulator, priporočamo, da vzpostavite stik s PROIZVJAJALCEM za odobritev.

Viliček ima nameščen indikator stanja baterije, ki se vklopi ob klopu stroja. V primeru mirovanja stroja se slednji samodejno izklopi in se znova vklopi s ponovno uporabo. Zelena led lučka označuje, da so baterije dovolj napolnjene. Ko raven napoljenosti postane nezadostna, se vklopi rumena lučka, ki označuje, da napoljenost zadošča le še za nekaj ciklov delovanja. Ko preostanek napoljenosti doseže raven nižjo od 20 %, se vklopi rdeča lučka. V tem stanju ni več mogoče dvigovati tovora, stroj pa lahko še vedno odpeljete do priključka za polnjenje. Indikator se aktivira tudi med fazo polnjenja in s tem prikazuje stanje napredovanja.

Pолнение аккумулятора

Pred polnjenjem preverite delovanje kabla. Vtičač baterijskega polnilnika (A) priključite na električno napeljavko (glej sliko 3). Ob zaključku polnjenja baterijski polnilnik prekine napajanje in prizge zeleno kontrolno luč. Vtičač (A) odklopite od električne napeljavke. Običajno polnjenje traja 10 do 12 ur. Baterijo je bolje polniti po koncu uporabe vozčka. Polnilnik je bil zasnovan tako, da po koncu polnjenja akumulatorja še nekaj časa polni dalje. Vseeno akumulatorja ni treba takoj ločiti od polnilnika, saj ne more priti do preobremenitve. Nikoli akumulatorja popolnoma ne izpraznite. Preprečite delno polnjenje. Polnite tako dolgo, dokler polnilnik ne signalizira konec polnjenja. POZOR: Ne pustite, da bi se akumulatorji preveč spraznili. To skrajša njihovo življenjsko dobo.

Zamenjava akumulatorja (17.4)

a) Odstranite pokrov na zadnji strani; b) Akumulator snemite iz držala; c) Snemite kable iz priključkov akumulatorja; d) Izvlecite akumulator; e) V obratnem vrstnem redu akumulator ponovno sestavite, ga zavarujte v držalu in ga pravilno povežite s kabli. Opomba: Nov akumulator mora biti vedno enakega tipa, kot prejšnji. POMEMBNO: BODITE PAZLJIVI PRI DELU Z ŽVEPLENO KISLINO. JE STRUPENA IN JEDKA. ČE PRIDE KOŽA ALI OBLEKA V STIK Z NJO, IZPERITE Z OBILICO MILA IN VODE. V PRIMERU NESREČ TAKOJ OBIŠČITE ZDRAVNIKA!!

Opomba: v primeru zamenjave baterije morate staro izročiti najbližnjemu centru za zbiranje odpadne opreme.

Preverjanje akumulatorja

Previdno preberite navodila za uporabo in vzdrževanje proizvajalca. Preverite, da ni prišlo do korozije in da se na polih nahaja vazelin ter da je nivo kislinskega voda nad ploščicami. Če elementi niso več pokriti, dolihte destilirano vodo. Gostoto elektrolita izmerite z denzimetrom, da ugotovite nivo polnitve.

UPORABA (18.17)

Voznik mora upoštevati naslednja navodila za uporabo, da ne pride v bližino nevarnih predmetov (stebrov, vilic, verig, škrpic, vozilnih in nosilnih koles in katerihkoli ostalih premičnih delov), ki lahko povzročijo poškodbe rok in/ali nog.

Varnostna navodila.

Viličar se mora uporabljati v skladu z naslednjimi navodili: a) Upravljačev stroja mora biti ustrezno usposobljen, poznati mora navodila za uporabo vozila, nositi ustrezna oblačila ter nositi čelado. b) Uporabnik viličarja nepooblaščenim osebam ne sme dovoliti voziti viličarja ali stopiti na vilice. c) Med premikanjem viličarja mora vozniški ovinkih, ozkih prehodih, vratih ali neravnih površinah zmanjšati hitrost. Prav tako nepooblaščenim osebam ne sme dovoliti, da se nahajajo bližini in jih nemudoma obvestiti, če se nahajajo v nevarnosti. Če se kljub opozorilu na delovnem območju nahaja kakršnakoli oseba, mora vozniški takoj ustaviti vozilo. d) Viličarja ne smete zaustavljati na področju, kjer se nahajajo premikajoči deli, prav tako stopanje na pritrjene dele viličarja ni dovoljeno. e) Vozniški mora preprečiti nagle zaustavitve in hitre obrate smeri. f) V primeru premikanja po pobočjih maksimalnega dovoljenega naklona mora vozniški dvigneti tovor nad viličarja in zmanjšati hitrost. g) Med vožnjo mora vozniški poskrbeti za dobro vidljivost. Pred vzvratno vožnjo se mora najprej prepričati, da se na poti ne nahajajo ovire. h) Če z viličarjem peljete v dvigalo: vstopite z vilicami obrnjenimi naprej (najprej preverite, ali poseduje dvigalo primerno nosilnost). i) Strogo je prepovedano ločiti ali odstraniti varnostne naprave. Če viličarja uporabljate v območju nevarnosti požara ali eksplozije, mora biti prej za takšno uporabo odobren. j) Nosilnosti viličarja ne smete v nobenem primeru prekoračiti. Vozniški mora poskrbeti, da je tovor pravilno nameščen na vilice in da je v brezhibnem stanju. Tovor ne sme segati preko roba vilic za več kot 50 mm. k) Ni dovoljeno premikati viličarja, ko so vilice v dvignjenem položaju. To je dovoljeno samo med manevriranjem za spuščanje in dviganje tovora. l) Pred pričetkom dela mora vozniški opraviti naslednje preglede: • Preveriti delovanje delovne in parkirne zavore. • Preveriti nakladalne vilice na brezhibnost. • Preveriti, da vozilna in nosilna kolesa niso poškodovana. • Preveriti, ali je akumulator napolniti, dobro pritrjen in da so vsi elementi popolnoma suhi in čisti. • Preveriti, ali so vse varnostne naprave v brezhibnem stanju. m) Ko signal akumulatorja (7/slika 3) opozori, da je akumulator poln še samo 20%, morate takoj prenehati uporabljati viličarja in akumulator napolniti. n) Viličarja morate vedno uporabljati ali parkirati zaščiteno pred dežjem in snegom. V nobenem primeru se ne sme uporabljati v zelo

vlažnih področijh. o) Temperaturno območje delovanja: -10°C/+40°C. p) Vozička ne uporabljajte za vleko priklopnikov ali drugih vozičkov q) Morebitne poškodbe, okvare ali nepravilnosti delovanja nemudoma javite odgovorni osebi. Voziček je prepovedano uporabljati, dokler se ga ne popravi. r) Če upravljač ni ustrezeno usposobljen, ne sme opravljati popravil vozička, prav tako mu ni dovoljeno izklopiti ali spremniti varnostne naprave ter stikala. **OPOMBA: PROIZVAJALEC NE ODGOVARJA ZA POSLEDICE OKVAR ALI POŠKODB, ČE SO JIH IZZVALI NEMARNOST, NESPOSOBNOST, NAMESTITEV S STRANI NEKVALIFICIRANEGA TEHNIKA ALI NEPRIMERNA UPORABA VILIČARJA.**

Prevoz (glej sliko 6)

Preden viličarja premikate, preverite delovanje trolleya, zavor in napoljenost akumulatorja. Kluč obrnite na položaj 1 in krmilni drog premaknite v položaj za premikanje. Krmilni drog počasi premikajte in viličarja usmerjajte v smeri delovnega mesta. Če želite zavirati ali se zastaviti, obrnite krmilni drog v nasprotno smer. Viličarja vedno krmilite počasi, saj lahko hitri gibi izzovejo nevarne situacije (predvsem, če se viličar premika z visoko hitrostjo). Vedno vozite s tovorom v nizkem položaju in pri ozkih predorih in ovinkih zmanjšajte hitrost.

Nakladanje

1) Predvidno se približajte policam, tako da imate tovor spuščen na vilicah. 2) Preverite, ali se noge viličarja lahko premikajo prosti pod paleti ali med policami. Najbolje je, da preverite, tako da za preizkus dvignite paletu v enaki liniji, kot je zgornja paleta. Tako bo nakladanje in razkladjanje enostavnejše. 3) Tovor dvignite nad višino police. 4) Počasi se približajte in se ustavite, ko je tovor nad polico. Sedaj spustite vilice, tako da se več ne dotikajo palete. Ne pritiskajte na spodnje police. Preverite, ali je tovor varno postavljen. 5) Počasi se premaknite nazaj in preverite, ali je paleta še vedno trdno postavljena. 6) Vilice spustite do višine, primerne za prevoz (slika 6).

Razkladjanje

1) S spuščenimi vilicami se približajte polici in vilice vtaknite pod spodnjo paletu. 2) Zapeljite nazaj. 3) Dvignite vilice do želene višine in se počasi približujte paleti, ki jo želite raztovoriti. Hkrati preverite, ali se vilice zlahkoto vtaknejo pod paleti in ali je tovor stabilno postavljen na vilice. 4) Vilice dvignite, dokler se paleta ne dvigne iznad police. 5) Počasi se pomaknite nazaj. 6) Tovor počasi spuščajte in poskrbite, da se vilice ne dotaknejo kakršnihkoli ovir.

Uporaba v nižji hitrosti ("Želva")

Za uporabo v tesnih prostorih ali želimo natančno in varno premikati občutljivo blago, lahko vključimo način "želva". Način delovanja "želva" se lahko uporablja samo takrat, ko je krmilna ročica v celoti dvignjena. Za izvajanje operacij pri nižji hitrosti pridržite namenski gumb (ref.8/sl.3), na katerem je oznaka, ki predstavlja želvo in potem uporabite ukaze za prenos in premikanje vilic na enak način, kot pri izvajanju operacij v standardnem načinu.

POZOR: Na tablici vedno preverite, ali se teža tovora ujemata z dvižno nosilnostjo glede na primerno višino.

POZOR: Ko je tovor dvignjen, krmilite in zavirajte zelo počasi in pazljivo.

Naprava za blokiranje dviga (28.2)

Viličar je opremljen s samodejno napravo, ki zastavi dviganje, če akumulator doseže več kot 80% izpraznitve. Poseg naprave je signaliziran s prižigom rdeče LED sijalke na kazalniku stanja baterije. Če se naprava sproži, se morate odpeljati do polnilnika akumulatorja in postopati, kot je to opisano v poglavju »Polnjenje akumulatorja«.

Upravljalni elementi (19.13) – (glej sliko 3)

1) Ročica za hitrost; 2) Varnostna ročica; 3) Gumb zvočnega signala; 4) Gumb za dviganje; 5) Gumb za spuščanje; 6) Glavno stikalo; 7) Lučka za opozarjanje na izpraznitve akumulatorja; 8) Gumb "želva" (počasna hitrost); 9) Zaslonski indikator stanja baterije in števec ur.

VZDRŽEVANJE (20.14)

Vzdrževalna dela lahko izvede izključno specializiran tehnik. Viličar se mora vsaj enkrat letno kompletno preveriti. Po vsakem vzdrževalnem delu se mora preveriti delovanje viličarja in varnostnih naprav. Pregledujte viličarja v rednih razmakih, da boste preprečili zaustavitev naprave ali pojav nevarnosti za delavce! (glej razpredelnico vzdrževalnih del).

Razpredelnica vzdrževalnih del

SESTAVNI DEL	PREVERITE	NA (Mesece-cev)		
		3	6	12
KONST	Preverite elemente za sprejem tovora	●		
	Preverite, ali so matici in zatiči dobro pritijeni	●		
	Preverite delovanje in zapore	●		
ZAVORE	Preverite delovanje	●		
	Preverite, ali so obloge obrabljeni	●		
	Preverite zaviralno moč		●	
KOLES	Preverite regulacijo (pribl. 0,4 mm)		●	
	Preverite, ali so obrabljeni	●		
	Preverite ležaje		●	
KRMILNI DROG	Preverite, ali so trdno pritrjena	●		
	Preverite delovanje		●	
	Preverite premikanje na stran	●		
ELEKTRIČNI SISTEM	Preverite premikanje nazaj v navpično lego		●	
	Preverite obrabo stikala za daljinsko upravljanje	●		
	Preverite priključke, kable		●	
	Preverite glavno stikalo	●		
	Preverite trolley	●		
HIDRAVLIČNI SISTEM	Preverite varnostni gumb	●		
	Preverite vrednosti varovalk			●
	Preverite delovanje	●		
	Preverite nivo olja		●	
	Preverite, ali kje uheja hidravlično olje in preverite priključke	●		
HIDRAVLIČNA ENOTA	Zamenjajte olje/filter			●
	Preverite delovanje regulacijskega ventila za pritisak			●
	Preverite delovanje regulacijskega ventila za pretok			●

SESTAVNI DEL	PREVERITE	NA (Mesece-cev)		
		3	6	12
DVĀJNICILINDER	Preverite delovanje in obrabo tesnila	●		
	Preverite premične dele	●		
ELEKTROMOTORJI	Preverite obrabo ščetk	●		
	Preverite zagonski rele		●	
AKUMULATOR	Preverite gostoto elektrolita in nivo (ni potrebno pri gel akumulatorjih)		●	
	Preverite napetost in elemente	●		
	Preverite pritrditev in trdnost priključkov	●		
PREGLEDI	Preverite kabele		●	
	Priklučke namešča v vazelinom		●	
	Preverite ozemljitev			●
	Preverite hitrost dviganja in spuščanja vilic			●
	Preverite varnostne naprave	●		
	Testirajte dviganje in spuščanje normalnega tovora	●		

Razpredelnica mazanja

MESTO MAZANJA	VRSTA MAZIVA	NA (Mesece-cev)		
		3	6	12
VOZILNA IN NOSILNA KOLES	Litijeva mast NLGI-2	●		
DVĀJNOSTOL	Litijeva mast NLGI-2	●		
VODILA DROGA	Litijeva mast NLGI-2		●	
HIDRAVLIČNA ENOTA	Olje ISO VG 32		●	

Opomba: Uporabite hidravlično olje, ne motornega ali zavornega olja.

Opomba: Iztršeno olje odstranite v skladu z okoljskimi predpisi.

Priporočljivo je, da je shranjujete v vsebnikih, ki jih nato izročite najbljšemu zbirnemu centru. Olja ne odstranite v tla ali na neprimerena mesta.

Reguliranje višine pogonskega kolesa (slika 5)

Višino pogonskega kolesa regulirajte skladno z naslednjim postopkom za kompenziranje obrabiljenosti:

- 1) Demontirajte spodnji okrov;
- 2) S krmilnim drogom v položaju "0" vstavite izvijač v odprtino distančnika, ref. 1, in krmilni drog obrnite v smeri "A" (1/4 vrtljaja = 0,5 mm izvleka pogonskega kolesa);
- 3) Odstranite izvijač in obrnite v smeri "B", dokler se ne vrne v položaj "0";
- 4) Postopka iz točk 2 in 3 ponovite tolikokrat, kolikor je potrebno (v primeru, da je pogonsko kolo preveč iztegnjeno, ponovite postopka 2 in 3 z obračanjem v nasprotno smer);
- 5) Zategnjite navojni obroč, ref. 2, proti distančniku, ref 1, in znova montirajte spodnji okrov.

OPOMBA Kolo zamenjajte preden se debelina profila zmanjša pod 5 mm

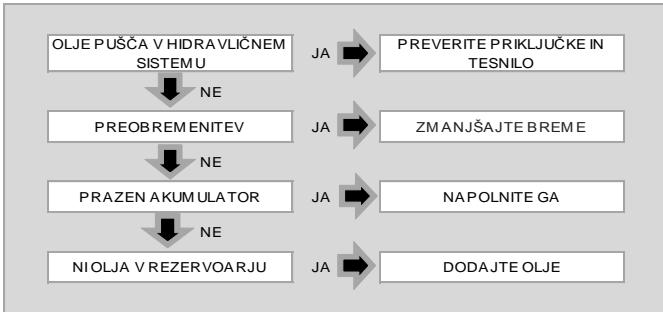
ČIŠČENJE PALETNEGA VILIČARJA: Vse dele, razen električnih in elektronskih delov, očistite z vlažno krpo. Ne uporabljajte neposrednega curka vode, pare ali vnetljivih sredstev. Električne in elektronske dele očistite z razvlaženim kompresiranim zrakom nizkega pritiska (max. 5 bar) ali z nekovinsko ščetko.

ODPRAVLJANJE MOTENJ

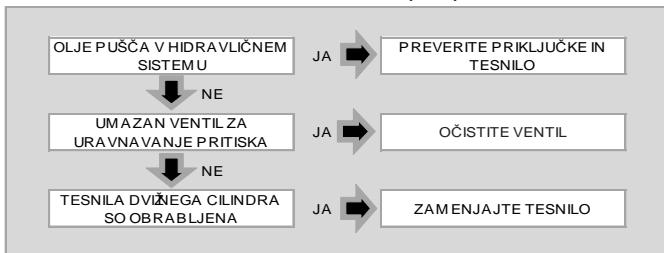
NAPRAVA SE NE ZAŽENE (21.2):



TESNILA SE NE DVIGNEJO (22.1):

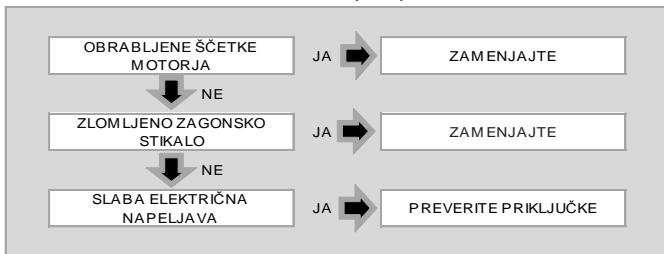


TESNILA VILIC NE OSTANEJO DVIGNJENA (26.1):

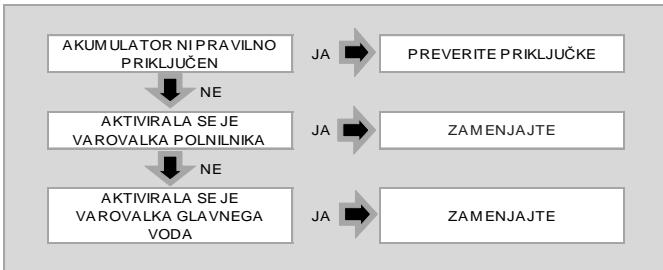


VILIČAR NE ZAVIRA (23.1):

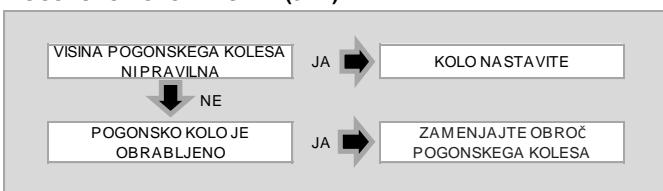
MOTORNA ČRPALKA SE NE ZAŽENE (24.1):



AKUMULATOR SE NE POLNI (25.1):



POGONSKO KOLO ZDRSAVA (34.2):



POZOR!!! (27.1):
ČE NOBENA OD OMENJENIH POSTOPKOV NE POMAGA, NAPRAVO ODPELJITE DO NAJBLEDJEGA SERVISNEGA CENTRA.



IÇİNDEKİLER (1.1)

TEKNİK ÖZELLİKLER	say. 49
TİTREŞİM EMİSYONU BEYANI	say. 49
MAKİNEİN KULLANIMI	say. 49
ARABA İLE İLGİLİ AÇIKLAMA	say. 49
GÜVENLİK DONANIMLARI	say. 49
LEVHLALAR	say. 50
NAKLİYE VE İŞLEMİYE ALMA	say. 50
AKÜ	say. 50
KULLANIM	say. 50
BAKIM	say. 51
ARIZA ARAMA	say. 52

CARACTERISTICI TEHNICE (3.46)

AÇIKLAMA	AĞIRLIK LAR	SASIT TEKERLEKLER	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
			GX 12/25 III ED. BASIC	GX 12/29 III ED. BASIC	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO	GX 12/29 III ED. EVO	GX 12/25 III ED. EVO
		1.1 URETICI							
		1.2 MODEL	ELEKTRIKLI	ELEKTRİK	ELEKTRİK	ELEKTRİK	ELEKTRİK	ELEKTRİK	ELEKTRİK
		1.3 SÜRÜS	YAYA EŞLİKLİ	YAYA EŞLİKLİ	YAYA EŞLİKLİ	YAYA EŞLİKLİ	YAYA EŞLİKLİ	YAYA EŞLİKLİ	YAYA EŞLİKLİ
		1.4 YÜK KAPASİTESİ	Q kg	1200	1200	1200	1200	1200	1200
		1.6 YÜK MERKEZİ	c mm	600	600	600	600	600	600
		1.8 CATAL TABANINDAN YÜK TEKERLEKLERİ EKSENİ MESAFESİ	x mm	780	780	780	780	780	780
		1.9 DİNGİL MESAFESİ	y mm	1234	1234	1234	1234	1234	1234
		2.1 AKU İLE ÇALIŞMA AĞIRLIĞI (BKZ. SIRA 6.5)	kg	530	545	578	570	585	618
		2.2 YUKLU EKSENLER ÜZERİNDEN YÜK, ON/ARKA	kg	543/1187	558/1187	591/1187	583/1187	598/1187	631/1187
		2.3 YÜKSÜZ EKSENLER ÜZERİNDEN YÜK, ON/ARKA	kg	368/162	383/162	416/162	408/162	423/162	456/162
		3.1 LASTIKLER *	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
		3.2 ON TEKERLEKLERN BOYUTLARI (Ø x genişlik)	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76
		3.3 ARKA TEKERLEKLERN BOYUTLARI (Ø x genişlik)	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
		3.4 YAN TEKERLEKLERN BOYUTLARI (Ø x genişlik)	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38
		3.5 ON/ARKA TEKERLEKLERN SAYISI (x=HAREKET)	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
		3.6 ON TEKERLEKLERN ARASI GENİŞLİK	b10 mm	565	565	565	565	565	565
		3.7 ARKA TEKERLEKLERN ARASI GENİŞLİK [MIN/MAX]	b11 mm	410	410	410	410	410	410
		4.2 YÜKSEKLIK, KAPALI DIREK	h1 mm	1787	1987	2250	1787	1987	2250
		4.3 SERBEST KALKIL	h2 mm	-	-	80	-	-	80
		4.4 KALDIRMA YÜKSEKLİĞİ	h3 mm	2410	2810	3410	2410	2810	3410
		4.5 YÜKSEKLIK, ÇIKARTILMIŞ DIKME	h4 mm	2992	3392	3916	2992	3392	3916
		4.6 İLK KALKIS	h5 mm						
		4.9 MINIMUM SÜRÜZ POZİYONDUNA DÖMEN KOLU YÜKSEKLİĞİ	h14 mm	915/1310	915/1310	915/1310	906/1330	960/1330	960/1330
		4.10 ALCALITAN CATALLARIN YÜKSEKLİĞİ	h13 mm	90	90	90	90	90	90
		4.11 TOPLAM UZUNLUK	l1 mm	1760	1760	1760	1760	1760	1760
		4.21 HAREKET BRİMİ UZUNLUĞU	l2 mm	609	609	609	609	609	609
		4.22 TOPLAM GENİŞLİK ONVARKA MIN-MAX	b1 mm	800	800	800	800	800	800
		4.23 CATAL BOYUTLARI	s/eli mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
		4.24 CATAL ON GENİŞLİĞİ	b3 mm	650	650	650	650	650	650
		4.25 CATAL GENİŞLİK MIN/MAX	b5 mm	560	560	560	560	560	560
		4.32 DİNGİL MESAFESİ MERKEZİNDE YERDEN YÜKSEKLİK	m2 mm	20	20	20	20	20	20
		4.34 BOYLAMASINA 800x1200 PALET İÇİN GEÇİŞ YOLU GENİŞLİĞİ	Ast mm	2210	2210	2210	2210	2210	2210
		4.36 DÖNÜS YARICAPı	Wa mm	1430	1430	1430	1430	1430	1430
		5.1 YÜKÜ/YÜKÜSÜZ, YER DEĞİŞİM HİZİ	km/h	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2
		5.2 YÜKÜ/YÜKÜSÜZ, KALDIRMA HİZİ	m/s	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19
		5.3 YÜKÜ/YÜKÜSÜZ, İNDİRME HİZİ	m/s	0,12/0,15	0,12/0,15	0,12/0,15	0,19/0,19	0,19/0,19	0,16/0,14
		5.8 YÜKÜ/YÜKÜSÜZ, ASLAŞLABILIR EĞİM	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
		5.10 ÇALIŞMA FRENI							
		6.1 ÇEKME MOTORU GÜCÜ	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
		6.2 KALDIRMA MOTORU GÜCÜ	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
		6.4 AKU VOLTAJı NOMİNAL KAPASİTE C5	V/Ah	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)
		6.5 AKU AĞIRLIĞI	kg	38	38	38	78	78	78
		6.8 VDI DÖNGÜSÜNE GÖRE ENERJİ TÜKETİMİ	kWh/h	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
		8.4 OPERATÖR KULAGINDAKI GÜRLÜTÜ SEVİYESİ	dB(A)	62	62	62	62	62	62

*Girilen, Pgoğlu tarafından N-Naylon

TİTREŞİM EMİSYON BEYANI (33.1)

Beyan edilen titreşim emisyon değerleri EN 12096'ya uygundur

Açıklama	Değer	Avrupa standarı (EN)	Deneme yüzeyi
Ölçülen titreşim emisyon değeri, a (m/s ²)	0,71	EN ISO 20643 (El/Kol)	Düz sanayi betonlu zemin yer
Kesin değil, K (m/s ²)	0,68		
Ölçülen titreşim emisyon değeri, a (m/s ²)	2,3	EN ISO 20643 (El/Kol)	EN 13059'a göre deneme pisti
Kesin değil, K (m/s ²)	0,6		
Ölçülen titreşim emisyon değeri, a (m/s ²)	0,77	EN 13059 (Tüm Vücut)	Düz sanayi betonlu zemin yer
Kesin değil, K (m/s ²)	0,39		
Ölçülen titreşim emisyon değeri, a (m/s ²)	1,02	EN 13059 (Tüm Vücut)	EN 13059'a göre deneme pisti
Kesin değil, K (m/s ²)	0,08		

EN ISO 20643 ve EN 13059'a uygun belirlenen değerler.

MAKİNEİN KULLANIMI (4.1)

Bu makine düz ve pürüzsüz zemin üzerinde yük birimlerini kaldırma ve taşıma için ideal, dümenli bir elektrikli forkliftir. Kumanda birimleri kolay görülebilir ve rahat bir şekilde çalıştırılabilir. Forklift geçerli olan tüm C.E. rahatlık ve güvenlik standartlarına uygundur. Çizimde ana özellikler gösterilmektedir: 1) SÜRÜŞ DÜMENİ; 2) ÇEKME TEKERLEK; 3) HİDROLİK GÜC ÜNİTESİ; 4) CATAL MANUEL KİLİT AÇMA; 5) KALDIRMA ÇATALI; 6) İKİNCİ KADEME; 7) ŞAŞI; 8) KALDIRMA SİLİNDİRİ; 9) GENEL SALTER; 10) CATAL KONTROLÜ ELEKTRONİK KARTI (EVO); 11) ELEKTRONİK KARTI; 12) DENGE TEKERLEĞİ; 13) KARTER; 14) PARAŞÜT VALFI; 15) AKÜ; 16) ELEKTROFREN; 17) YÜK RULOLARI; 18) EL KORUYUCULARI; 19) PLATFORMU OPERATÖRÜ (isteğe bağlı); 20) CATAL KALDIRMA SİLİNDİRİ (sadece Free Lift versiyonu); 21) İKİNCİ KADEME KALDIRMA SİLİNDİRİ (sadece Free Lift versiyonu).

GÜVENLİK DONANIMLARI (6.12) (BKZ. ŞEK.1)

1) GENEL SALTER (REF.9); 2) ELEKTROFREN (REF.16); 3) PARAŞÜT VALFI (REF.14); 4) MAKİIMUM BASINÇ VALFI; 5) TAMPON KORUYUCU: çekici tekerleği (ref.2), denge tekerleklerini (ref.12) önde rulolarını (ref.17) çarpmalara karşı korur; kaza olması durumunda ayaklar ve yük korunmuş olur; 6) "ÖLÜ ADAM" SENSÖRÜ (REF.2/ŞEK.3): sürüs dümeninin üzerinde yer alan ve sürücüyü geri viteste çarpmalara karşı koruyan bir güvenlik şalteridir; 7) EL KORUYUCULARI (REF.18); 8) ELLE SERBEST BIRAKMA ÇATALI (REF.4).

Yapı (7.10)

Bacaklar ve kaput ile birlikte kaldırma direğine çok sert lehimlenmiş bir yapıyı meydana getirir (ref.7/şek.1). Çatallar tüm direk yüksekliği boyunca kayan 4 rulo ile kesin bir şekilde sürürlür. Çekme tekerleği, bir döner tekerlek ve iki rulo arabaya 4 dayanma noktası üzerinde mükemmel denge temin eder.

Kolay açılan karterler (ref.13) teknik destek servisi için tüm ünitelere kolay bir şekilde erişim sağlar.

Çekme (8.4)

Çekme ünitesi, konik ve silindir dişiler aracılığıyla çekme tekerlekini çalıştırır. İlerleme yönü sürüs dümeni üzerinde yer alan kelebekler ile tersine çevrilir (ref.1/şek.3).

Dümen (9.12) - (ref.1/şek.1)

Araba ayaklı bir sürücü tarafından sürülebilir. Direksiyon açısı 210°'dır.

Dümen doğrudan çekme tekerlekler üzerinde işlem yapar, bu nedenle yön değiştirmek için dümen istenen yöne çevrilmelidir. Arabayı çalıştmak için (bkz. şek.2) dümen orta konumda (poz. B) tutulmalıdır, durdurmak için ise üst konuma (poz. A) veya alt konuma (poz. C) getirilmelidir. Dümen bırakıldığında otomatik olarak üst konuma (poz. A) geçer ve park freni gerçekleştirir.

"Kaplumbağa" modunda, dümen üst konumda (poz. A) veya alt konumda (poz. C) iken, "kaplumbağa" tuşuna (ref.8, şek.3) basıldığında ve ilerleme regülatöründe (ref.1, şek.3) işlem yapıldığında araba düşük hızda hareket eder.

Frenler (10.7)

Çalışma freni gaz pedali bırakılarak gerçekleştirilir. Elektromanyetik fren durma freni ve acil durma freni görevi görür. Acil durma freni dümen üst konuma (poz. A) veya alt konuma (poz. C) getirilerek gerçekleştirilir (bkz. şek. 2). Eğer elektrik tesisatı çıkartılırsa, fren park elektromanyetik fren olarak işlem yapar.

Hidrolik testisat (11.9)

Catalları kaldırma ve indirmek için dümen ünitesinin kumanda düğmeleri (ref.4,7/şek.7) ile işlem yapmak yeterlidir, böylece motorlu pompa hidrolik yağı hazneden kaldırma silindirine gönderilir. Eğer arabadan çift kaldırma komutu varsa, catalları kaldırma/indirme dümen konsolundaki düğmeler (ref.7-8/şek.8) ile de çalıştırılabilir. İş için gerekli enerji aküden (ref.9/şek.1) tedarik edilir. Hidrolik tesisatta iki güvenlik valfi kuruludur:

a) Paraşüt valfi, hidrolik sistemin bozulması halinde yükün aniden düşmesini engeller [silindirin en arkasında yer alır]

b) Maksimum basınç valfi, motorlu pompaya entegre edilir, mekanik ve hidrolik tesisatı aşırı yüklerle karşı korur.

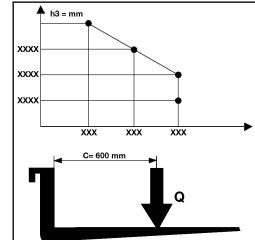
Elektrik tesisatı (12.9)

Yürürlükteki standartlara uygun olarak, programlanabilir bir elektronik regülatör (ref.11/şek.1) (tüm güvenlik ve ayarlar ile donatılmıştır) ve dümen başlığından çalıştırılabilen kumanda birimlerinden meydana gelir. Bağlınlıklar kaza eseri gevşemelere karşı korunmaktadır. İletkenler bakırından ve çok esnekir, ayrıca işleme koşullarına ve ortaya çıkabilecek dış etkilere uygun kesite sahiptir. Tüm elektrik bileşenleri işleyişini temin edecek ve bakımı kolaylaşdıracak şekilde monte edilmiştir.

LEVHALAR (13.13) (BKZ. ŞEK.4)

Makinelerde aşağıdaki levhalar görülebilir: A) Araç tipini tanımlama levhası; B) Akü levhası; C) Catalların kaldırma yüksekliğine ve yükün ağırlık merkezi konumuna göre yük diyagramı levhası; D) Halat bağlama noktalarını gösteren levhalar; E) Ayakların ezilme tehlikesi levhaları; F) Kullanım yasak levhaları; G) Kilavuzu oku levhası; H) Kaldırma yüksekliği levhası; I) "Kaplumbağa" düğmesi levhası. Ö.N.: Levhalar asla çıkartılmamalı veya okunmaz duruma getirilmemeli. ÖNEMLİ: SATIŞ AŞAMASINDA MAKİNEYE UYGULANAN VE AŞAĞIDA BELİRTİLEN "C" TIPI LEVHAYA SABİTLЕНEN KAPASİTENİN AŞILMASI YASAKTIR.

Ö.N.: Bu şema kaldırılabilir maksimum yük ile bir paleti raftan yükleme ve indirme işlemlerinde yerden maksimum nispi yükseklik arasındaki oranı gösterir. Ö.N.: Yanda şema olarak gösterilen catal diyagramı söz konusu catalın uzunluğu boyunca olabildiğince eşit bir şekilde dağıtılmış gereken yükün ağırlık merkezinin konumunu gösterir.



NAKLİYE VE İŞLEMİYE ALMA

Naklıye (14.1)

Arabayı taşıtmak için levha "D" (şek.3) üzerinde belirtilen iki bağlama noktası (şek.4) öngörmüştür, makinenin ağırlığı ise kimlik levhası "A" (şek.4) üzerinde belirtilmektedir. Kablo donanımından önce üst el koruyucu (Ref.18, şek.1), kırılmasını önlemek için, kaldırılmalıdır. Forklifti çalıştırmadan önce koruyucusunu yeniden monte edin. Nakliye sırasında, araba devrilmeyecek şekilde sıkı bir şekilde sabitlenmelidir. Aküden (varsayı asit veya buhar çıkmadığını kontrol edin).

İşlemeye alma (15.1)

Makineleri işlemeye almadan önce, tüm ünitelerin işleyişini ve güvenlik donanımlarının sağlam olduğunu denetleyin. Elektrik bileşenlerine zarar vermemek için arabayı asla düzeltilmiş değişken akım ile değil akü akımı ile hareket ettirin.

AKÜ (16.7)

Talimatlar, güvenlik önlemleri ve bakım

Akünün kontrol edilmesi, şarj edilmesi ve değiştirilmesi üreticinin kendisi tarafından belirtilen kullanım talimatları izlenerek yetkili personel tarafından gerçekleştirilmelidir.

Arabanın ekipmanlarının yanında sigara içmek, tutuşkan veya kivircım yaratan malzemeleri kullanmak yasaktır. Ortam iyi şekilde havalandırılmalıdır.

İyi bir bakım işlemi gerçekleştirmek için öge tıkaçları kuru ve temiz olmalıdır. Dışarı çıkan asit temizleyin, kıkaçlar üzerine biraz vazelin sürünen ve kıkaçları sıkın. Akü ağırlığı ve boyutları arabanın dengeliliğini etkileyebilir, dolayısıyla standardın dışında farklı bir akü monte edilmesi halinde bunun için ÜRETİCİ FIRMA DANışılması tavsiye edilir.

Forklift araç çalıştırıldığında açılan bir batarya durum göstergesi mevcuttur. Makinenin herhangi bir eylem gerçekleştirmemesi durumunda bu aygit otomatik olarak kapanır ve makine tekrar kullanıldığından yeniden etkinleşir. Yeşil led ışık pilin yeterli düzeyde dolu olduğunu gösterir. Pil dolum seviyesi yetersiz olmaya başladığında, sadece birkaç çalışma döngüsüne yetecek kadar pil gücü kaldığını gösteren sarı ışık yanar. Pil dolum seviyesi %20'nin altına indiğinde kırmızı ışık yanar. Bu durumda artik yük kaldırılamaz ancak araç pilin doldurulması için elektrik pirizine kadar gidebilir. Gösterge pil dolum sürecinin ilerleme durumunu göstermek için dolum aşamasında da etkin duruma gelir.

Akünün şarj edilmesi

Şarj etmeye başladmadan önce iletkenlerin sağlam olduğunu kontrol edin. Şarj aletinin fişini (A) ağa bağlayın (bkz. şek.3). Şarj işlemi sonunda şarj aleti güç akımını keserek yesil ışığı yanar. Fiş (A) ağıdan çıkarın. Normal bir şarj işlemi 10 ile 12 saat sürer. Arabanın kullanım saatlerinin sonunda akünün şarj edilmesi tercih edilmelidir. Şarj aleti komple şarjdan sonra belirli bir süre boyunca koruma şarjı temin etmek üzere hazırlanmıştır. Aşırı dolum riski yoktur, bu nedenle komple şarjdan sonra şarj aletinin çıkarılmasına gerek yoktur. Ö.N: yetersiz şarj seviyelerinden kaçınmak için asla aküler tamamen boşaltmayın; ayrıca daima şarj aletinin şarjın sonuna geldiğini bildirmesini bekleyin. DİKKAT: akülerin şarjını aşırı şekilde boşaltmak ömrülerini kısaltır.

Aküyü değiştirmeye (17.4)

a) Arka kapağı çıkarın; b) Aküyü durdurma elemanlarından çözün; c) Kabloları akü kutuplarından söküp; d) Aküyü çıkartın; e) Aküyü bu işlemleri ters yönde takip ederek yeniden takın, yeni yuvasına sabitleyin ve düzgün bir şekilde bağlantılarını gerçekleştirin.

Ö.N.: her zaman değiştirilen akü ile aynı tipte akü takın.

ÖNEMLİ: SÜLFÜRKİ ASİTİ DİKKATLİ BİR ŞEKİLDE KULLANIN, TOKSİK VE KOROZİFTİR; CİLDE VE GİYSİLERE BULAŞABİLİR, GEREKLİ OLMASI HALİNDE CİLT VE GİYSİLER BOL SABUN VE SU İLE YIKANMALIDIR. KAZA OLMASI DURUMUNDA BİR HEKİME BAŞVURUNUZ!!!

Ö.N.: pilin değiştirilmesi durumunda eski pilin yakın toplama merkezine teslim ediniz.

Aküyü kontrol etme

Akü üreticisinin kullanım ve bakım talimatlarını dikkatli bir şekilde okuyun. Korozyon oluşumu olmadığını, vazelin bulunduğu ve asidin plakanın 15mm üstüne ulaşlığını kontrol edin. Eğer öğelerin üzeri örtülmemiş ise damıtık su ile doldurun. Yük seviyesini kontrol etmek için bir yoğunluk ölçer ile elektrolit yoğunluğunu ölçün.

KULLANIM (18.17)

Sürücü sürüsüz pozisyonunda aşağıdaki talimatları yerine getirmelidir; yanı direkler, catallar, zincirler, kasnaklar, hareket tekerlekleri ve dengeleyiciler ile diğer her türlü hareket eden organ gibi el ve/veya ayakların ezilme tehlikesi olan riskli bölgelerden makul bir uzaklıkta durmalıdır.

Güvenlik standartları

Araba aşağıdaki standartlara uygun olarak kullanılmalıdır: a) Aracın sürücüsü uygun eğitimi almış, aracın kullanımına ilişkin talimatları okumuş olmalı, uygun iş kiyafetlerini giymeli ve koruyucu başlık takmalıdır. b) Aradanın sorumluluğu olan kullanıcı aracın sürüsünden sorumlu olmayan kişilerin aracı kullanmasına ve yabançların catallarını üzerine çıkmamasına engel olmalıdır. c) Sürüş sırasında operatör virajlarda, dar geçitlerde, kapılarda ve düz olmayan zeminler üzerinde hızı ayarlamalıdır. Sorumlu olmayan kişileri arabayı hareket ettigi bölgelerde uzaqlaştırmalı ve tehlilkeye maruz olan kişileri derhal bilgilendirmelidir; uyarı yapılmasına rağmen hala çalışma alanında biri varsa sürücü derhal arabayı durdurmalıdır. d) Hareket eden kısımların olduğu yerde durmak ve arabanın sabit kısımlarının üzerine tırmanmak yasaktır. e) Sürücü sert durmalardan ve hızı yön değiştirmekten kaçınmalıdır. f) İzin verilen maks. eğimde yokuş çıkma veya inme durumunda, sürücü yükü araba üzerinde tutmali ve hızı düşürmelidir. g) Sürüş sırasında sürücü iyi bir görüşe sahip olmaya dikkat etmeli ve geri vites sırasında serbest alan'a sahip olmalıdır. h) Eğer arabanın asansörde taşınması gerekiyorsa yük catalları üzerinde olmalıdır (daha önceden asansörün yeterli taşıma kapasitesine sahip olduğundan emin olun). i) Güvenlik donanımlarını devre dışı bırakmak veya sökmek yasaktır. Eğer araba yüksek yanım veya patlama riski olan ortamlarda çalışırsa, buna bu tip kullanım ile izin verilmelidir. j) Arabanın kaldırma kapasitesi hiçbir durumda aşılmamalıdır. Sürücü yükün catallar üzerinde iyi yerleştirildiğinden ve mükemmel durumda olduğundan emin olmalıdır; yük asla catalların uclarındandır 50mm'den fazla dışarı çıkmamalıdır. k) Catallar yüksek konumda iken arabayı hareket ettirmek yasaktır, sadece gerekli yük birimlerini birakma veya alma manevralarında buna izin verilir. l) Çalışmaya başlamadan önce araba sürücüsü aşağıdakileri kontrol etmelidir: - Çalışma ve park freninin işleyışı; - Yük catallarının mükemmel durumda olduğunu; - Tekerleklerin ve ruloların sağlam olduğunu; - Akünün dolu olduğu, iyice sabitlendiği ve öğelerin tamamen kuru ve temiz olduğunu; - Tüm güvenlik donanımlarının işler durumda olduğunu. m) Akünün (ref.7/şek.3) yaklaşık %20'lik bir şarjı kalmış ise ve şarj edilmesi gerekiyorsa arabanın kullanımını. n) Araba daima yağmura, kara maruz kalmayan ve fazla nemli olmayan bölgelerde kullanılmalı ve park edilmelidir. o) Kullanım sıcaklığı 0°/40°C. p) Forklifti, römkör veya diğer tür araçları çekmek amacıyla kullanmayıza. q) Olası hasarları, arıza veya bozuklukları derhal sorumlu personele bildiriniz. Tamir edilene kadar forklifti kullanmak yasaktır. r) Sürücü, eğer gerekli niteliğe sahip değil ise, forklift üzerinde onarım işlemleri gerçekleştiremez ve güvenlik donanımlarını ve şalterleri devreden çıkaramaz veya değiştiremez.

ÖN: ÜRETİCİ FIRMA İHMAL, YETERSİZLİK, KALİFİYE OLMAYAN TEKNİSYENLER TARAFINDAN KURULUM VE ARABANIN UYGUNSUZ KULLANIMINDAN KAYNAKLANAN BOZUKLUKLAR VEYA KAZALAR İLE İLGİLİ HİÇBİR SORUMLULUK ÜSTLENMEZ.

Hareket ettirme

Arabayı hareket ettirmeden önce sesli ikaz sisteminin, frenin işlediğini ve akünün tamamen dolu olduğunu kontrol edin. Anahtar 1 konumuna çevirin ve dümeni hareket konumuna getirin. Regülatörü yavaş bir şekilde döndürün ve istenen çalışma istikametine yönlenin. Fren yapmak veya tamamen durmak için regülatörü ilerleme yönünün tersine çevirin. Araba dümenini daime nazik bir şekilde çevirin, sert hareketler tehlikeli durumlara neden olabilir (özellikle araba yüksek hızda hareket ederken). Daima yükü alçak pozisyonda tutarak hareket edin ve dar geçitlerde ve kavşılarda hızı azaltın.

Yığma

1) Yük alçak pozisyonda olarak dikkatli bir şekilde raflara yaklaşın. 2) Arabanın bacaklarının paletin altına veya raf sistemine serbest bir şekilde geçebildiğinden emin olun. En iyi raftaki son paleti referans olarak alarak kaldırılacak paletin kenarını bu paletinki ile mükemmel hızda olacak şekilde tutmaktır. Bu şekilde yükseltme ve indirme işlemi daha kolay olacaktır. 3) Yükü stoklama tezgahı seviyesini serbest bir şekilde aşağı kadar kaldırın. 4) İleri doğru yavaşça hareket edin ve yük rafin üstünde olduğunda durun; bu aşamada çatalları paletten serbest kalacak ve alttaki tezgahı zorlamayacak şekilde aşağı indirin. Yükün güvenli bir şekilde yerleştirildiğini kontrol edin. 5) Paletin iyi şekilde yerleştirilmiş olduğuna dikkat ederek yavaşça geri doğru hareket edin. 6) Çatalları hareket konumuna indirin (Şek.6)..

İndirme

1) Çatallar alçak ve dik pozisyonda olarak rafa yaklaşın ve son paletin altına girin. 2) Çatalları paletten dışarı çıkacak şekilde dönün. 3) Çatalları istenen yüksekliğe kaldırır ve yavaşça indirilecek palete doğru ilerleyin. Aynı zamanda çatalların zorlu yaşamadan paletin altına girdiğini ve yükün güvenli bir şekilde çatallar üzerine yerleştiğini izleyin. 4) Çatalları paleti tezgah seviyesinden kaldırıacak şekilde kaldırın. 5) Kordonda geri doğru hareket edin. 6) Yükü yavaş bir şekilde indirin ve aynı anda çatalların imme hareketi sırasında herhangi bir engel olmadığını kontrol edin.

Düşük hızda Şartları ("Kaplumbağa")

Kapalı alanlarda veya doğruluk ve güvenliği ile hassas mal taşıma için kullanım için, çeviri ve kaldırma ve indirme hem de azaltılmış hız sağlar kullanım modu "kaplumbağa". Bir kaplumbağa pictogram gösteren uygun anahtarı (ref.8/Sekil 3) tutun ve seyahat ve çatal hareketine denetimlerini kullanın ve düşük hızda modu içindir standart mod işlemleri yapıldığı gibi.

DİKKAT: Daima yükün ağırlığını ilgili levhada belirtilen yükseklikle ilişkin kaldırma kapasitesi ile karşılaştırın.

DİKKAT: Yük kaldırıldığı zaman direksiyon ve fren hareketleri yavaş ve çok dikkatli bir şekilde yapılmalıdır.

Kaldırma kilidi (28.2)

Makinede, eğer aküler %80'den fazla boş duruma gelirlerse kaldırma hareketini bloke eden otomatik bir cihaz vardır. Bu cihazın müdahale ettiği akü durumu göstergesinin kırmızı led ışığı ile gösterilir. Eğer bu cihaz müdahale ederse, araba şarj bölgesine götürülmeli ve "Aküleri şarj etme" paragrafında açıklanan işlemler yapılmalıdır.

KUMANDA BİRİMLERİ (19.13) – (bkz. sek. 3)

1) İlerleme regülatörü; 2) "Ölü adam" sensörü; 3) Sesli ikaz tuşu/"kaplumbağa" tuşu; 4) Kaldırma tuşu; 5) İndirme tuşu; 6) Genel şalter; 7) Akü durumu göstergesi; 8) "Kaplumbağa" tuşu (düşük hız); 9) Akü durumu göstergesi ve saatı sayacı Ekran.

BAKIM (20.14)

Bakım uzman personel tarafından gerçekleştirilmelidir. Araba yılda en az bir kez genel kontrole tabi tutulmalıdır. Her bakım işleminden sonra arabanın ve güvenlik donanımlarının işleyişi kontrol edilmelidir. Arabanın durmasına neden olmamak veya personeli tehlikeye atmamak için arabayı periyodik kontrollere tabi tutun! (bakınız bakım tablosu).

Bakım tablosu

ÖĞE	KONTROLLER	SÜRE SONU (AY)		
		3	6	12
YAPI VE ÇATAL	Taşıyıcı öğeleri kontrol edin	●		
	Civata ve vidaların sıkılığını kontrol edin	●		
	Çatal durma sınırlarını ve gevşekliklerini kontrol edin	●		
FRENLER	İşleyişi kontrol edin	●		
	Fren balatasının eskimişlik durumunu kontrol edin	●		
	Fren gücünü denetleyin		●	
TEKERLEKLER	Eskimişlik durumunu kontrol edin	●		
	Rulmanların gevşekliğini kontrol edin		●	
	Sabitlenmemi kontrol edin	●		
DÜMEN	Gevşekliği kontrol edin		●	
	Yana hareketi kontrol edin	●		
	Dikkey konuma dönüşü kontrol edin		●	
ELEKTRİK SİSTEM İ	Kontaktörlerin eskimişlik durumunu kontrol edin	●		
	Bağlantıları, kablo bozukluklarını kontrol edin		●	
	Genel şalteri kontrol edin	●		
	Sesi ikaz cihazını kontrol edin	●		
	"Ölü adam" sensörünü kontrol edin	●		
HİDROLİK SİSTEM	Sigorta değerlerini kontrol edin		●	
	İşleyişi kontrol edin	●		
	Yağ seviyesini kontrol edin		●	
	Kaçakları ve bağlantıların eskimişlik durumunu kontrol edin	●		
	Yağ/filtreyi değiştirin		●	

Yağlama tablosu

YAĞLAMA NOKTALARI	YAĞLAYICI TİPİ	SÜRE SONU (AY)		
		3	6	12
TEKERLEKLER VE RULOLAR	NLGI-2 Lithium bazlı gres	●		
KALDIRMA ZİNCİRİ	NLGI-2 Lithium bazlı gres	●		
DIREK KILA VÜZÜLLERİ	NLGI-2 Lithium bazlı gres		●	
HİDROLİK ÜNİTE	ISO VG 32 yağ		●	

Ö.N. - Motor ve fren yağları hariç, hidrolik yağ kullanın.

Not: kullanılan yağı çevreye karşı duyarlı olarak bertaraf ediniz. Yağın, en yakın toplama merkezine teslim etmek üzere fiçılarda biriktirilmesi önerilir. Yağı toprağa veya uygun olmayan yerlere boşaltmayın.

Bakım tablosu

ÖĞE	KONTROLLER	SÜRE SONU (AY)		
		3	6	12
SİLİNİR	Kaçakları ve contaları eskimişlik durumunu kontrol edin	●		
	Kasnakları kontrol edin	●		
	Fırçaların eskimişlik durumunu kontrol edin	●		
ELEKTRİKLİ MOTORLAR	Motor çalışma rölesiini kontrol edin		●	
	Elektrikli yoğunluğun ve seviyesini kontrol edin (jel aküde gerekli değildir)	●		
	Öğelerin gerilimini kontrol edin	●		
	Mengenelerin sabitliğini ve sizirmazlığını kontrol edin		●	
	Kabloların sağlamlığını kontrol edin		●	
AKÜ	Mengeneleri vazelin ile gresleyin		●	
	Elektrik tesisatının toprak bağlantısını kontrol edin			●
	Kaldırma ve indirme hareketi hızını kontrol edin (yüküne göre)			●
	Güvenlik donanımlarını kontrol edin	●		
	Nominal yük ile kaldırma ve indirme yapmayı deneyin	●		
DENETİM LER	Elektrik tesisatının toprak bağlantısını kontrol edin			●
	Kaldırma ve indirme hareketi hızını kontrol edin (yüküne göre)			●
	Güvenlik donanımlarını kontrol edin			
	Nominal yük ile kaldırma ve indirme yapmayı deneyin			

Hareket tekerleği yüksekliği ayarı (Şek. 5)

Eskimesini önlemek için hareket tekerleğinin yüksekliğini aşağıda açıklandığı şekilde ayarlayınız:

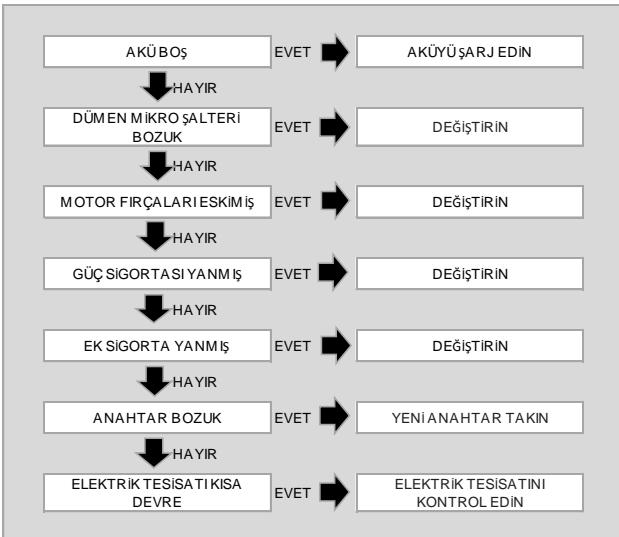
- 1) Ön karteri sökün;
- 2) Şaft "0" konumunda iken ref.1 ara parçasının deliğine bir tornavida sokun ve şaftı "A" yönünde çevirin (1/4 devir = hareket tekerleğinin 0,5 mm'lik kayması);
- 3) Tornavidayı çıkarın ve şaftı "0" konumuna dönene kadar "B" yönünde çevirin;
- 4) 2 ve 3. maddede belirtilen işlemleri her gerekli olduğunda tekrarlayın (Hareket tekerleği eğer aşırı kaymış görünüyorsa 2 ve 3. maddedeki işlemleri ters yönde takip ederek gerçekeştirin).
- 5) Ref.2 yüksüğü Ref.1 ara parçasına karşı gelecek şekilde sıkın ve ön karteri yeniden takın.

Ö.N. Diş derinliği kalınlığı 5 m'in altında inmeden önce tekerleği değiştirin.

ARABANIN TEMİZLENMESİ: elektrikli ve elektronik parçalar hariç arabanın parçalarını nemli bir bez ile temizleyin. Asla doğrudan su jetleri, buhar ve tutuşabilir sıvılar ile yıkamayın. Elektrikli ve elektronik parçaları düşük basınçlı (maks. 5 bar) nemli alınmış sıkıştırılmış hava ile veya metalik olmayan bir fırça ile temizleyin.

ARIZA ARAMA

MAKİNE BAŞLAMIYOR (21.2)



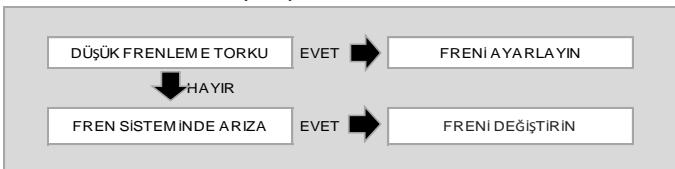
ÇATALLAR KALKMIYOR (22.1)



ÇATALLAR YUKARIDA KALMIYOR (26.1)



ARABA FREN YAPMIYOR (23.1)



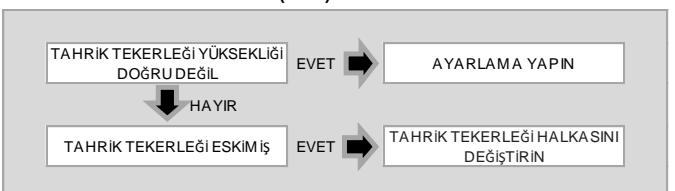
MOTORLU POMPA BAŞLAMIYOR (24.1):



AKÜ ŞARJ OLMUYOR (25.1):



TAHRİK TEKERLEĞİ KAYIYOR (34.2):



DİKKAT!!! (27.1)
EĞER ÖNERİLEN ÇÖZÜMLERİN HİÇBİRİ ARİZAYI DÜZELTMEZSE,
MAKİNEYİ EN YAKIN TEKNİK DESTEK SERVİSİNE GÖTÜRÜNÜZ.





PR Industrial S.r.l.
Località Il Piano, 53031 Casole d'Elsa (SI) - Italy
info@lifter.it
WWW.LIFTER.IT

VANZI *industria grafica* - 03/2016 - 100 - REV. 00 - G009400

